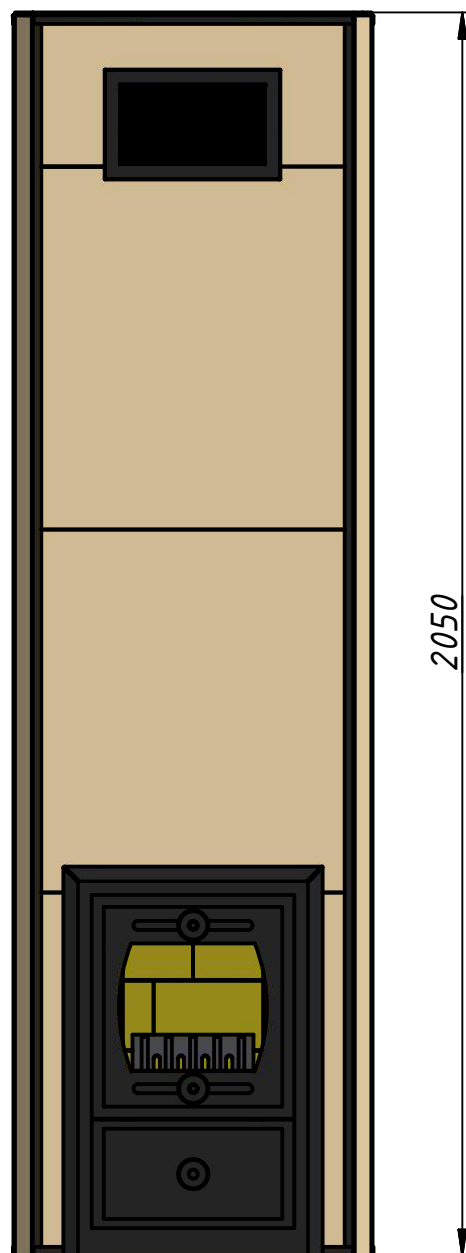
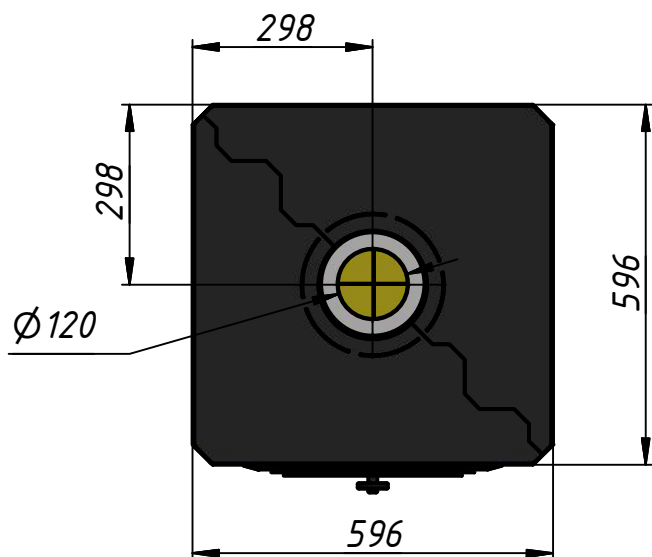




ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ
печи отопительной
«НИЖЕГОРОДКА»

ВВЕДЕНИЕ



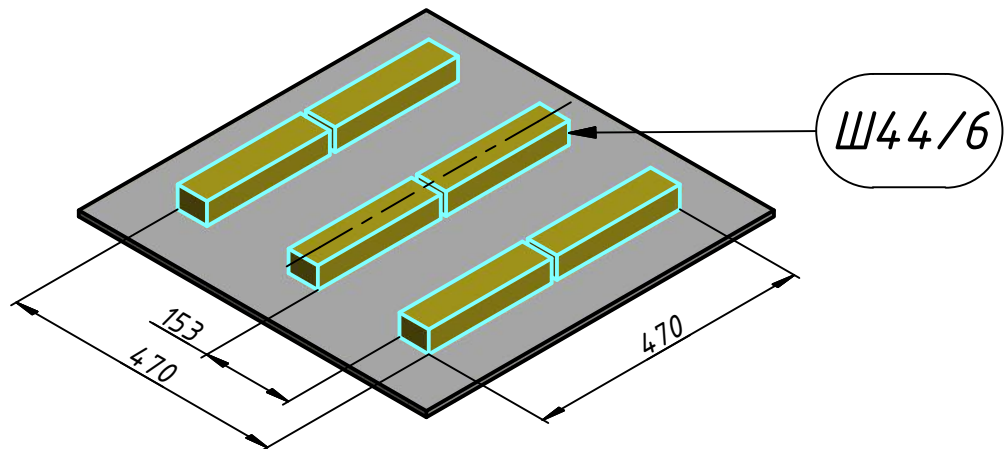
ВНИМАНИЕ! Сборку печи следует производить на негорючем ровном основании. Конструкции из сгораемых материалов обязательно должны быть защищены!

- Ориентируясь по схеме, приведенной выше, произвести разметку расположения печи.
- Настоятельно рекомендуется предварительно насухо выставлять каждый ряд шамотного наполнения чтобы определить необходимую толщину вертикальных швов и удобную для Вас последовательность сборки.
- Размеры элементов шамотного наполнения печи рассчитаны, исходя из толщины горизонтальных швов 2мм.
- Для контроля высоты установки рядов печи на видах схемы сборки указаны высоты от верха текущей детали металлического кожуха до верха устанавливаемого ряда шамота, которых стоит придерживаться ± 5 мм.
- Кладка печи ведётся по рядам на глино-шамотную смесь из комплекта.
- Блоки облицовки склеиваются точечно на герметик из комплекта.

Желаем Вам успешной работы!

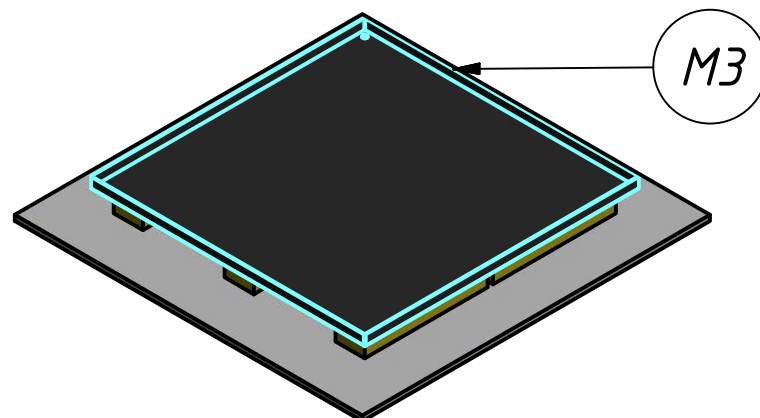
1

На подготовленном заранее негорючем ровном основании закрепить при помощи герметика шанцы Ш44 (6 шт.).



2

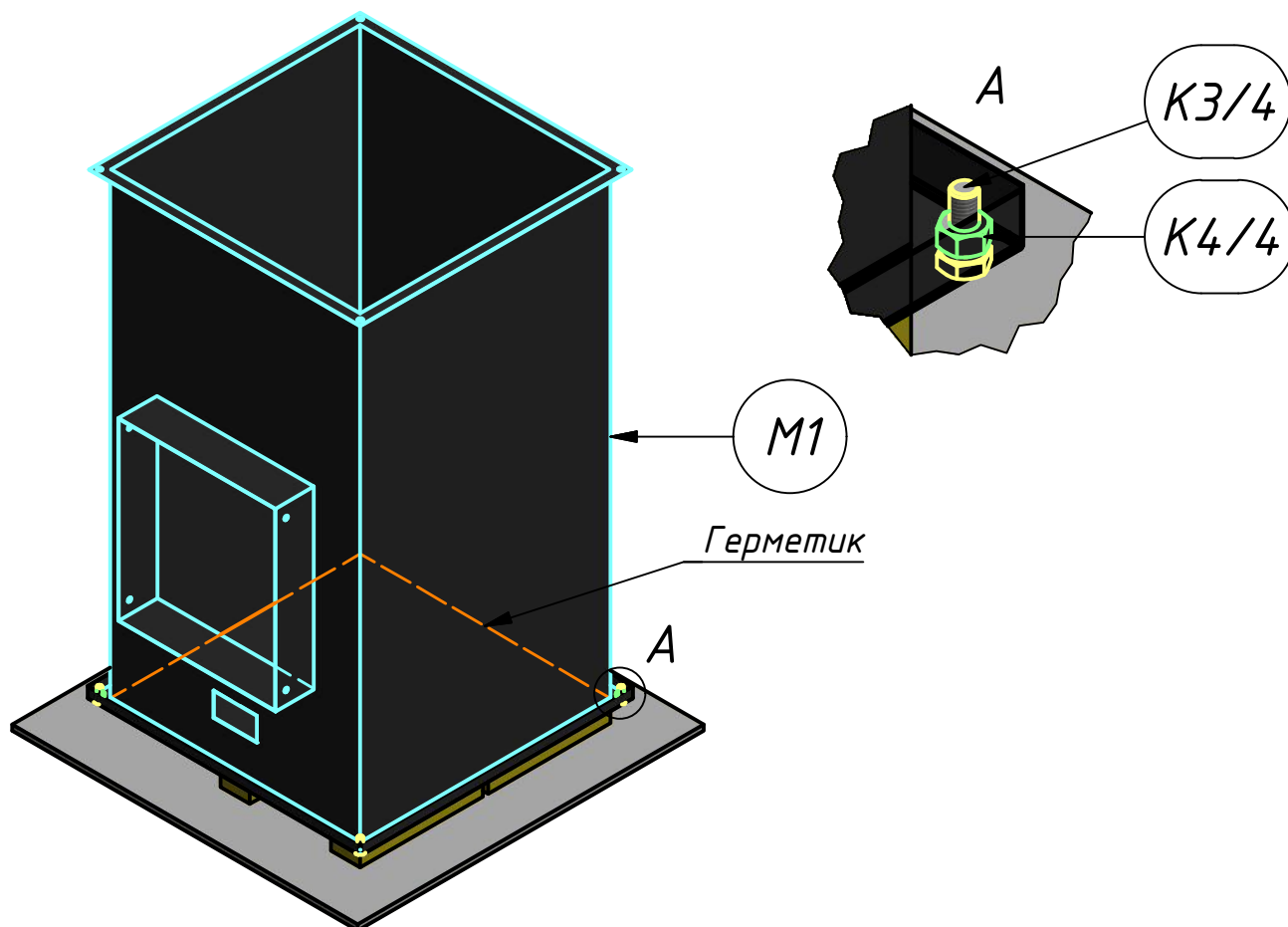
Дно кожуха МЗ приклеить на герметик к шанцам, установленным ранее.



В случае, если печь располагается в углу помещения и доступ к углу печи затруднен, перед выполнением следующих действий рекомендуется собрать труднодоступный угол облицовки и отодвинуть его в угол комнаты. Затем, после установки сердечника печи, придвинуть к нему установленные панели и завершить установку облицовки, следуя инструкции.
(см. стр. 17-18, Шаг 30-31)

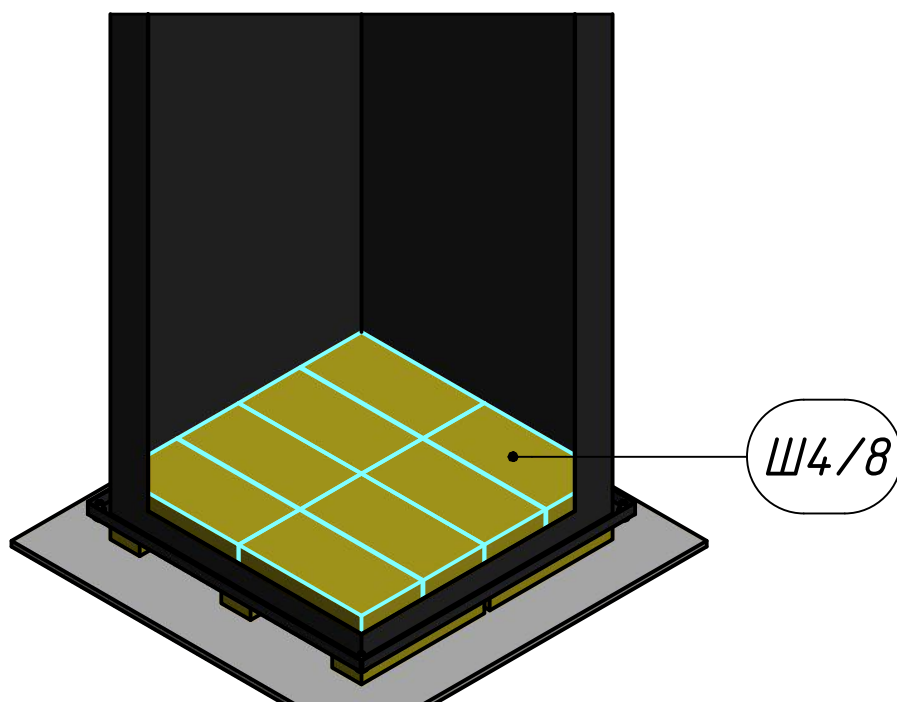
3

Кожух М1 соединить с дном кожуха при помощи болтов КЗ (4 шт.) и гаек К4 (4 шт.), располагая их по углам.
Стык между металлическими деталями промазать герметиком.



