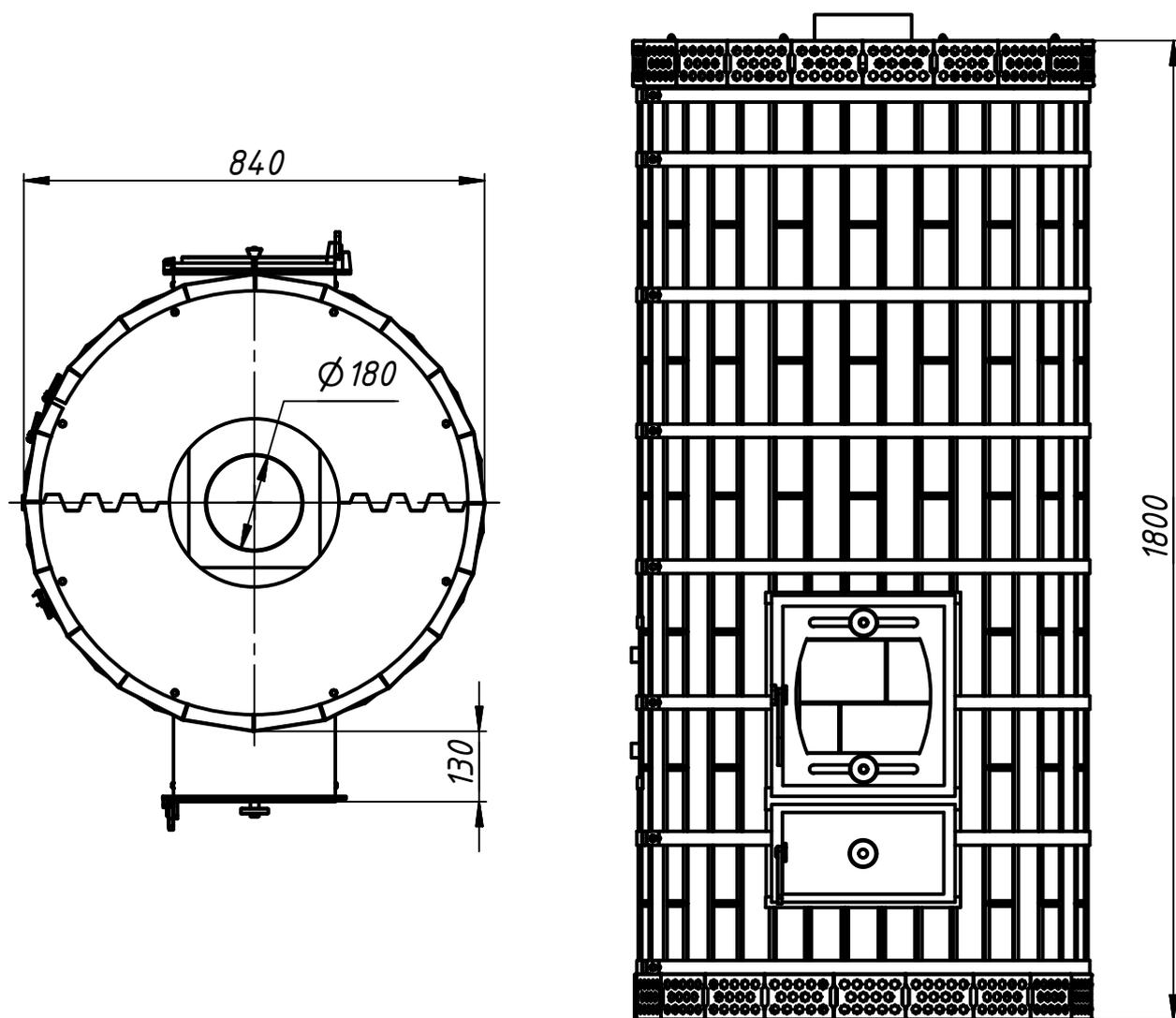




**ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ**  
печи банной с обращенным пламенем  
**«ОБРАЩЕНКА - КДМ»**  
в кирпичной облицовке (с теплообменником)

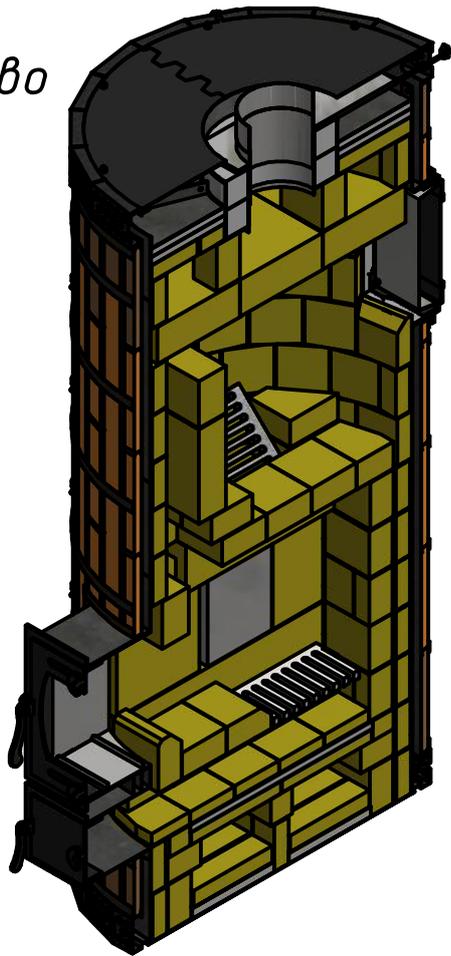
## ВВЕДЕНИЕ



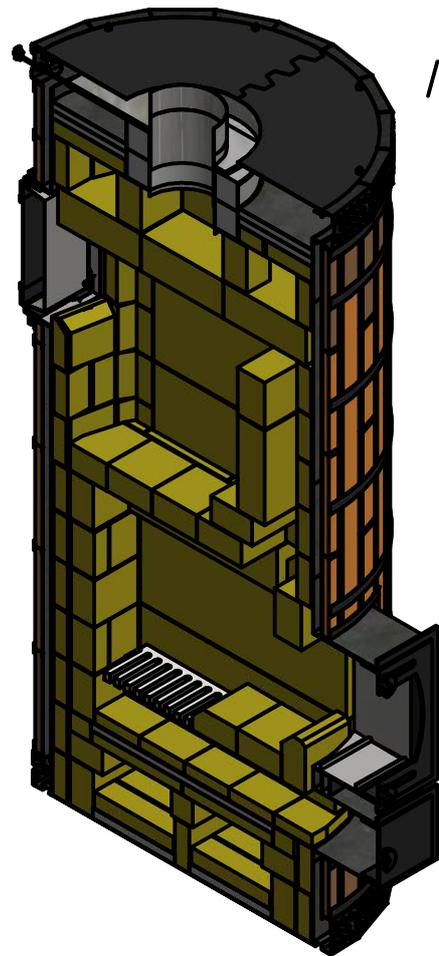
- ВНИМАНИЕ!** Сборку печи следует производить на негорючем ровном основании. Конструкции из сгораемых материалов обязательно должны быть защищены!
- Чтобы определить необходимую толщину вертикальных швов, настоятельно рекомендуется предварительно выставлять каждый ряд кирпичей насухо.
  - Кладку печи вести по рядам на глино-шамотную смесь из комплекта, если не указано иное.
  - Размеры деталей рассчитаны, исходя из толщины горизонтальных швов 4 мм.
  - Для контроля высоты установки рядов печи на видах схемы сборки указаны высоты от основания до верха текущей детали металлического кожуха и от верха кожуха до верха устанавливаемого ряда шамота, которых стоит придерживаться  $\pm 5$  мм.
  - Портал и защитные стенки производства КДМ в комплект печи НЕ входят и приобретаются отдельно.

*Желаем Вам успешной работы!*

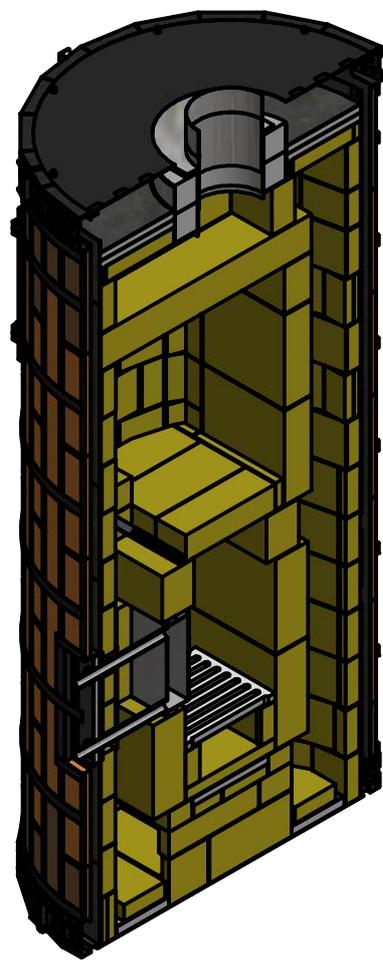
*Лево*



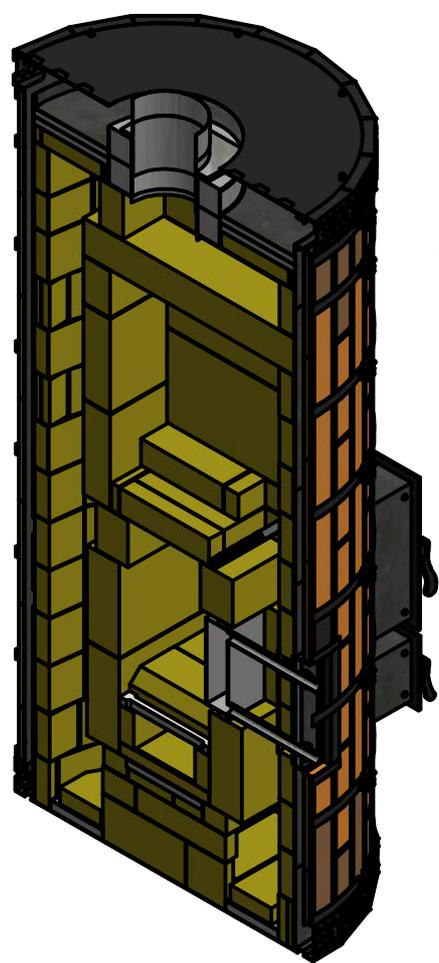
*Право*



*Зад*

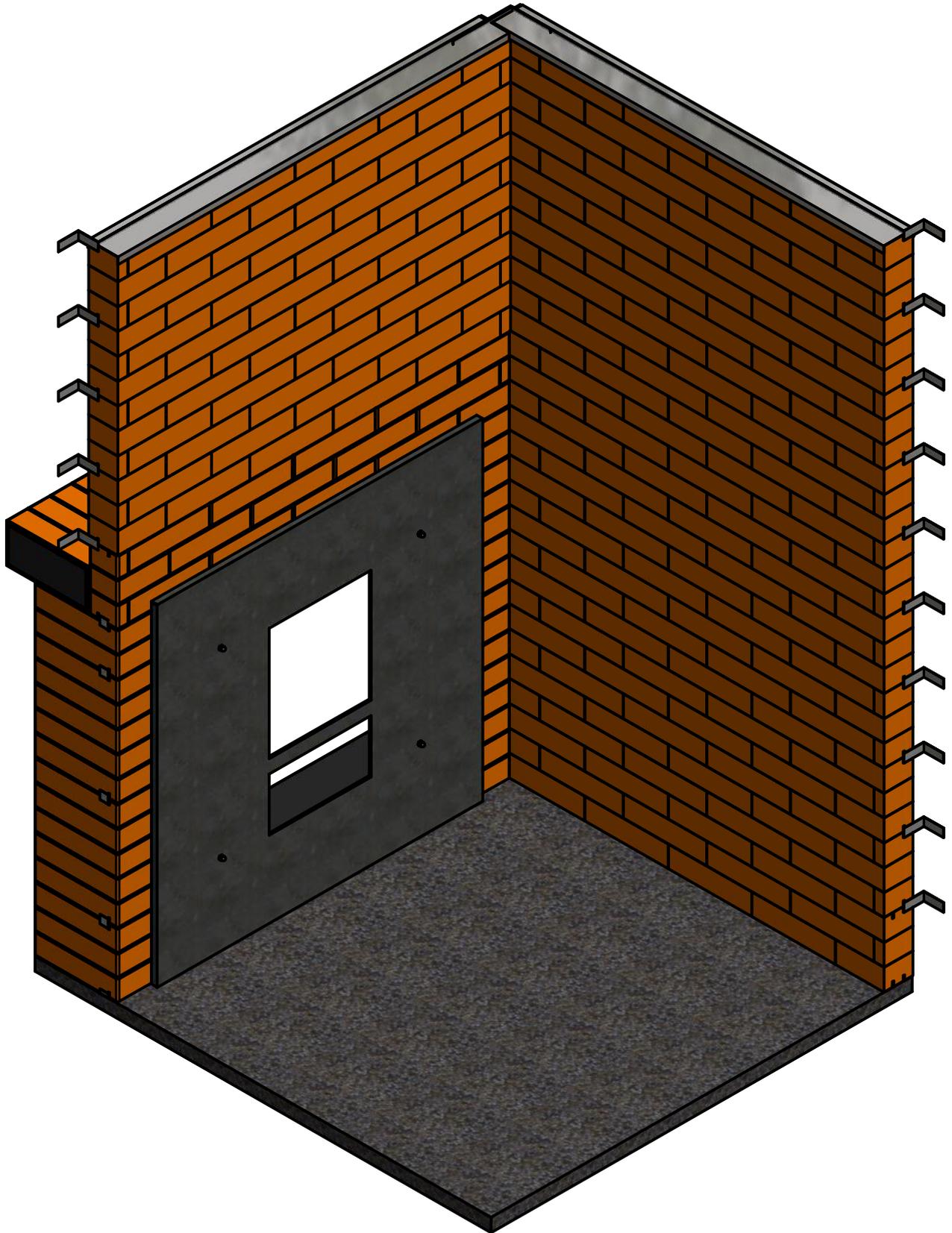


*Перед*



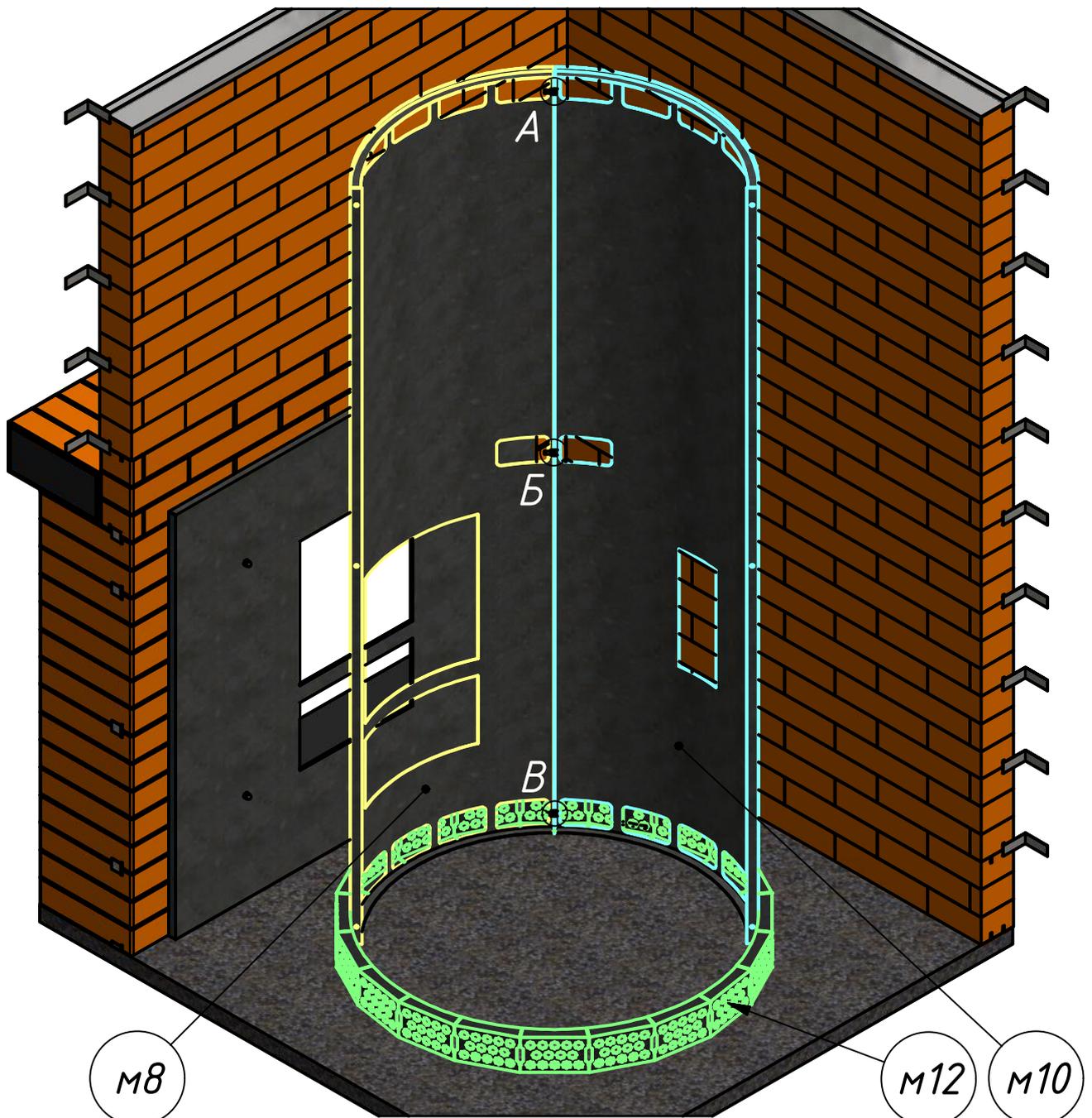
0

*Перед началом работы необходимо подготовить негорючее ровное горизонтальное основание для размещения печи.  
Конструкции из сгораемых материалов должны быть защищены!  
В качестве примера, на чертеже показаны защитные стенки и портал производства КДМ, которые можно приобрести отдельно.*



1

На подготовленном ранее основании разместить фигурное обрамление м12, не затягивая его, внутри которого расположить панели облицовки, близко примыкающие к защитным стенкам, и скрепить их при помощи болтов к1 (3 шт.) и гаек к4 (3 шт.). В данном случае, это панели м10 и м8.

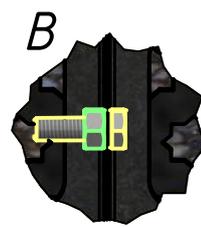
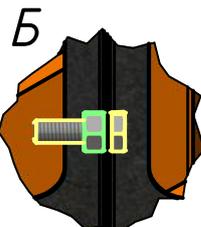
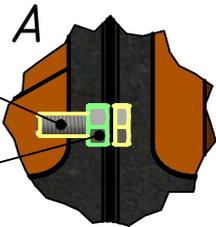


м8

м12

м10

к1/3

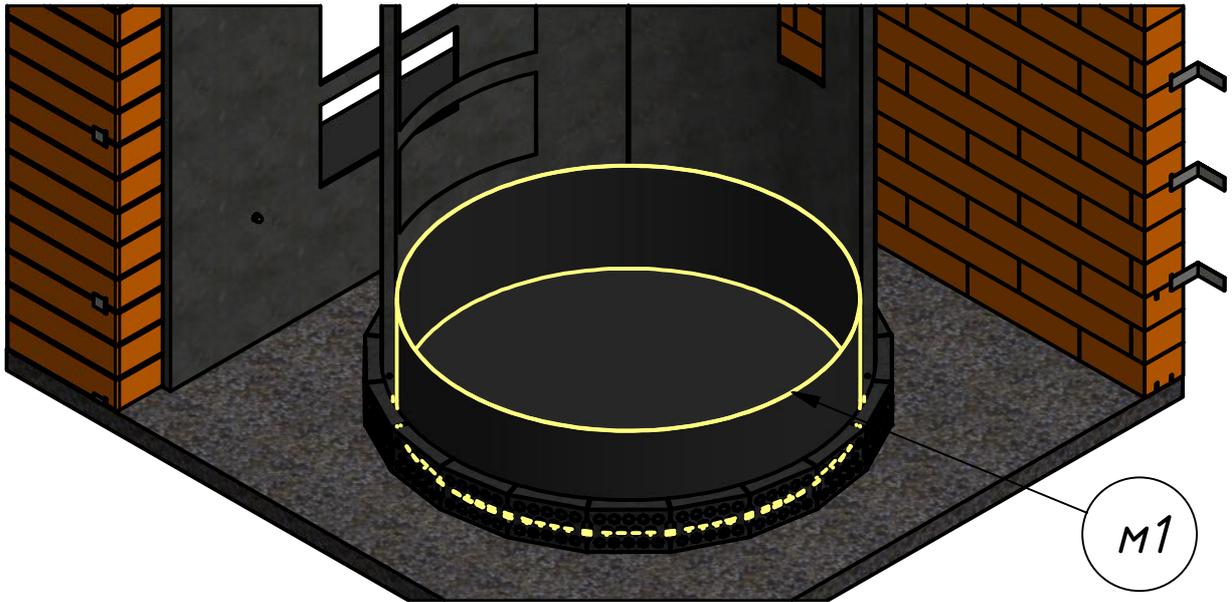


к4/3

Теплообменник можно расположить как на правой, так и на левой стороне печи, в зависимости от чего будут расположены пластины м7 и м10. Пластина м8 всегда напротив портала, а пластина м9 – напротив пластины м8.

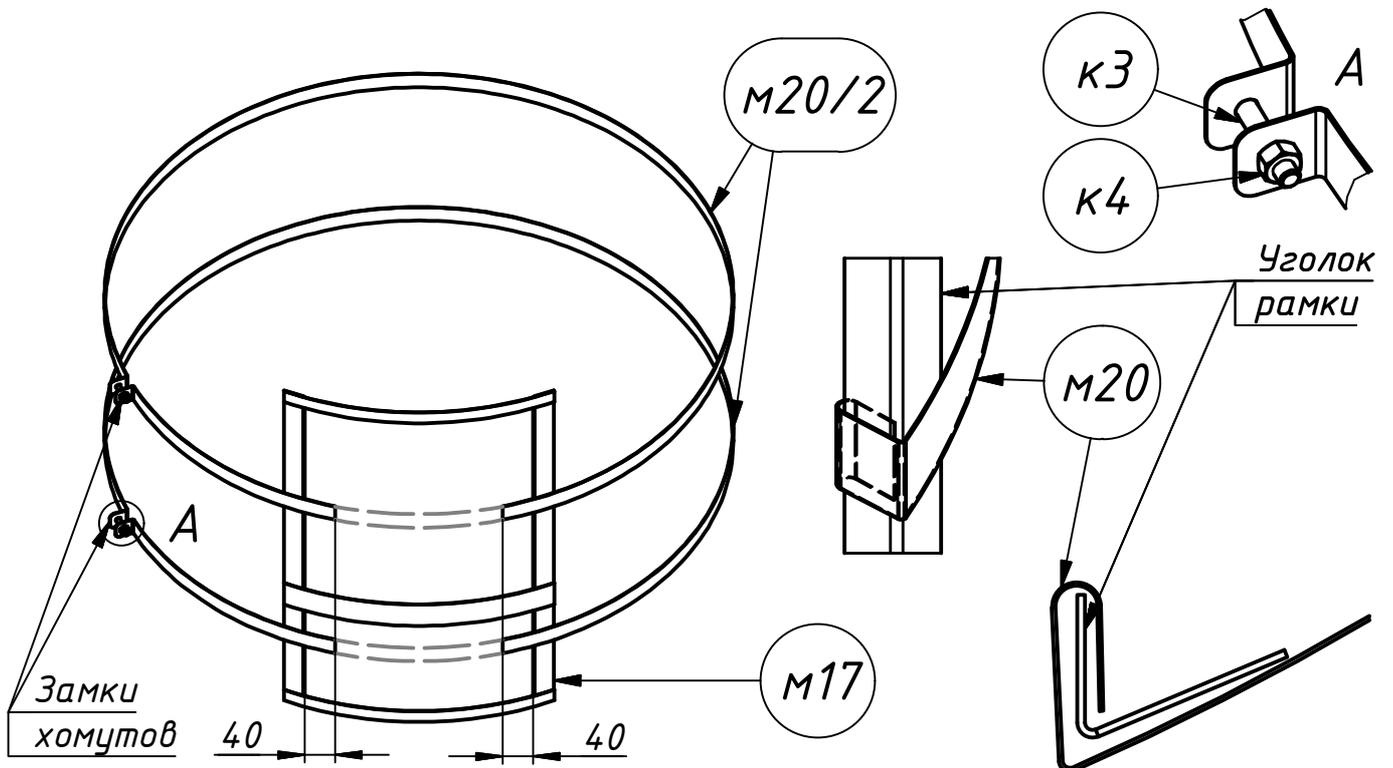
2

Нижнюю деталь кожуха печи м1 поместить внутрь фигурного обрамления и установленных ранее пластин.



3

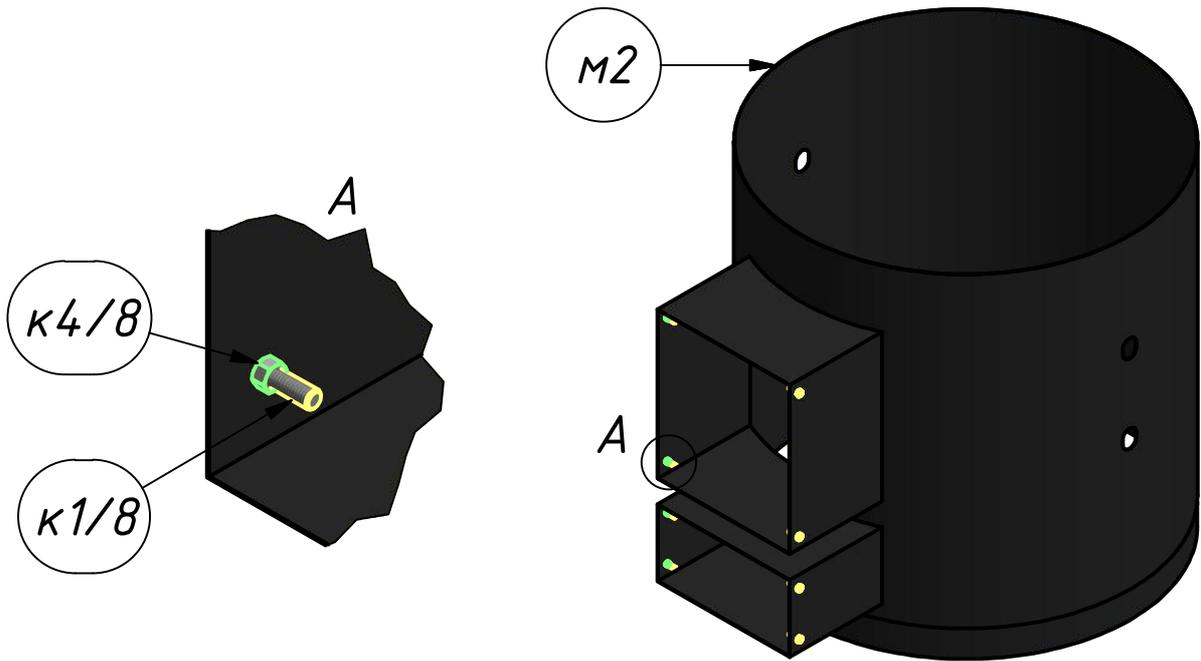
Перед установкой кожуха топки м2 необходимо подготовить хомуты облицовки, попадающие на рамку топки м17.



