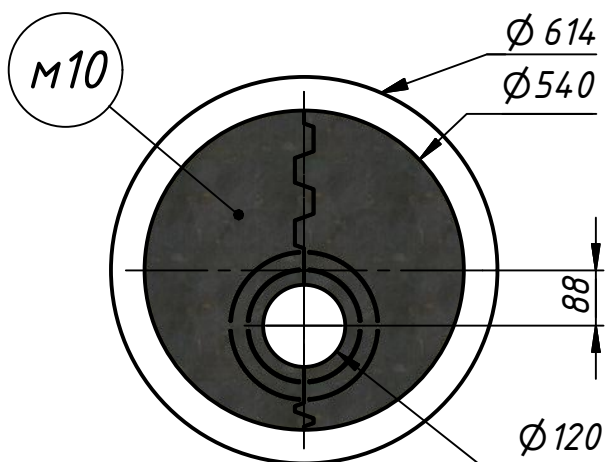




ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

печи круглой отопительной
«ГОЛЛАНДКА КДМ-15»
чёрная шагрень

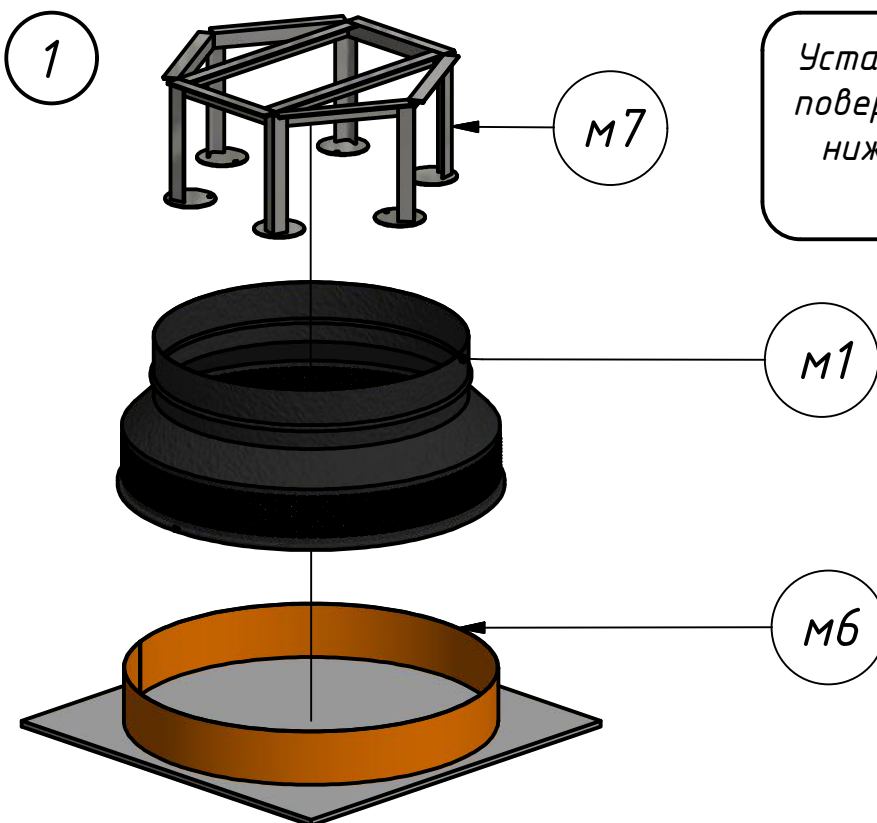
ВВЕДЕНИЕ



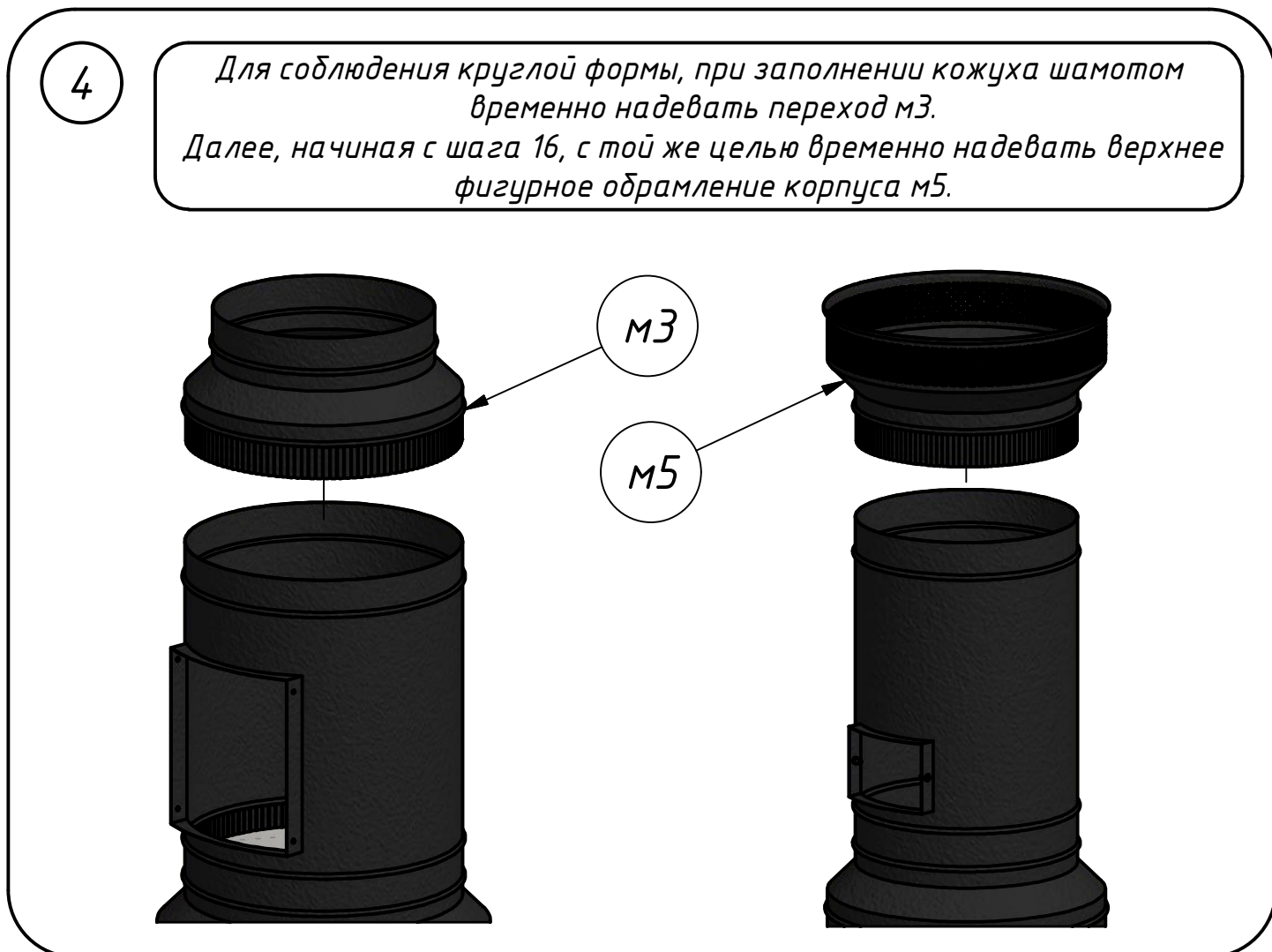
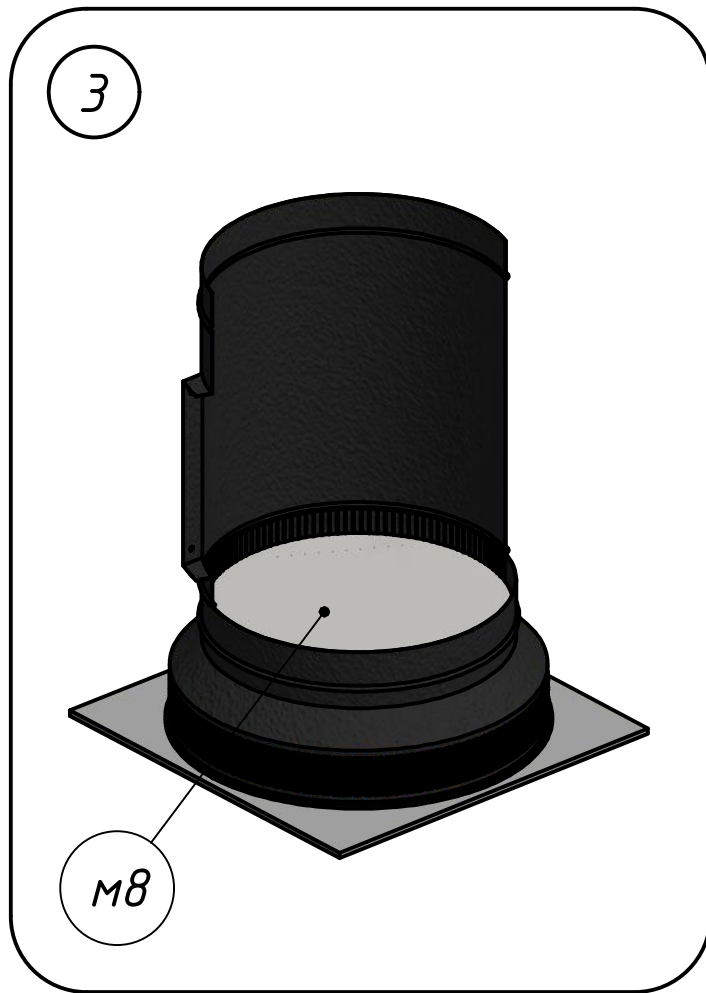
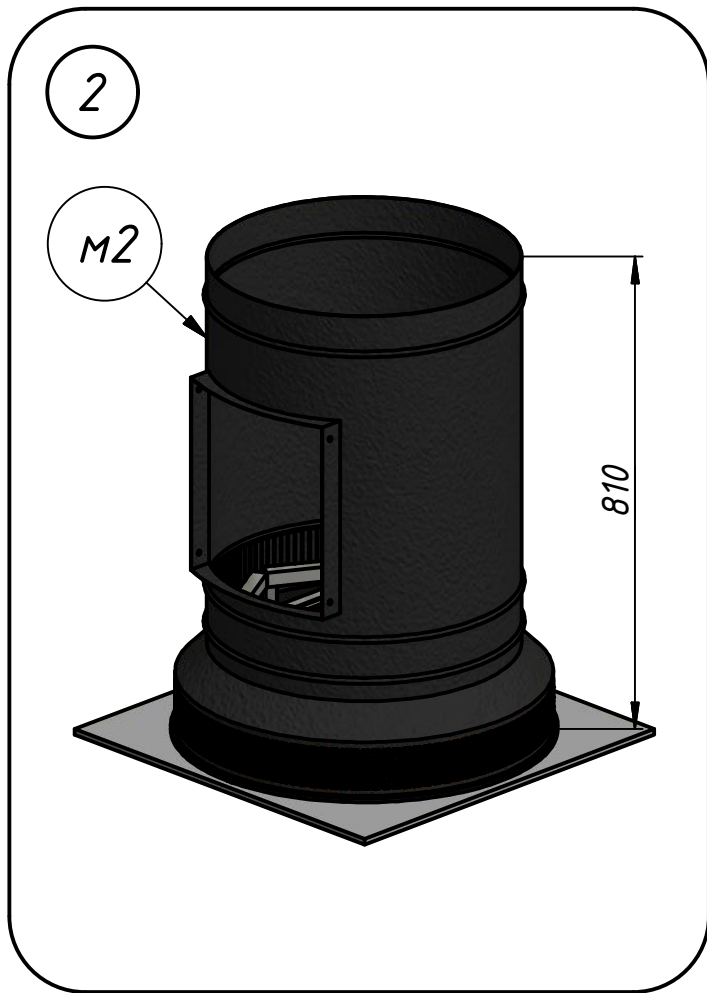
Примерную разметку основания печи удобно произвести, положив на пол разъемную крышку м10.