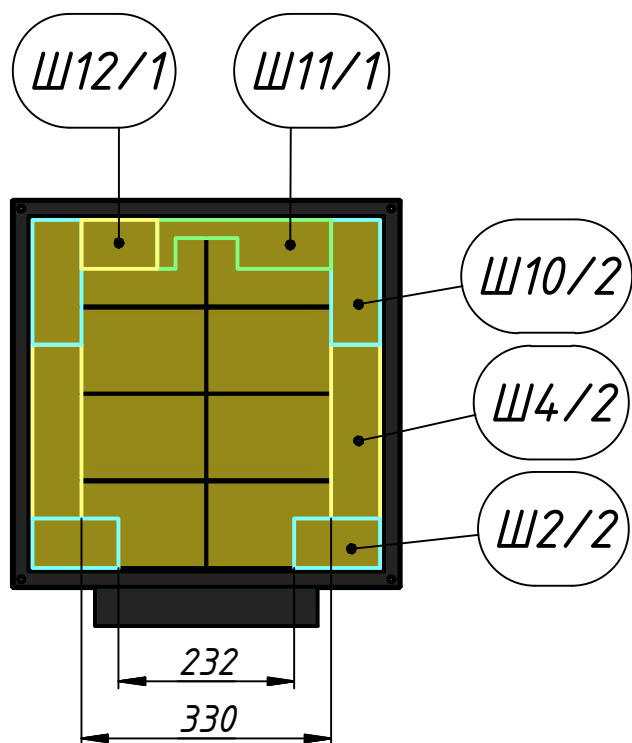
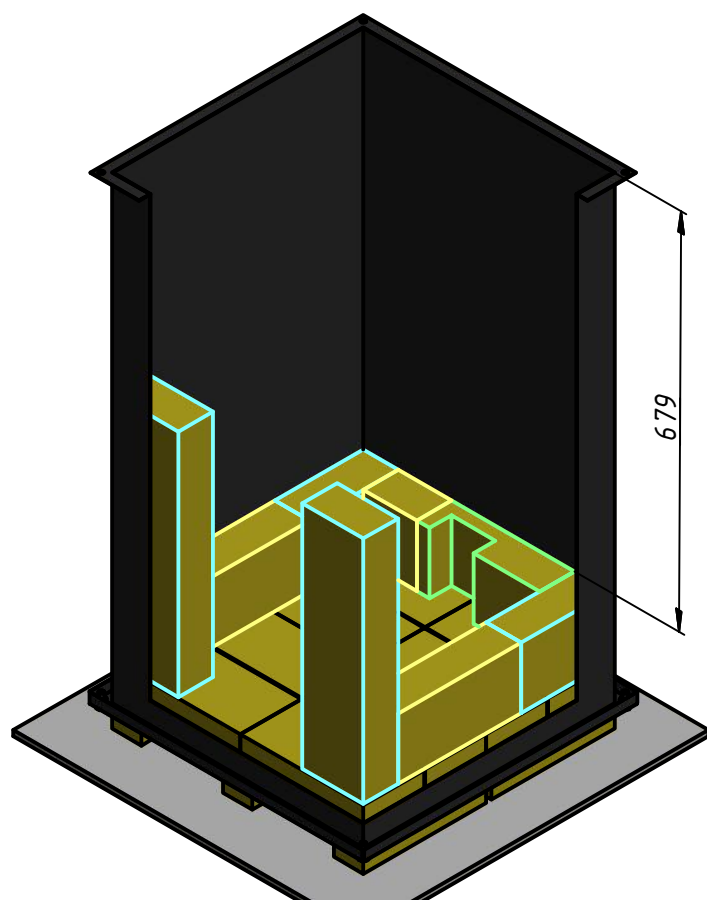
4

Внутри кожуха насухо выложить элементы Ш4, после чего сверху промазать швы смесью из комплекта.

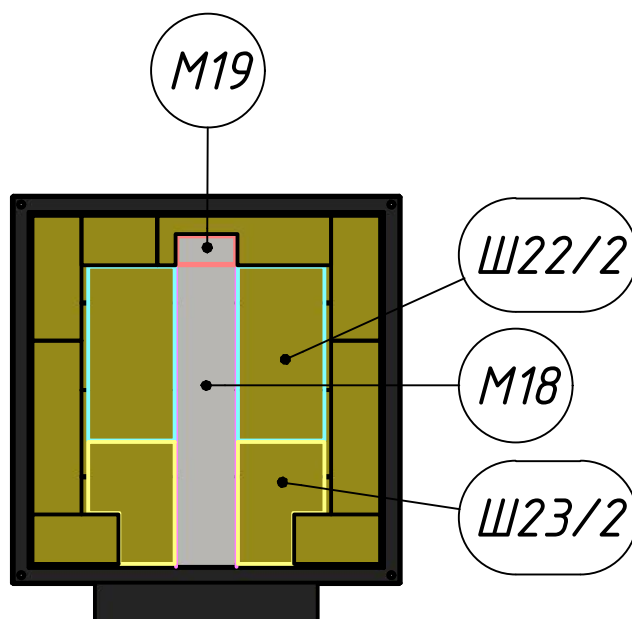
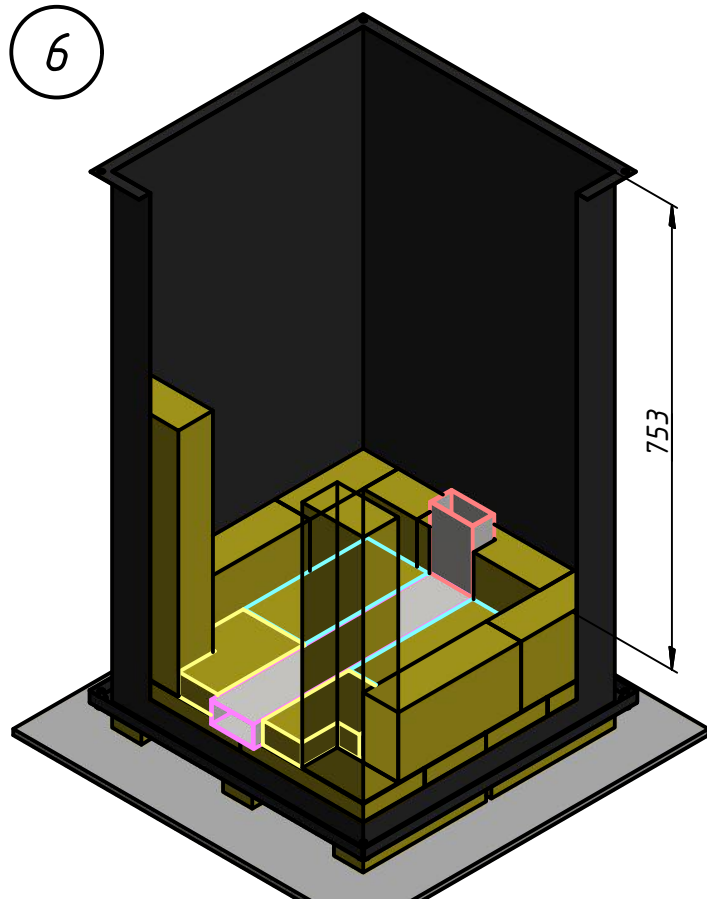


5

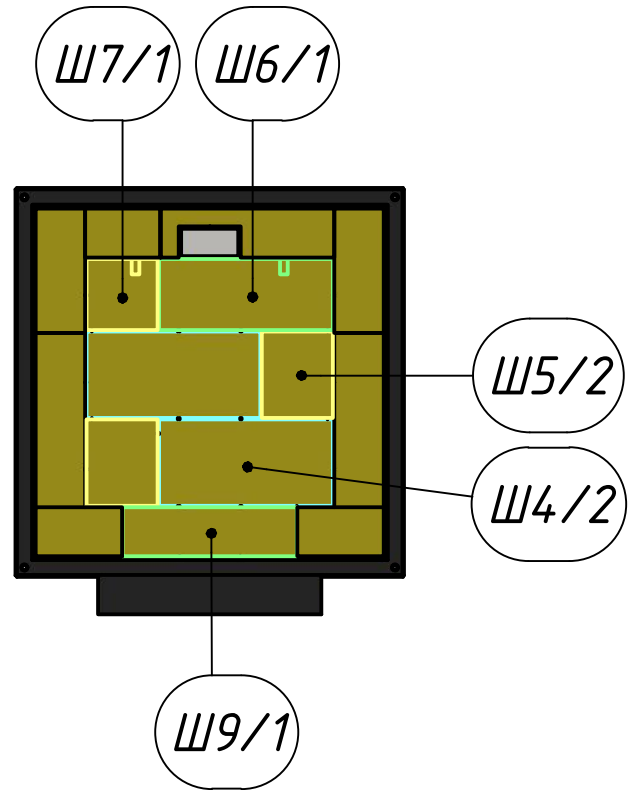
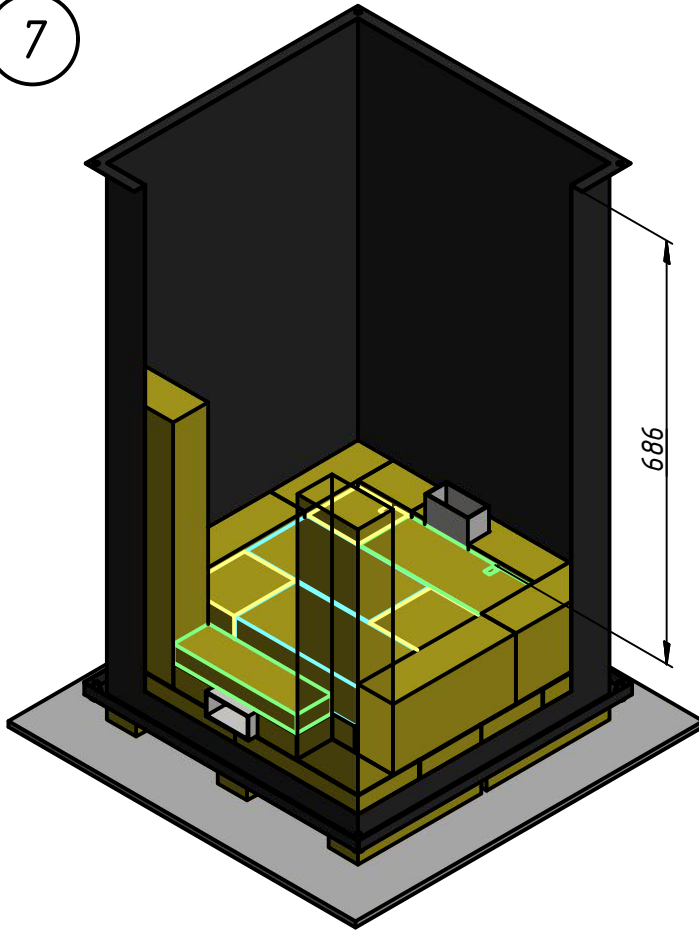
На данном шаге и далее все шамотные элементы следует устанавливать на смесь из комплекта, если не указано иное.