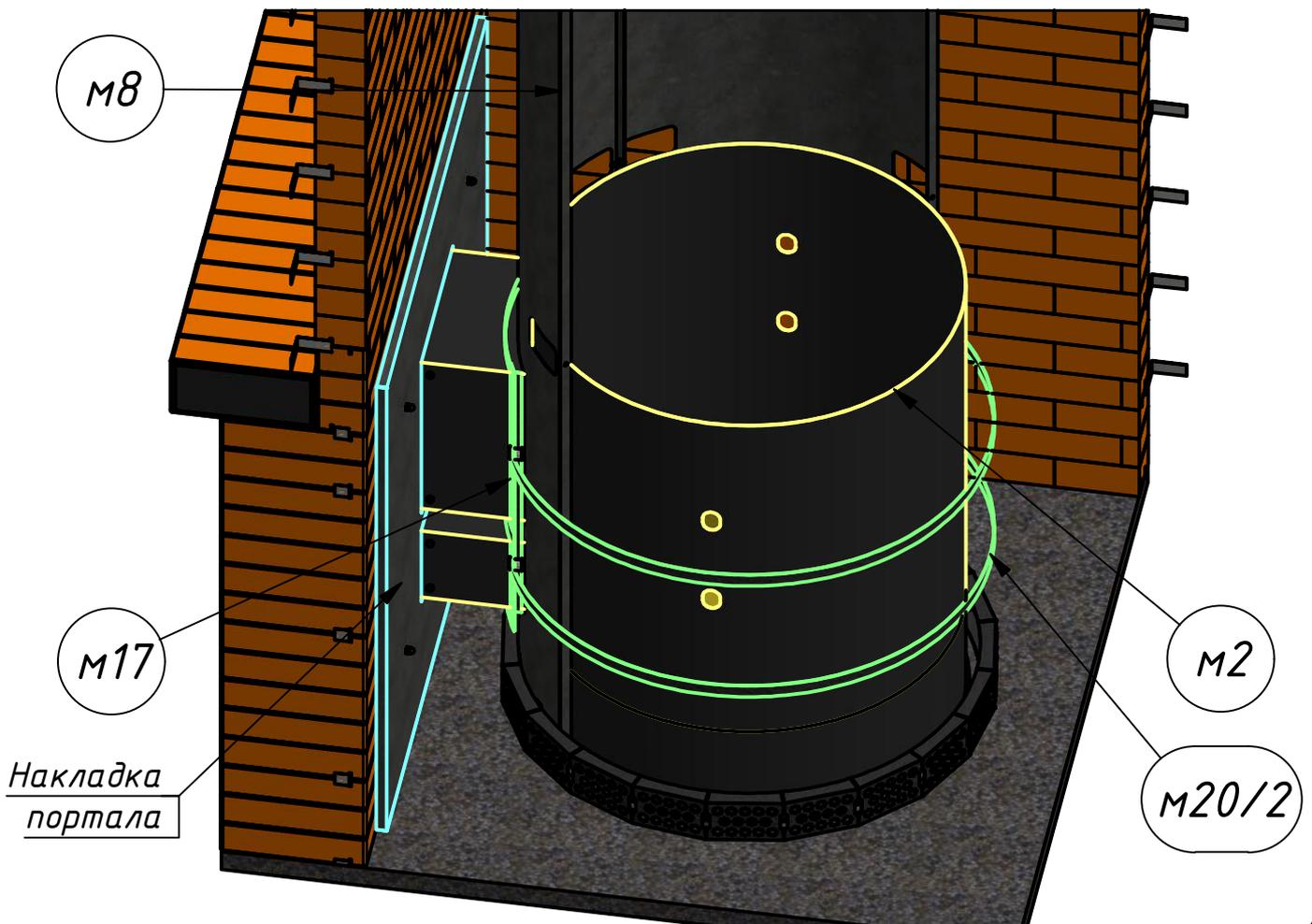
Для этого хомуты м20 (2 шт.) приложить к рамке м17 так, чтобы замки хомутов оказались в нужном месте (не на виду, но в доступности). Затем отметить на хомутах положение рамки и вырезать серединки хомутов, оставляя по 40 мм на загиб с каждой стороны. Далее загнуть концы хомутов вокруг уголков рамки, сохраняя положение отметок, как показано на схеме.

4

В отверстиях тоннелей кожуха топки м2 при помощи гаек к4 (8 шт.) закрепить болты к1 (8 шт.)

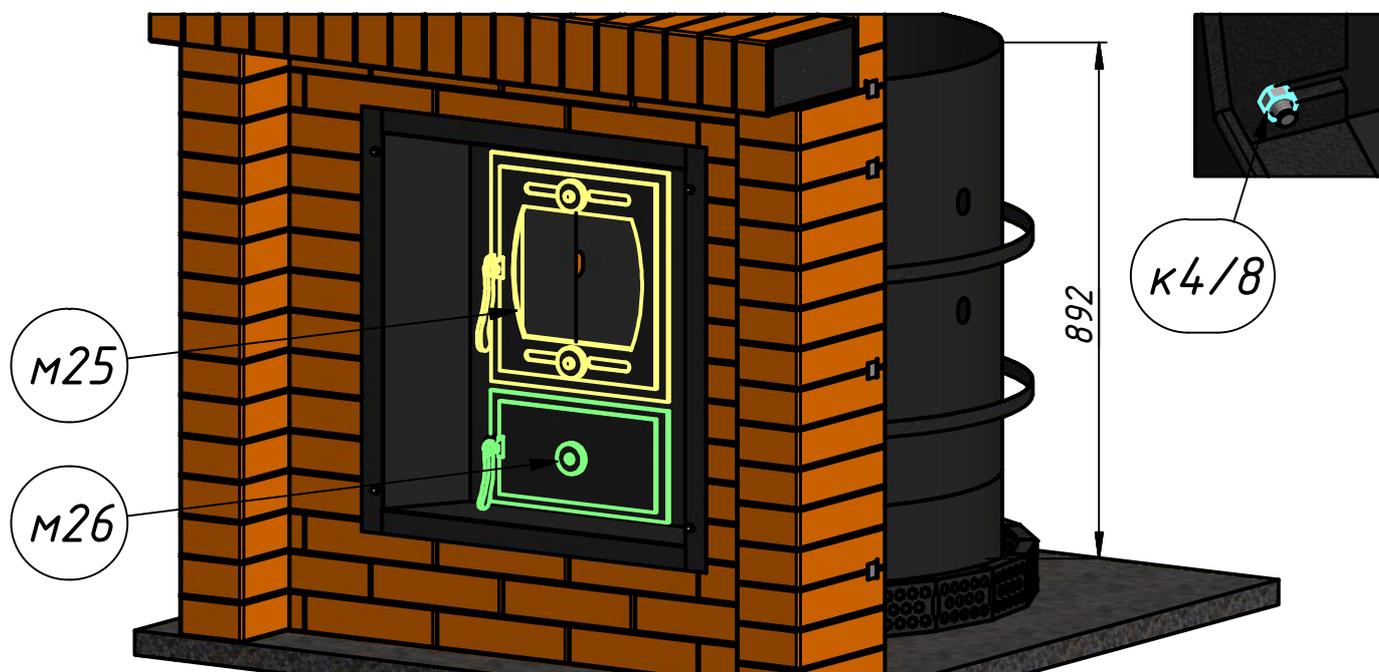


Установить деталь м2 на деталь м1, продевая тоннели сквозь пластину м8, рамку м17 и накладку портала. При необходимости, скорректировать положение деталей, установленных ранее.



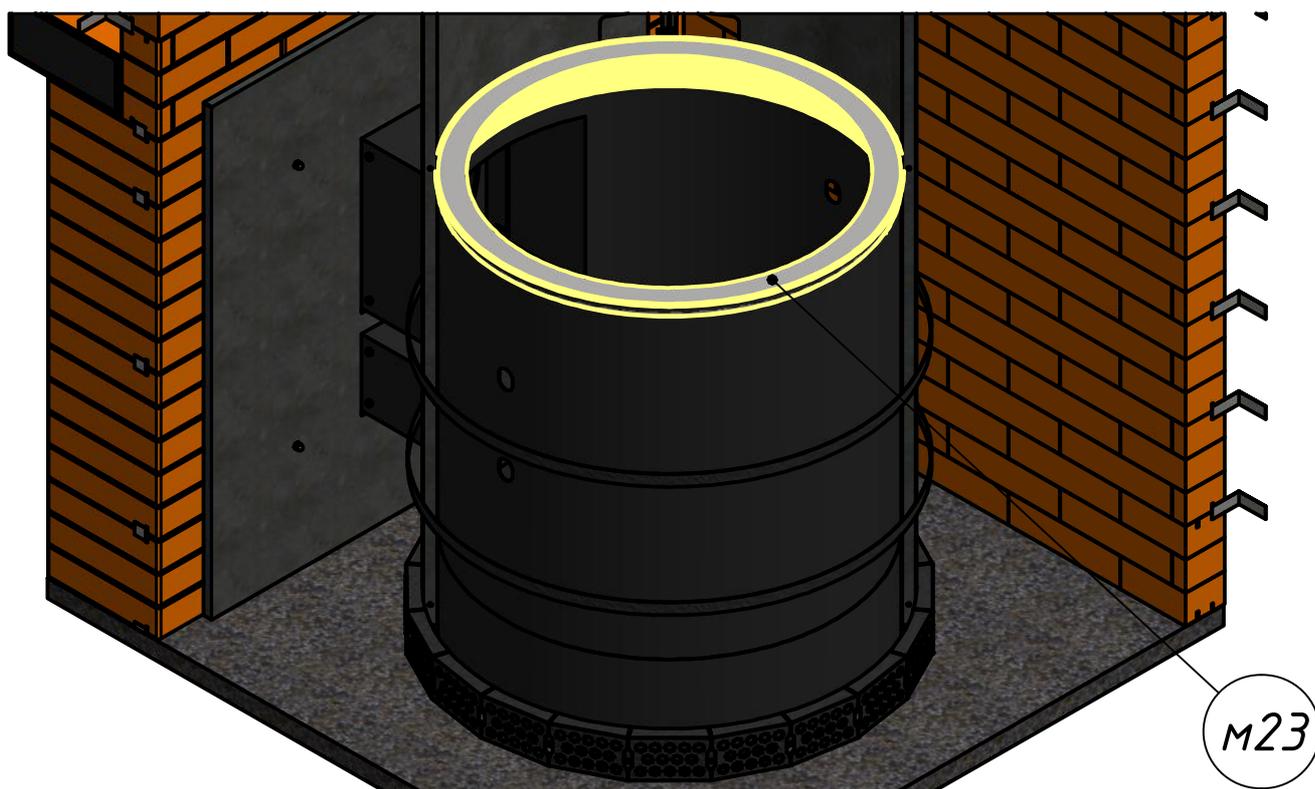
5

Дверки м25 и м26 закрепить на тоннелях при помощи гаек к4 (8 шт.), предварительно скорректировав положение установленных ранее деталей, если это необходимо. Таким образом, когда детали кожуха заняли свое правильное положение относительно портала, можно приступать к размещению деталей внутреннего наполнения печи.



6

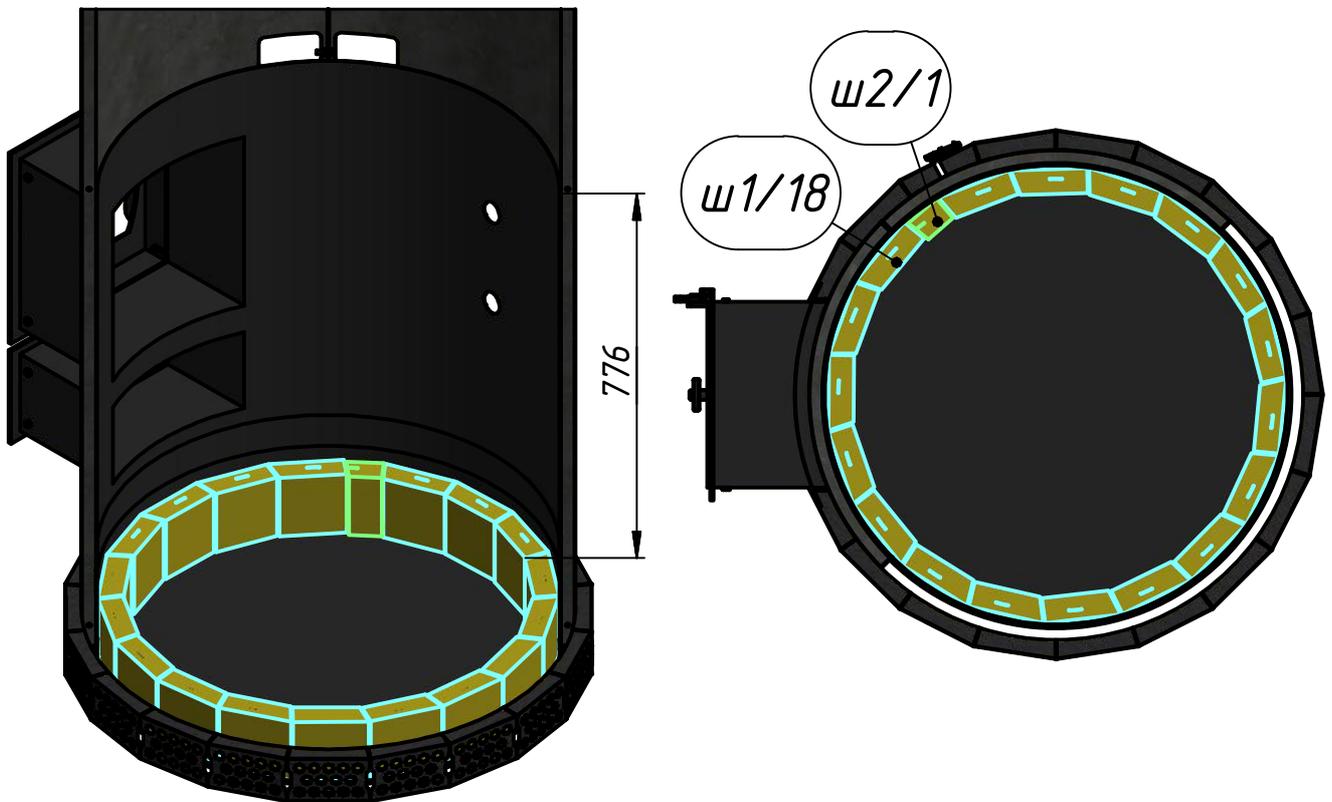
Для соблюдения круглой формы при наполнении кожуха шамотом временно надевать вспомогательный кондуктор м23.



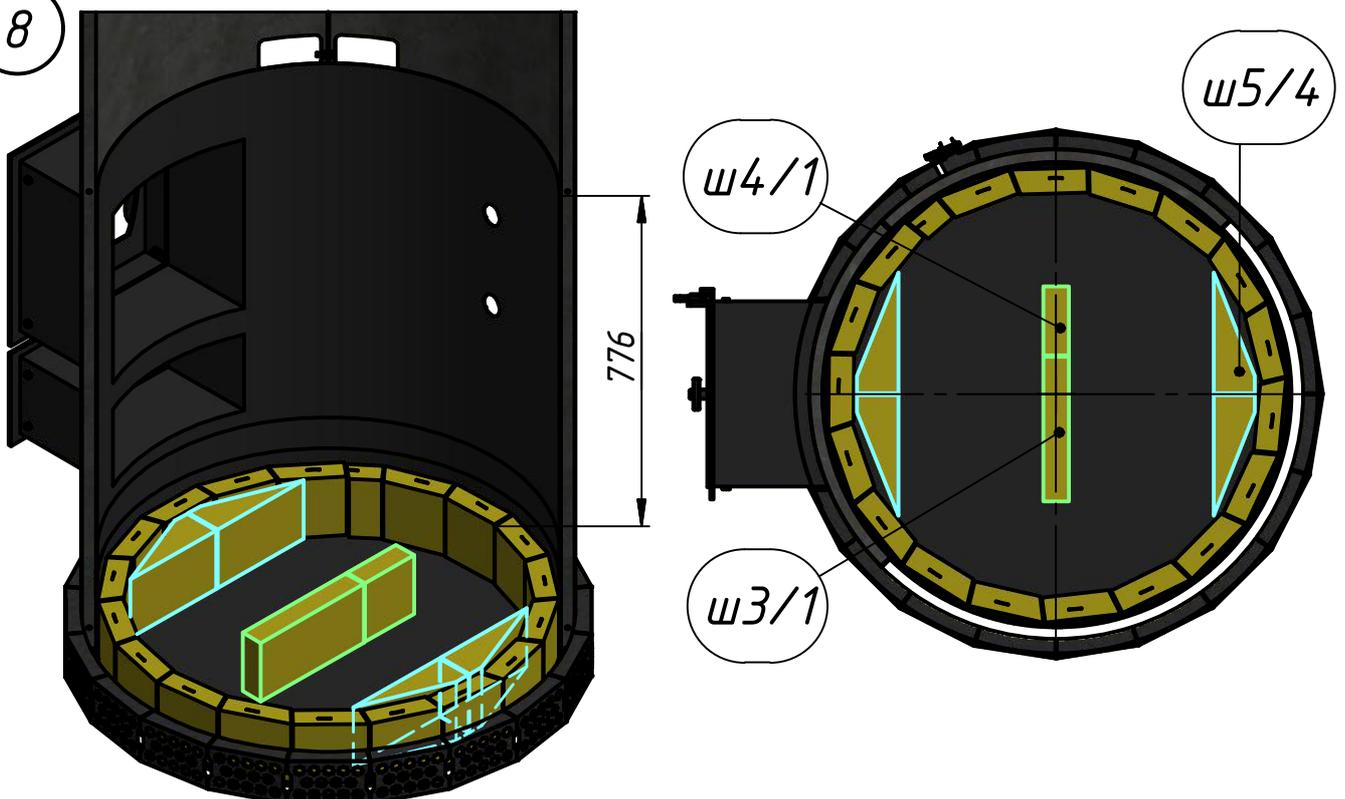
7

Элементы шамотного наполнения печи устанавливаются на смесь из комплекта.

Настоятельно рекомендуется предварительно выставлять каждый ряд деталей насухо, чтобы определить толщину вертикальных швов.

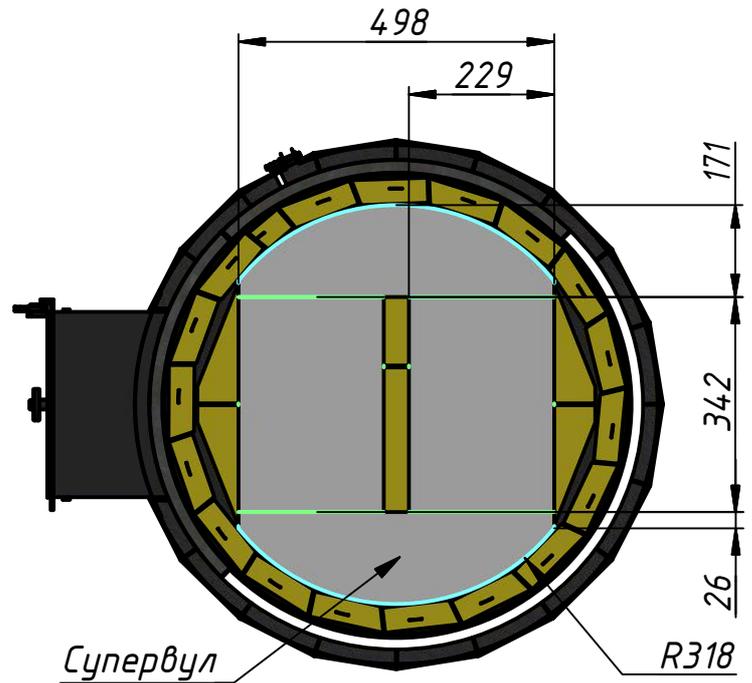
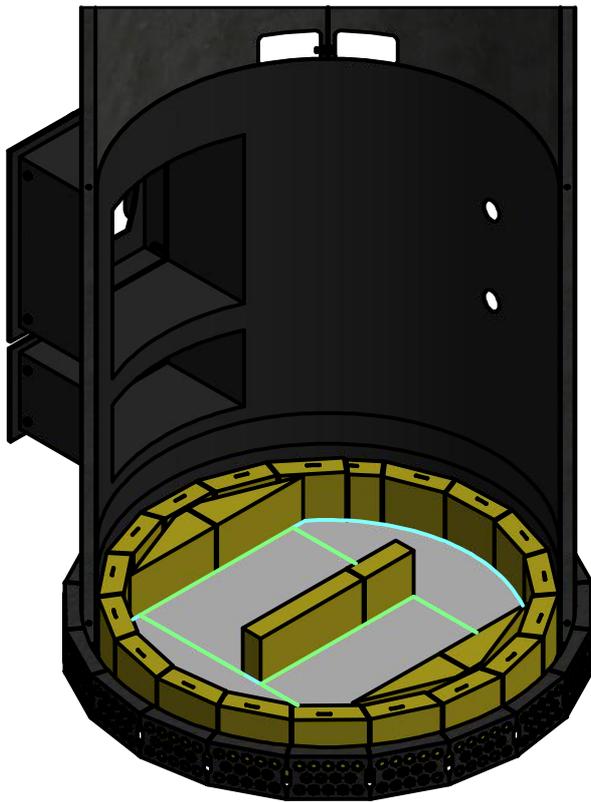


8



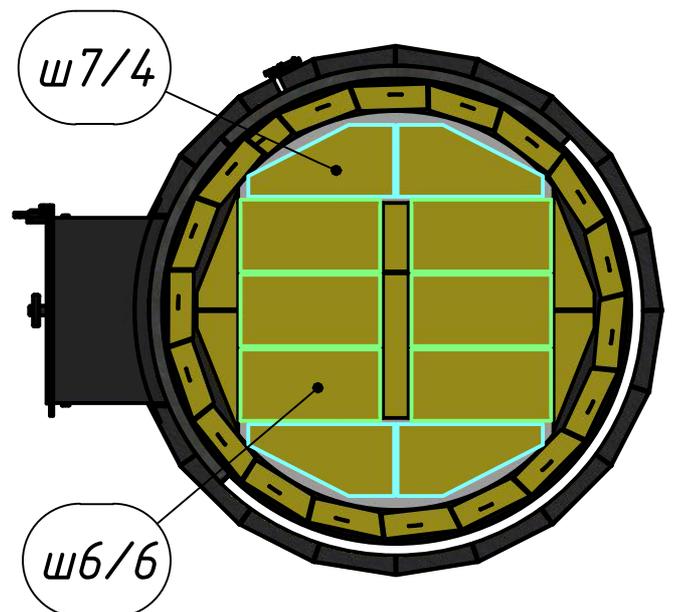
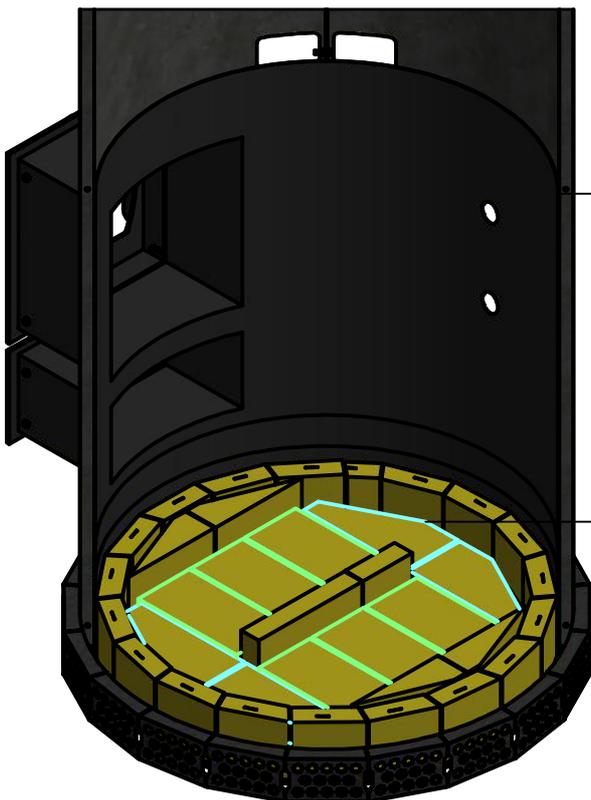
9

Из супервула, входящего в комплект, вырезать 4 детали и плотно застелить ими пространство между уложенными ранее кирпичами.

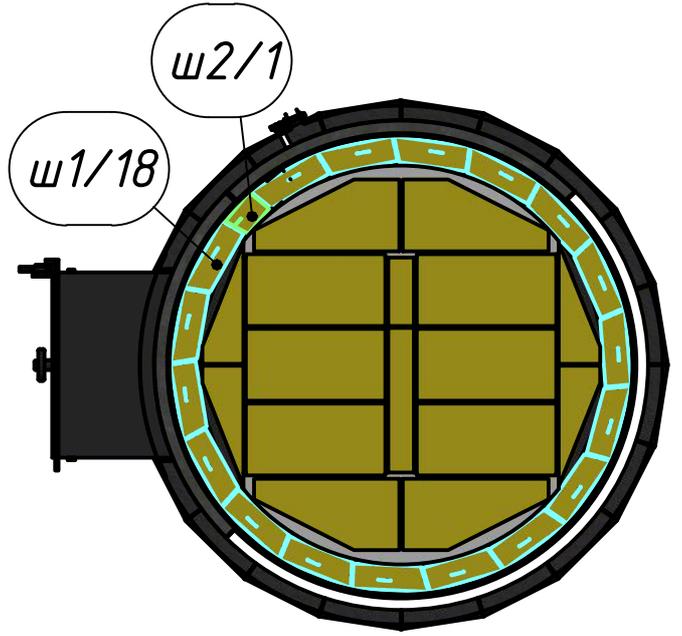
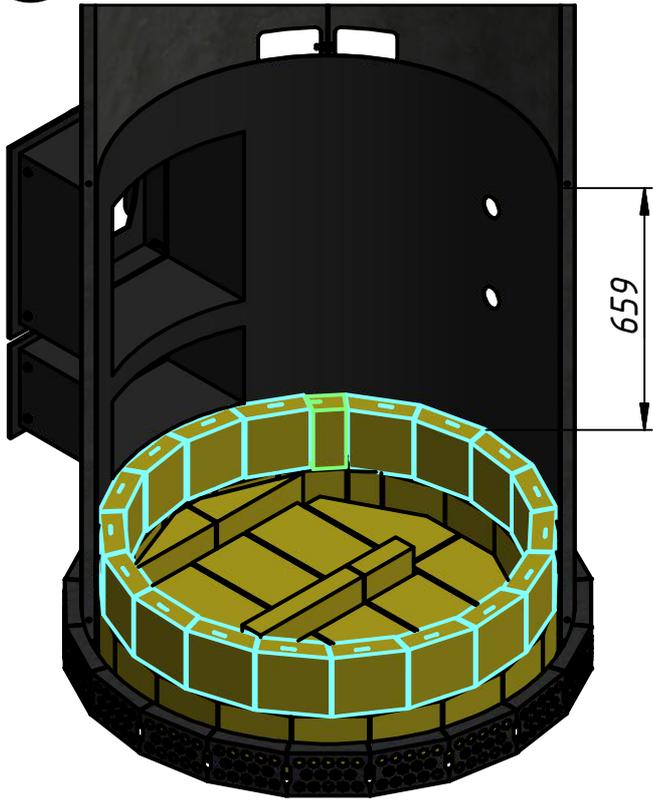


10

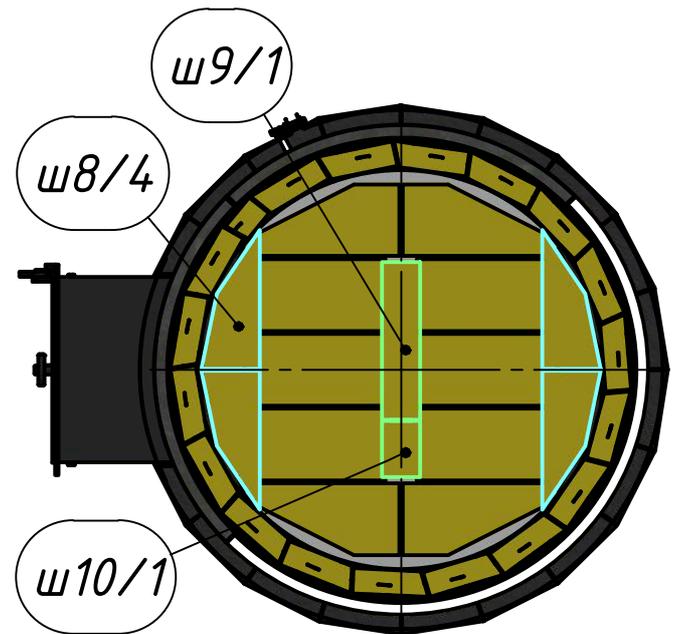
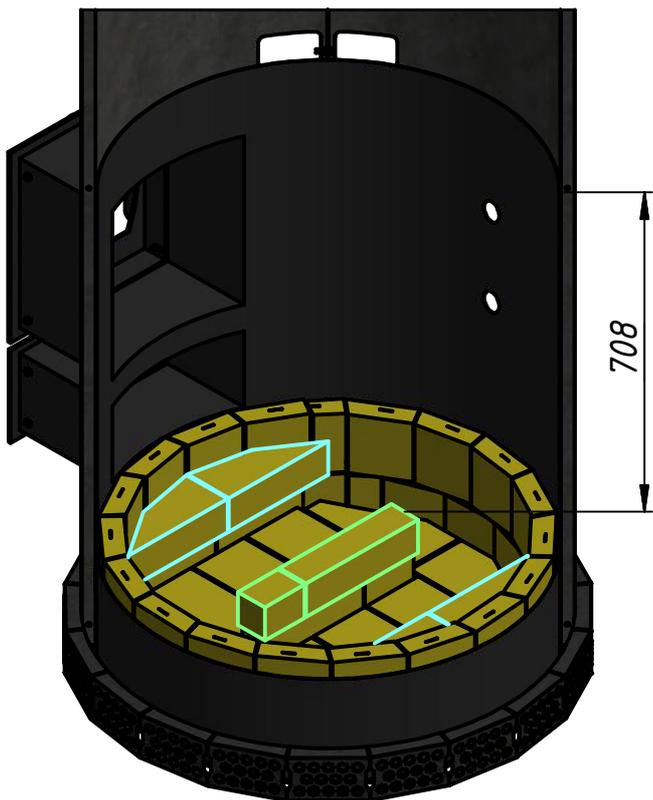
Насухо уложить детали ш7 и ш6 на супервул, щели между кирпичами заполнить смесью.