- Настоятельно рекомендуется предварительно выставлять каждый ряд насухо, чтобы определить необходимую толщину вертикальных швов.
- Кладку печи вести по рядам на глино-шамотную смесь из комплекта, если не указано иное.
- Размеры деталей рассчитаны, исходя из толщины горизонтальных швов 3 мм.
- Для контроля высоты установки рядов печи на видах схемы сборки указаны высоты от основания до верха текущей детали металлического кожуха и от верха кожуха до верха устанавливаемого ряда шамота, которых стоит придерживаться ± 5 мм.

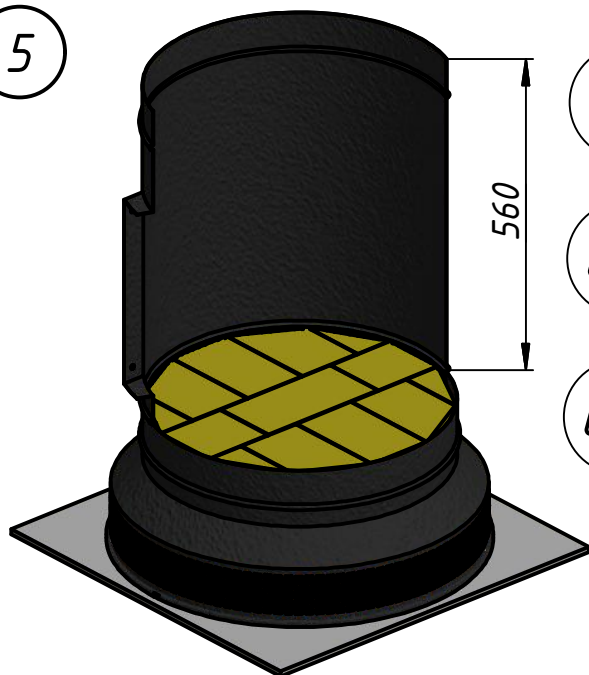
Желаем Вам успешной работы!



Установить на подготовленную поверхность деталь м1 вместе с нижним кольцом м6, а также подставку м7.



5



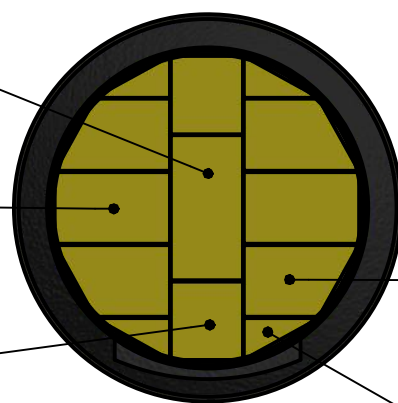
ш1/1

ш2/2

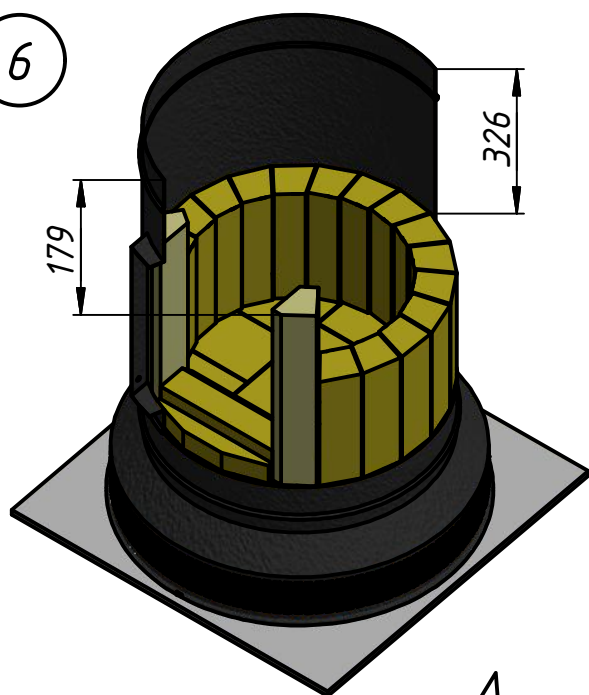
ш3/2

ш4/4

ш4.1/4



6



Для облегчения установки топочной дверки в конце процесса сборки, рекомендуется выполнять шаг 6, временно установив дверку на место. Толщина горизонтальных швов - около 4 мм, вертикальных - по месту.

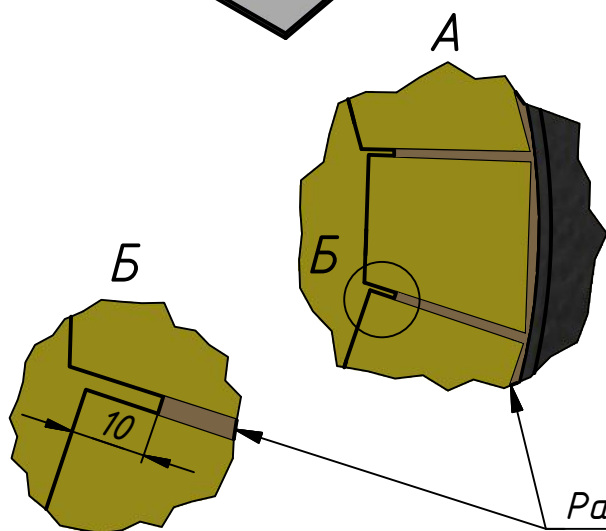
ш10/15

ш10.1/1

ш8/2

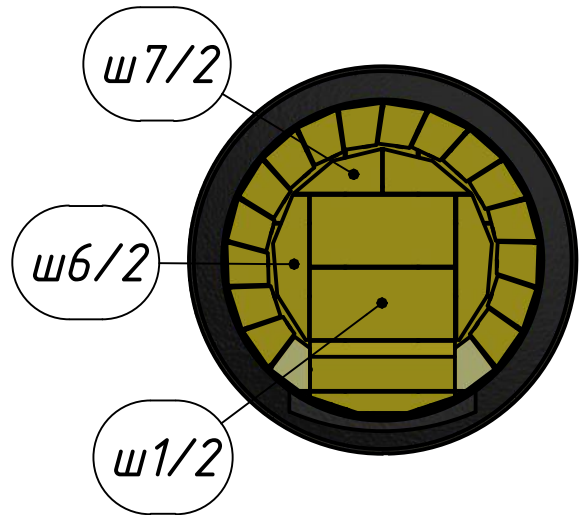
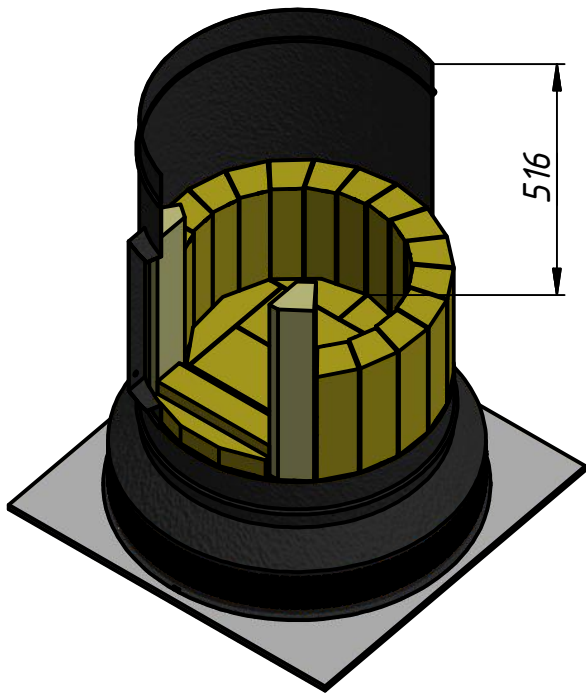
5.1/1