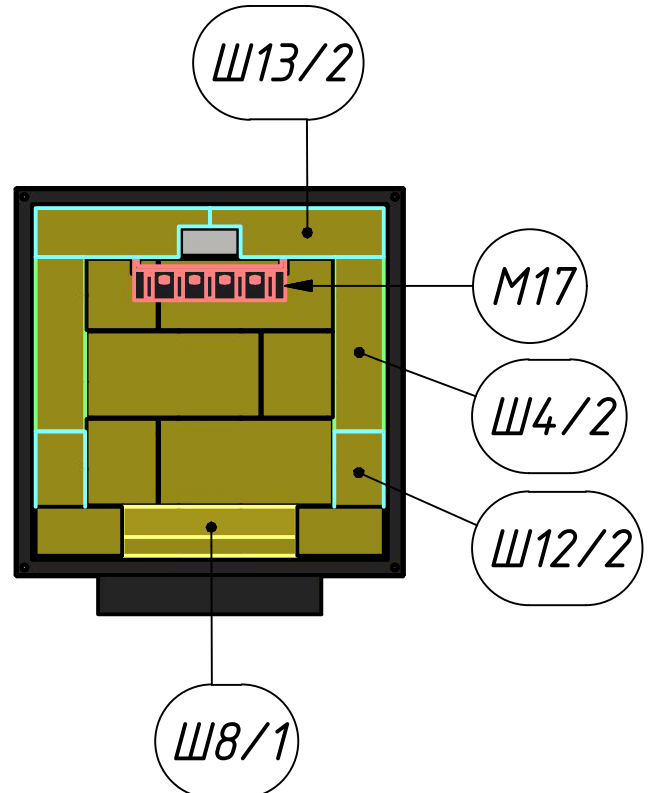
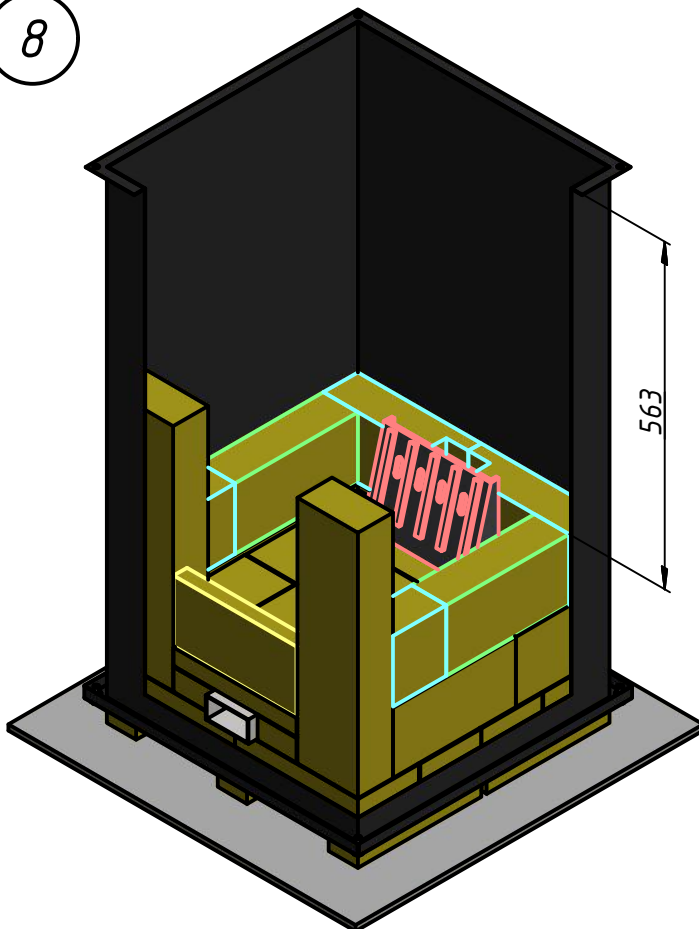
6



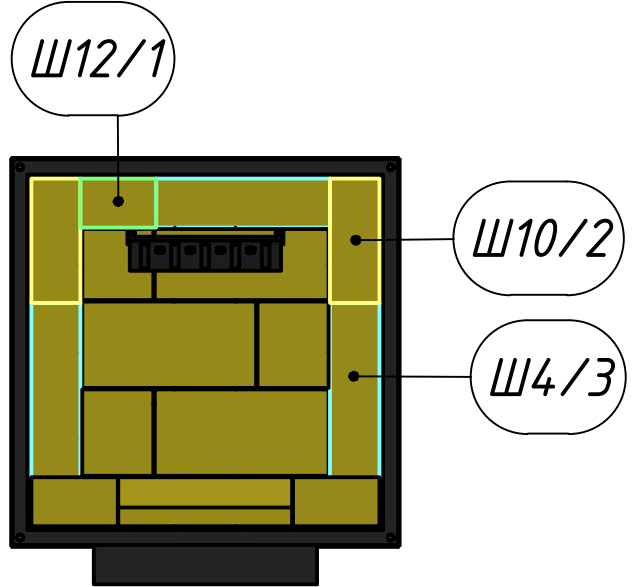
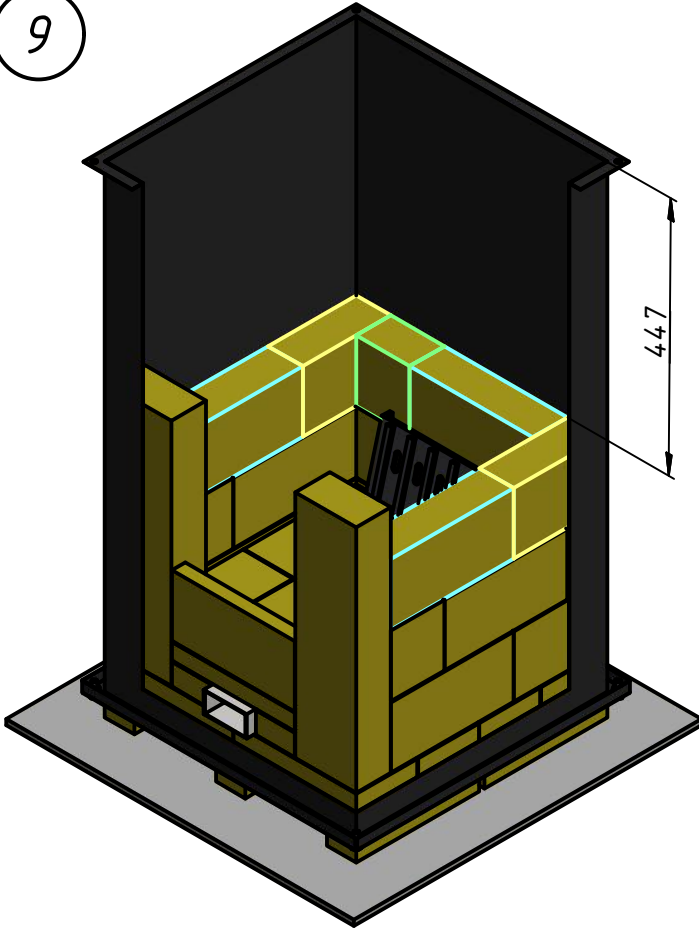
7



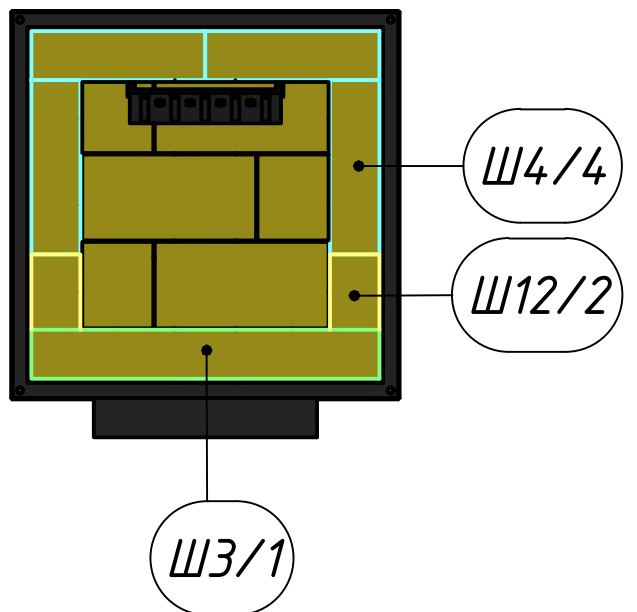
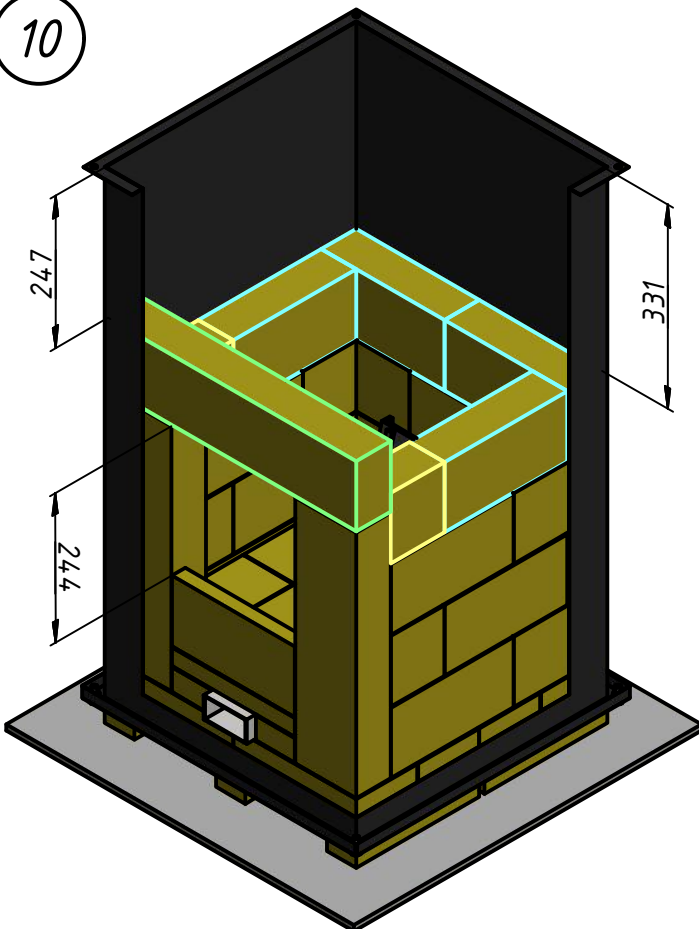
8