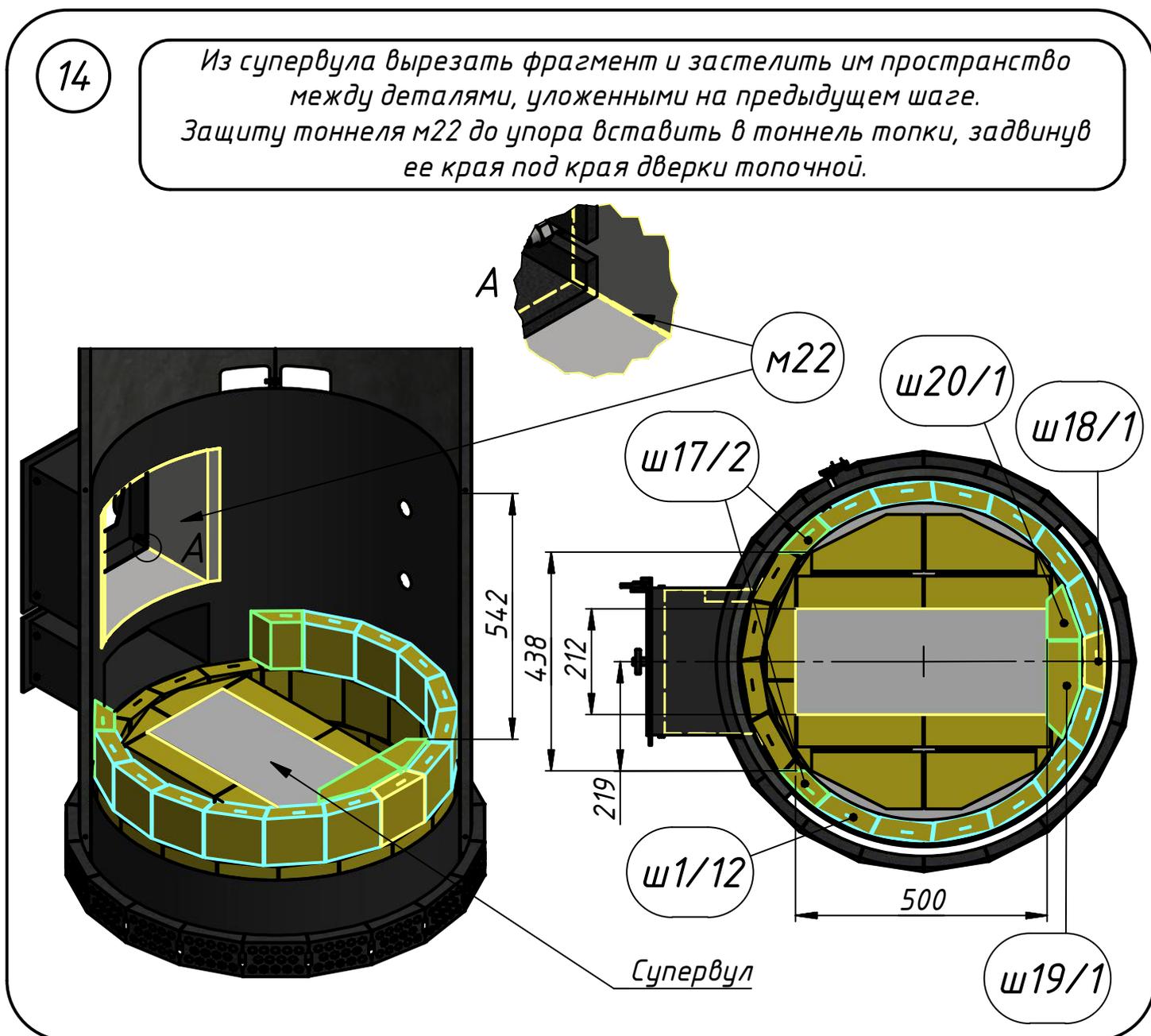
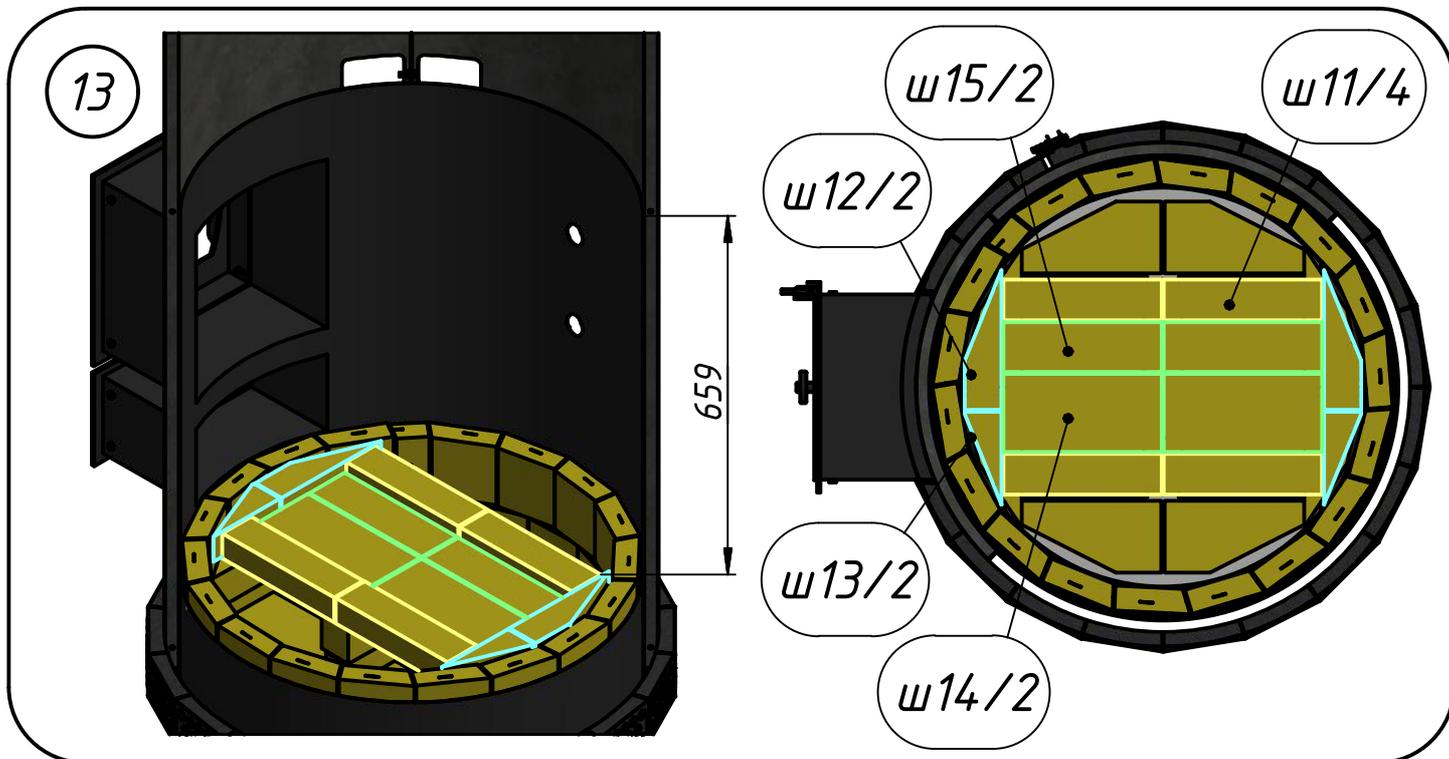


11



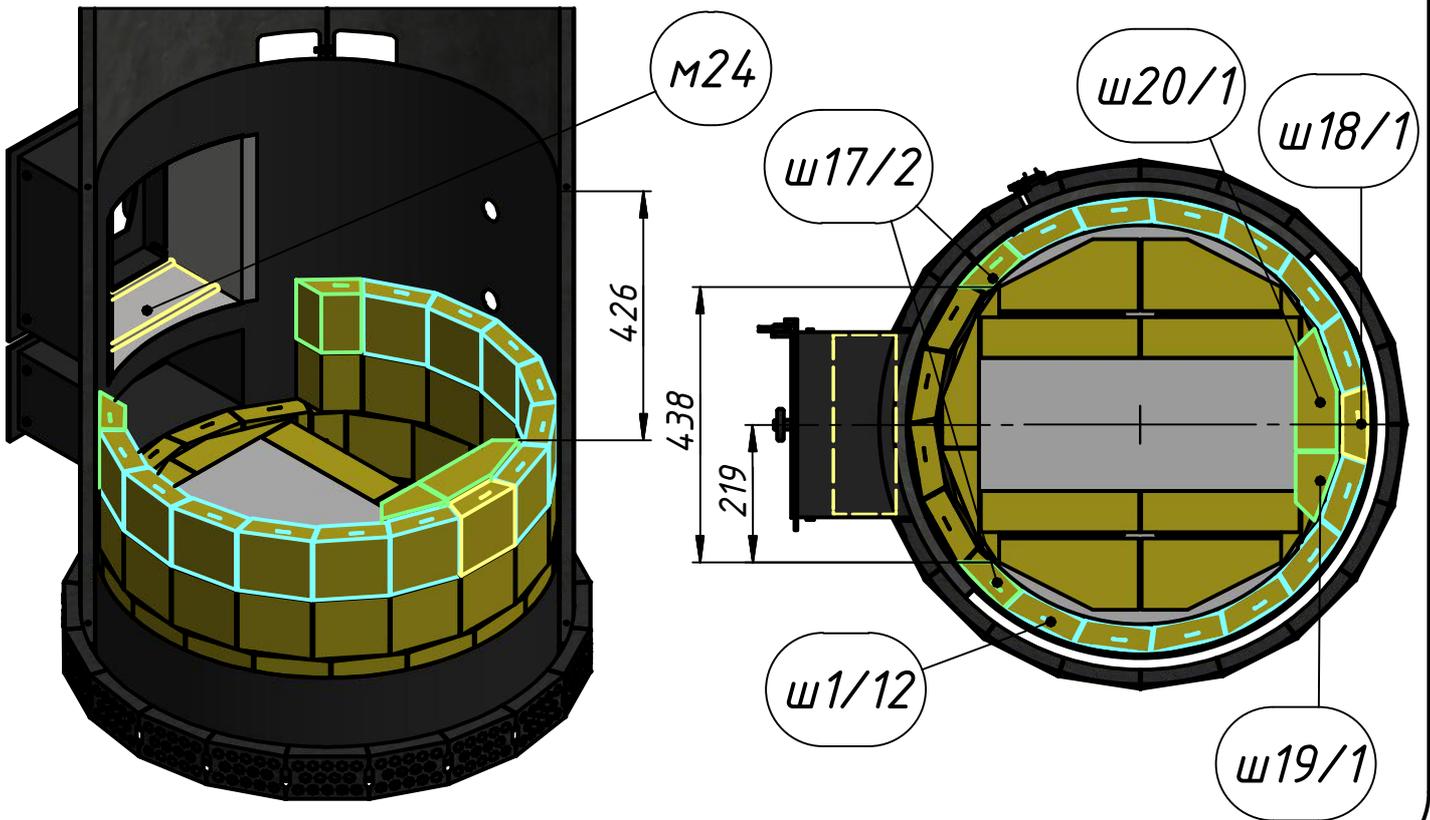
12



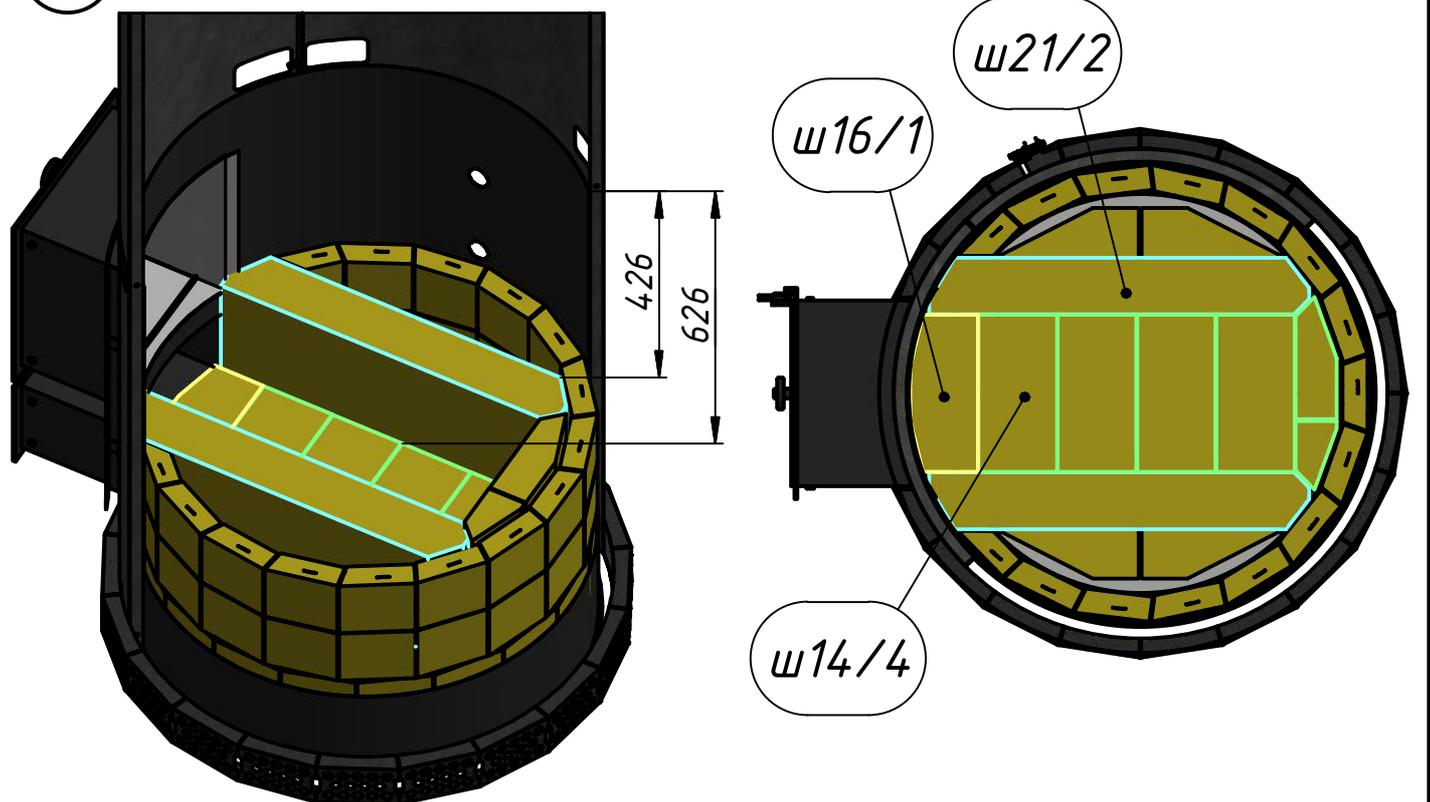


15

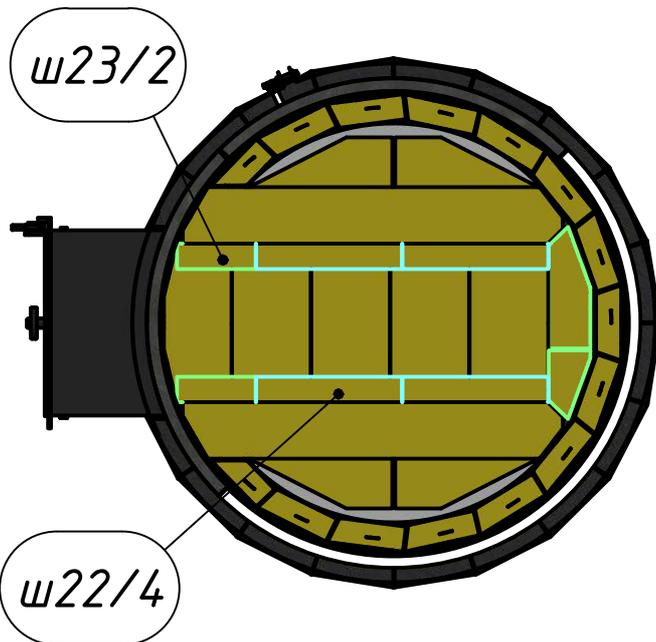
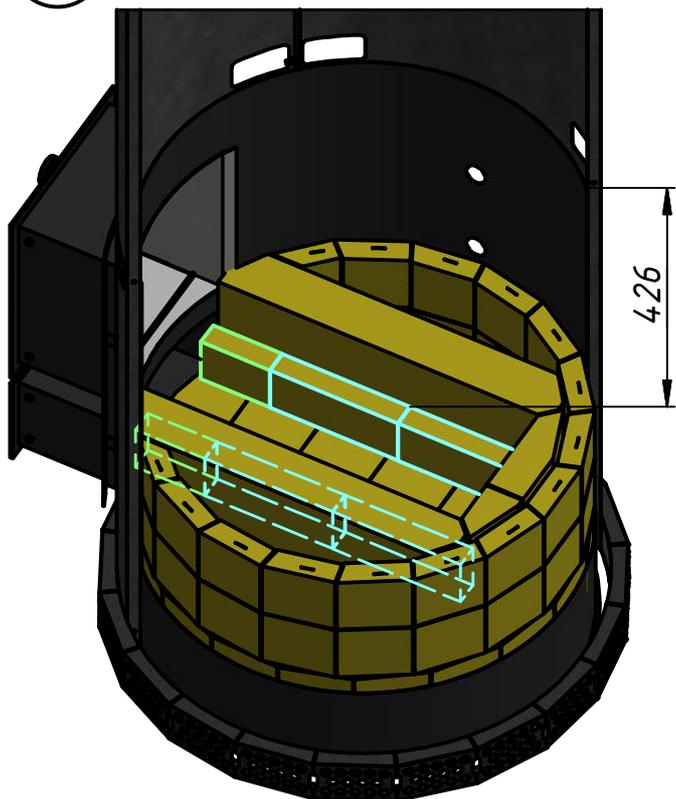
Регулятор дополнительного воздуха м24 разместит внутри защиты туннеля, установленной ранее.



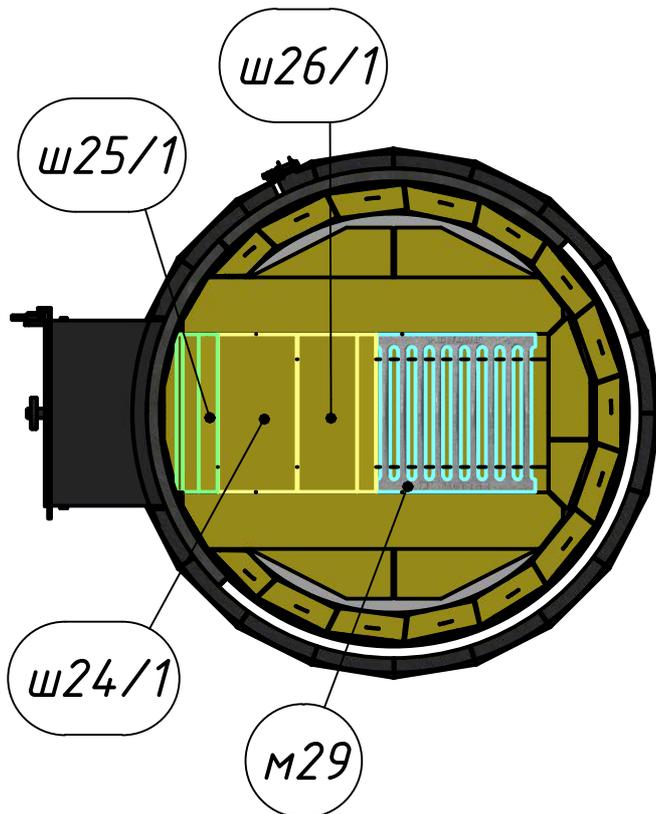
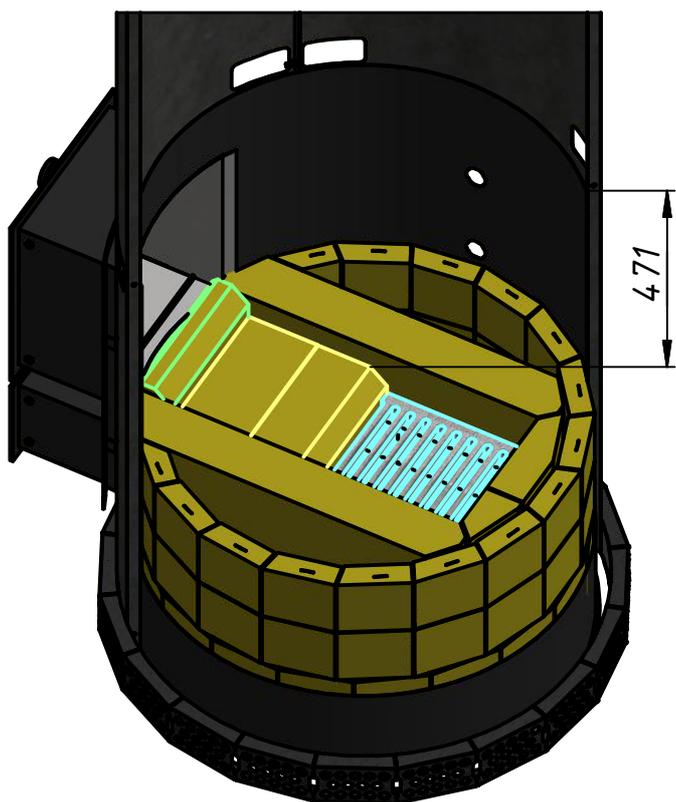
16



17

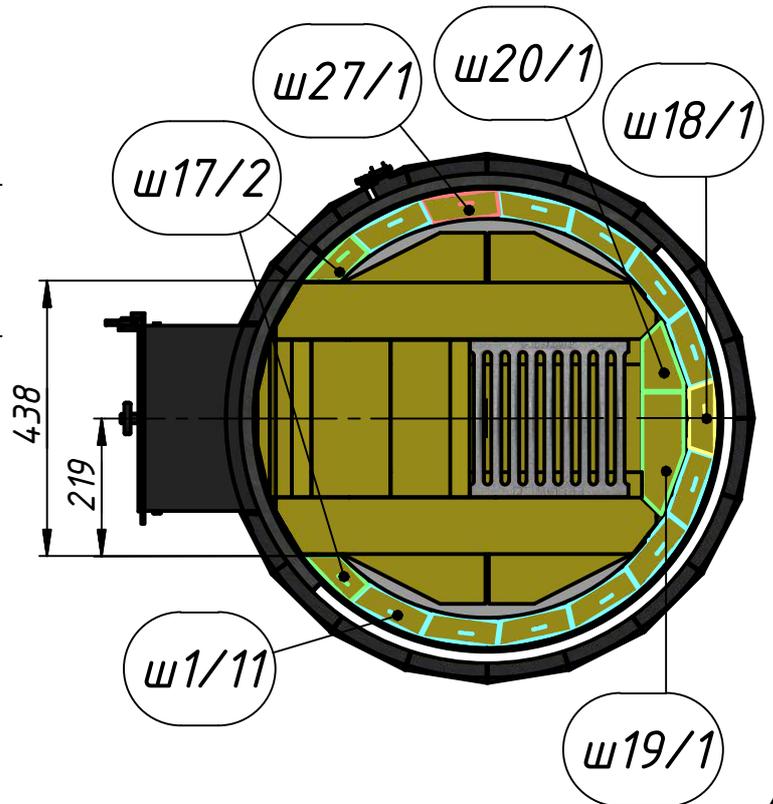
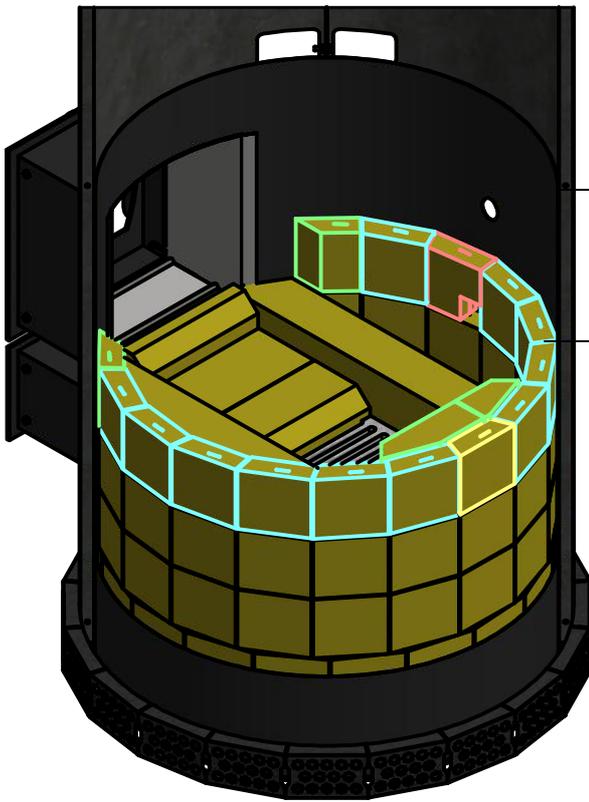


18

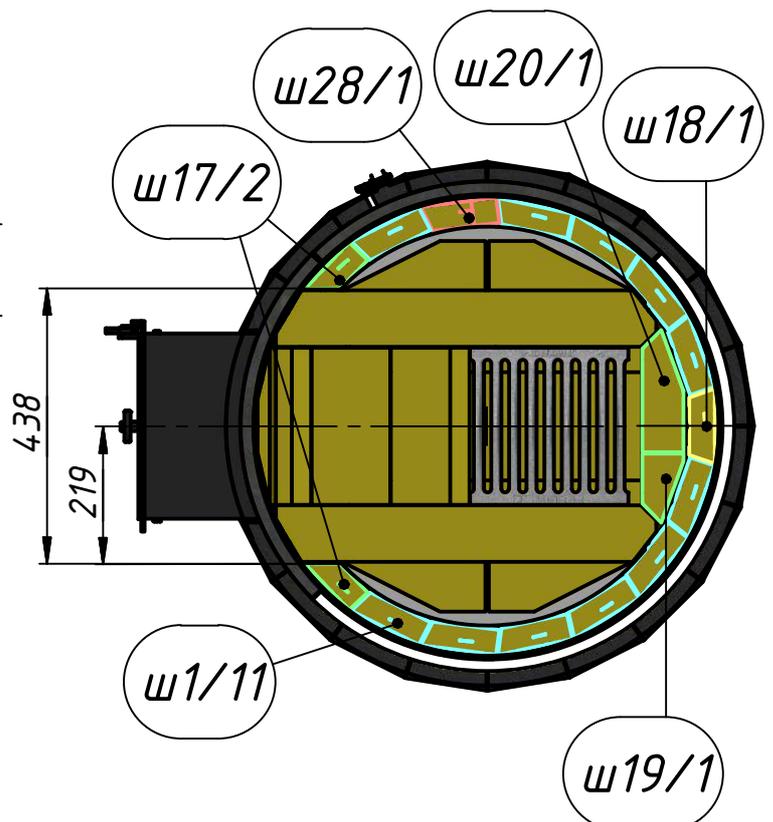
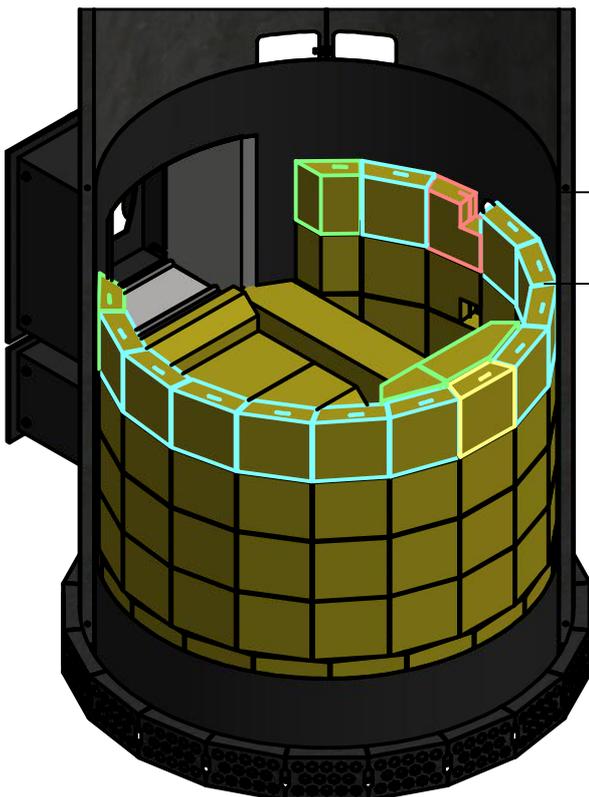


19

В зависимости от выбранной стороны расположения теплообменника, элементы ш27 и ш28 (см. шаг 20), а также ш29 и ш30 (см. шаг 21) могут быть размещены как слева, так и справа от топки.