ш5/1

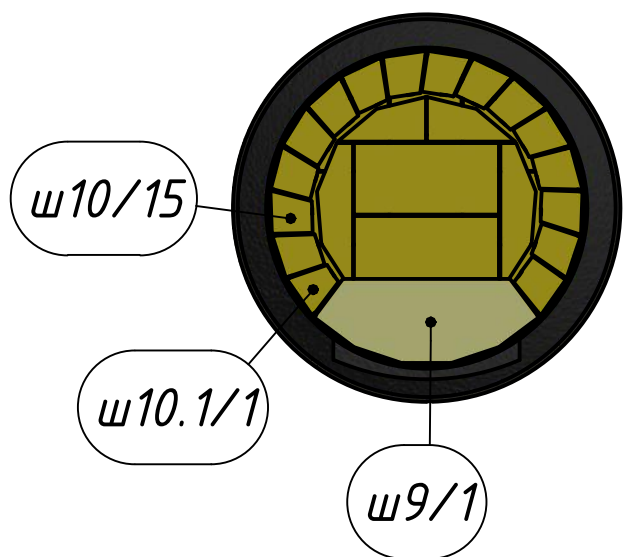
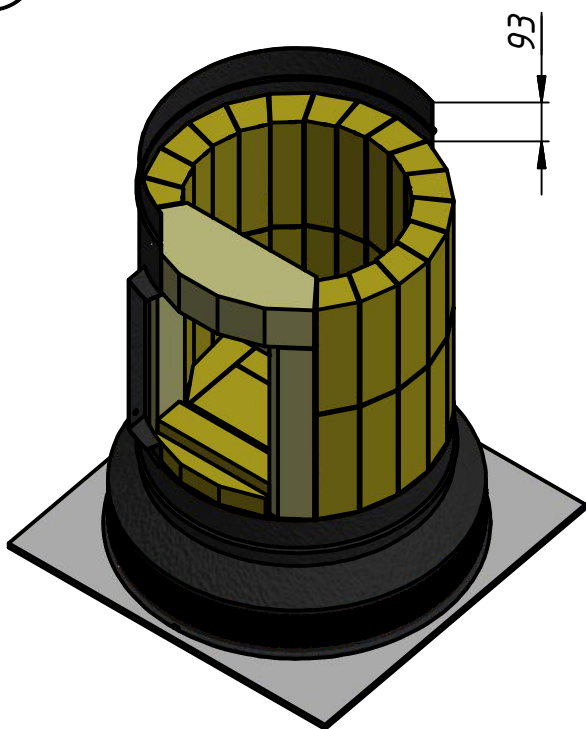


Раствор

7

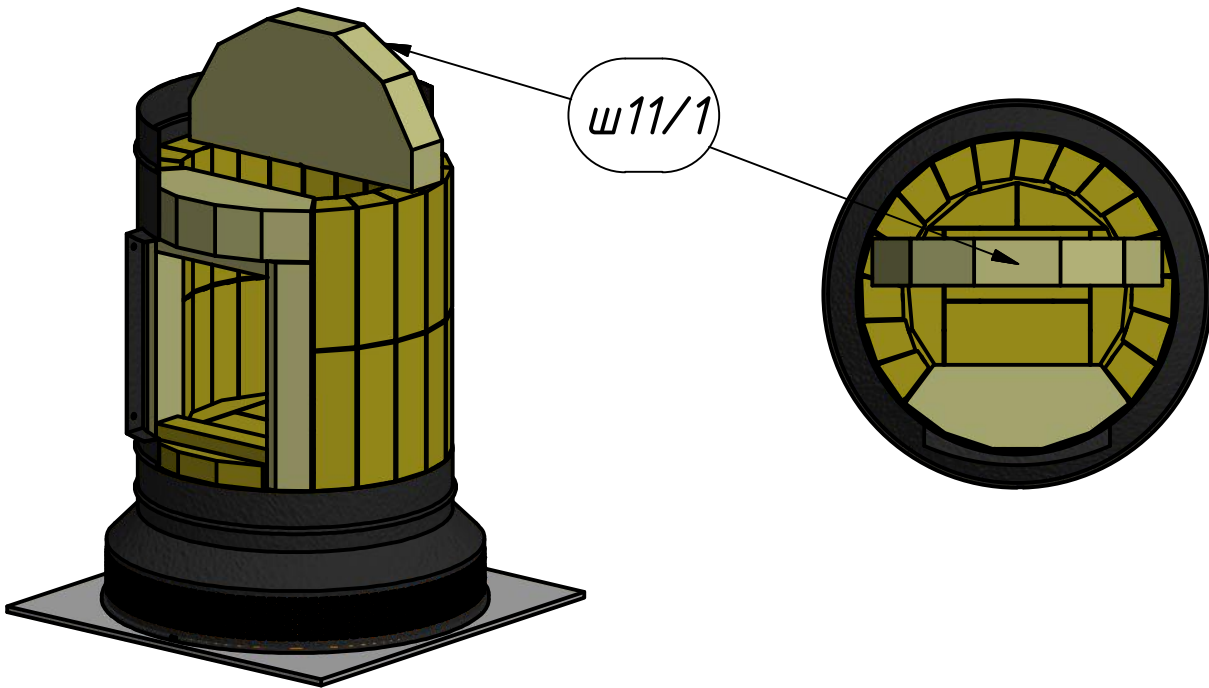


8



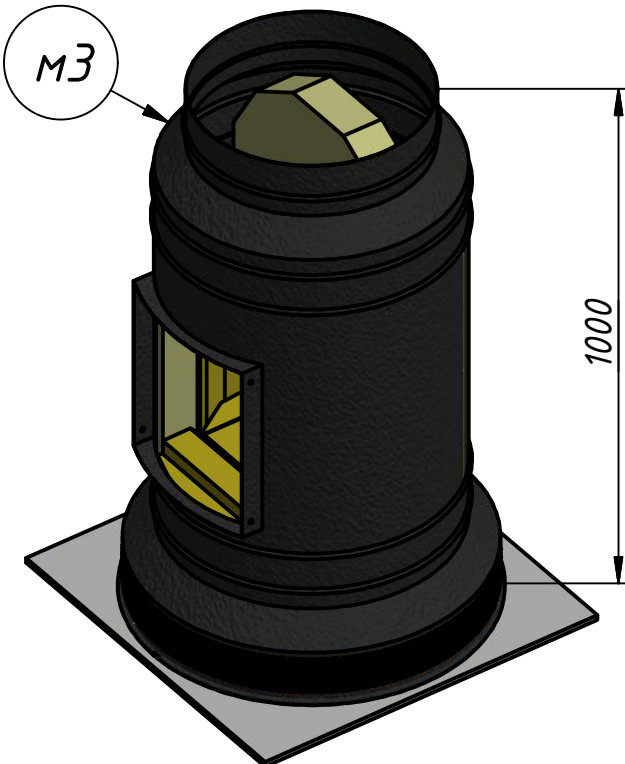
9

Насухо установить деталь ш11 на ребро, согласно схеме.



10

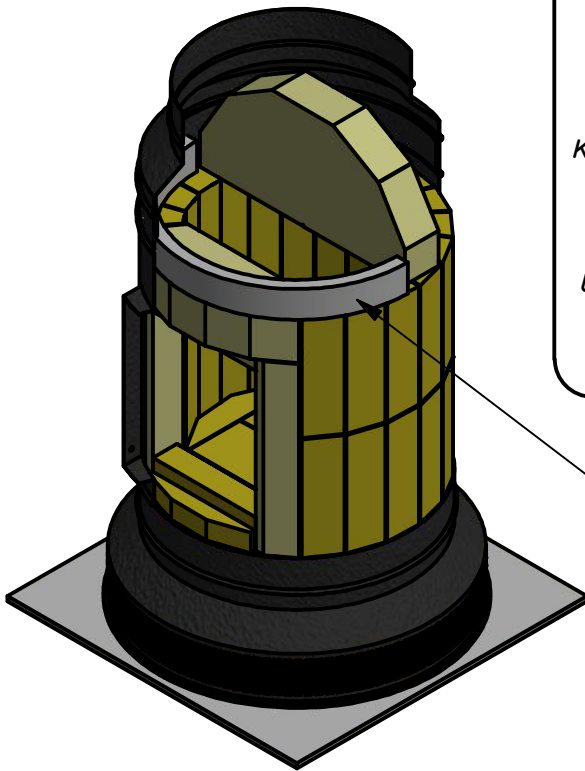
При установке элементов корпуса на данном шаге и далее промазывать смесь стык между ними, втирая смесь снизу вверх под гофру шпателем или мастерком.