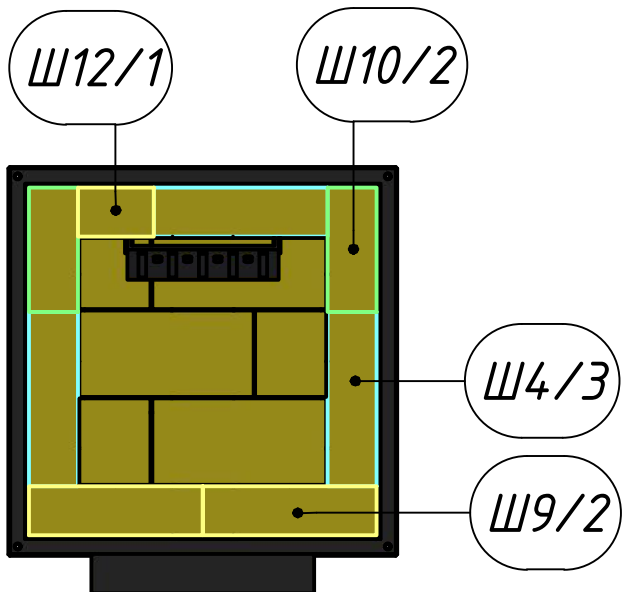
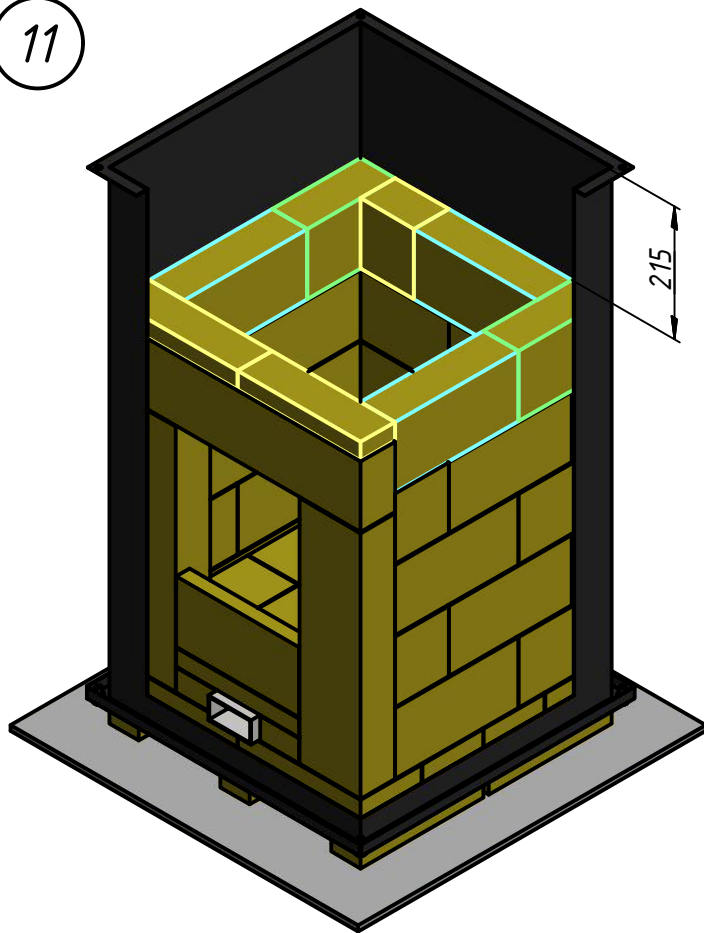
9



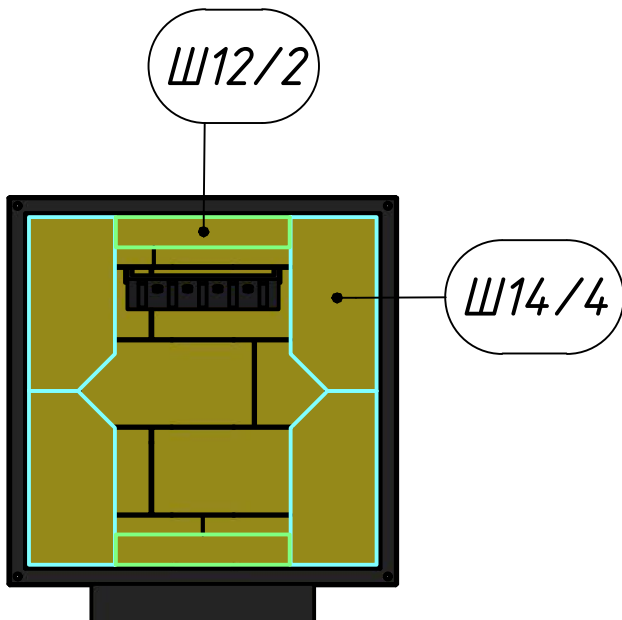
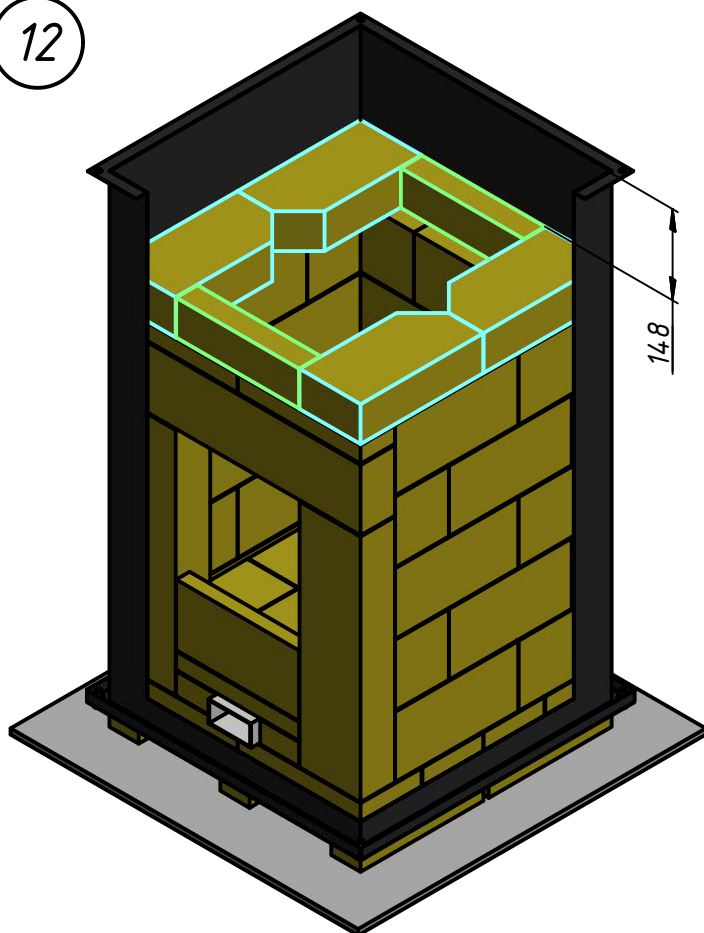
10



11

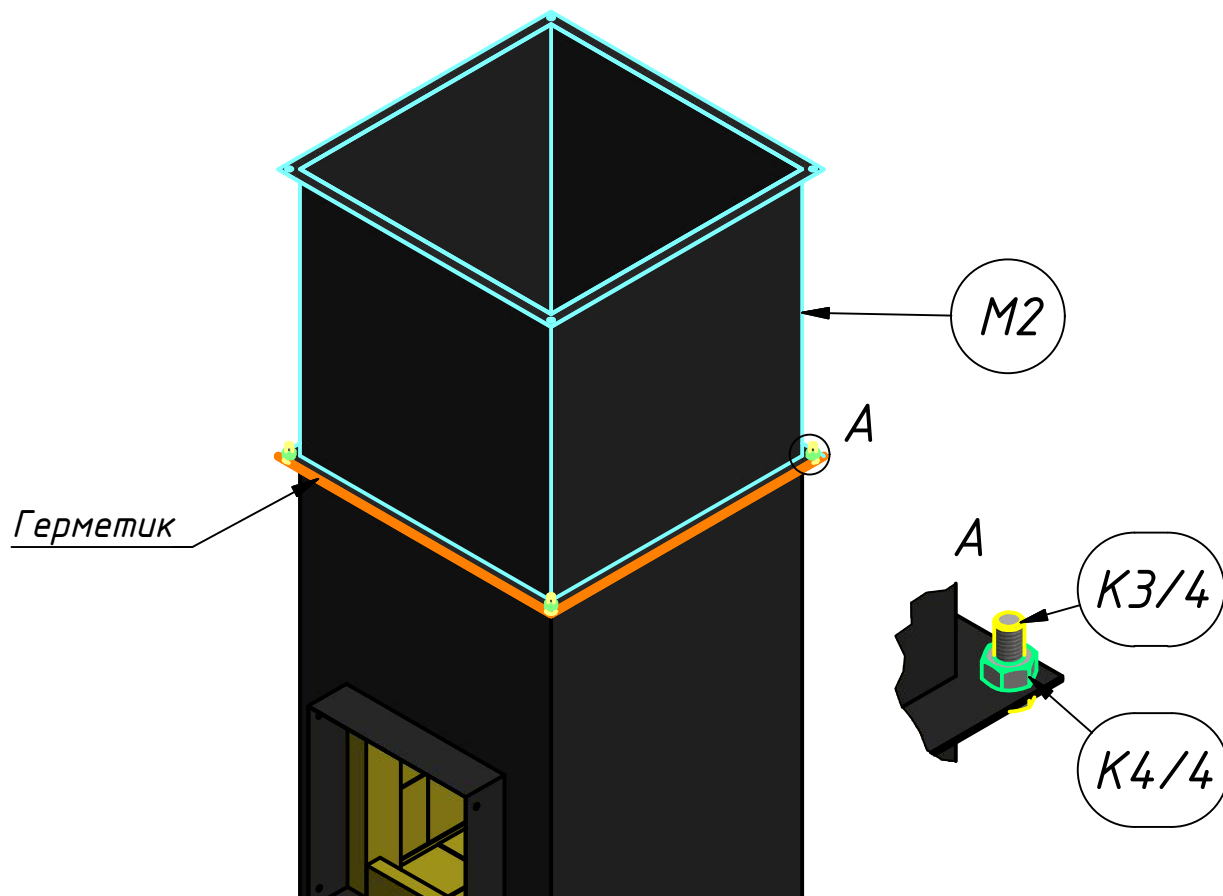


12

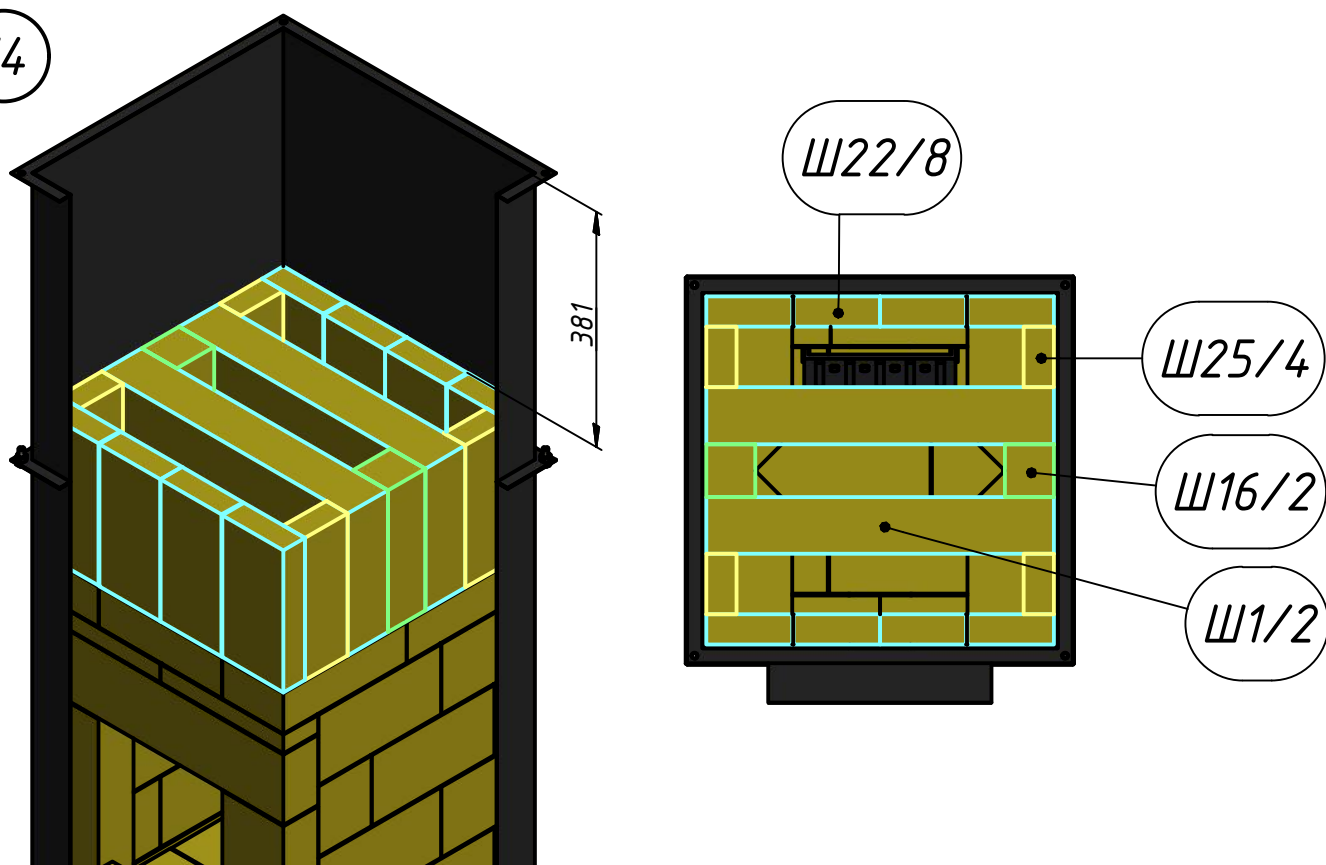


13

Установить кожух М2 и закрепить его при помощи болтов К3 (4 шт.) и гаек К4 (4 шт.), располагая их по углам.
Стык между металлическими деталями промазать герметиком.