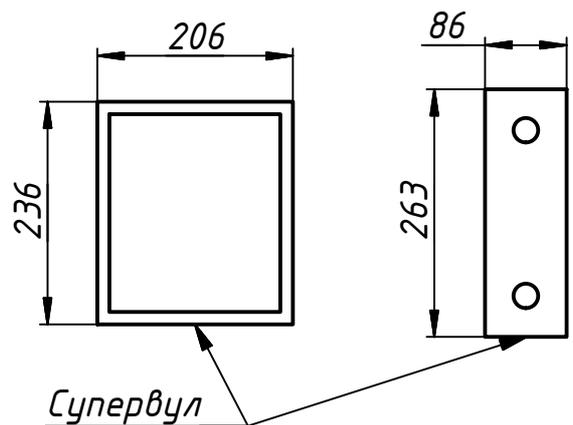
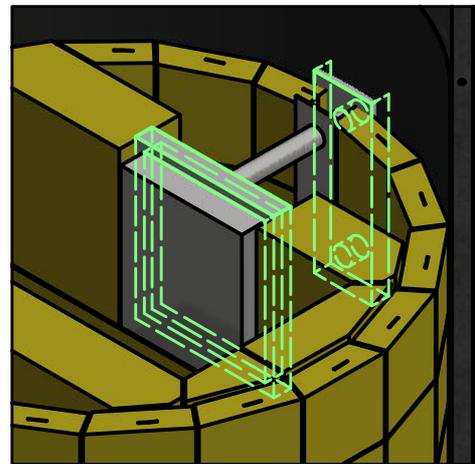
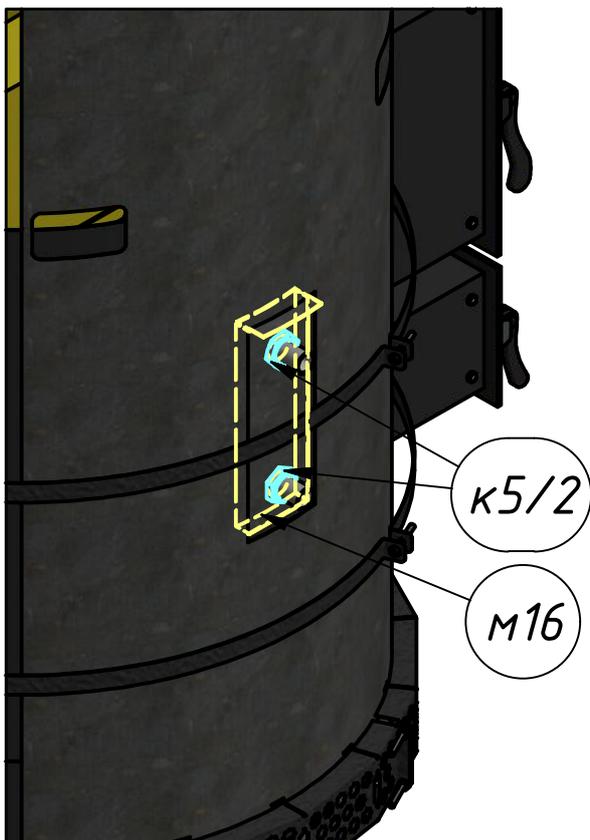
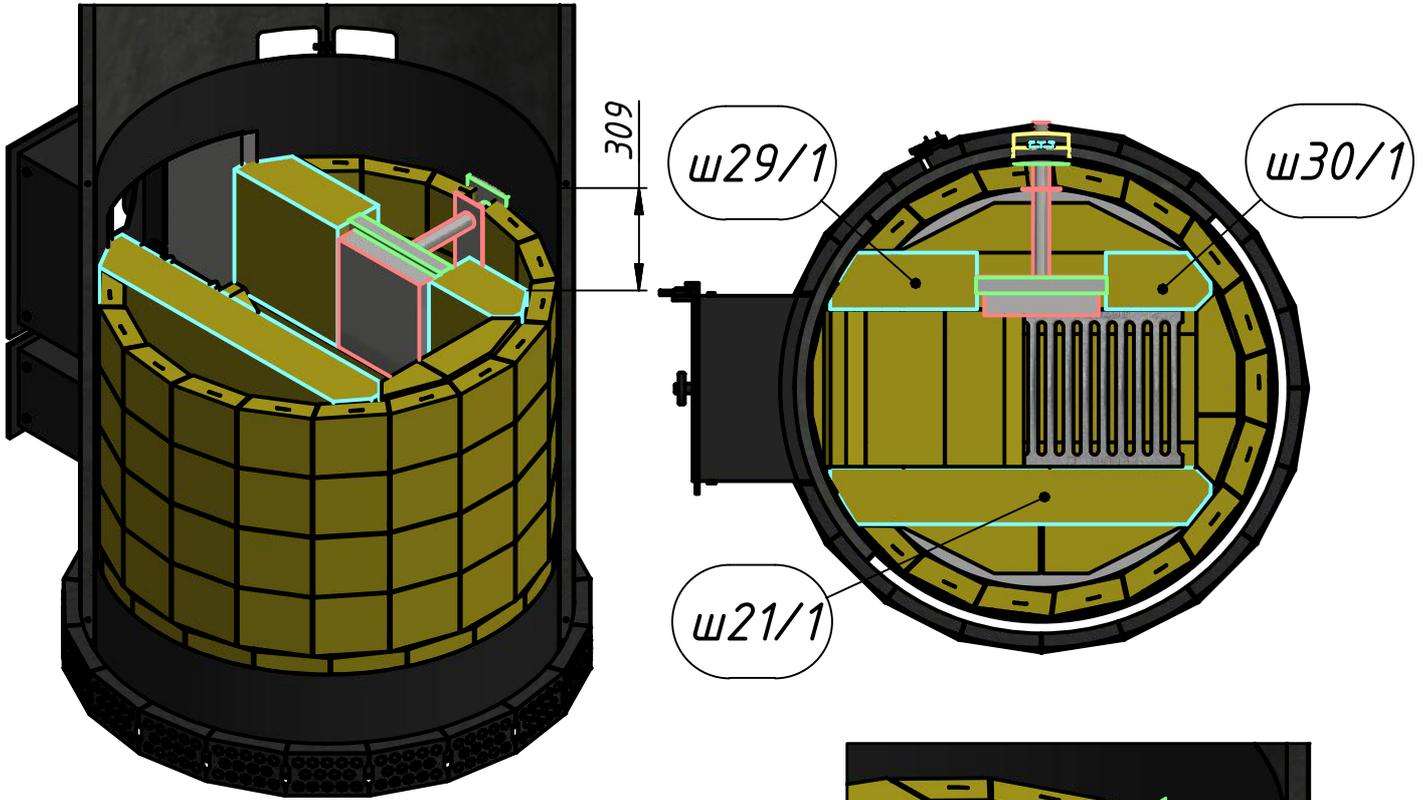


20

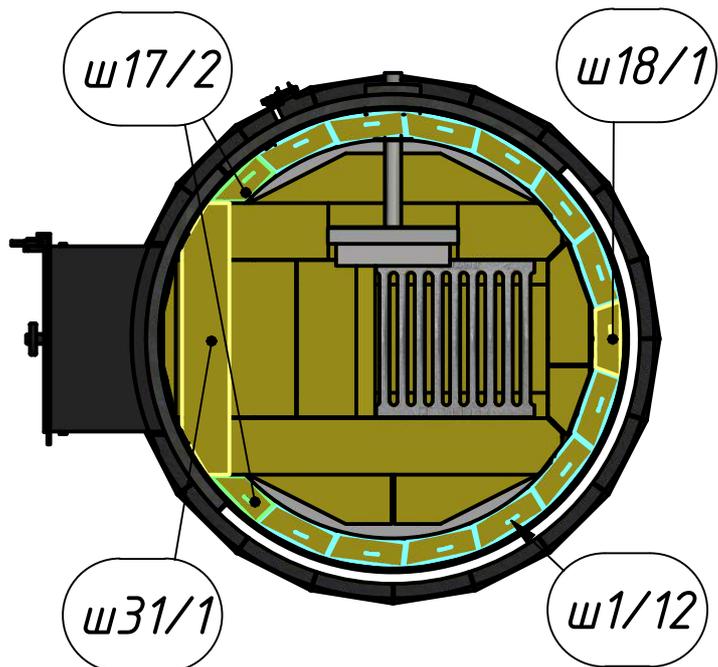
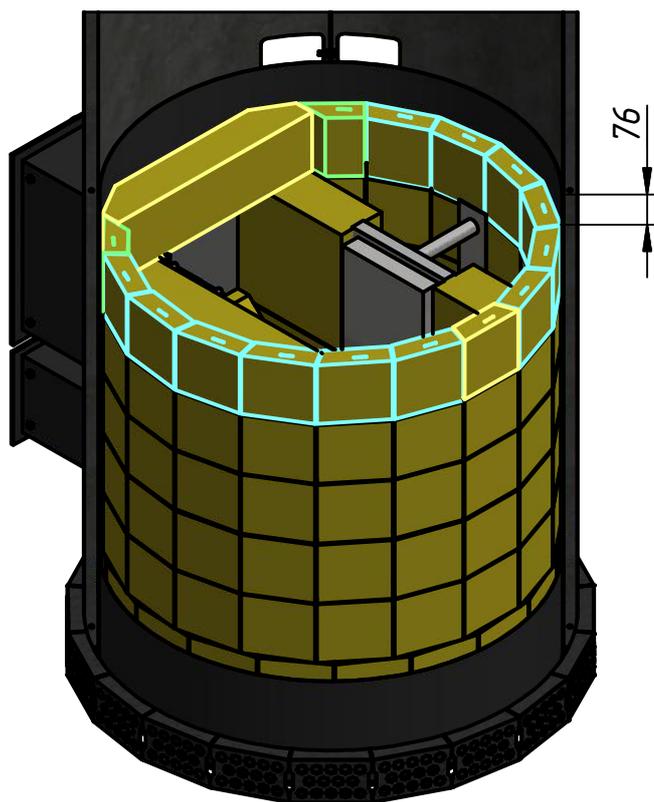


21

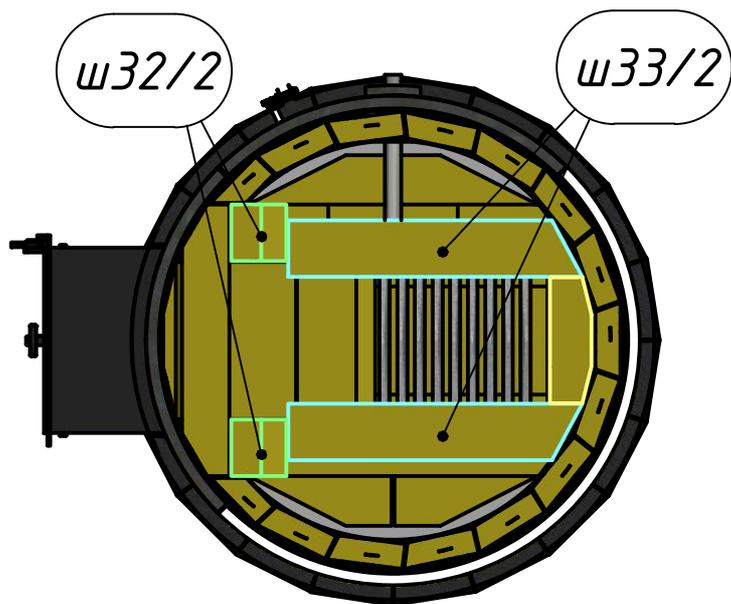
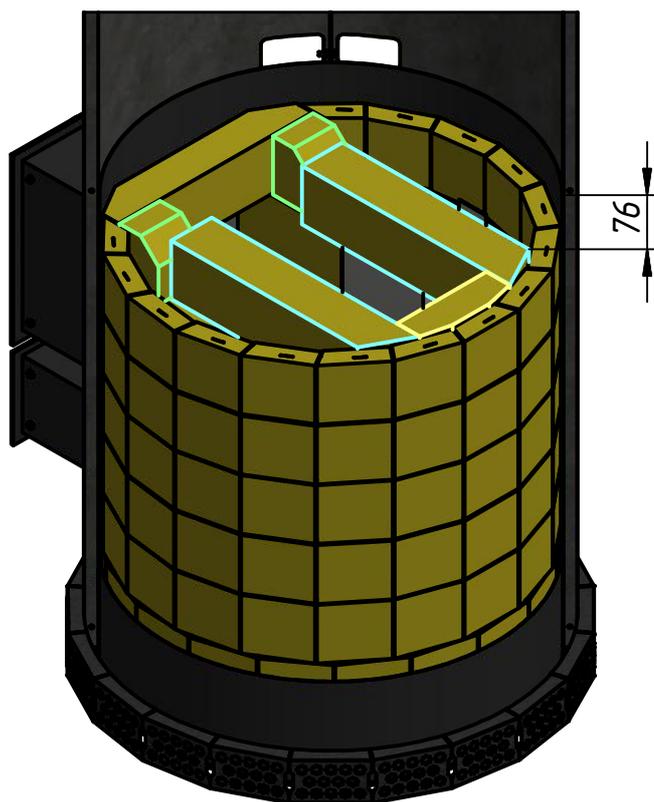
Теплообменник м15 установить с выбранной стороны между деталями ш29 и ш30, вставив его штуцера в отверстия кожуха до упора. Снаружи кожуха надеть на штуцера крышку м16 через прокладку из супервула, после чего притянуть крышку гайками к5 (2 шт.). Изнутри топки зазор между шамотом и теплообменником уплотнить полосами из супервула.



22



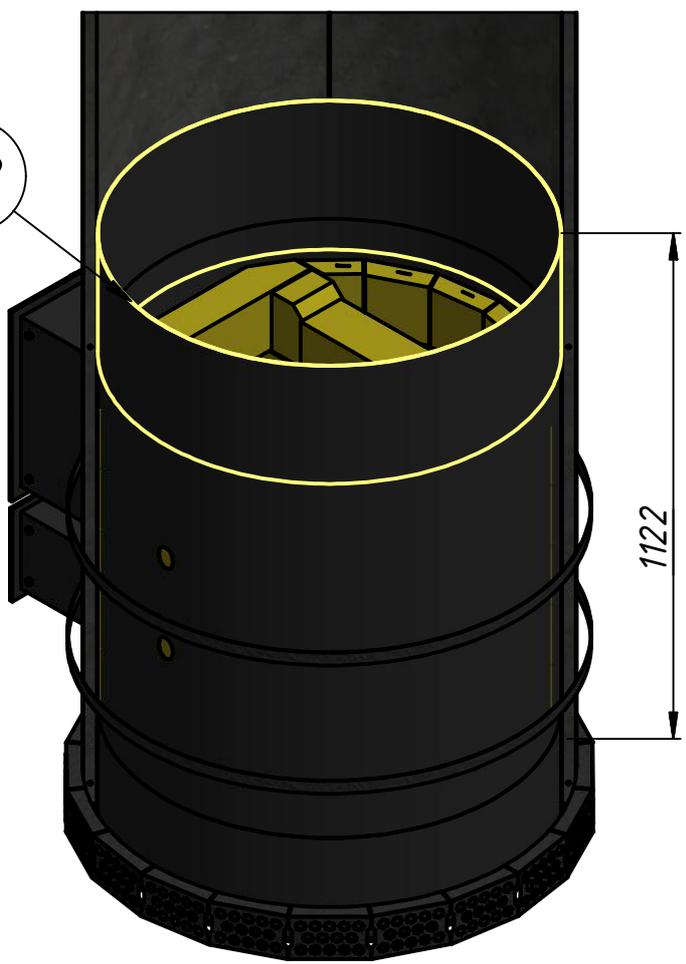
23



24

M3

1122

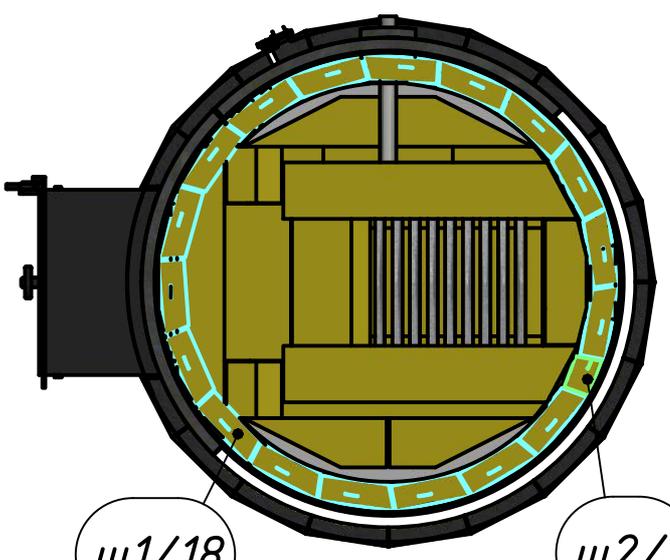
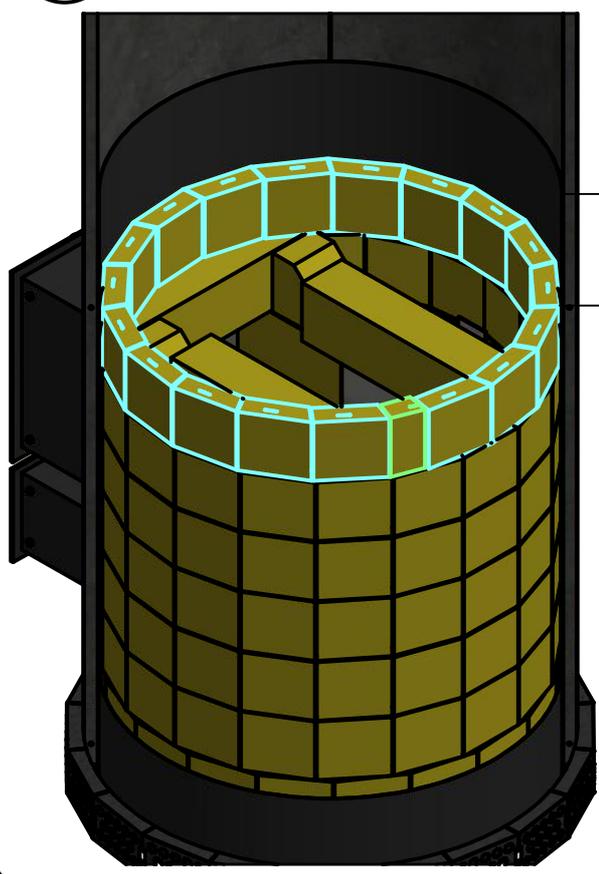


25

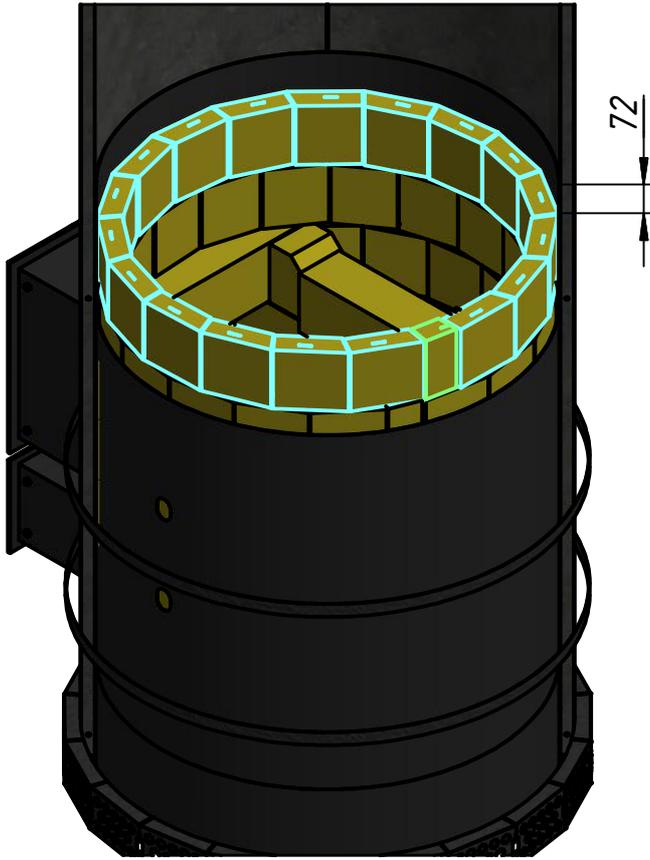
189

ш1/18

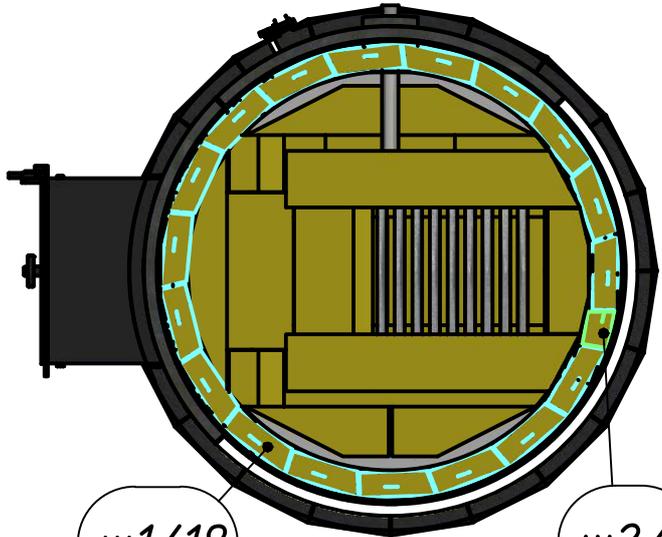
ш2/1



26



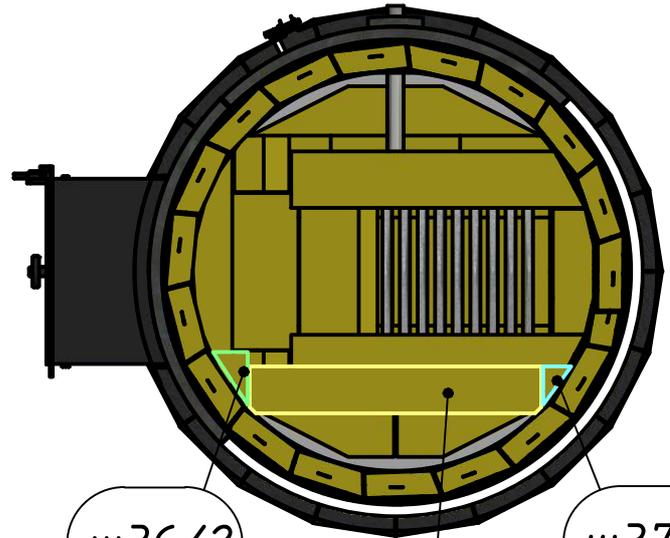
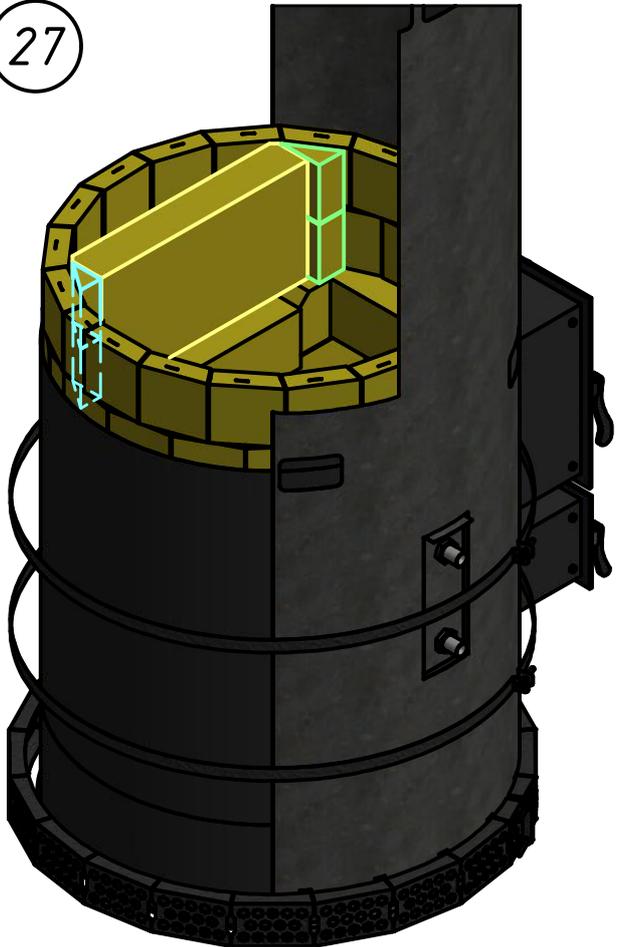
72