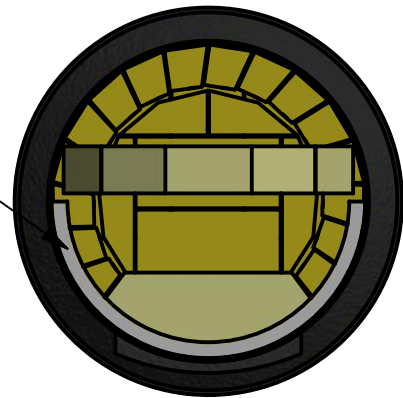
11

Из супервула толщиной 25 мм вырезать полосу длиной, равной половине длины окружности перехода мз, такой ширины, чтобы она закрывала стык гофры.

Внимание! Используя супервул из комплекта, имейте в виду, что уплотнение У и вставку в проём прочистной дверки (см. шаги 28 и 35) желательно вырезать из цельного куска. Поэтому лучше изготовить эти детали заранее, а обрезки использовать для кладки.

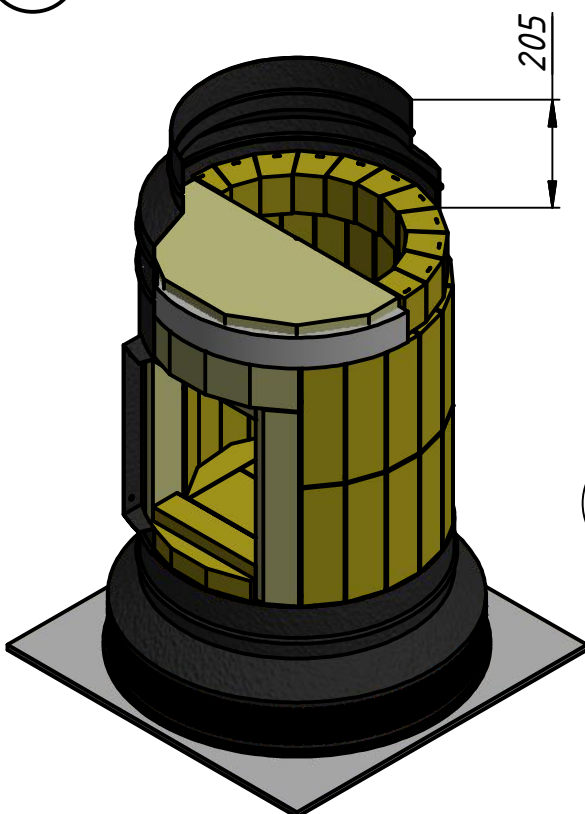


Супервул



12

Установить на смесь деталь ш11, прижимая ее к корпусу через супервул, а также детали ш12, ш12.1 и ш12.2. Зазор над супервулом и стык между шамотом и корпусом заполнить смесью.



205

ш12/9

ш12.1/1

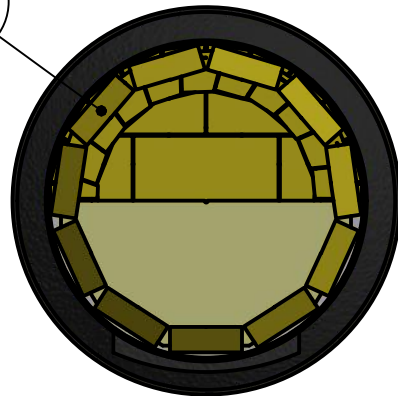
ш12.2/1

ш11/1

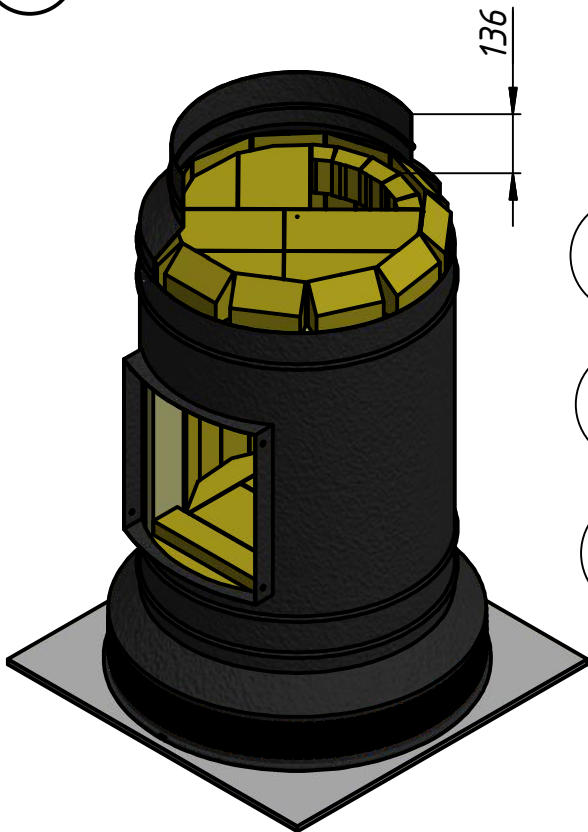
13



ш13/11



14



136

ш14.1/1

ш16/2

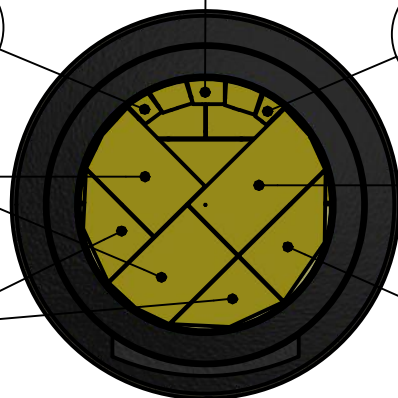
ш18/2

ш14/3

ш14.2/1

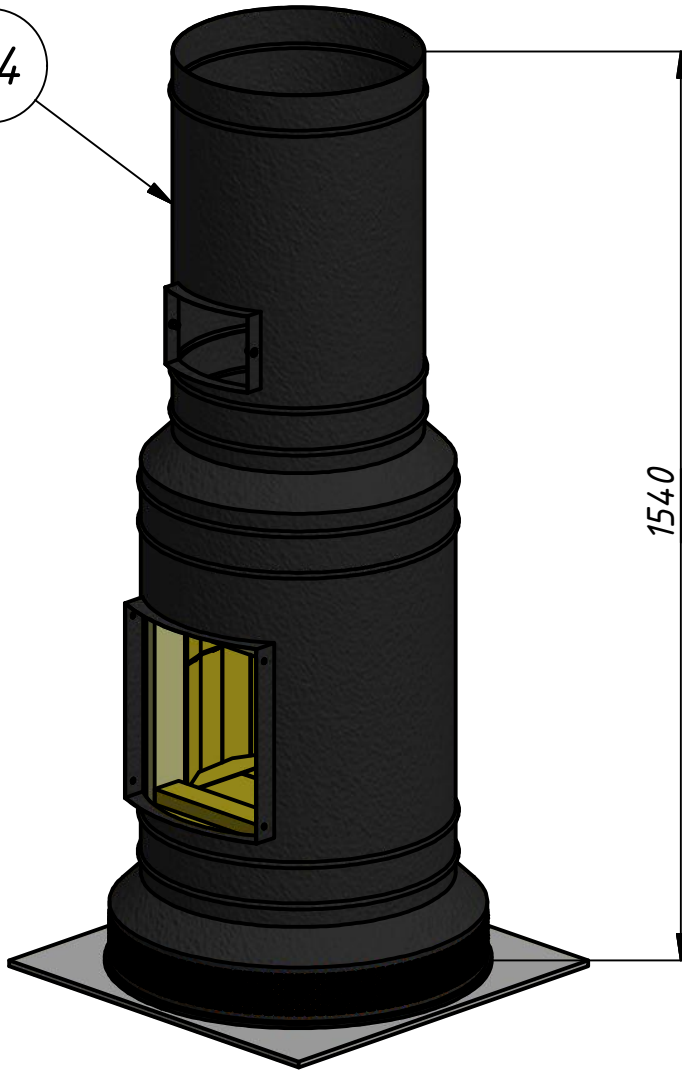
ш15/1

ш17/1

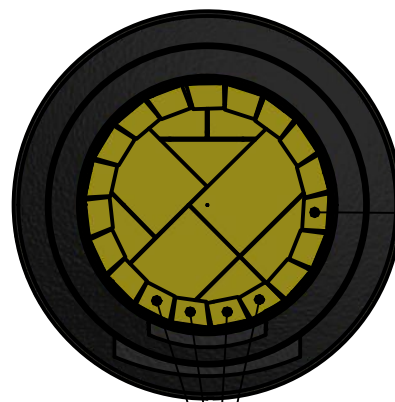
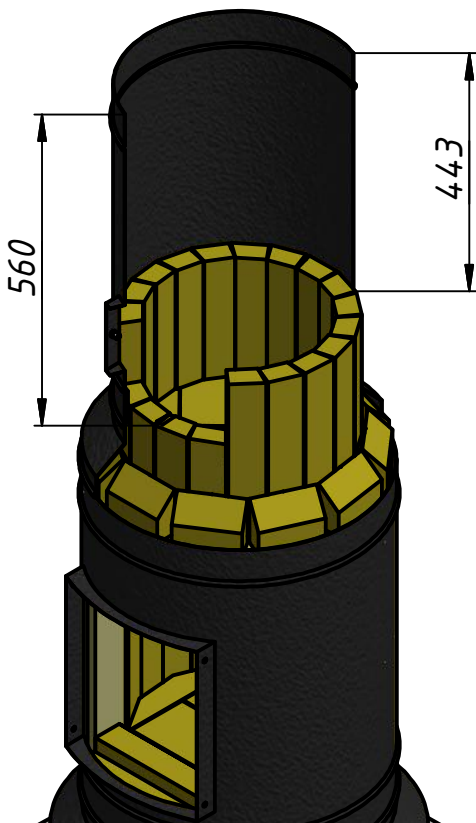