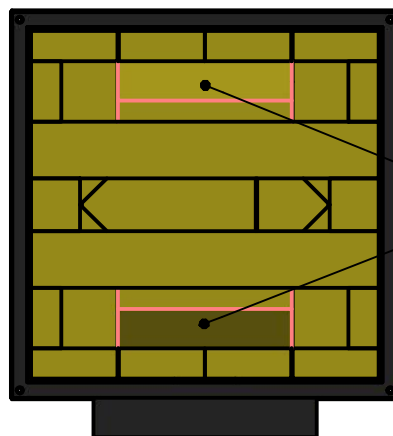
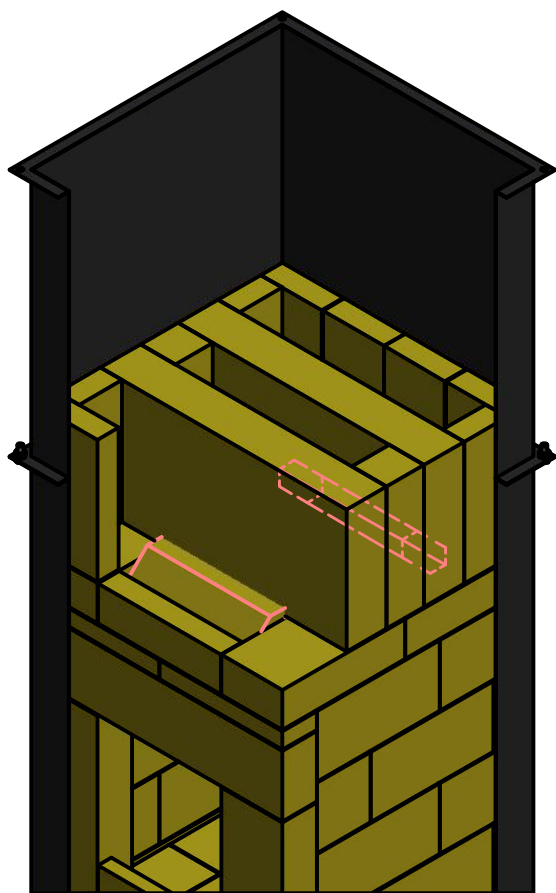


14



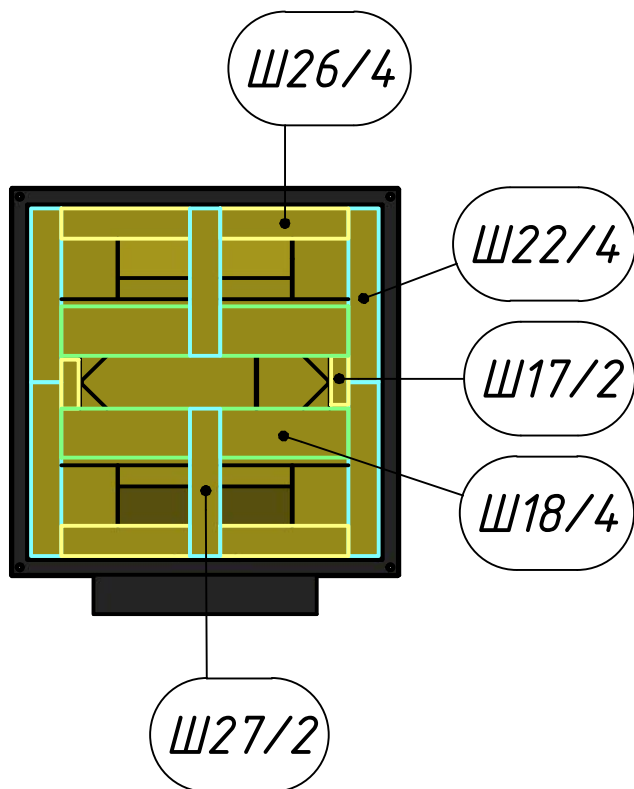
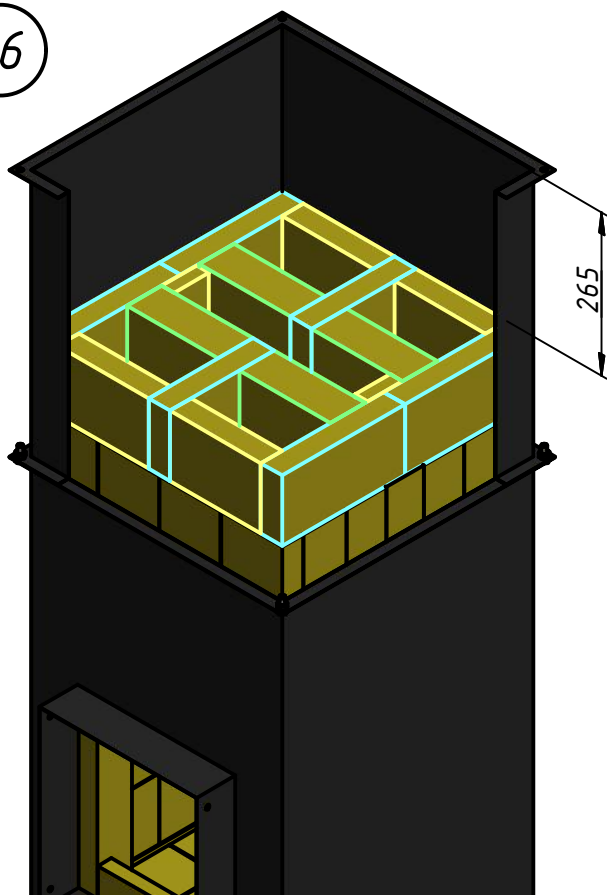
15

Элементы Ш24 (2 шт.) установить насухо: они необходимы для чистки печи и должны свободно выниматься и вставляться через топку.