ш1/18

ш2/1

27

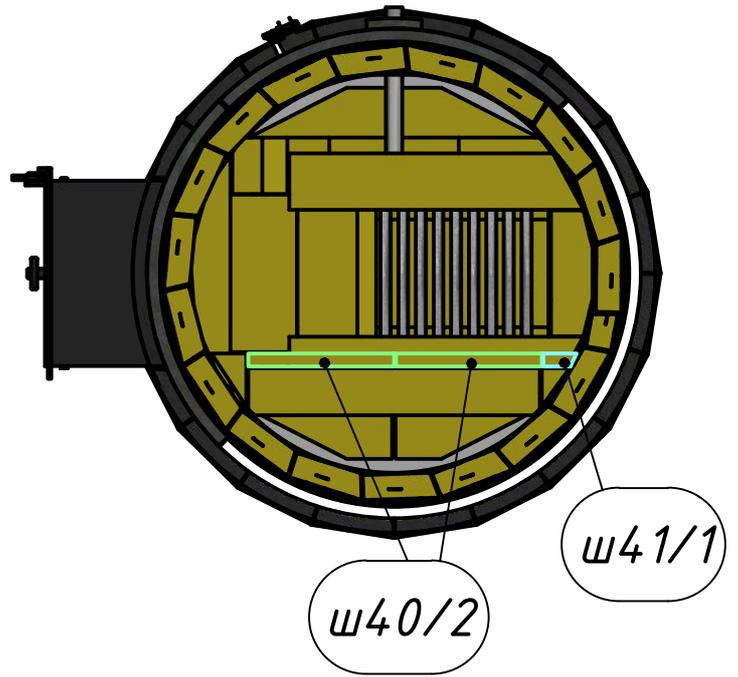
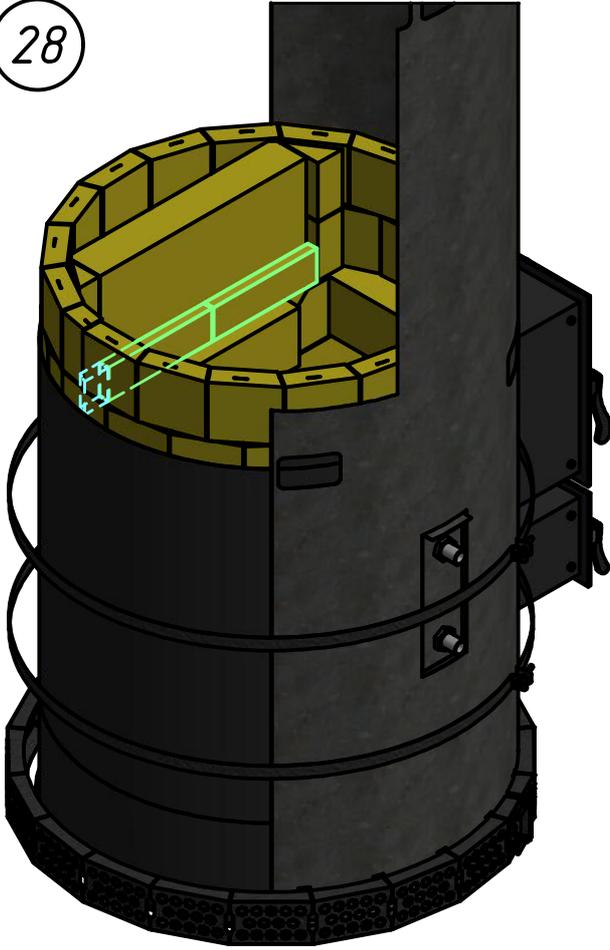


ш36/2

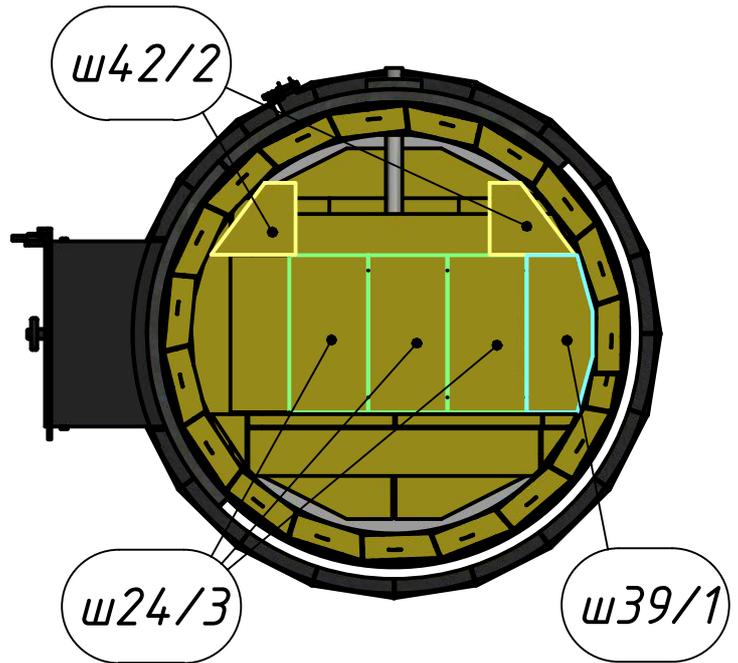
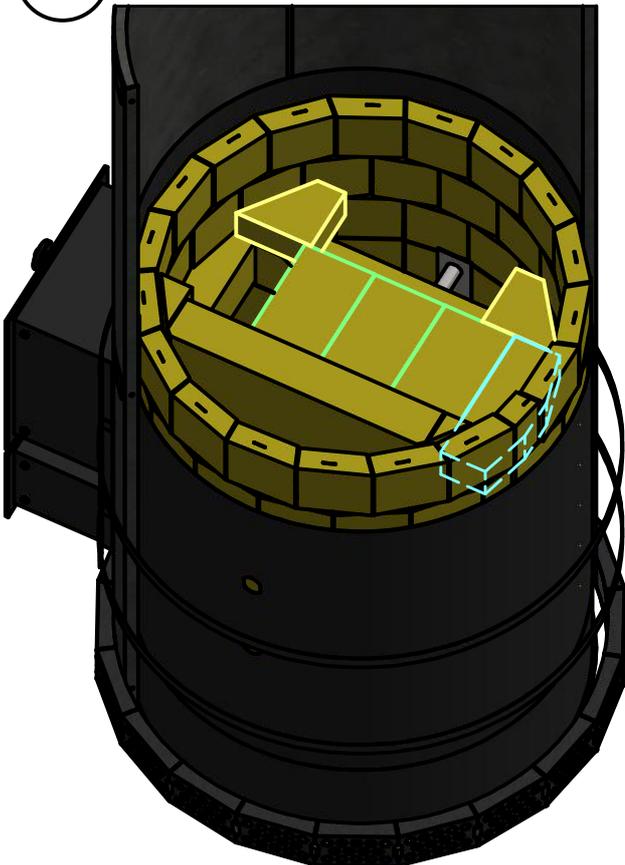
ш35/1

ш37/2

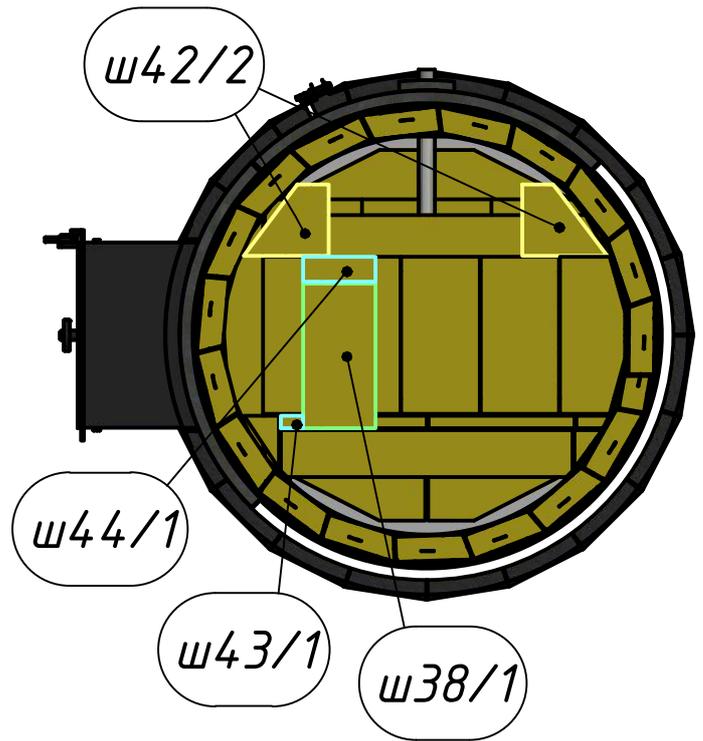
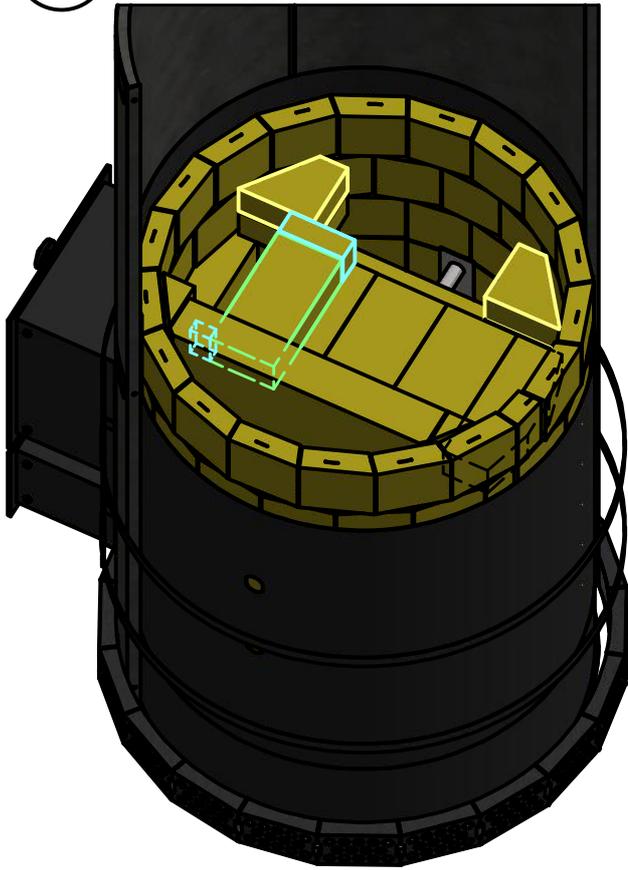
28



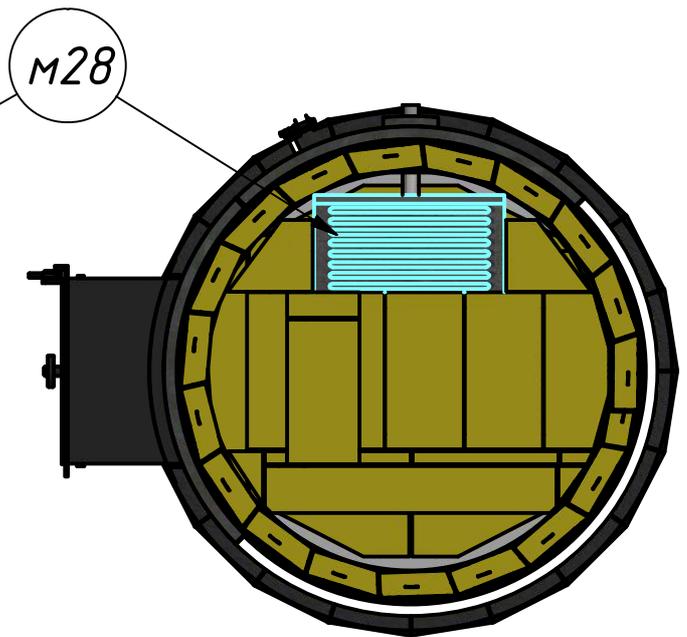
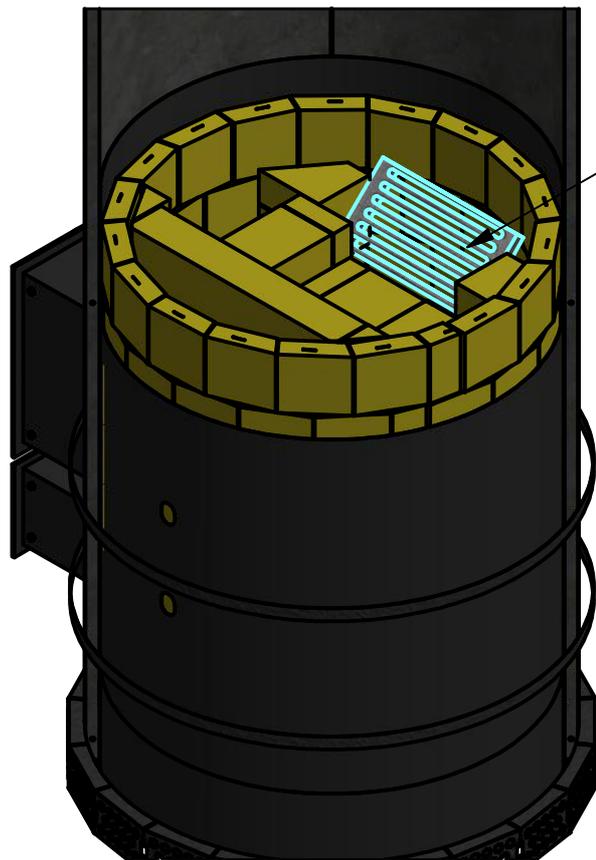
29



30



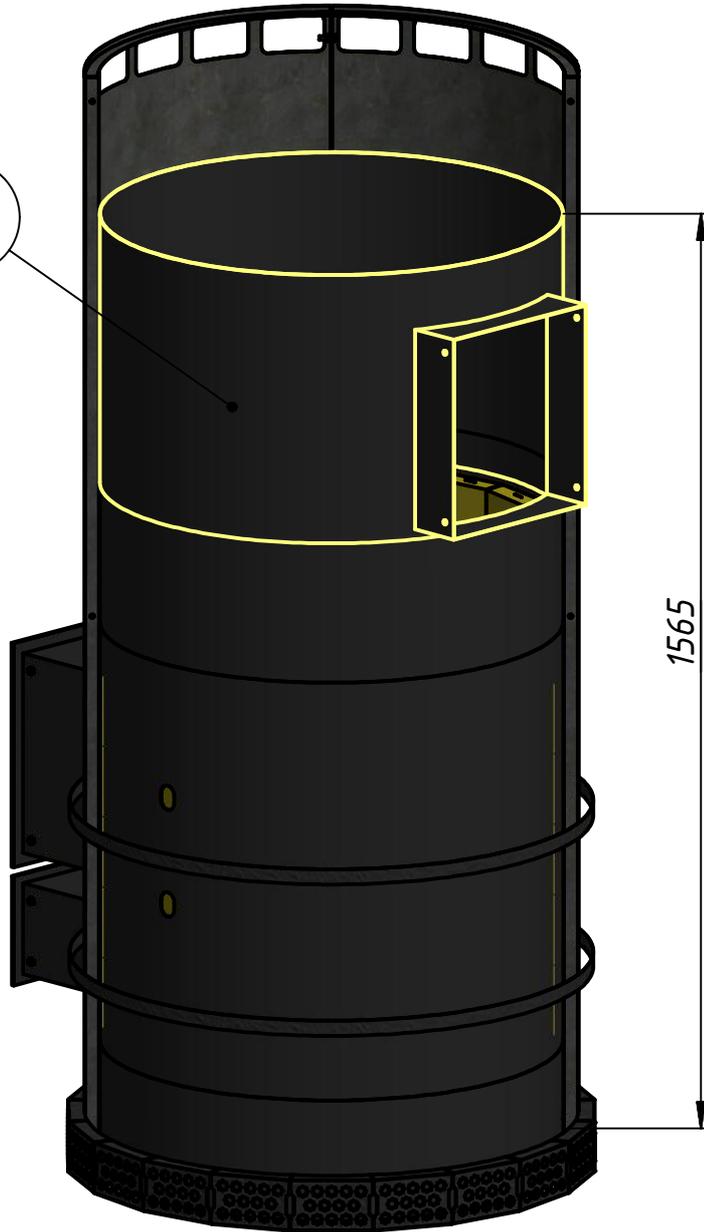
31



32

M4

1565



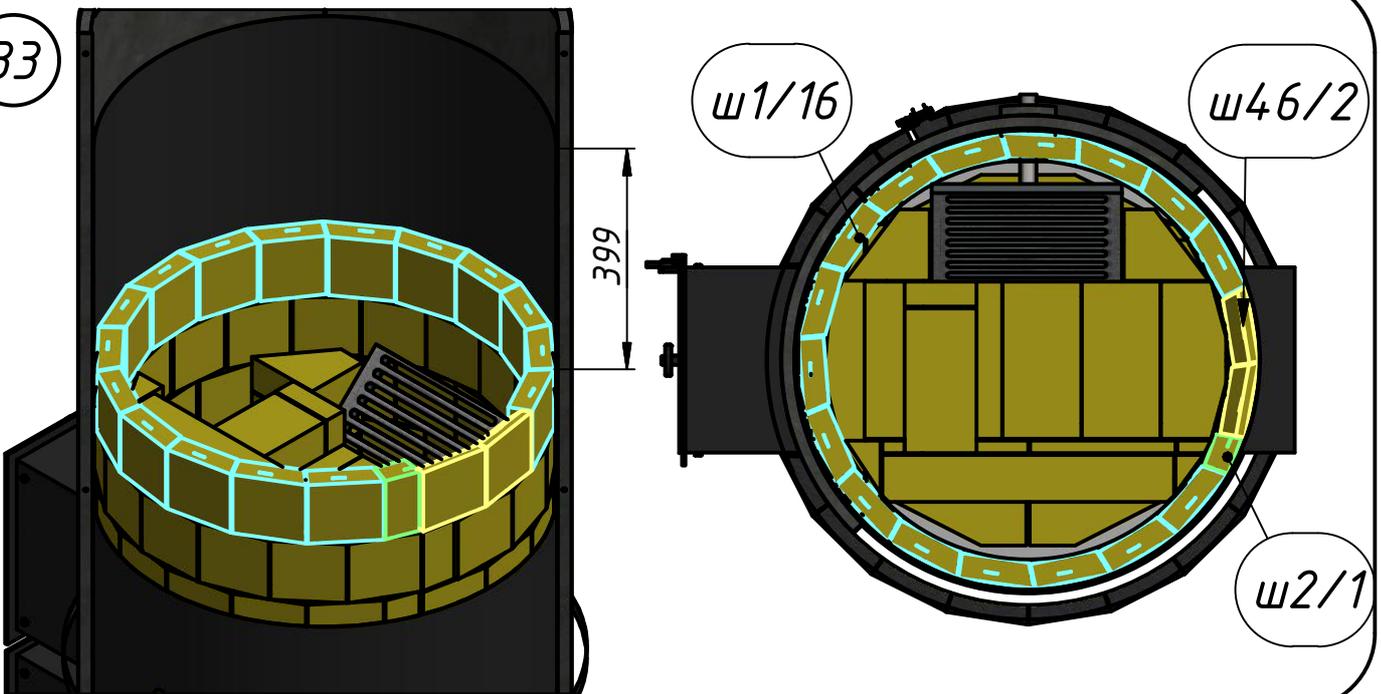
33

ш1/16

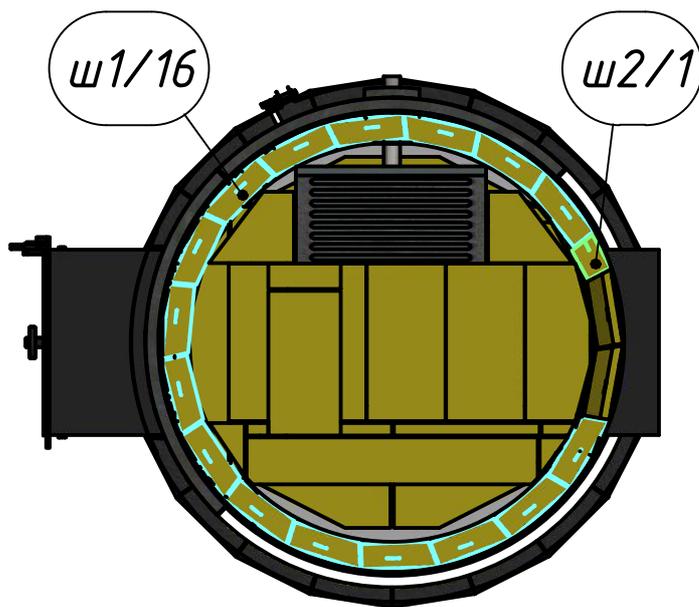
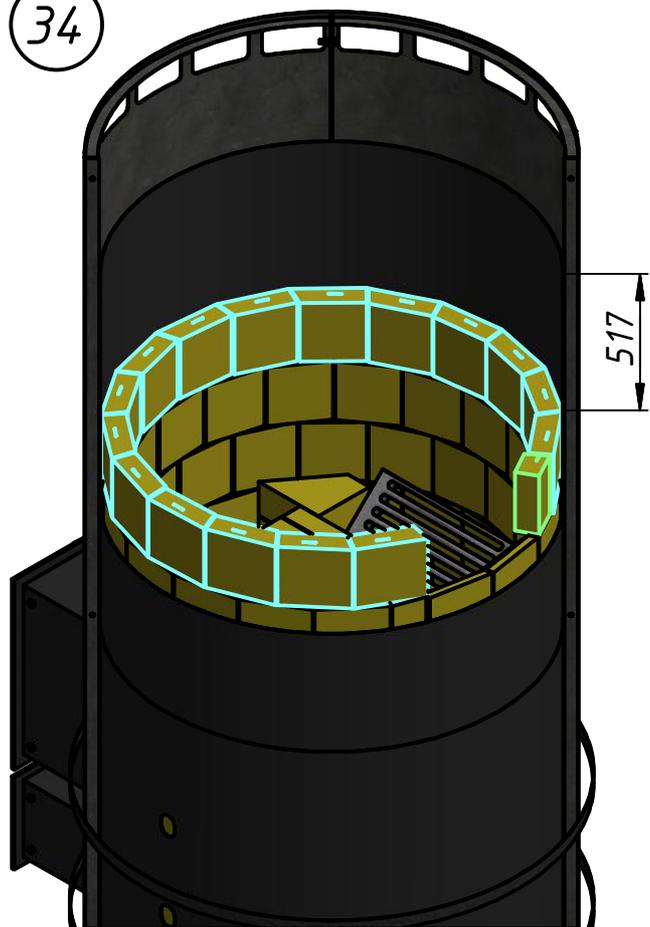
ш46/2

ш2/1

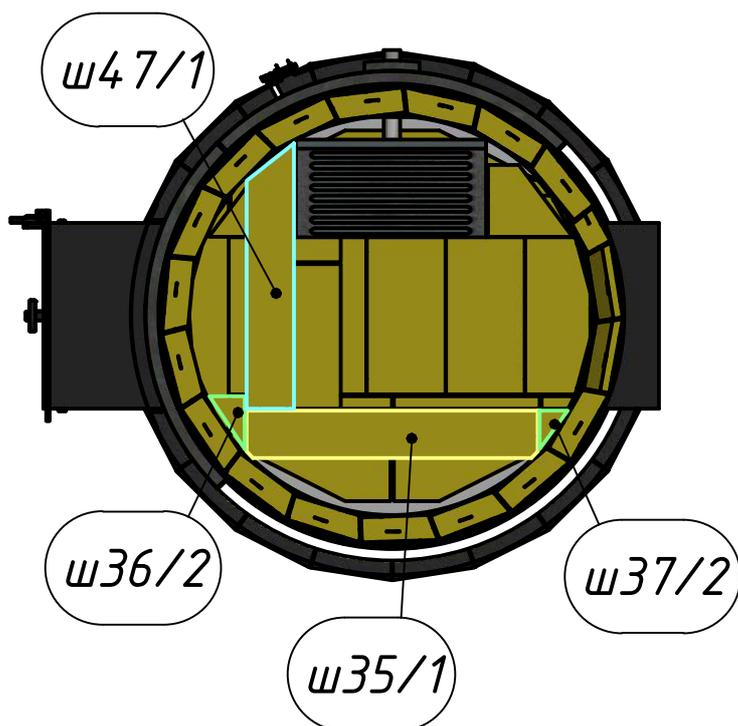
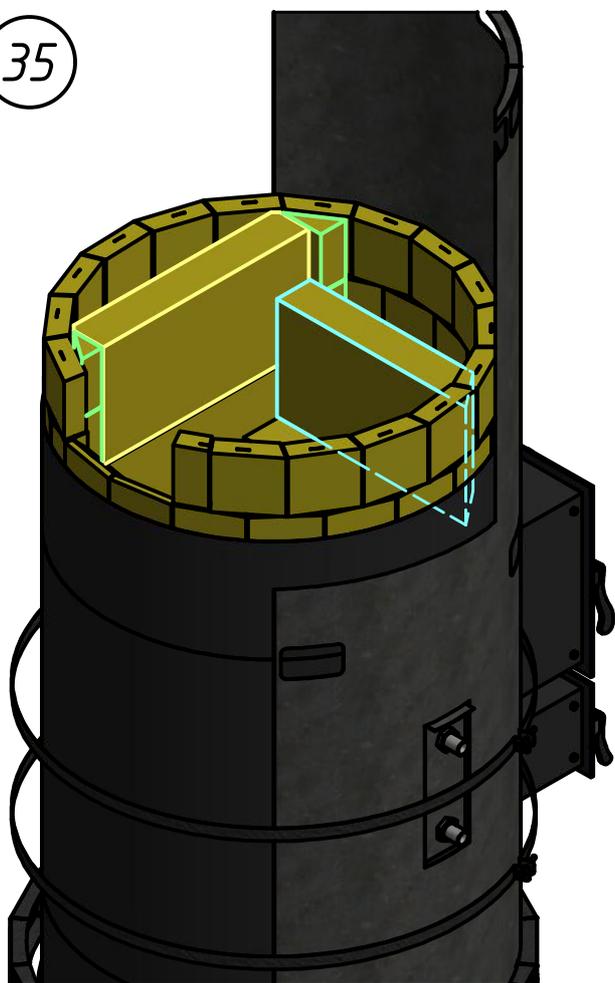
399