15

M4



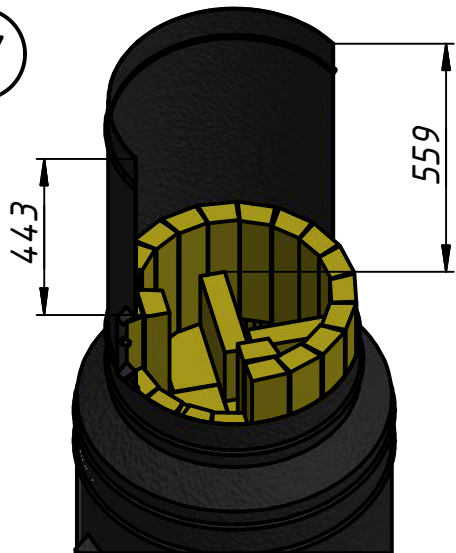
16



ш19/15

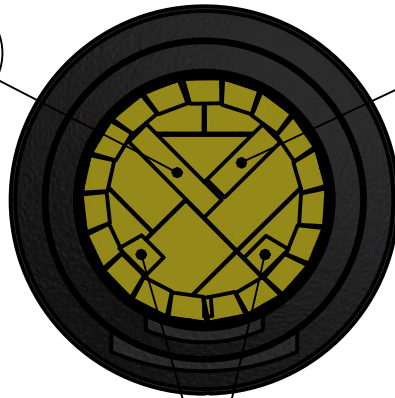
ш19.1/4

17



ш20/1

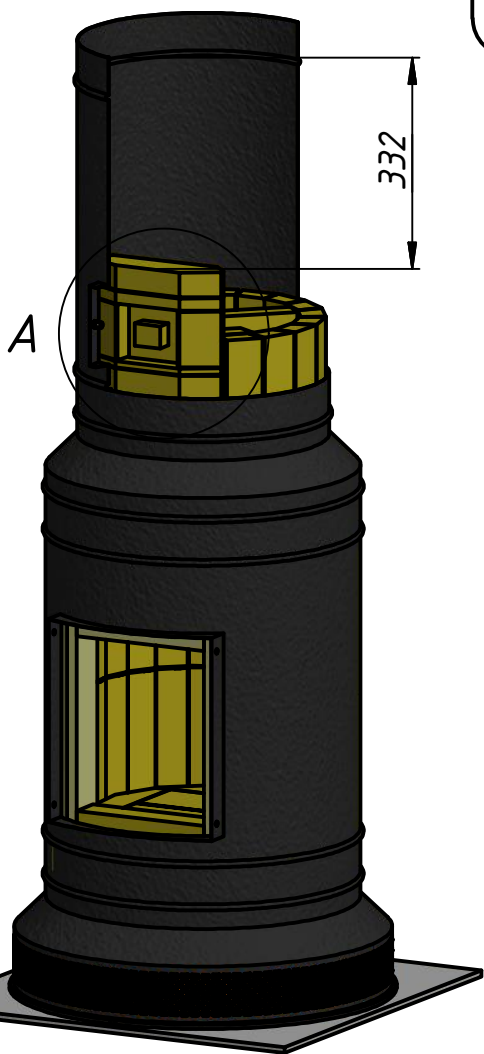
ш21/1



ш19/2

18

Расположить детали чистки таким образом, чтобы съёмный элемент ш27 оказался напротив прочистного отверстия кожуха (Меняя местами детали ш22, ш23, ш24 и ш25 + сыграть на швах)