Ш24/2

16



Ш26/4

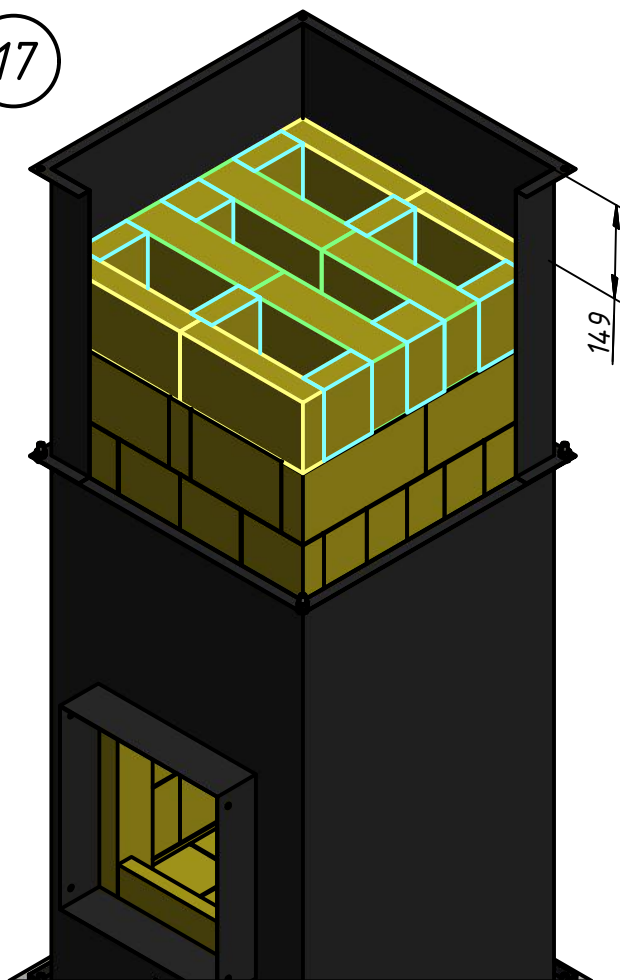
Ш22/4

Ш17/2

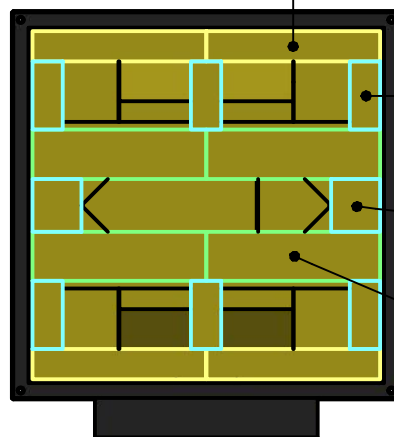
Ш18/4

Ш27/2

17



Ш22/4

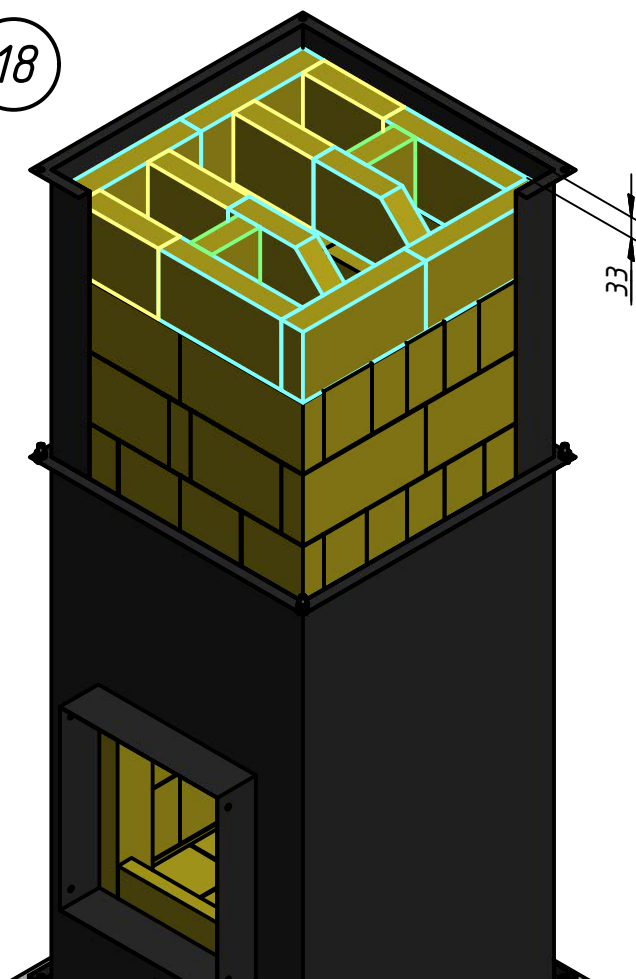


Ш28/6

Ш19/2

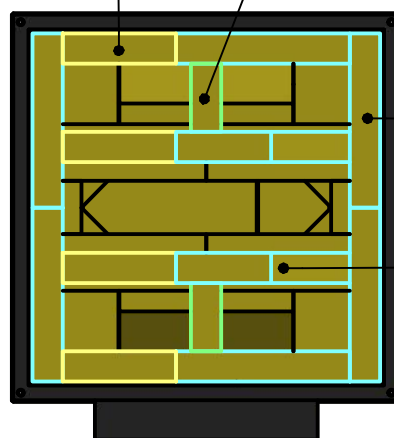
Ш18/4

18



Ш29/4

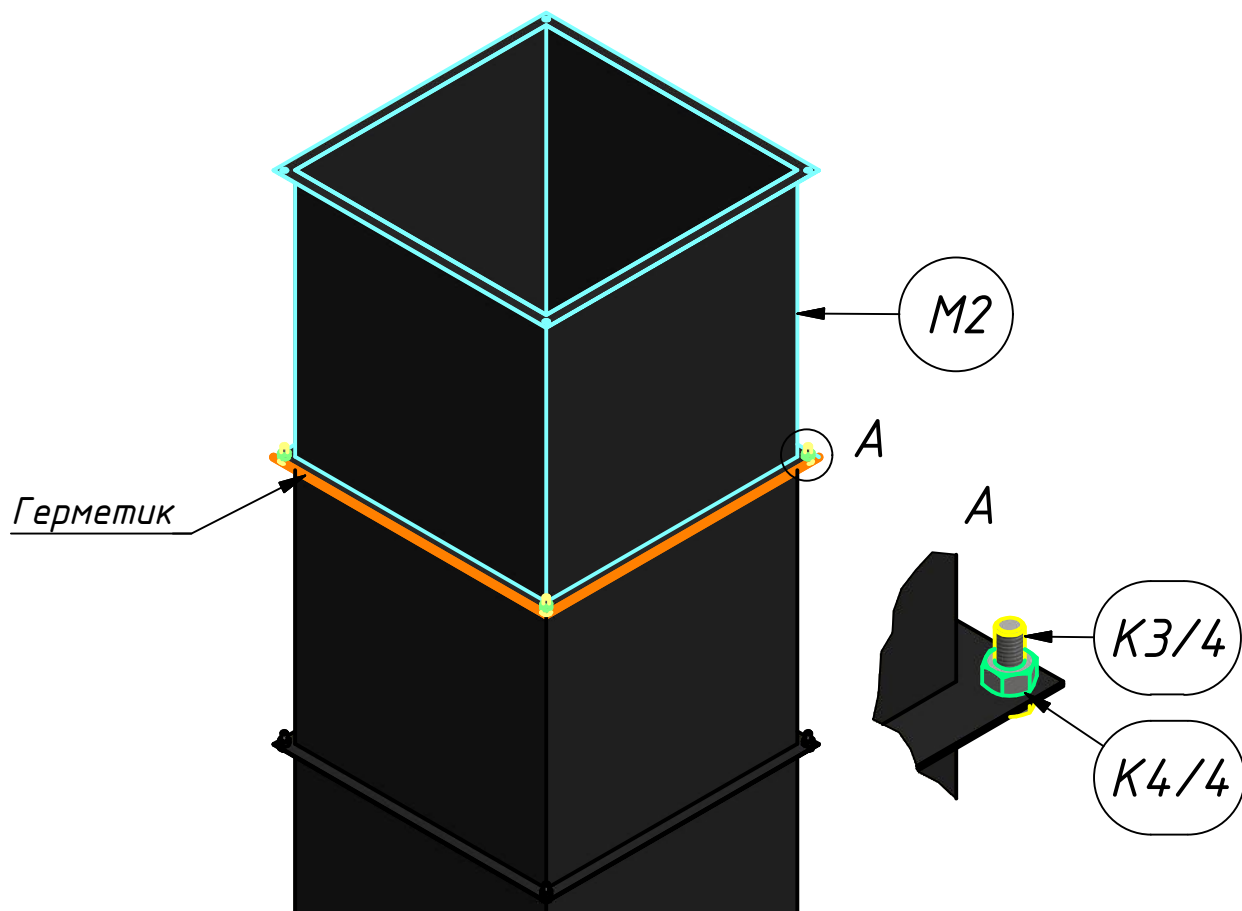
Ш28/2



Ш22/6

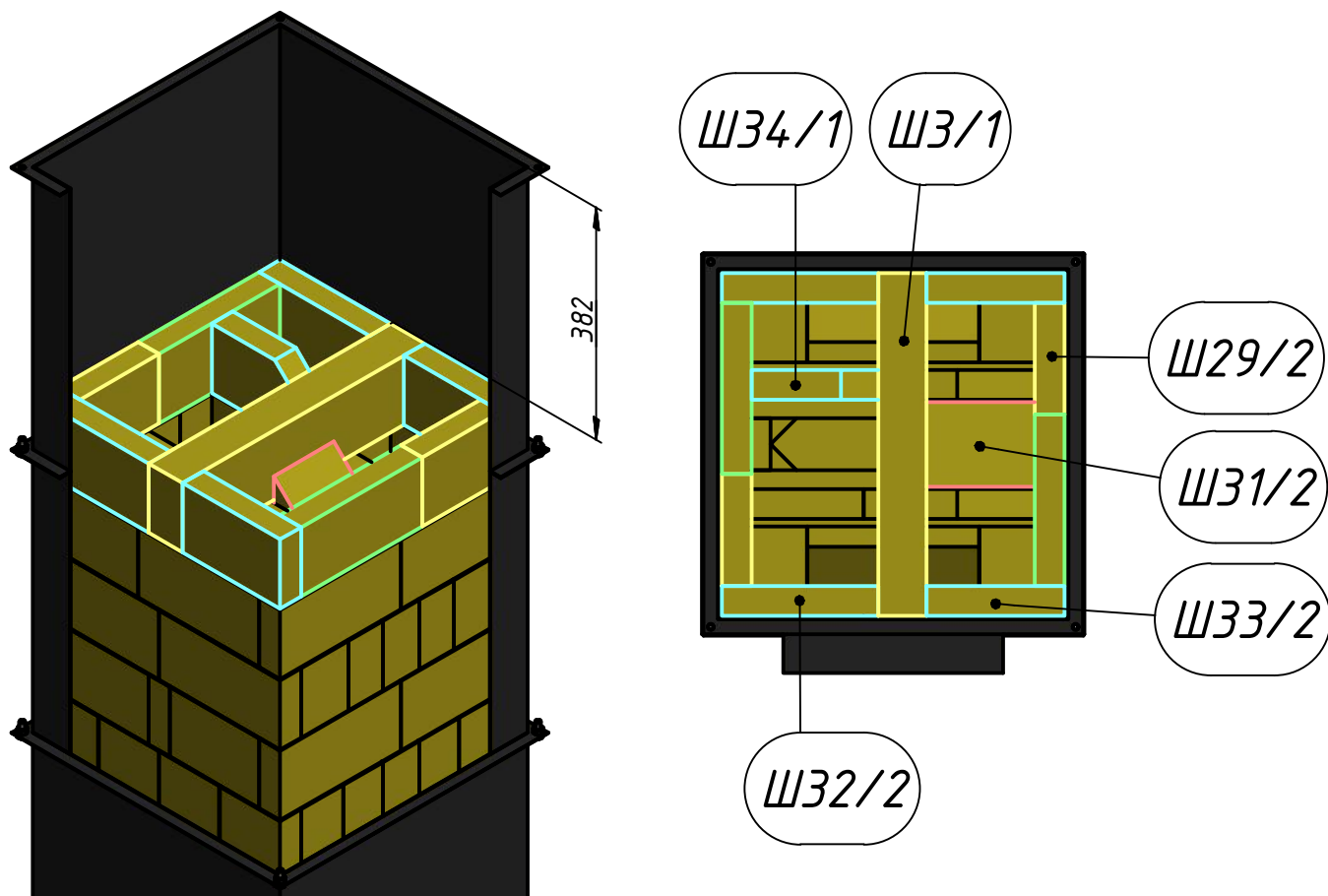
Ш30/2

19

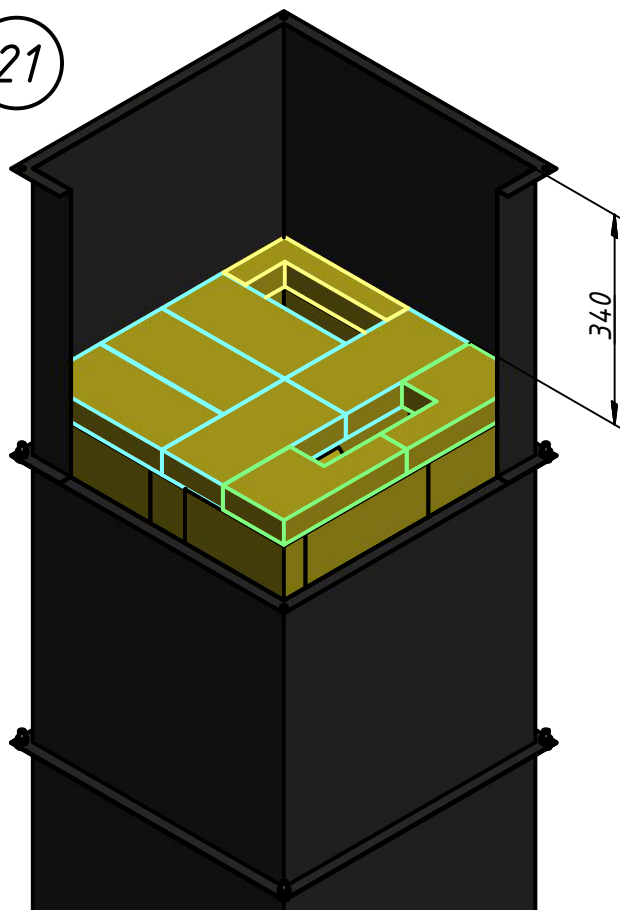


20

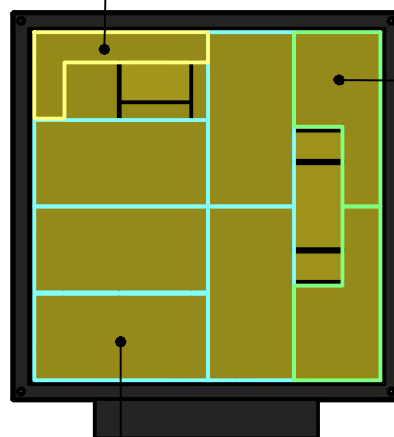
Элемент Ш31 установить насухо: она должна стоять на элементах предыдущего ряда и опираться на элемент ШЗ текущего ряда.



21



Ш35/1

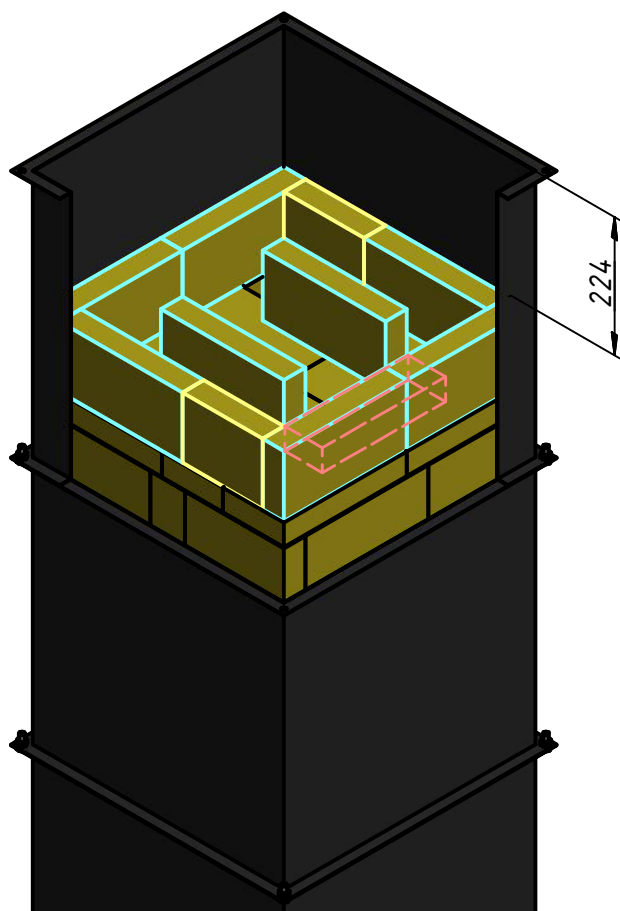


Ш36/2

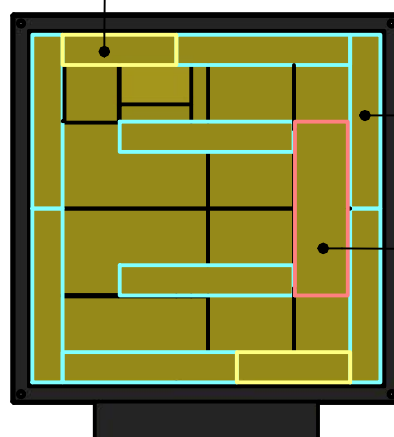
Ш22/5

22

Элемент Ш39 установить насухо: он необходим для чистки печи.