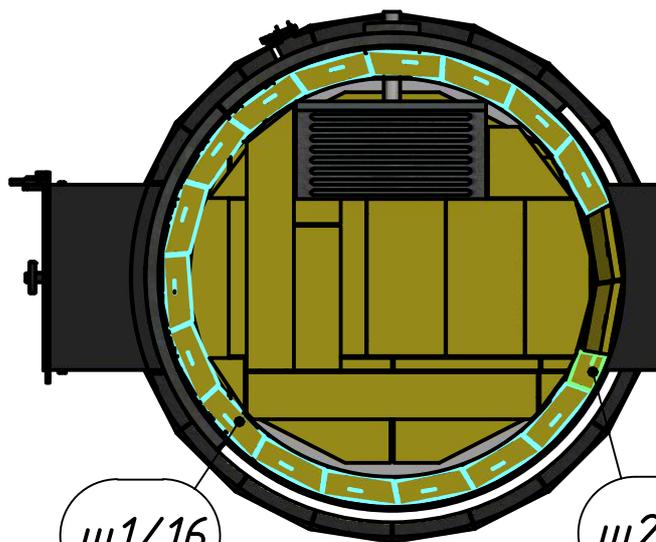
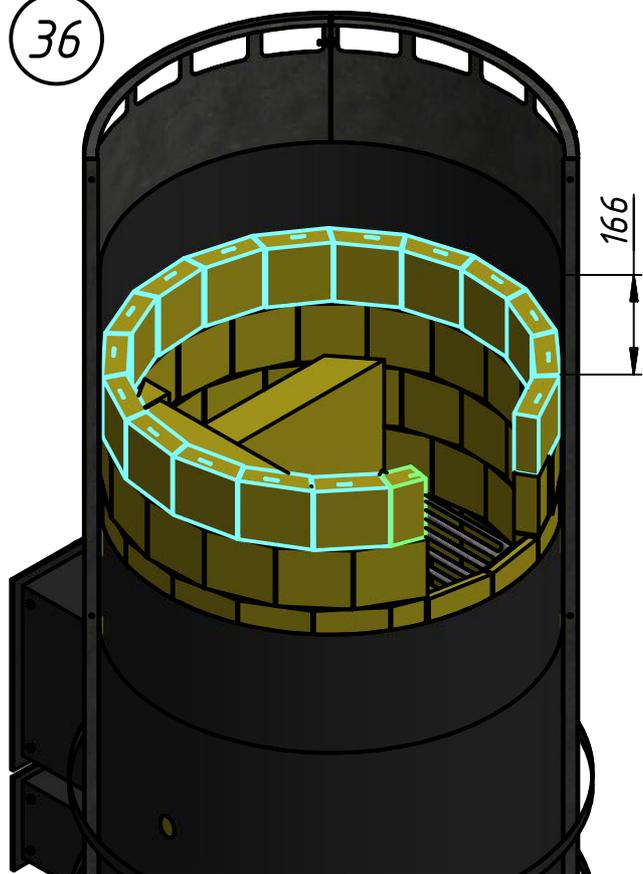
34



35



36

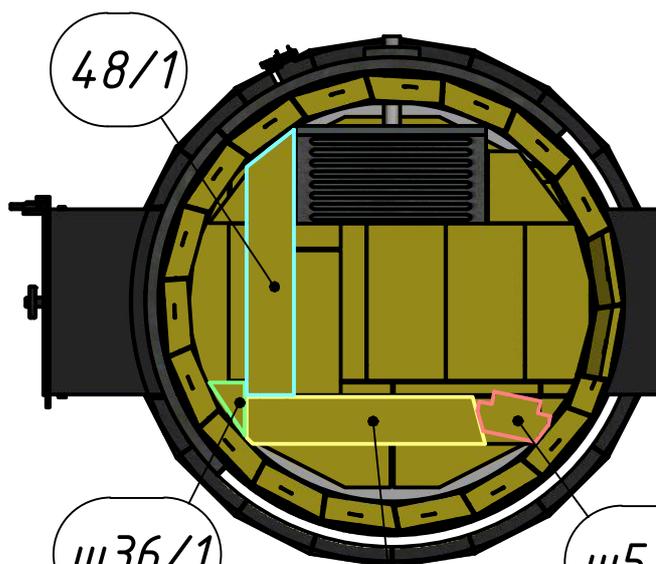
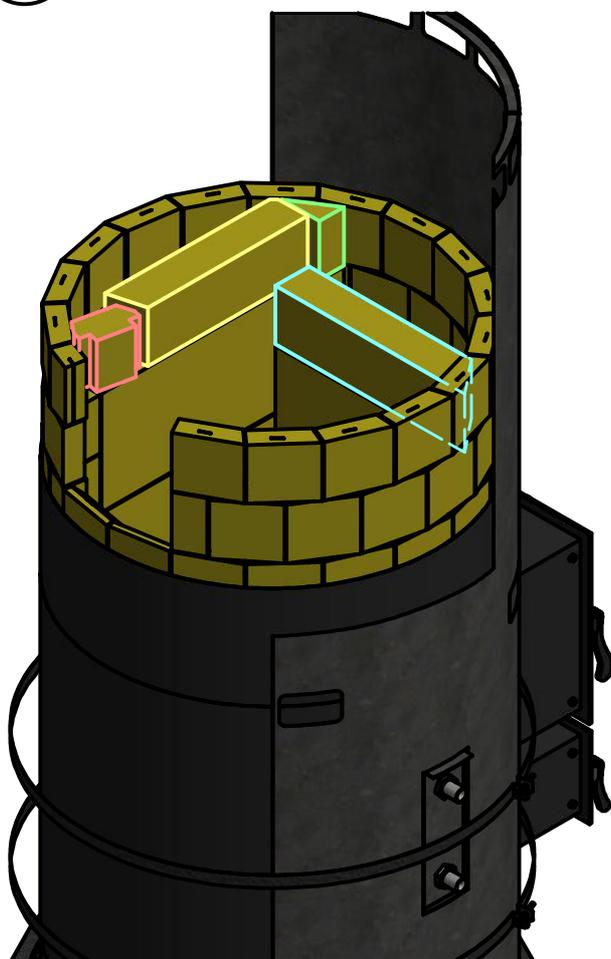


ш1/16

ш2/1

37

*Заглушку летнего хода ш57 установить насухо!*

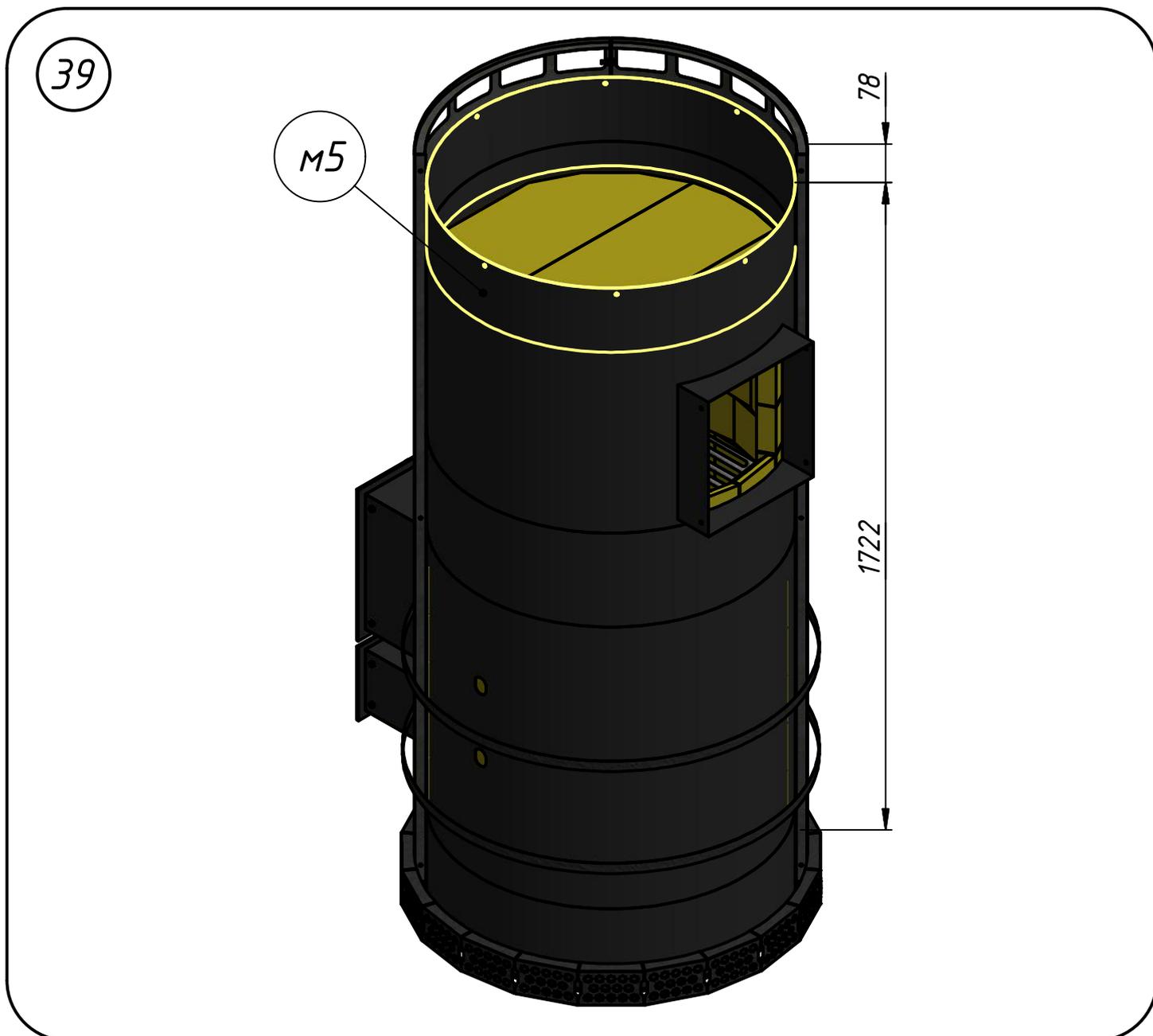
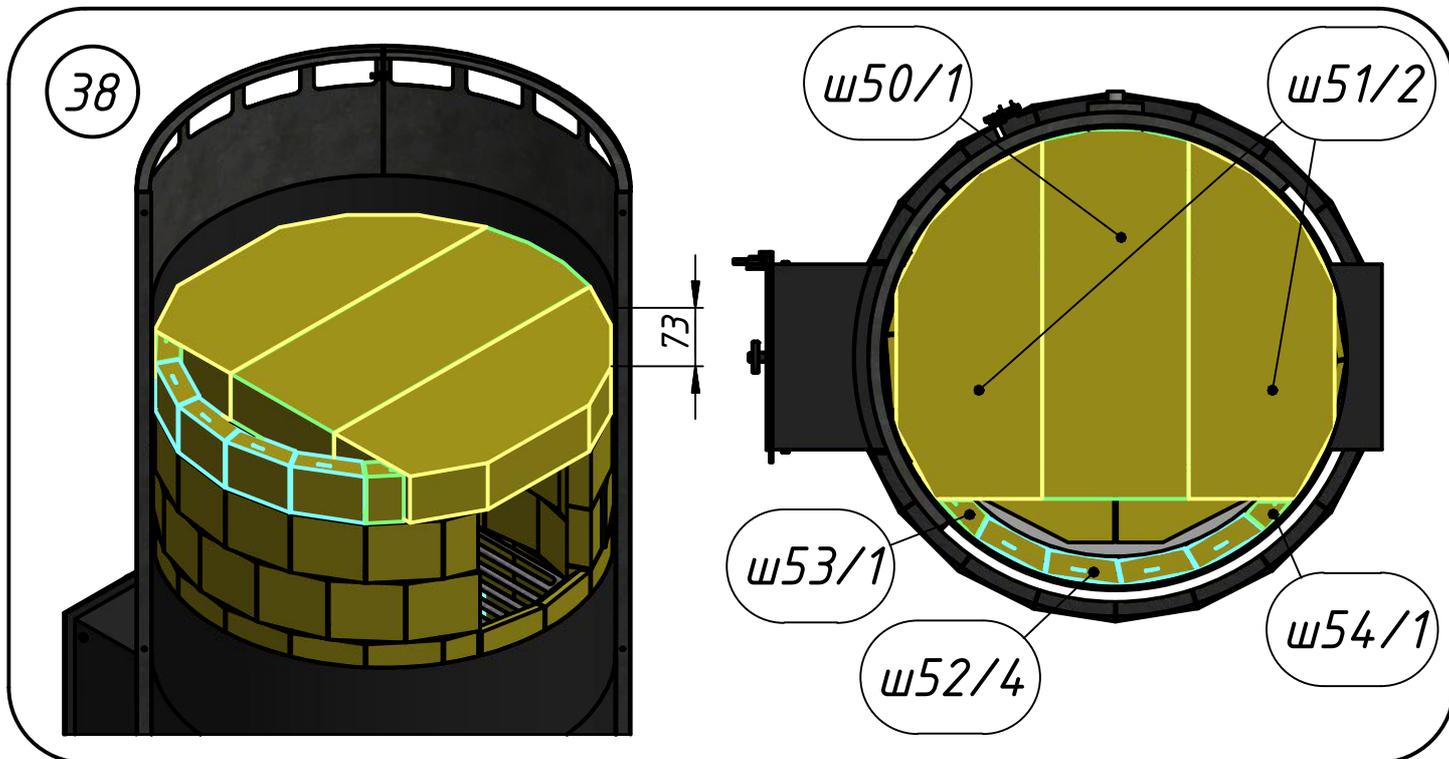


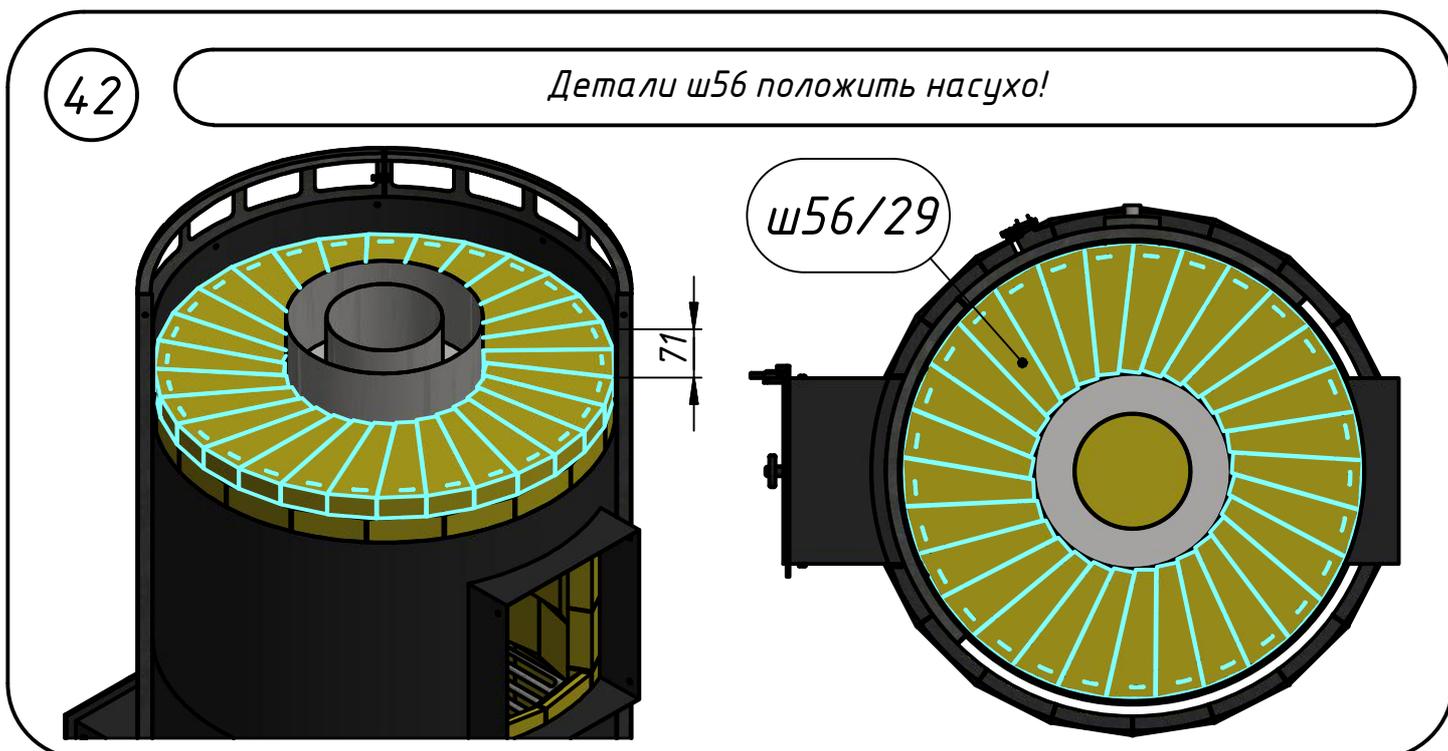
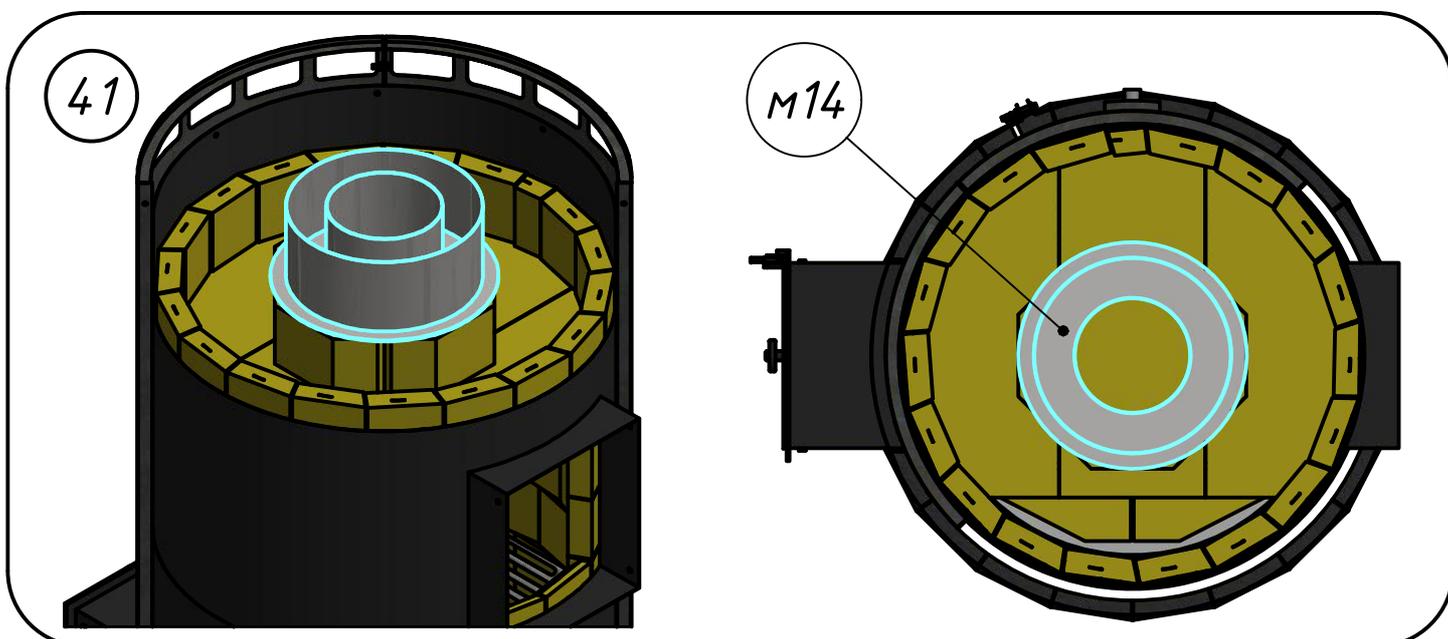
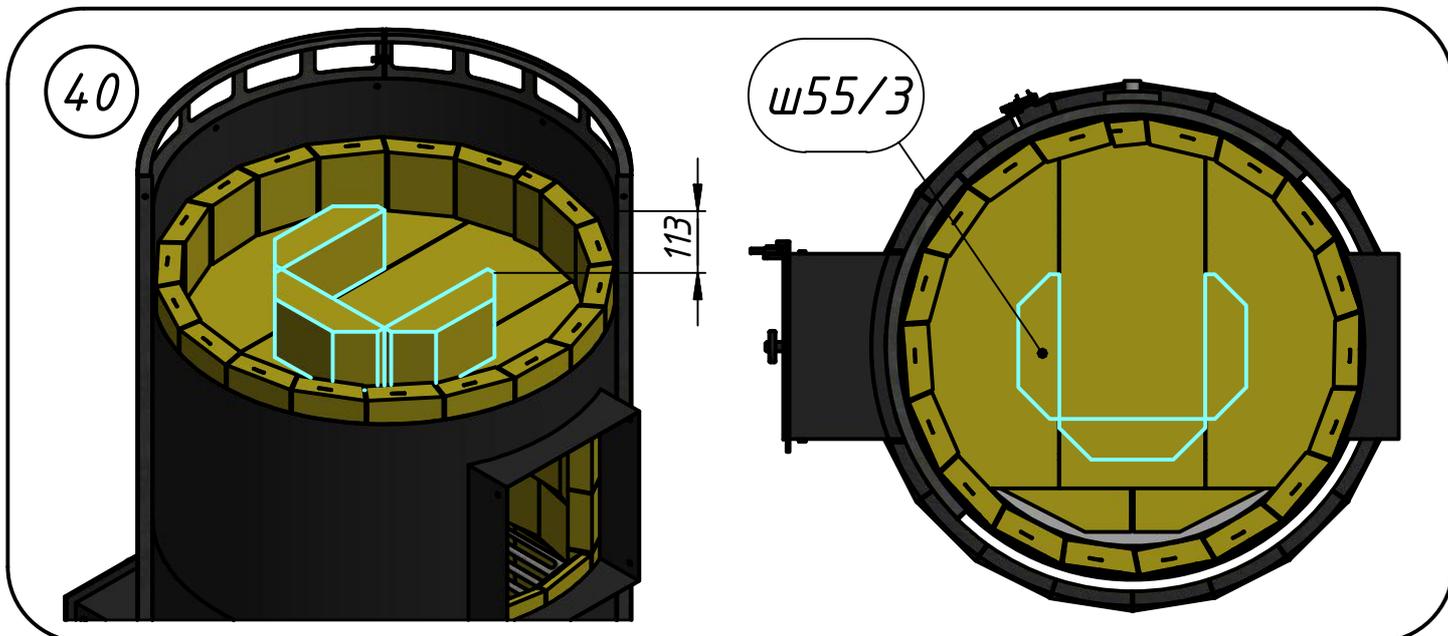
48/1

ш36/1

ш57/1

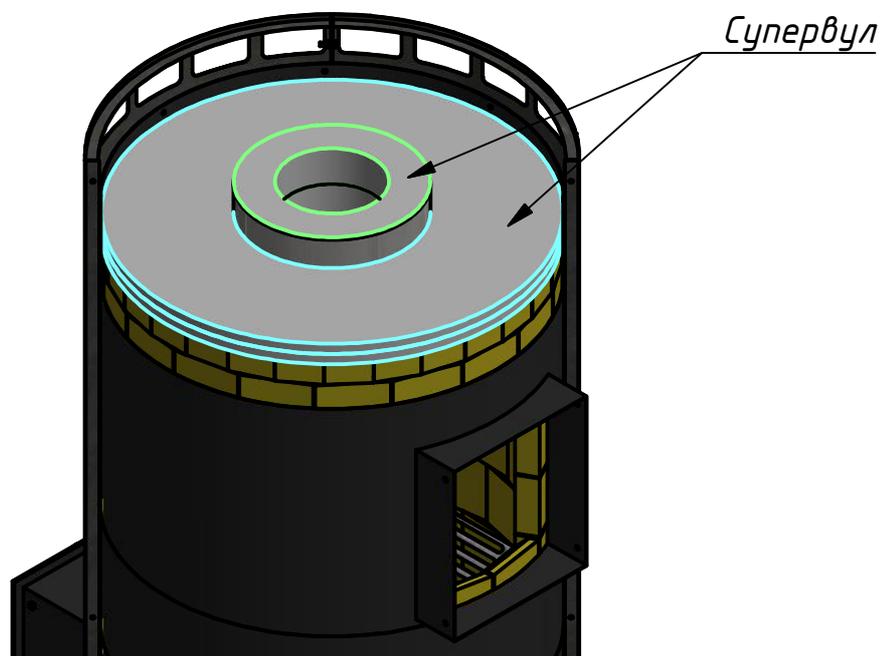
ш49/1





43

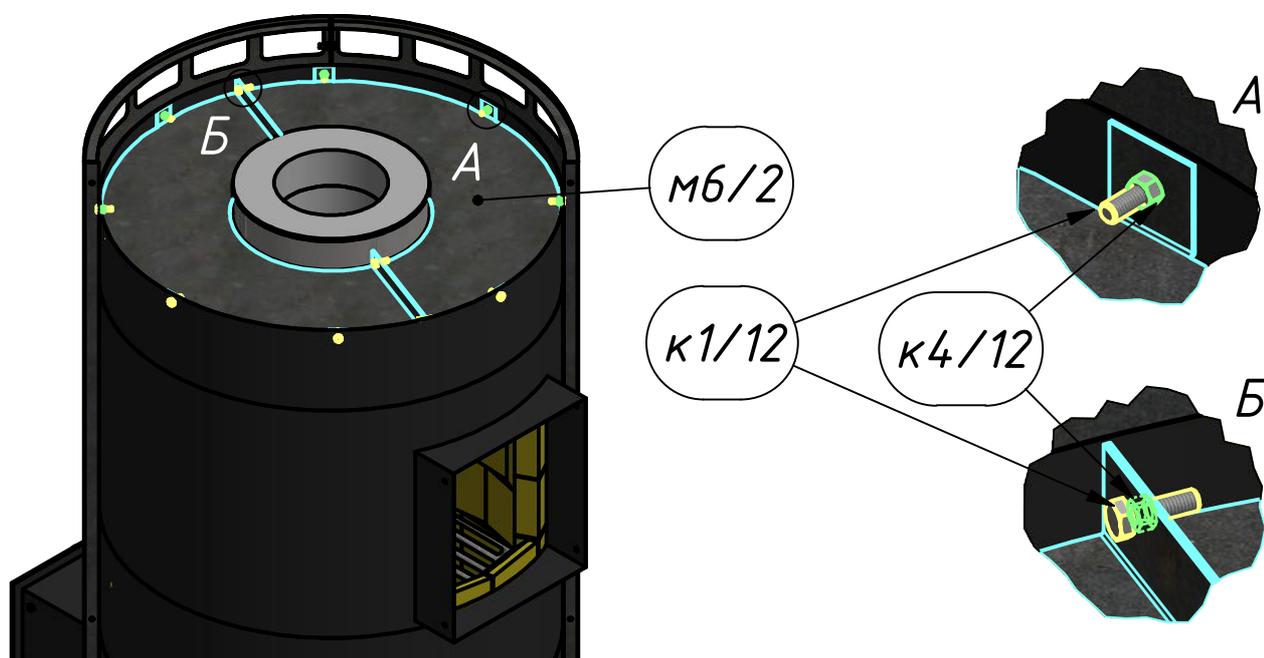
Герметичности верха печи стоит уделить особое внимание. Для этого элементы шамотного наполнения печи необходимо застелить несколькими слоями супервула – он должен плотно прижиматься к кожуху м5 и выходному патрубку м14, размещенным ранее, а сверху зажиматься двумя половинками крышки м6 (см. шаг 44).



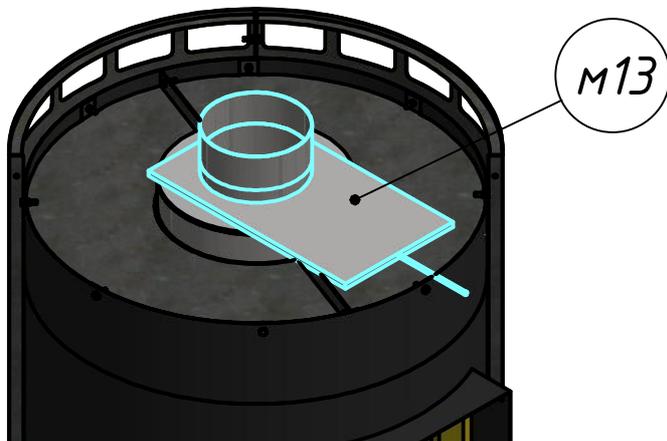
В свою очередь, в целях герметизации шибера м13 (см. шаг 45), внутренность внешнего стакана выходного патрубка также необходимо плотно заполнить супервулом.