Блок чистки

ш23/1

ш24/1

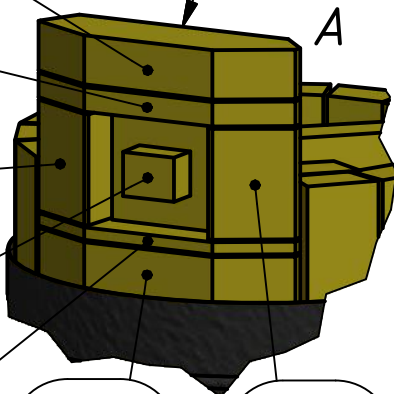
ш26/1

ш27/1

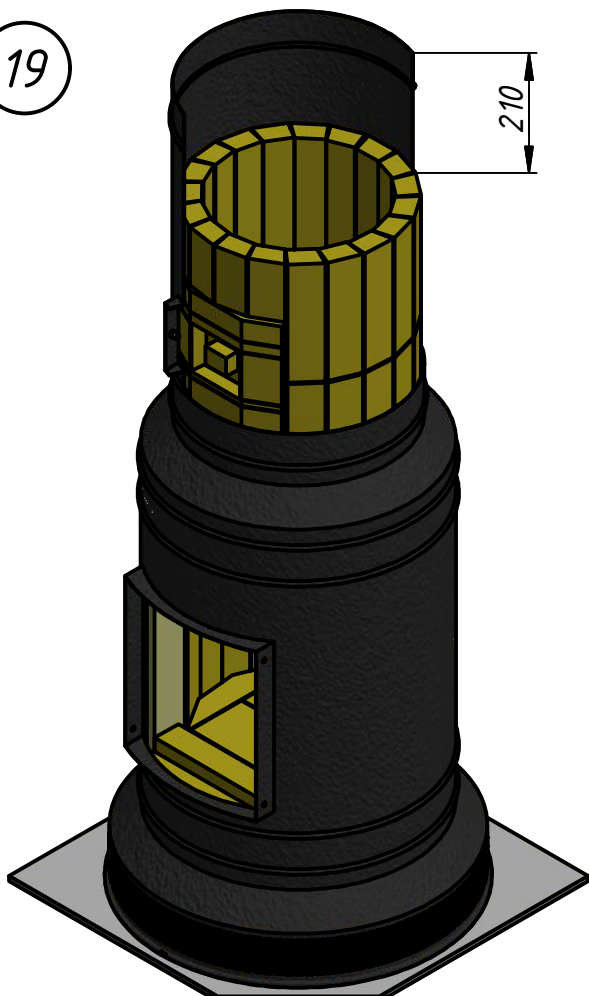
ш25/1

ш22/1

ш28/1



19

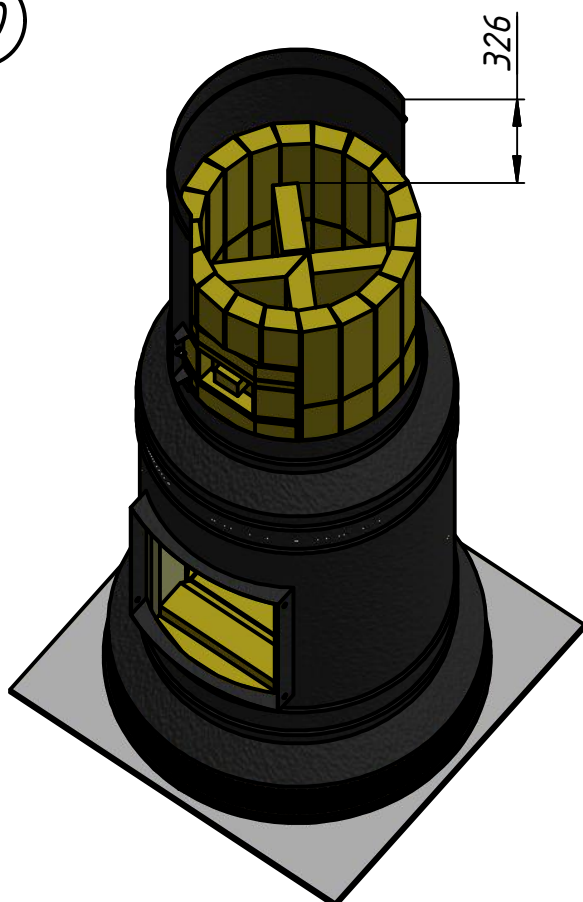


ш19/15

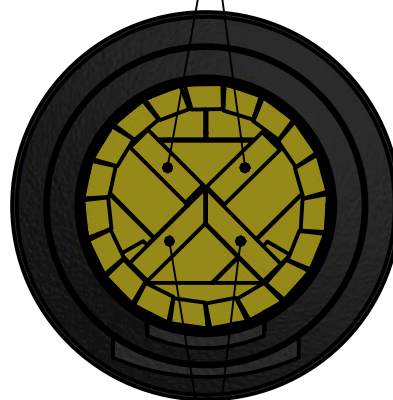


ш19.1/4

20



ш21/2

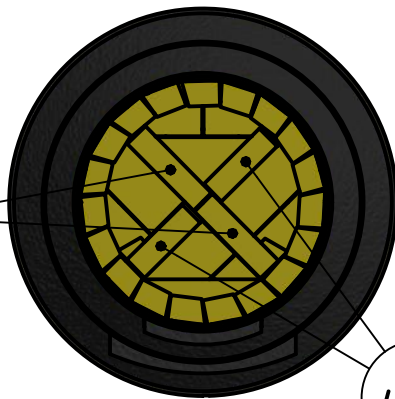


ш29/2

21



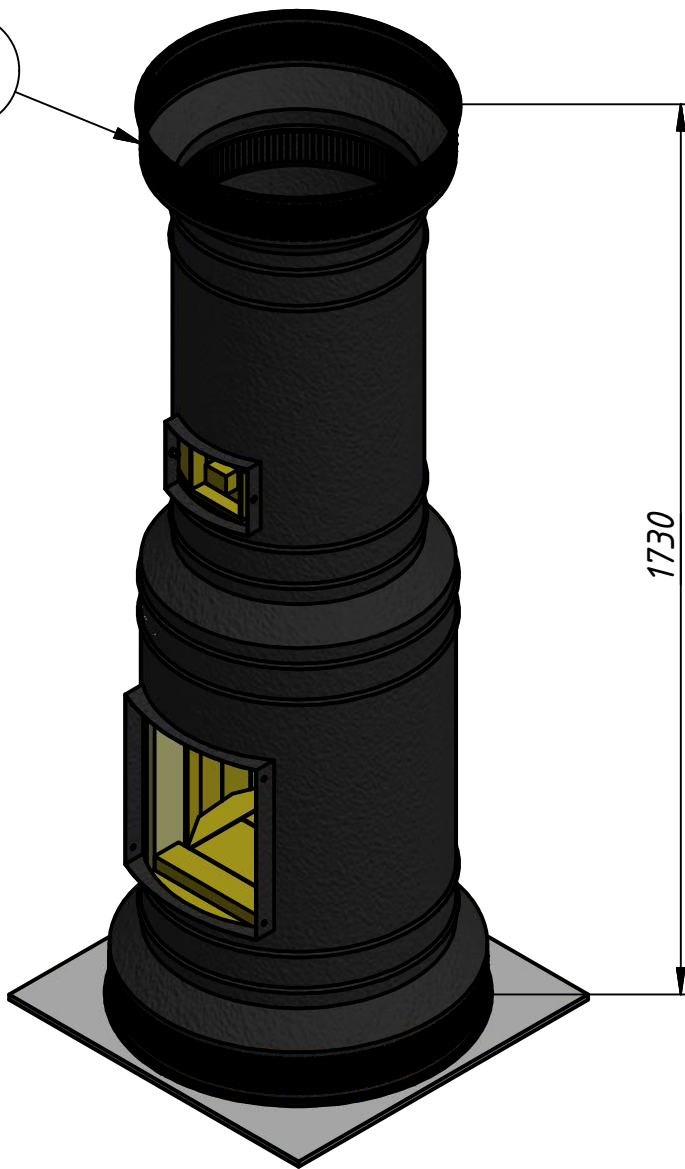
ш30/2



ш21/2

22

M5



1730

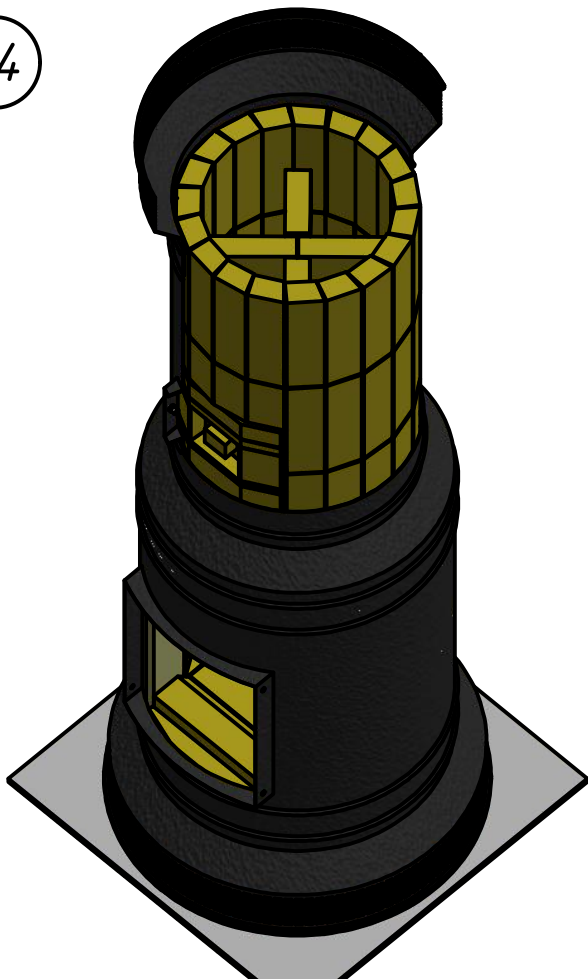
23



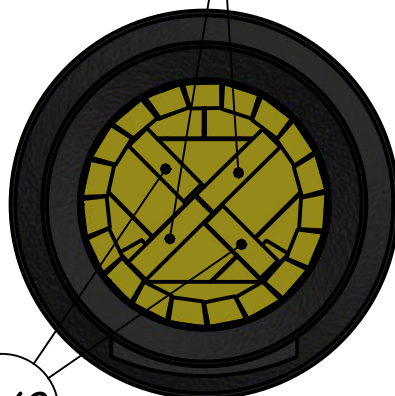
ш19/19



24

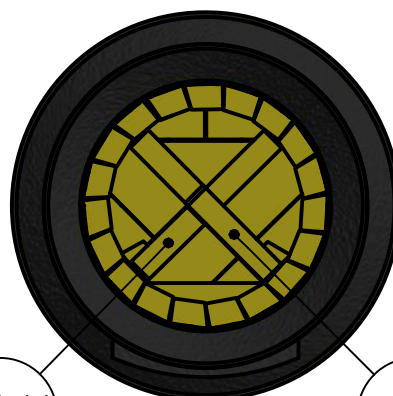


ш30/2



ш21/2

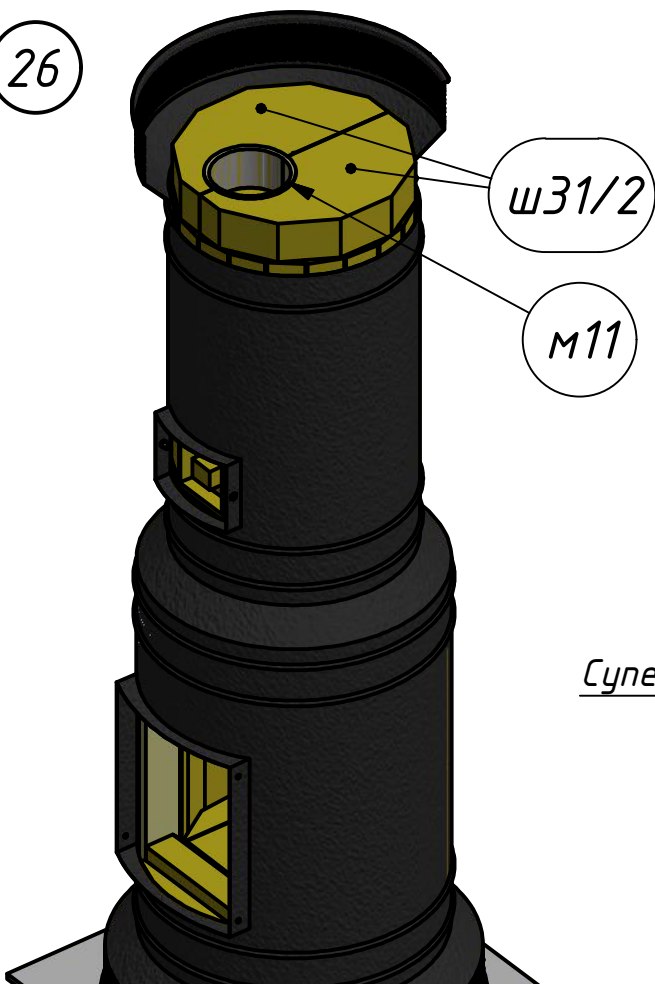
25



ш21/1

ш20/1

26



ш31/2

м11

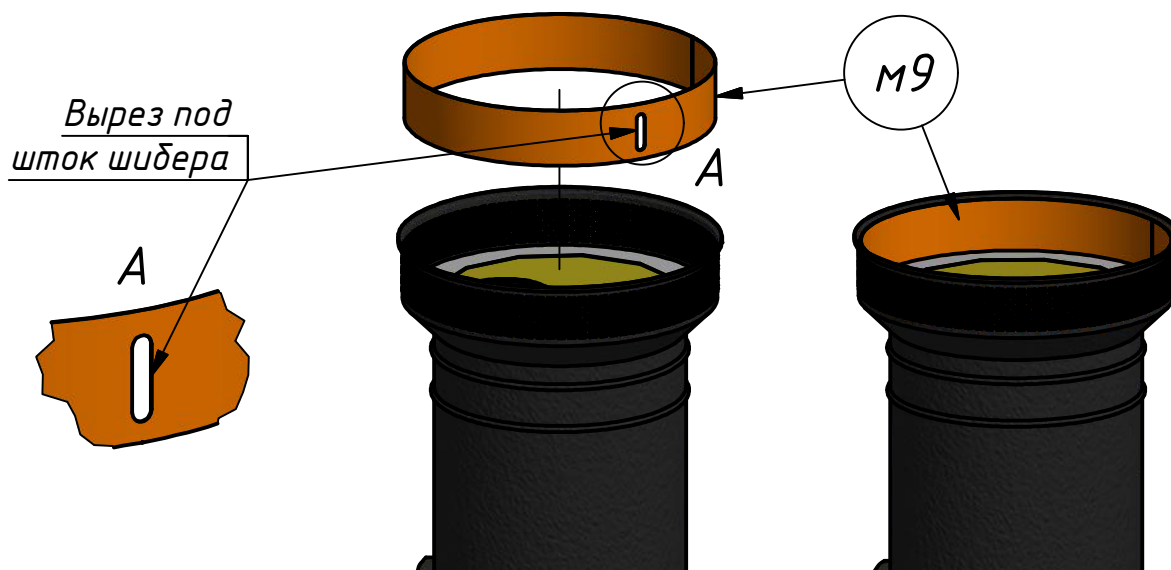
Угловой зазор между шамотом и деталью м5 проложить обрезками супервула и замазать раствором заподлицо с верхом шамота.

Супервул



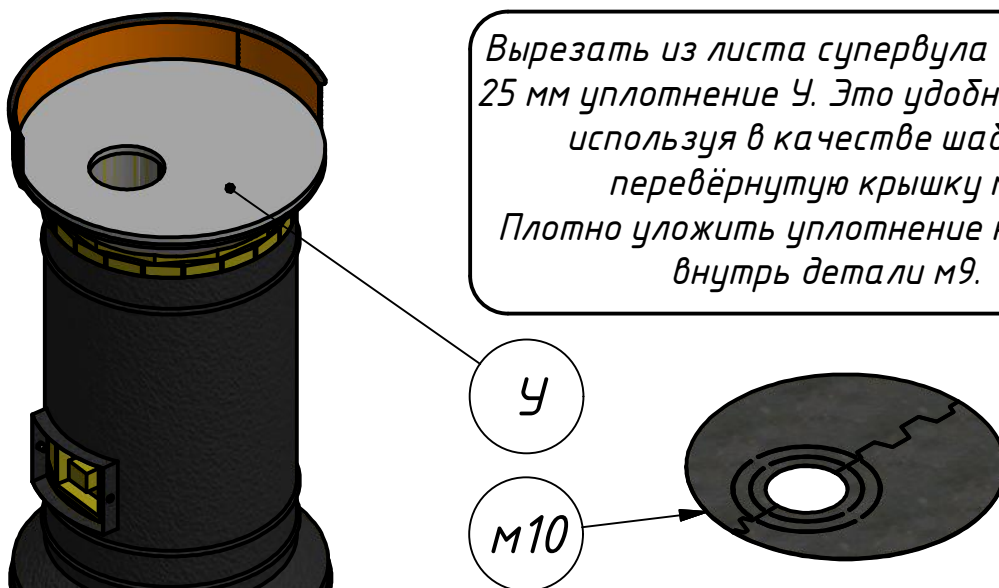
27

Установить верхнее кольцо м9 таким образом, чтобы вырез под шток шибера был направлен в нужную Вам сторону.
Убедиться, что шибер м14 помещается в верхнее фигурное основание в выбранном положении.



28

Вырезать из листа супервула толщиной 25 мм уплотнение У. Это удобно сделать, используя в качестве шаблона перевернутую крышку м10.