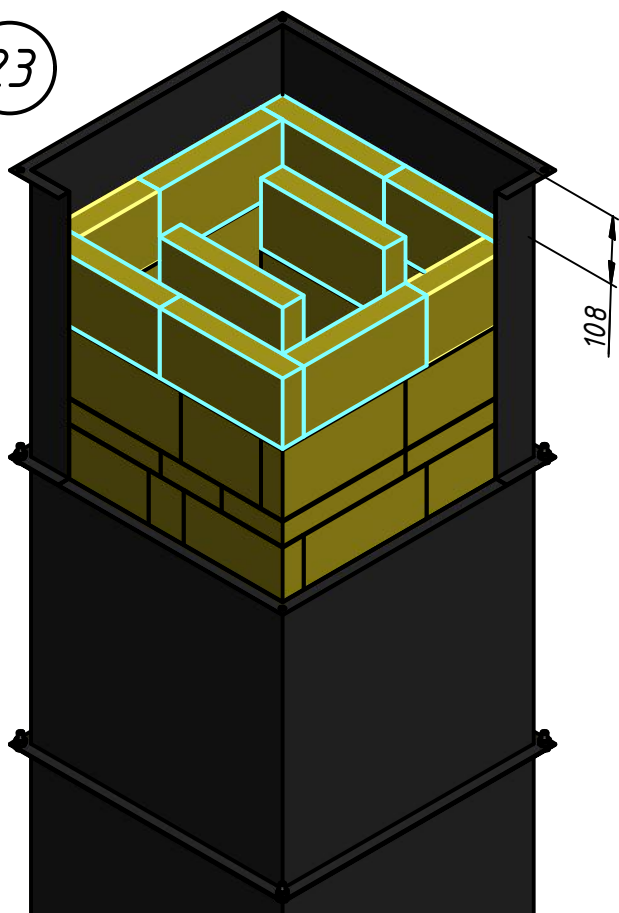
Ш29/2



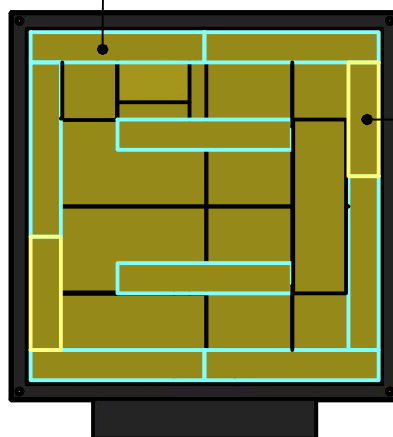
Ш22/8

Ш39/1

23



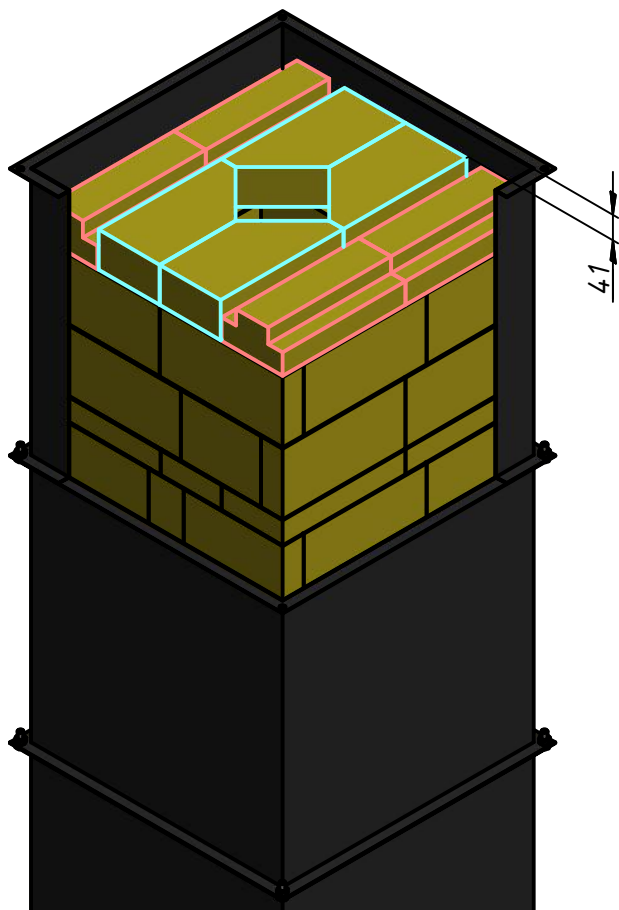
Ш22/8



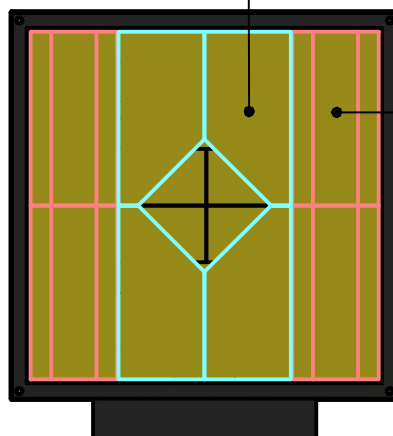
Ш29/2

24

Элементы Ш21 (4 шт.) установить насухо: они необходимы для чистки печи.

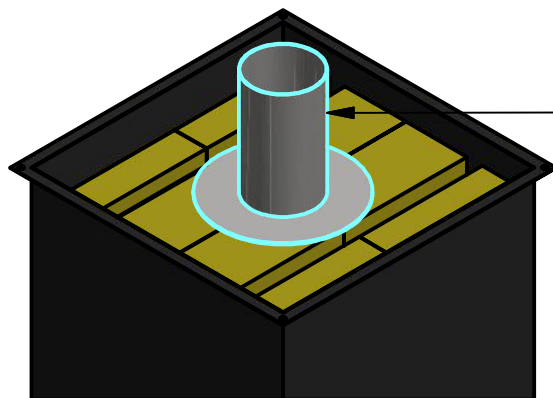


Ш20/4



Ш21/4

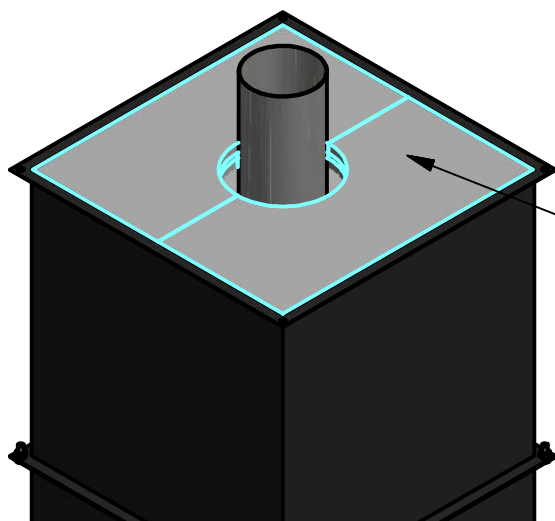
25



M7

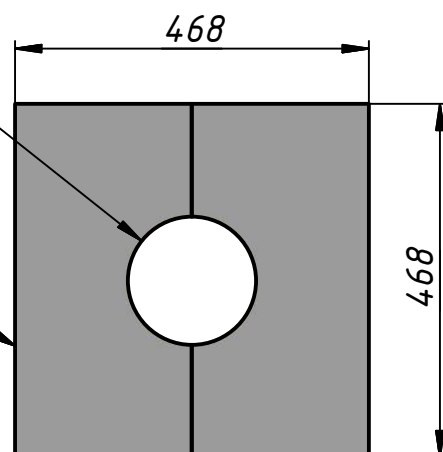
26

Используя в качестве трафарета крышку кожуха М4, вырезать из супервула детали и уплотнить ими верх сердечника печи. Детали из супервула должны плотно входить между кожухом и сэндвич-дымоходом, исключая протечки дыма, а сверху прижиматься крышкой М4. При наличии зазора между уплотнением и крышкой следует добавить еще один слой супервула.



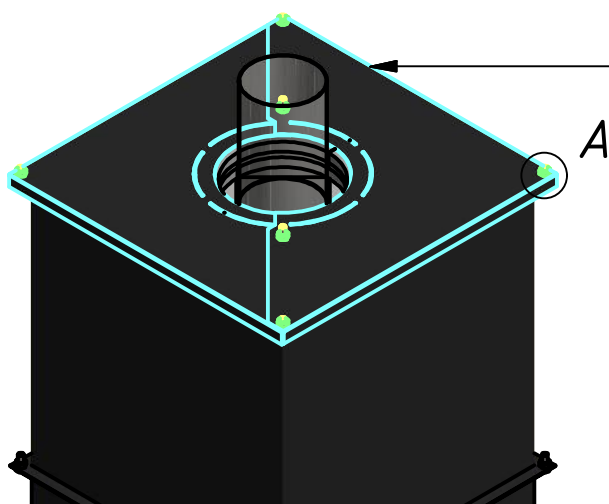
R85

Супервул



27

Две половины крышки кожуха М9 закрепить на кожухе печи при помощи болтов К3 (4 шт.) и гаек К4 (4 шт.), прижимая супервул.