44

Половинки крышки м6 расположить внутри кожуха печи и, прижимая уложенный ранее супервул, закрепить крышку при помощи болтов к1 (12 шт.) и гаек к4 (12 шт.)

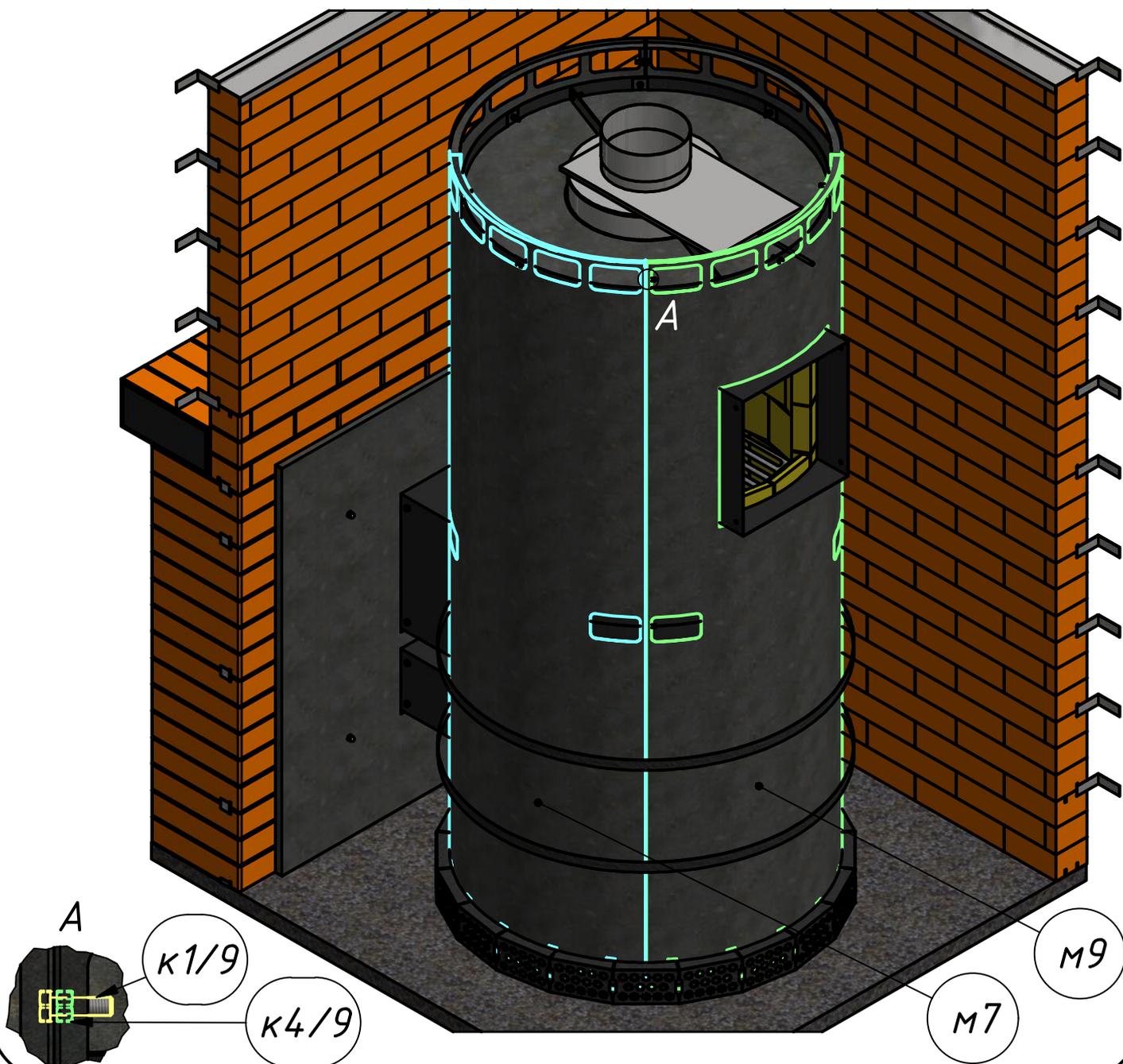


45

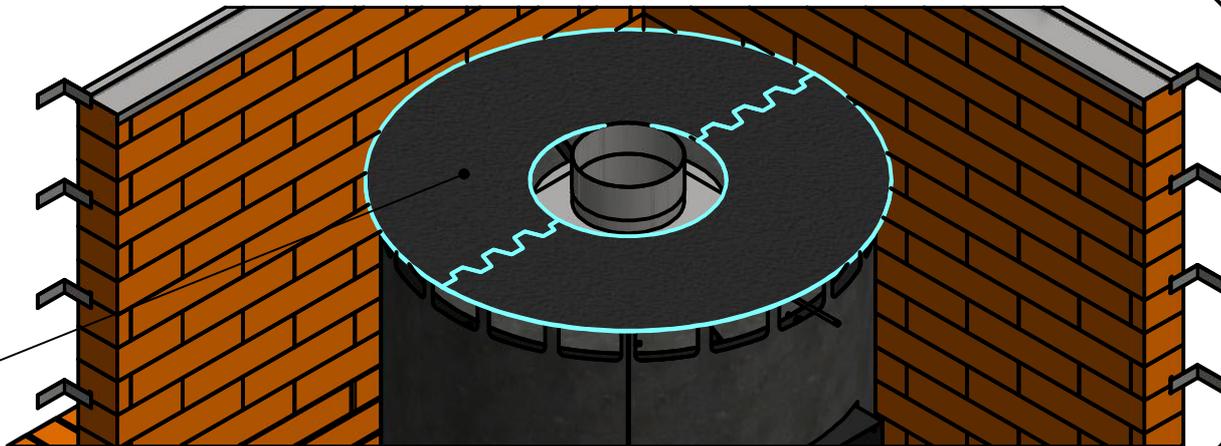


46

Установить оставшиеся панели облицовки (в данном случае - панели м7 и м9) и, по аналогии с ранее установленными (см. шаг 1), скрепить их между собой при помощи болтов к1 (9 шт.) и гаек к4 (9 шт.).

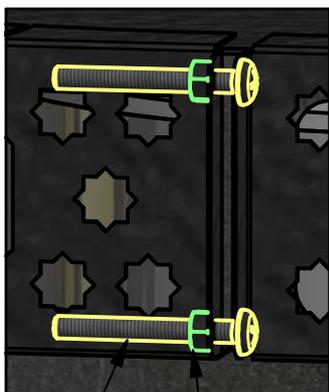


47



48

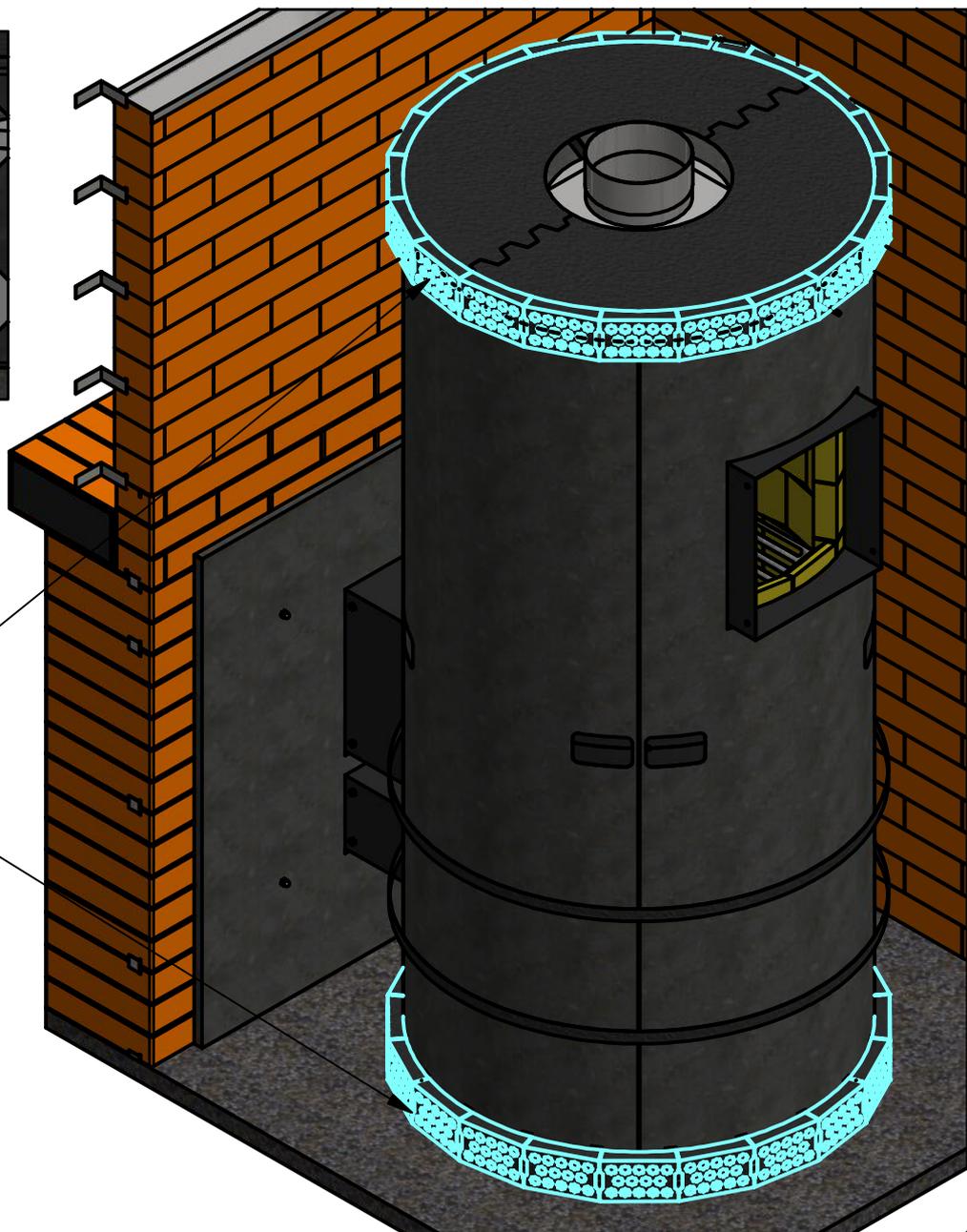
Верхнее фигурное обрамление м12 разместит поверх крышки, установленной ранее, шток шибера вывести через подходящее отверстие хомута. Далее затянуть верхнее и нижнее фигурное обрамление м12 при помощи винтов к3 (4 шт.) и гаек к4 (4 шт.).



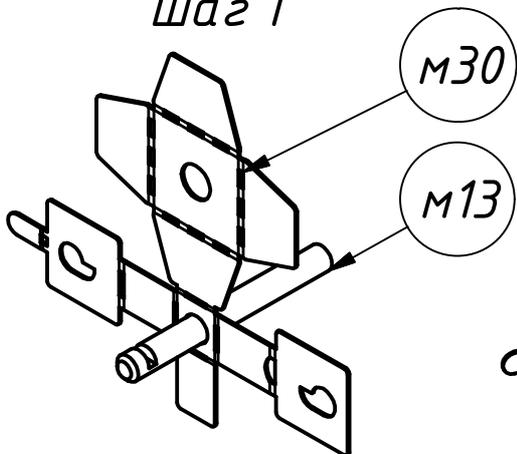
к3/4

к4/4

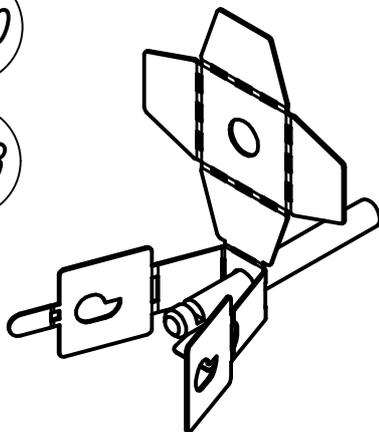
M12/2



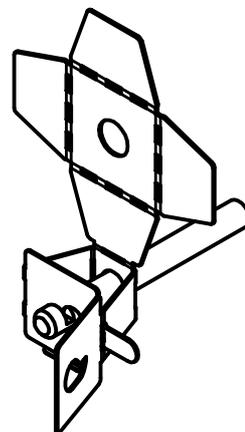
Шаг 1



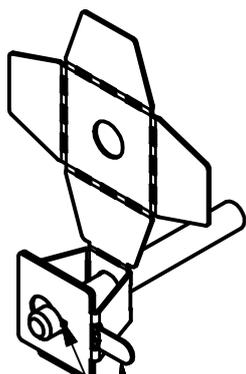
Шаг 2



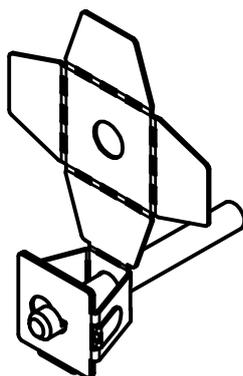
Шаг 3



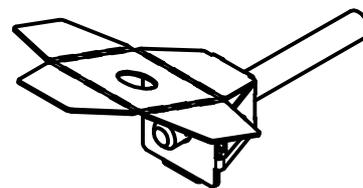
Шаг 4



Шаг 5

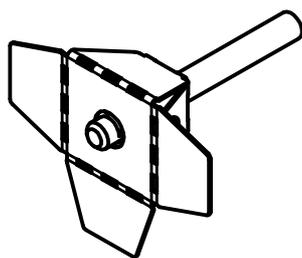


Шаг 6

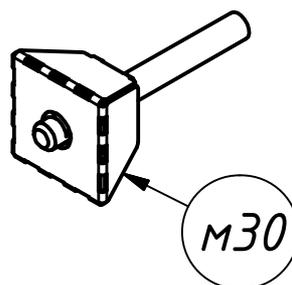


Перед загибом ушка убедиться, что оба выступа вошли в прорезь штока!

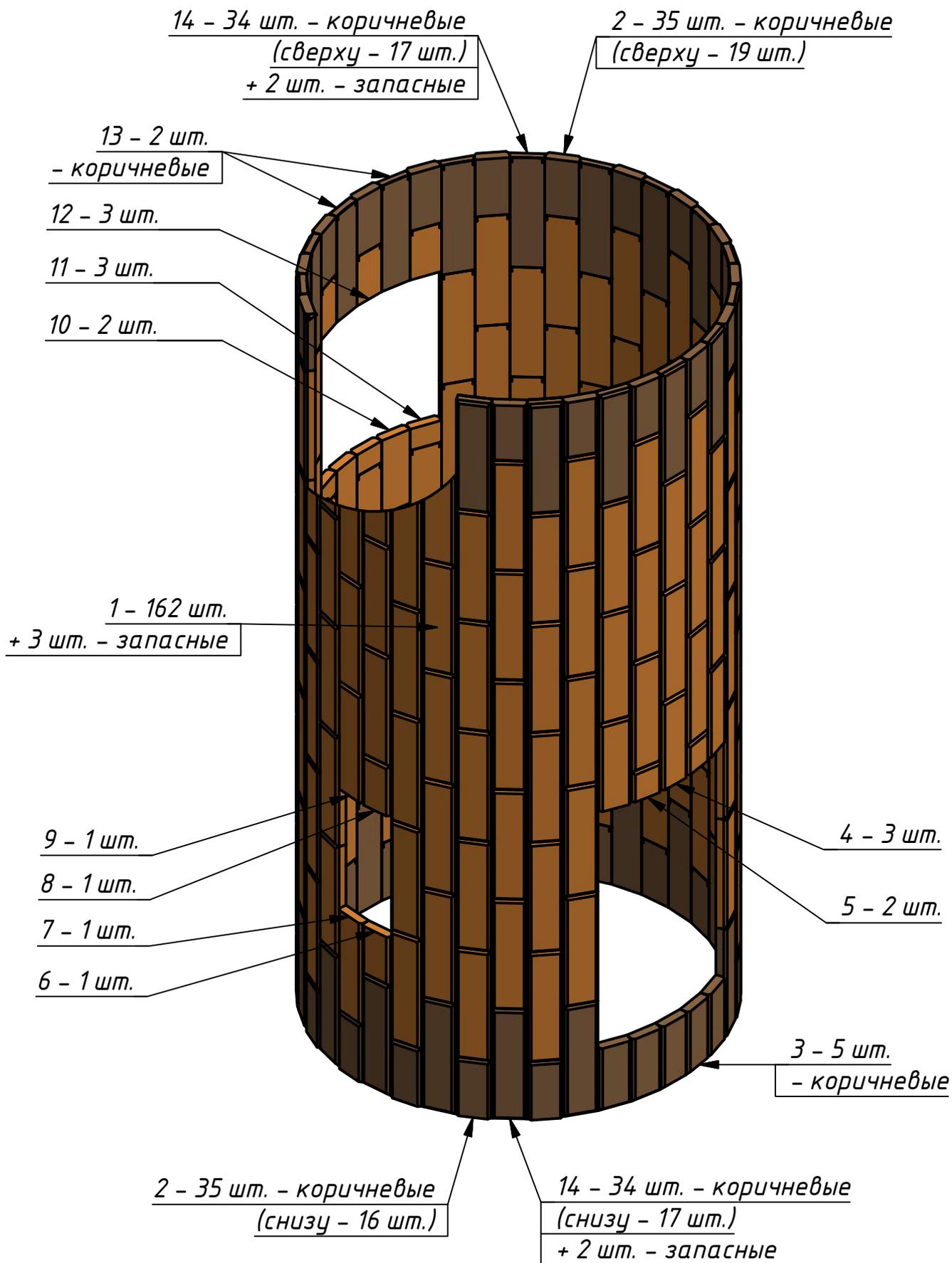
Шаг 7



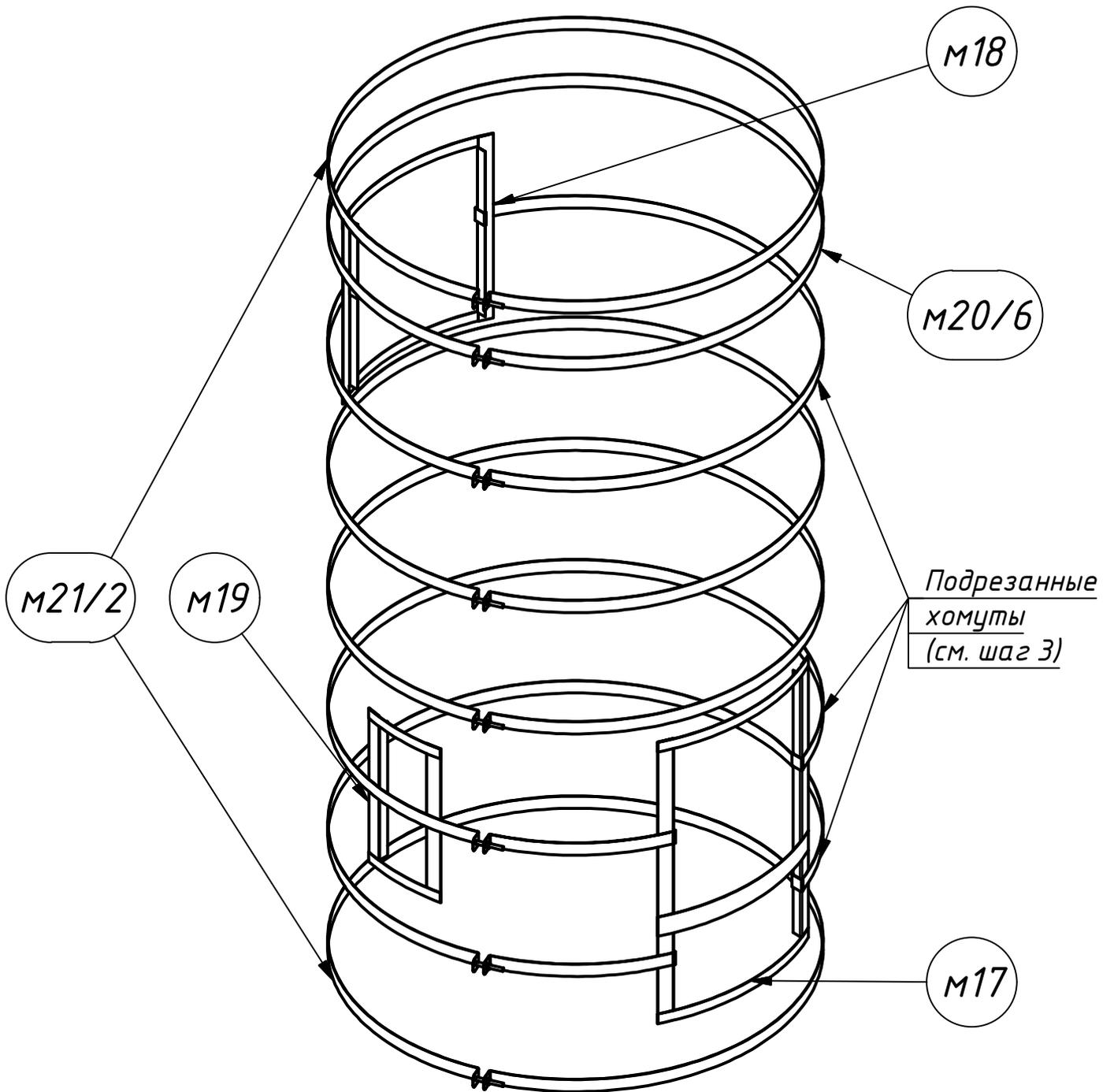
Шаг 8



# Схема расположения плиток облицовки:

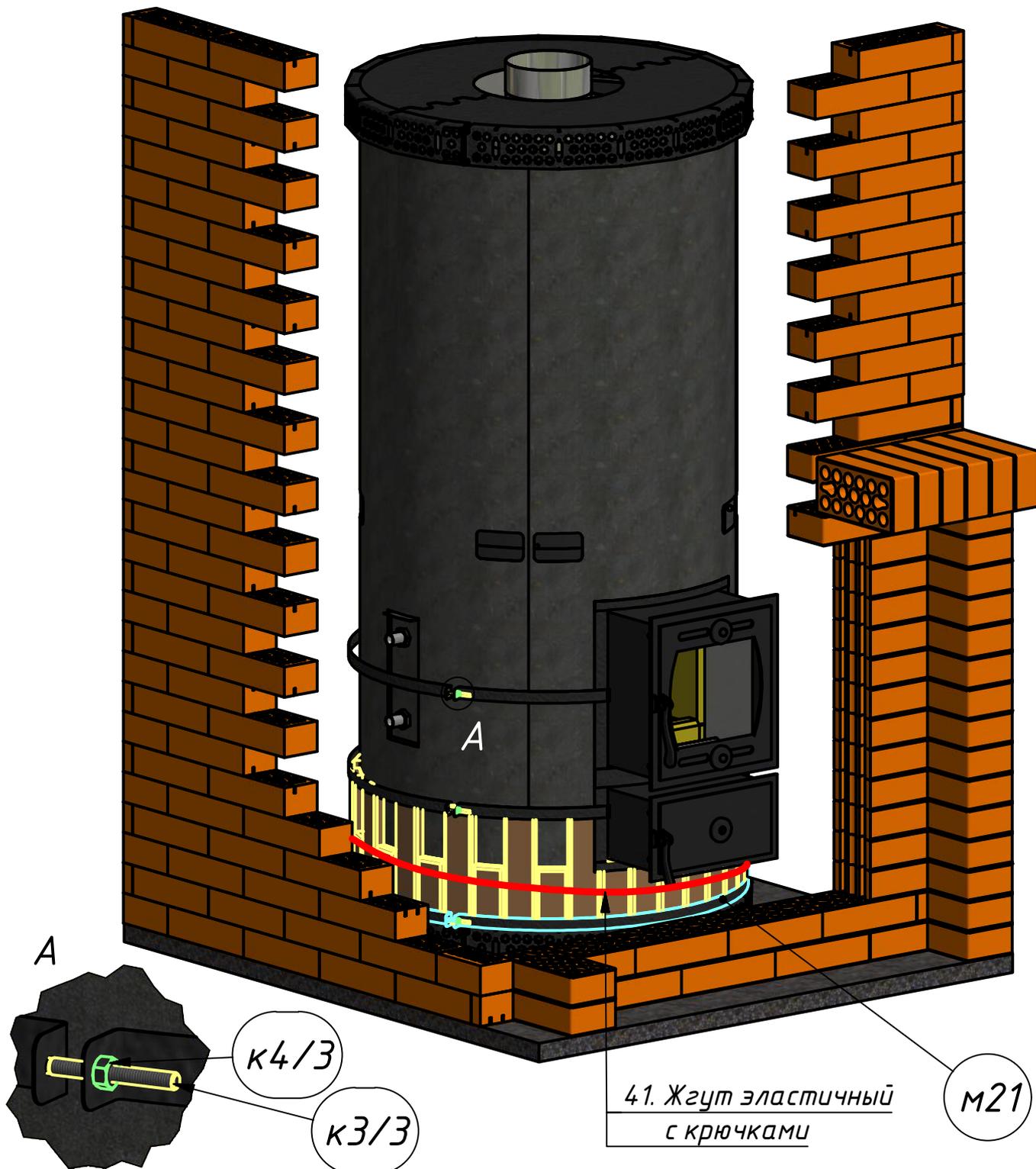


# Схема расположения хомутов и рамок облицовки:



50

Далее собирается облицовка из плиток по рядам снизу вверх. Для начала работы на печь необходимо надеть эластичный жгут из комплекта, а также, туго не затягивая, стянуть закрепленные ранее на рамке хомуты при помощи винтов к3 и гаек к4.



41. Жгут эластичный с крючками

M21

Затем, пользуясь схемой расположения элементов облицовки (см. стр. 31), разместите плитки первого ряда облицовки вокруг корпуса печи, подсовывая их под жгут и хомуты. При размещении плитки, следите за тем, чтобы рамка топки могла свободно проходить между плитками и плотно прилегать к кожуху печи. Первый ряд облицовки фиксируется нижним г-образным хомутом M21. Замки хомутов рекомендуется располагать в "теневой" зоне.

51

По мере размещения плиток облицовки эластичные жгуты следует передвигать выше для установки следующего ряда.