Плотно уложить уплотнение на шатот внутрь детали м9.



29

Положить на утеплитель У рамку м12 - она будет служить опорой шибера.
Необходимо сделать прорезь ножом по контуру рамки и утопить её в супервул.



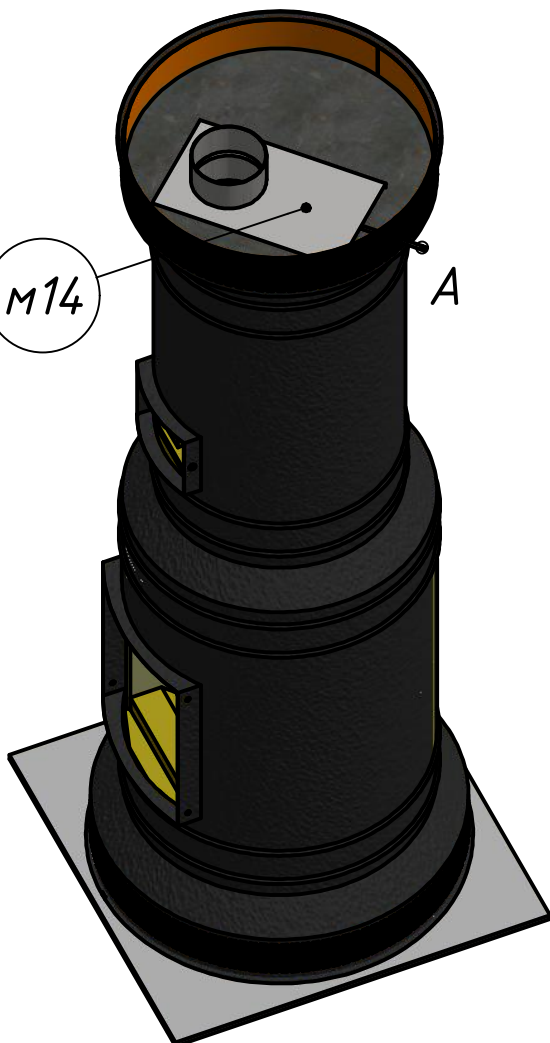
30



Уплотнитель 12 и рамку 13 прижать сверху деталью 13.

M13

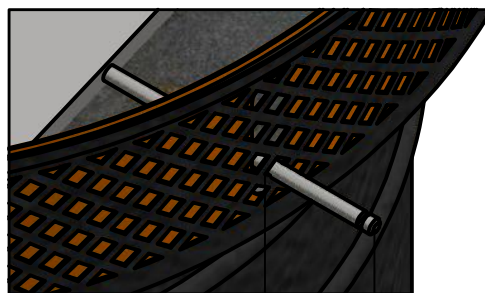
31



M14

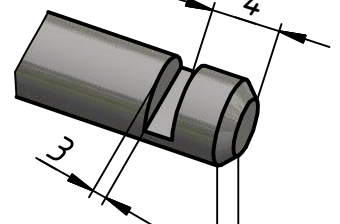
A

Далее следует примерить и отметить необходимую длину штока шибера M14. Шток должен выступать из верхнего фигурного обрамления корпуса M5 на 30...50мм в закрытом состоянии. Обрезать по отметке шток шибера, снять фаску и сделать пропил на половину диаметра в 4-х мм от края. Установить шибер на место расширенным патрубком вверх.



30...50мм

A



фаска 1мм x 45°

32

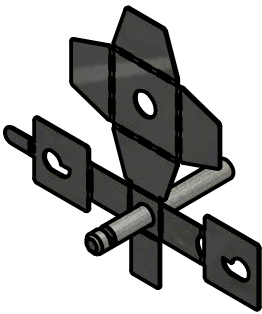


M10

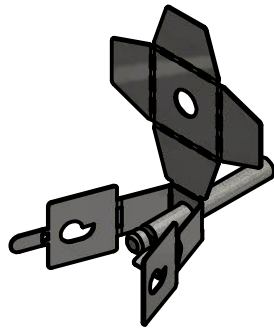
33

Согнуть руками
ручку-оригами M15.

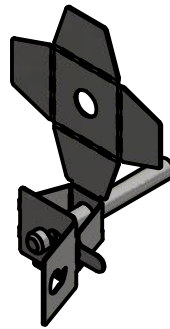
Шаг 1



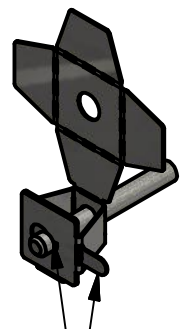
Шаг 2



Шаг 3

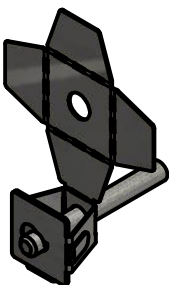


Шаг 4

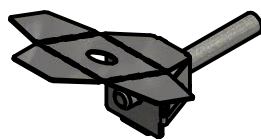


Перед загибом ушка убедиться, что
оба выступа вошли в прорезь штока!

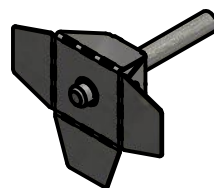
Шаг 5



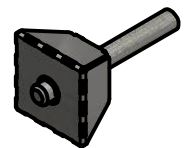
Шаг 6



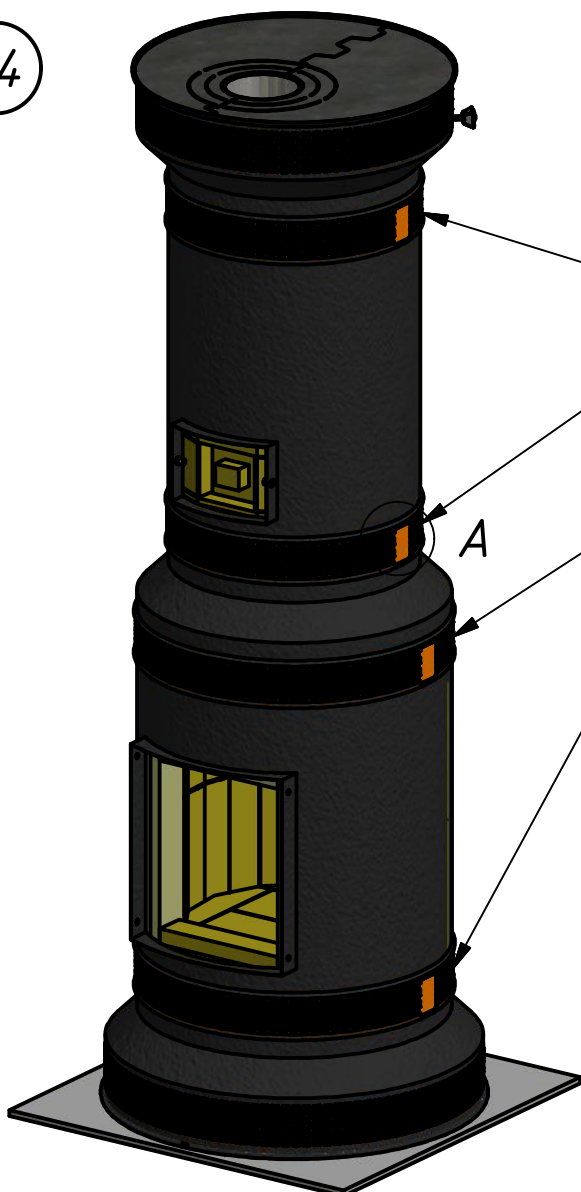
Шаг 7



Шаг 8



34



На стыки деталей корпуса (между прокатками) надеть декоративные хомуты м17 и м18 и стянуть их замками м19.

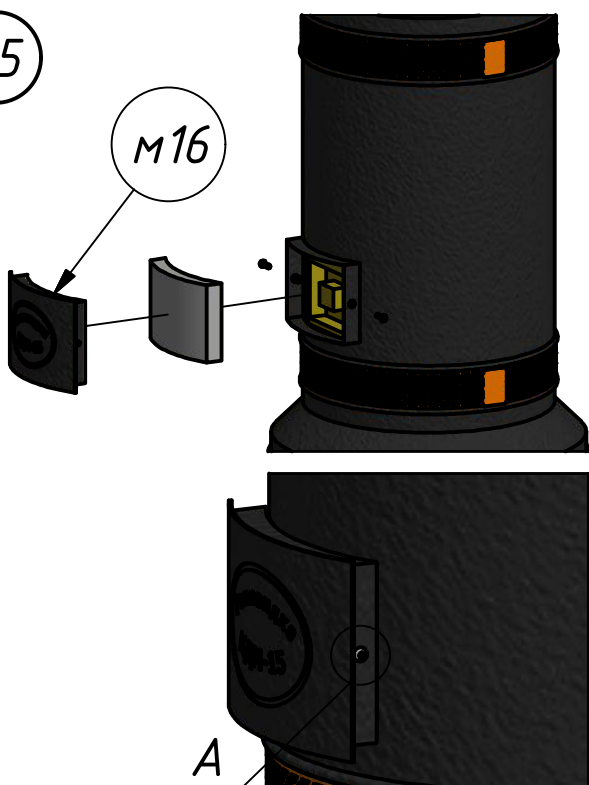
M18

M17

A

M19

35



M16

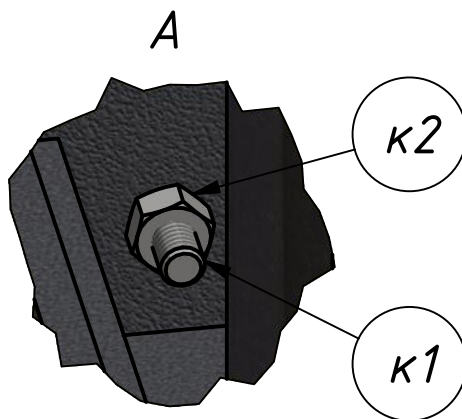
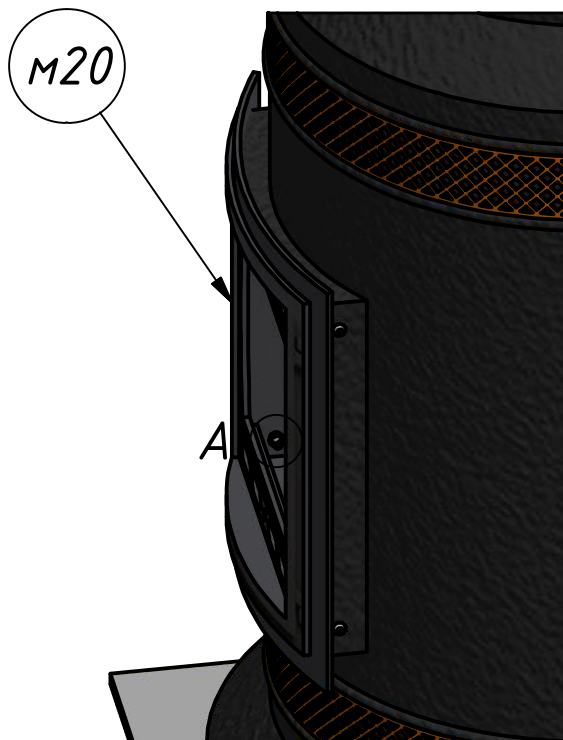
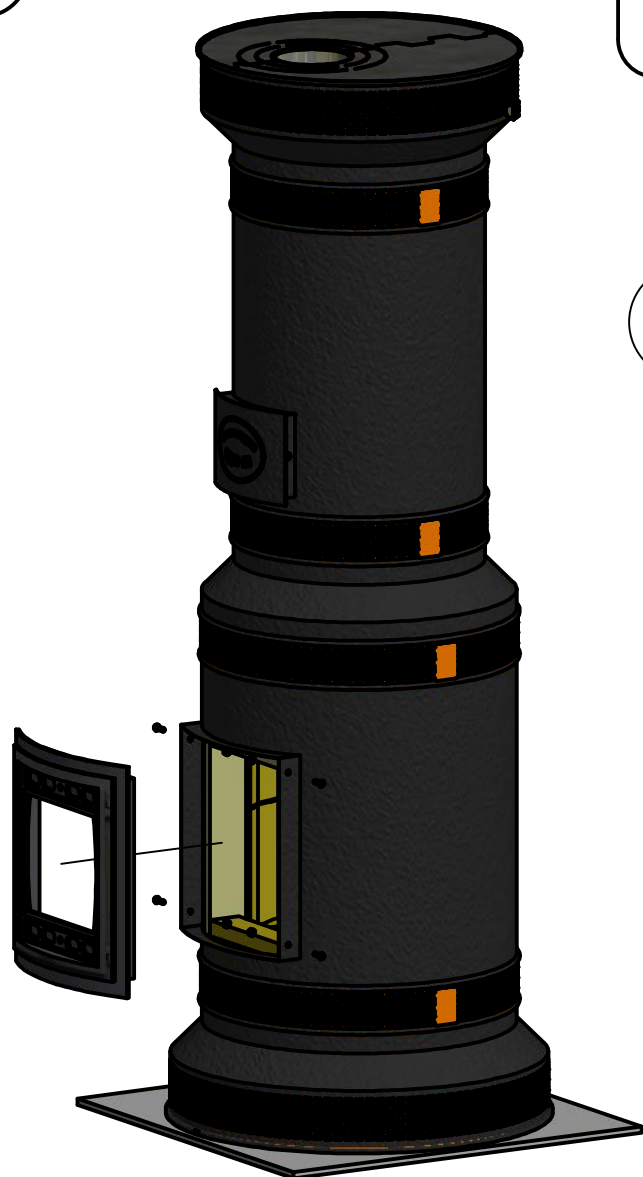
После сборки облицовки внутрь тоннеля прочистной дверки плотно вставить вырезанный с припуском прямоугольник из супервула, после чего установить заглушку чистки и закрепить ее болтами к1 – 2 шт.

A

K1

36

Установить топочную дверку м20 и закрепить её при помощи болтов к1 - 4 шт. и гаек к2 - 4 шт.





Ваша печь готова!

*Мы будем рады отзывам и фотографиям
установленной печи в Вашем интерьере:*

www.kdm-nn.ru

Тепла и уюта!