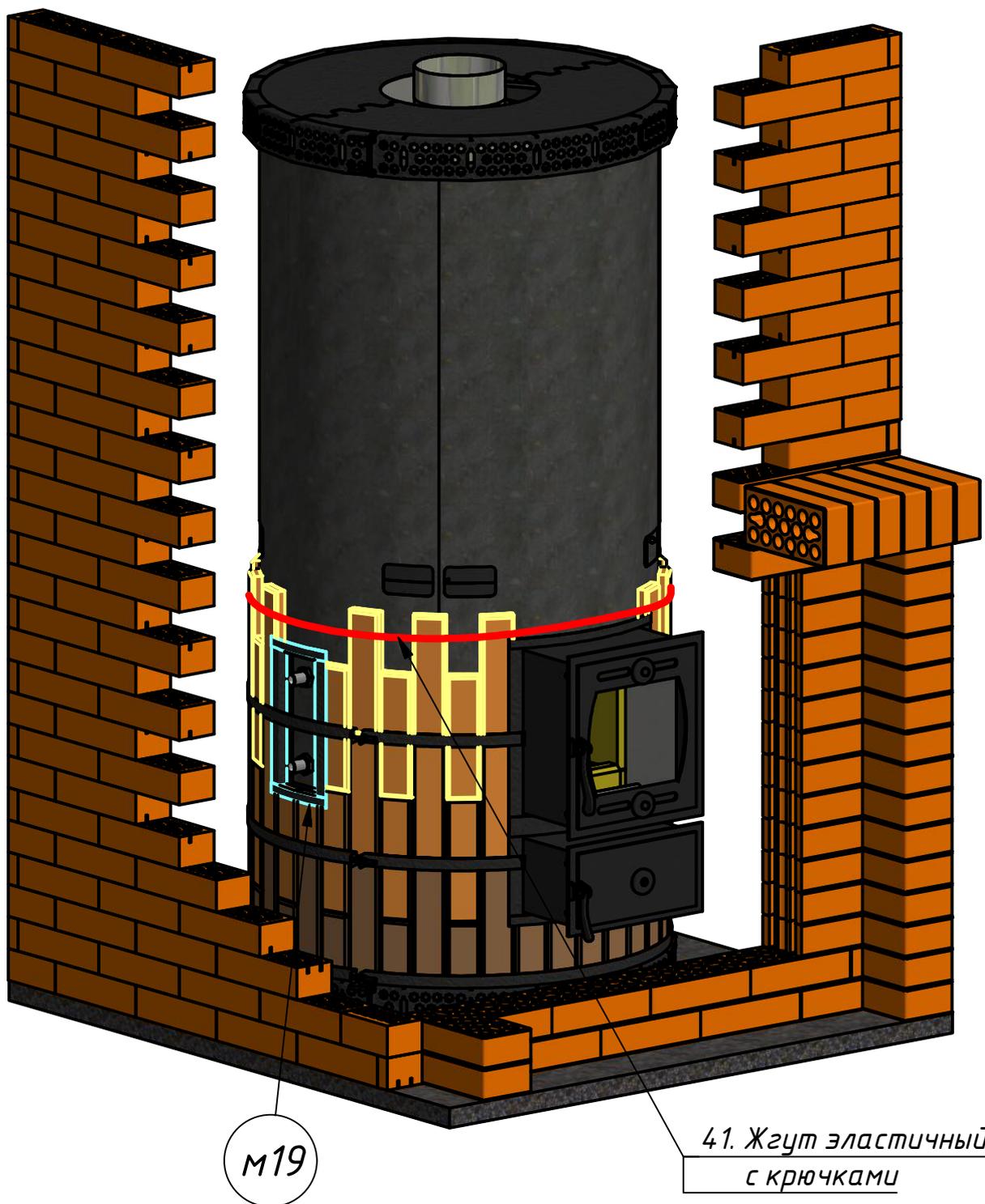


Обратите внимание, что подрезанные элементы П5 и П6, а также П9 и П8 (см. Шаг 53) будут размещены на той стороне печи, на которой ранее был установлен теплообменник.

52

Перед установкой третьего ряда плиток рамку теплообменника м19 разместит внутри выступа, сформированного плитками, установленными ранее. При необходимости, скорректировать положение плиток.

После, аналогично предыдущим, разместит плитки третьего ряда.



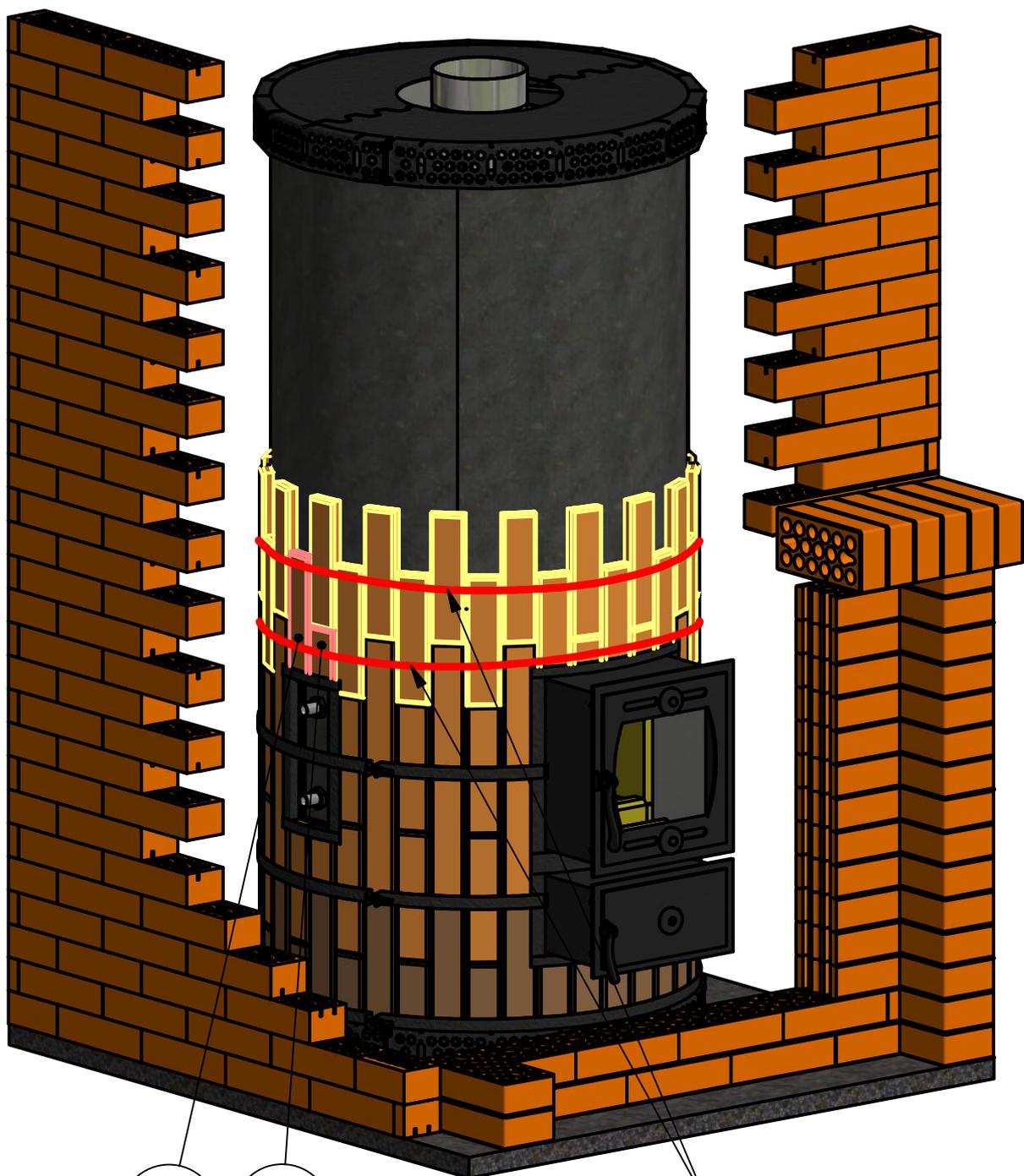
M19

41. Жгут эластичный  
с крючками

При сборке облицовки рекомендуется не затягивать хомуты слишком плотно для возможности корректирования положения плиток в случае необходимости.

53

После установки плиток текущего ряда затянуть хомуты, закрепленные на рамке топки.  
Для удобства сборки рекомендуется использовать оба эластичных жгута из комплекта.

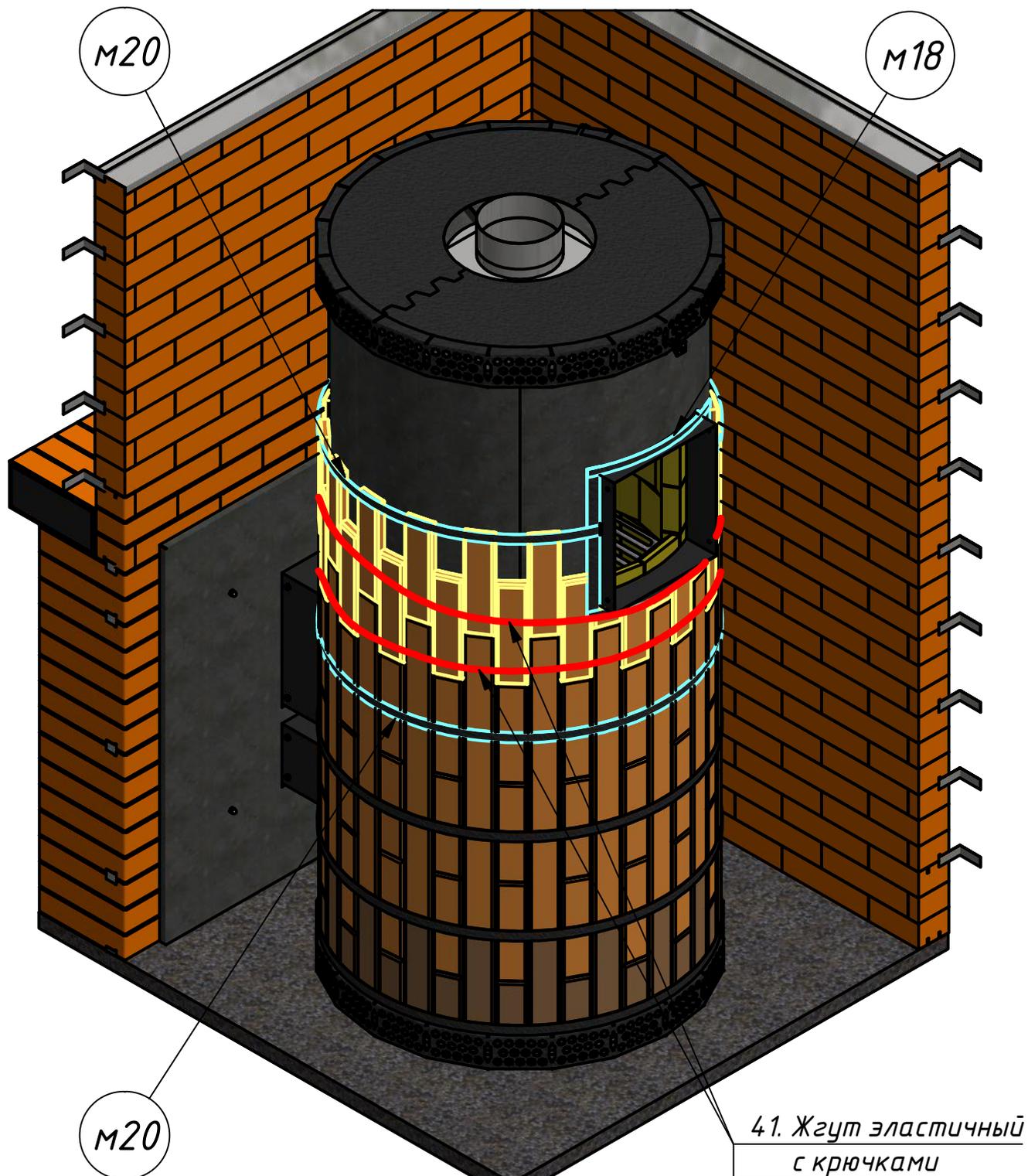


П9 П8

41. Жгут эластичный с крючками

54

Для облегчения установки дверки каменки в будущем (см. Шаг 58) рекомендуется на данном шаге накинуть на тоннель каменки рамку м18 с хомутом м20, туго его не затягивая (подготовку хомута осуществить по аналогии с хомутами, попадающим на рамку топки, см. Шаг 3), и при размещении плиток текущего и следующего рядов следить за тем, чтобы рамка м18 могла свободно проходить между плитками и плотно прилегать к корпусу печи, а отверстия под болты крепления дверки оставались в доступе.

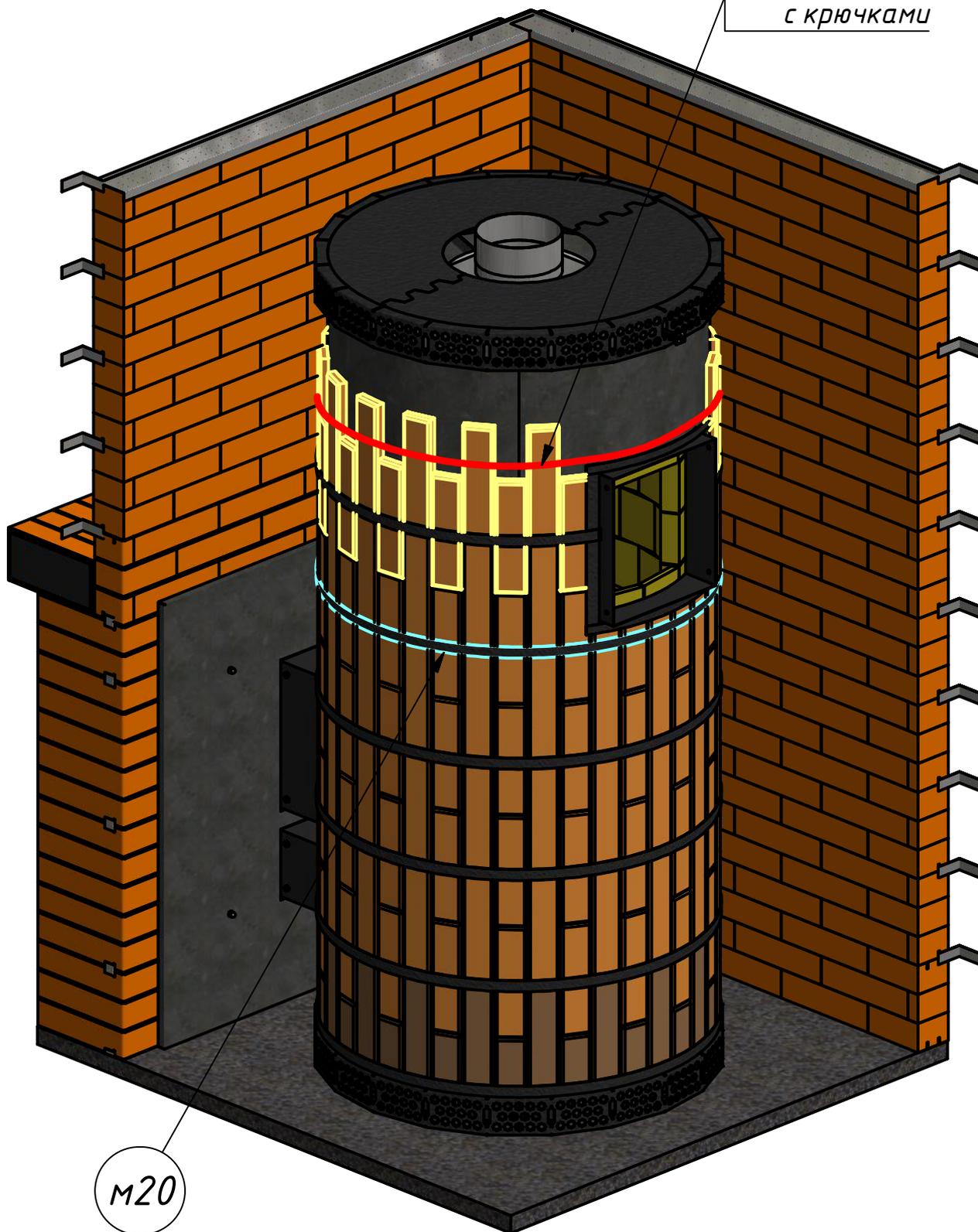


Предыдущий ряд плиток закрепить с помощью хомута м20.

55

Предыдущий ряд плиток закрепить с помощью хомута М20.

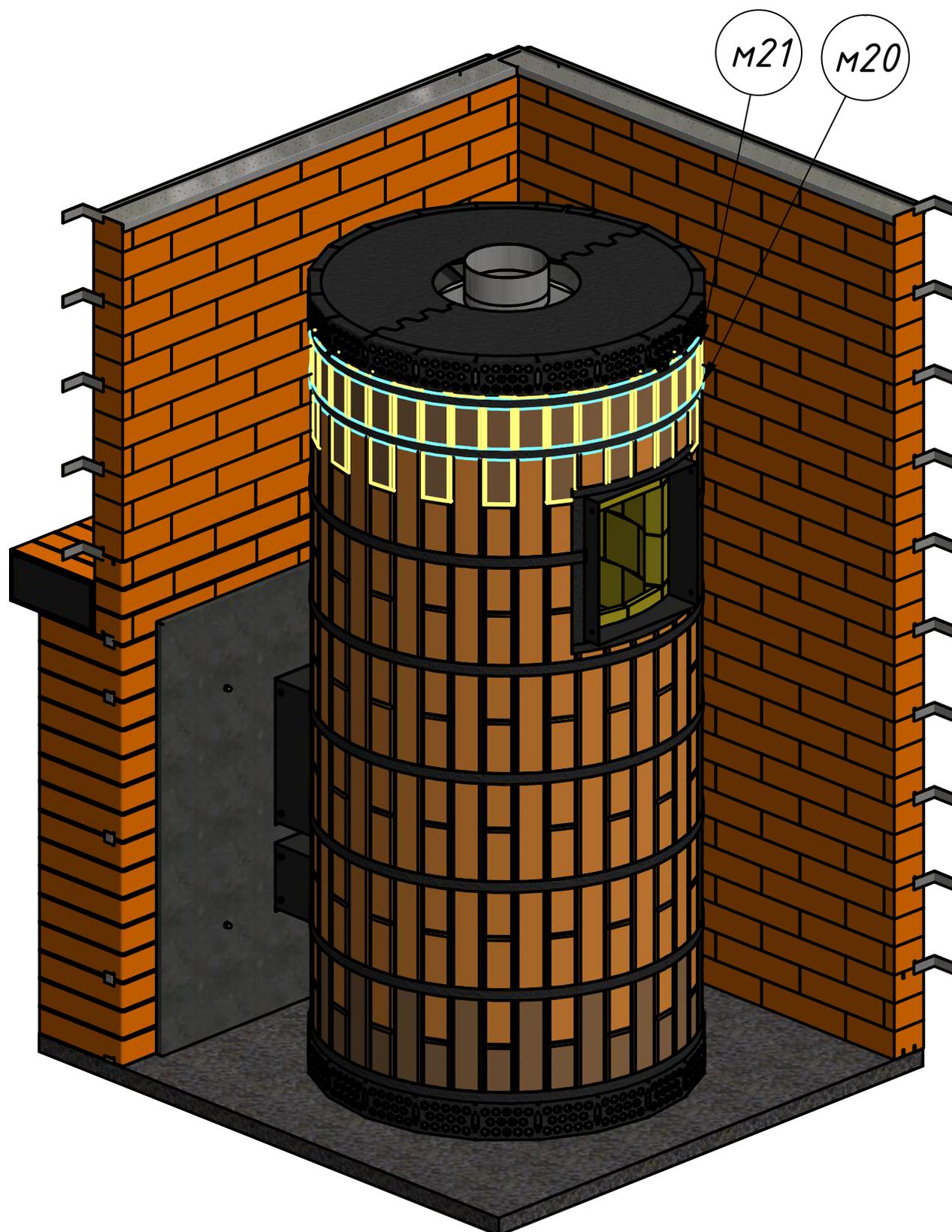
41. Жгут эластичный  
с крючками



M20

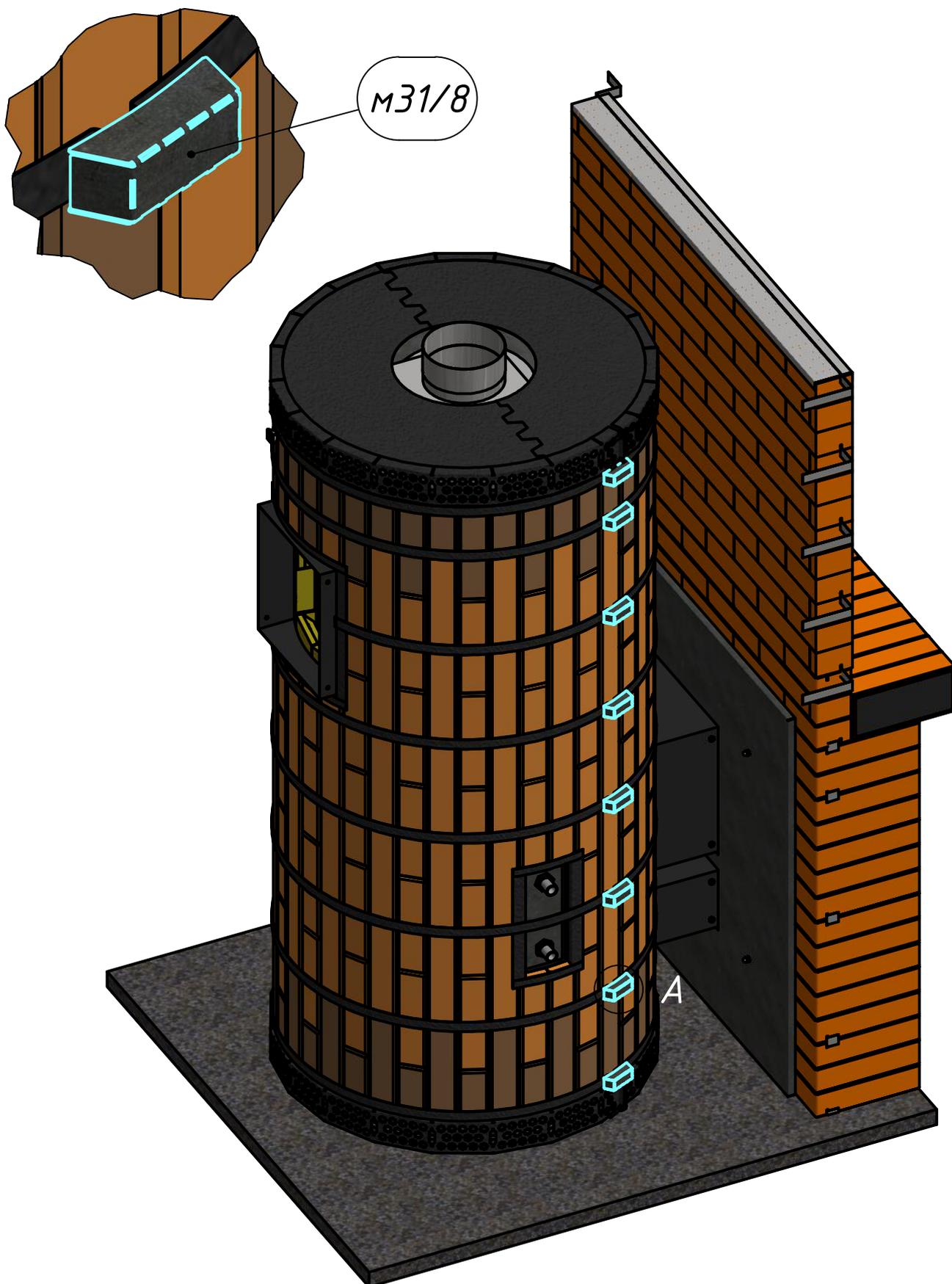
56

Последний ряд плиток облицовки закрепить хомутом м20 и верхним г-образным хомутом м21, а также затянуть хомут, закрепленный на рамке каменки.



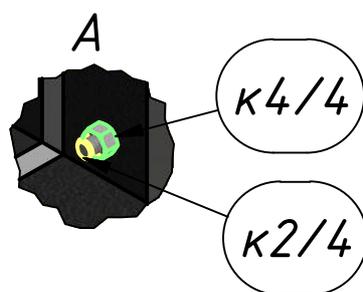
57

Дополнительно подтянув все хомуты, закрыть замки хомутов декоративными заглушками МЗ1, подогнать их таким образом, чтобы они лучше держались на ушках замков.

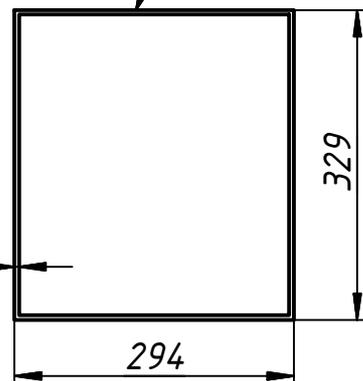


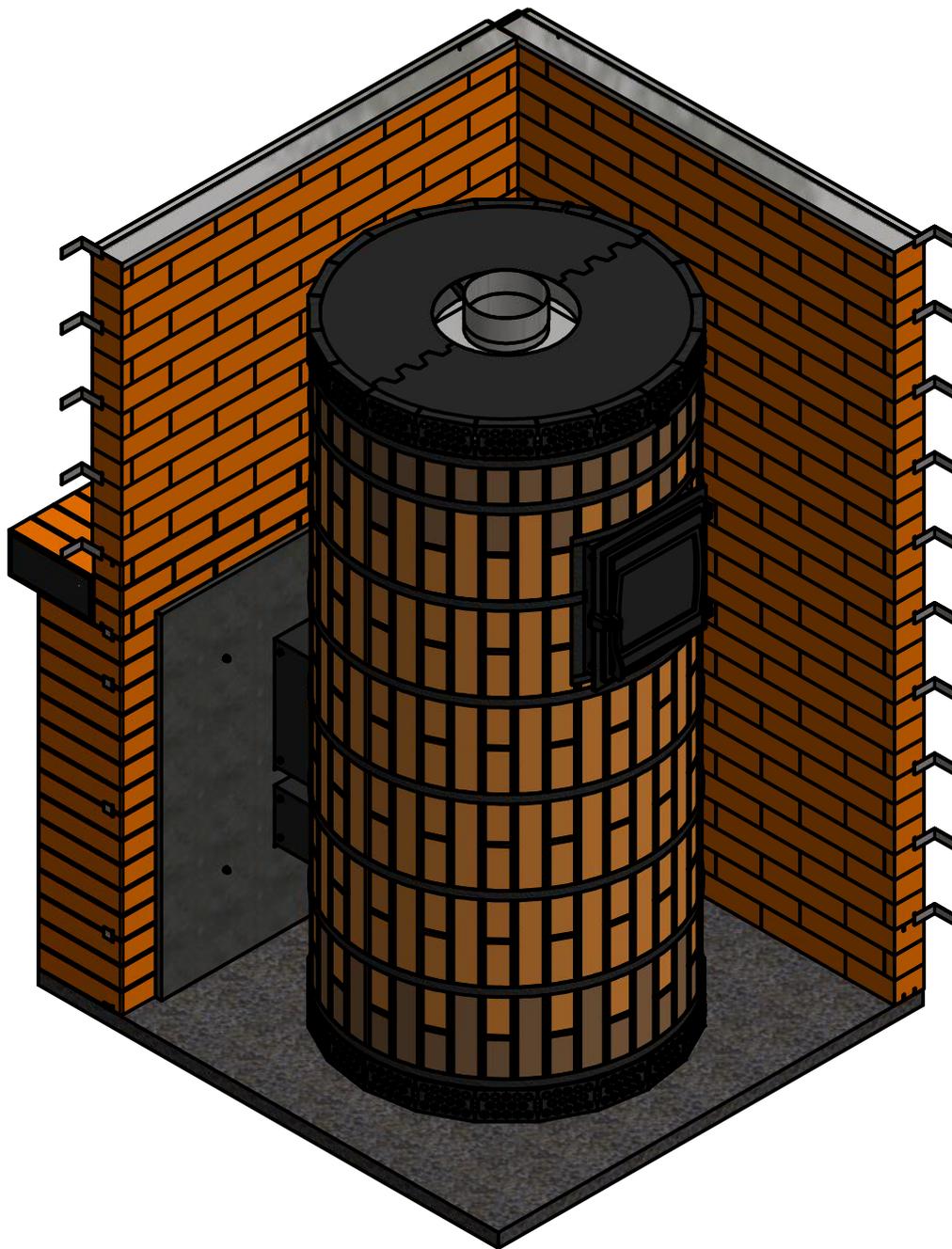
58

Из супервула вырезать полосу длиной около 1250мм и шириной 50мм, отслоить от нее полосу толщиной 5...8мм. Разместив дверку каменки м27 в тоннеле, наживить элементы крепежа и, при помощи шпателя, протянуть супервул внутрь зазора. Далее - гайками к4 (4 шт.) затянуть болты крепления дверки к2 (4 шт.).



5...8мм





*Ваша печь готова!*

*Мы будем рады отзывам и фотографиям  
установленной печи в Вашем интерьере:*

[www.kdm-nn.ru](http://www.kdm-nn.ru)

*Тепла и уюта!*