M9/2

A

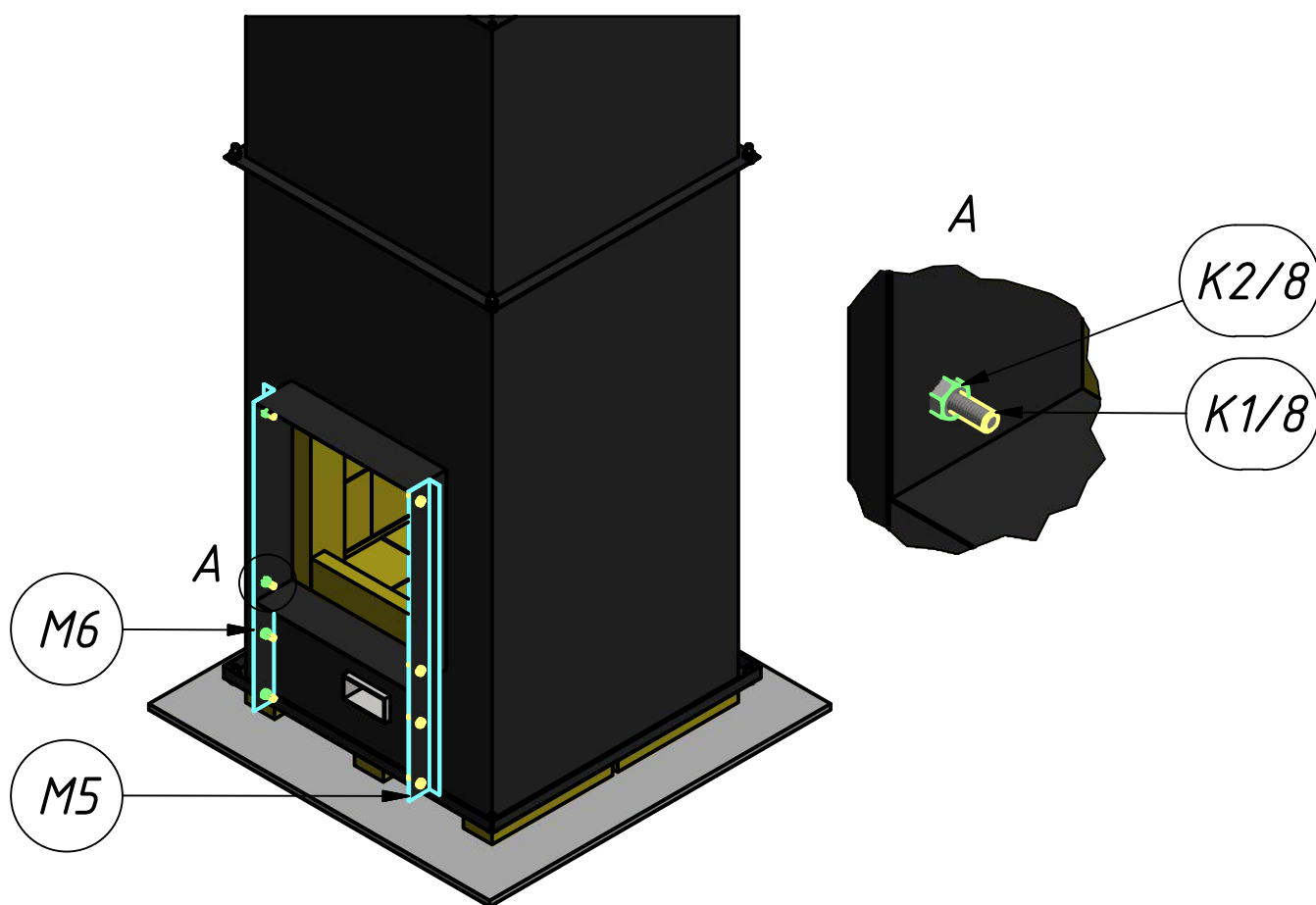
A

K3/4

K4/4

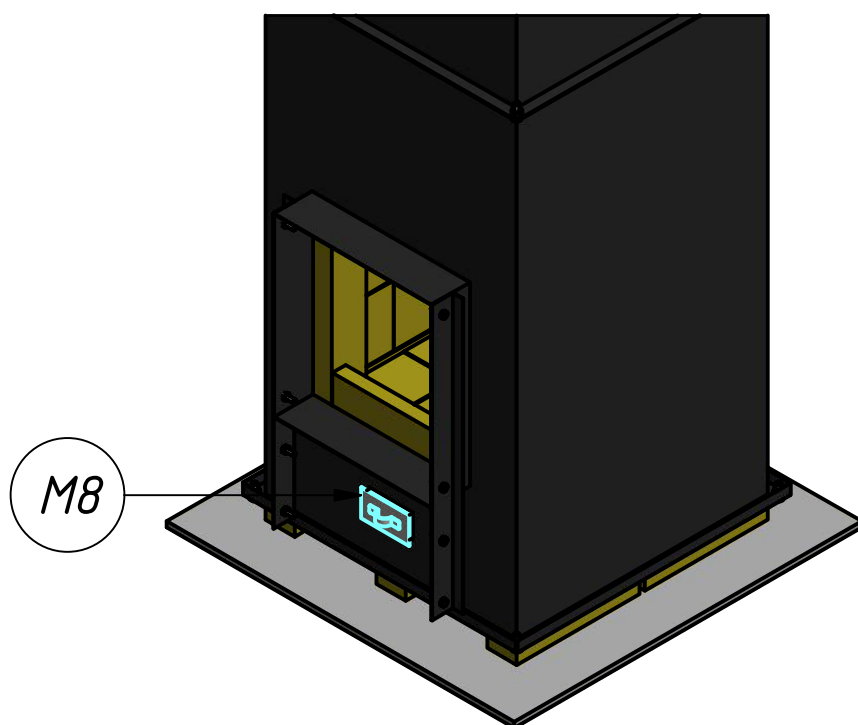
28

С помощью болтов K1 (8 шт.) и гаек K2 (8 шт.) закрепить на тоннеле кожух крепёжные углы M5 и M6, необходимые для дальнейшего крепления дверок.



29

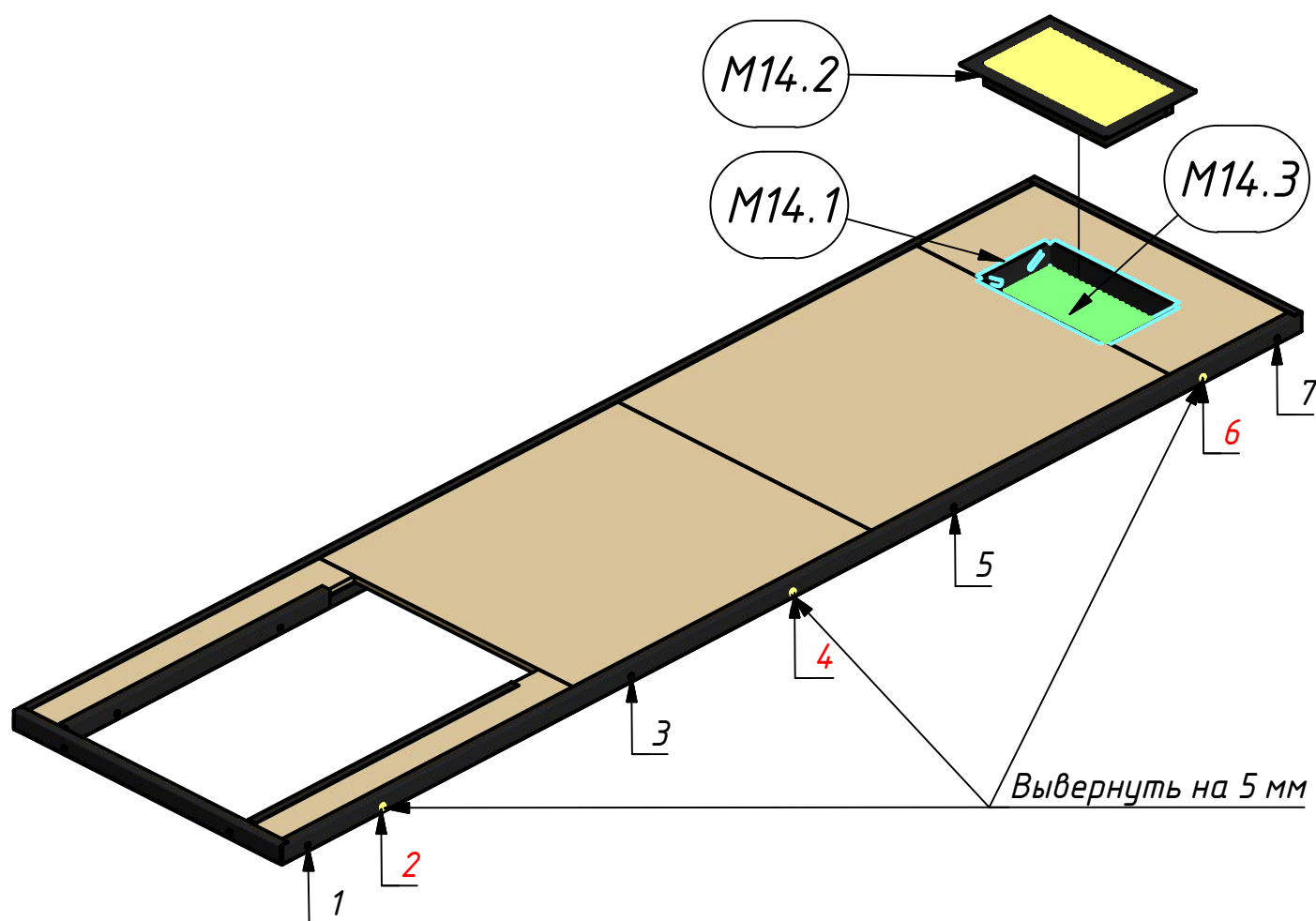
Регулятор притока M8 вставить в воздушный канал серечника печи.



Перед выполнением дальнейших действий необходимо подготовить панели облицовки.

Таким образом, в отверстии панели П1 следует разместить решетку воздушную:

1. Вставить в отверстие рамку решетки воздушной М14.1 и зафиксировать ее, отогнув предусмотренные для этого усики. **ВНИМАНИЕ!** Фиксацию рамки необходимо производить очень осторожно, не надавливая на плитки, расположенные в панели, во избежание возникновения трещин на них.
2. Внутри установленной рамки разместить сетку М14.3.
3. На вставке решетки воздушной М14.2 слегка отогнуть усики так, чтобы вставка плотно вставлялась в рамку и хорошо удерживалась в ней.

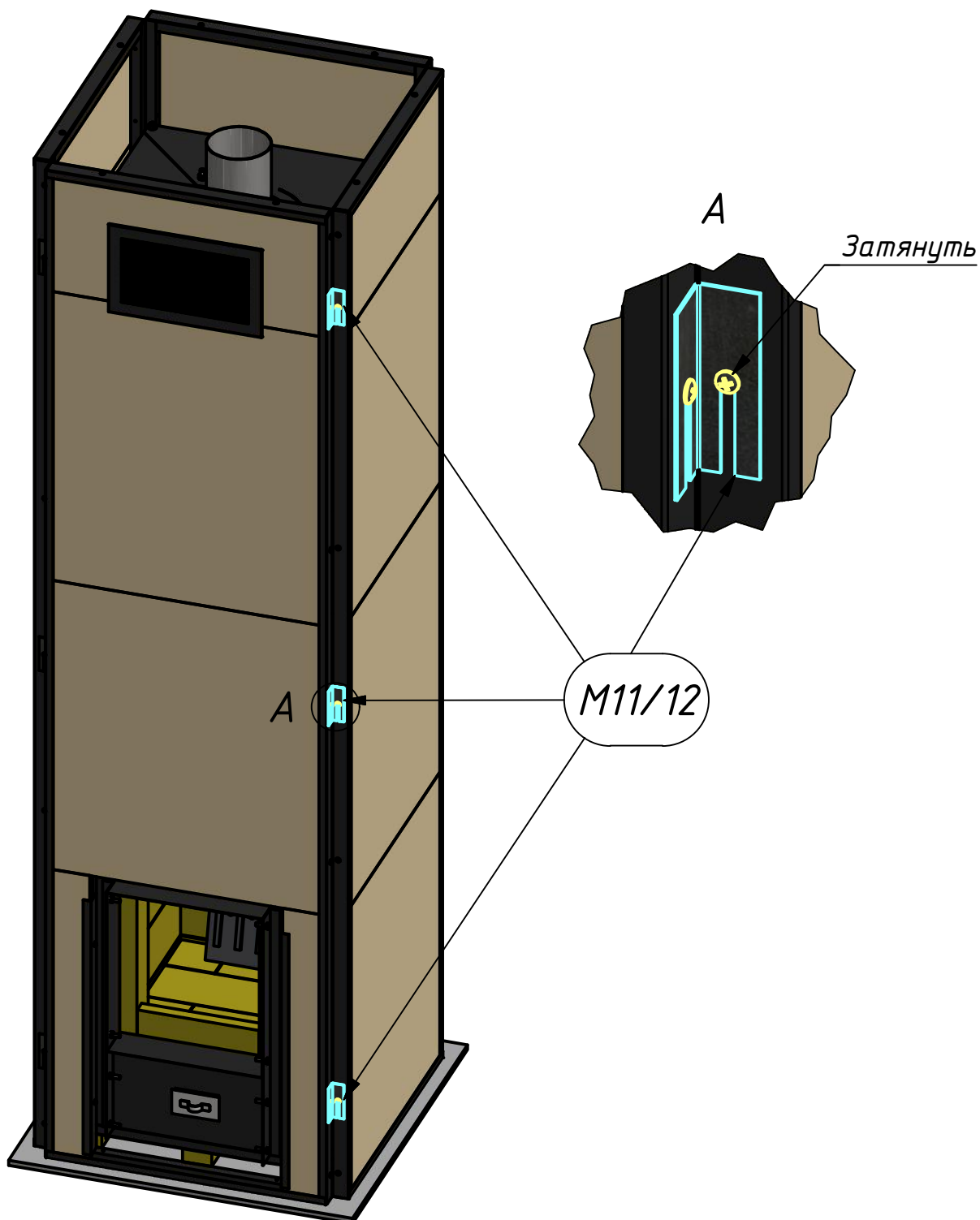


Далее необходимо вывернуть на 5мм саморезы №2, 4 и 6, расположенные на обеих боковых гранях всех четырех элементов облицовки.

31

Сборку облицовки рекомендуется начинать с самого неудобного угла (например, у стены).

Первую устанавливаемую панель прижать к соответствующей стороне сердечника печи, затем к ней приставить смежную панель, совмещая внутренние ребра с зазором 1...3мм. Поддерживая обе панели, надеть на вывернутые ранее саморезы угловой крепеж М11 (3 шт.)

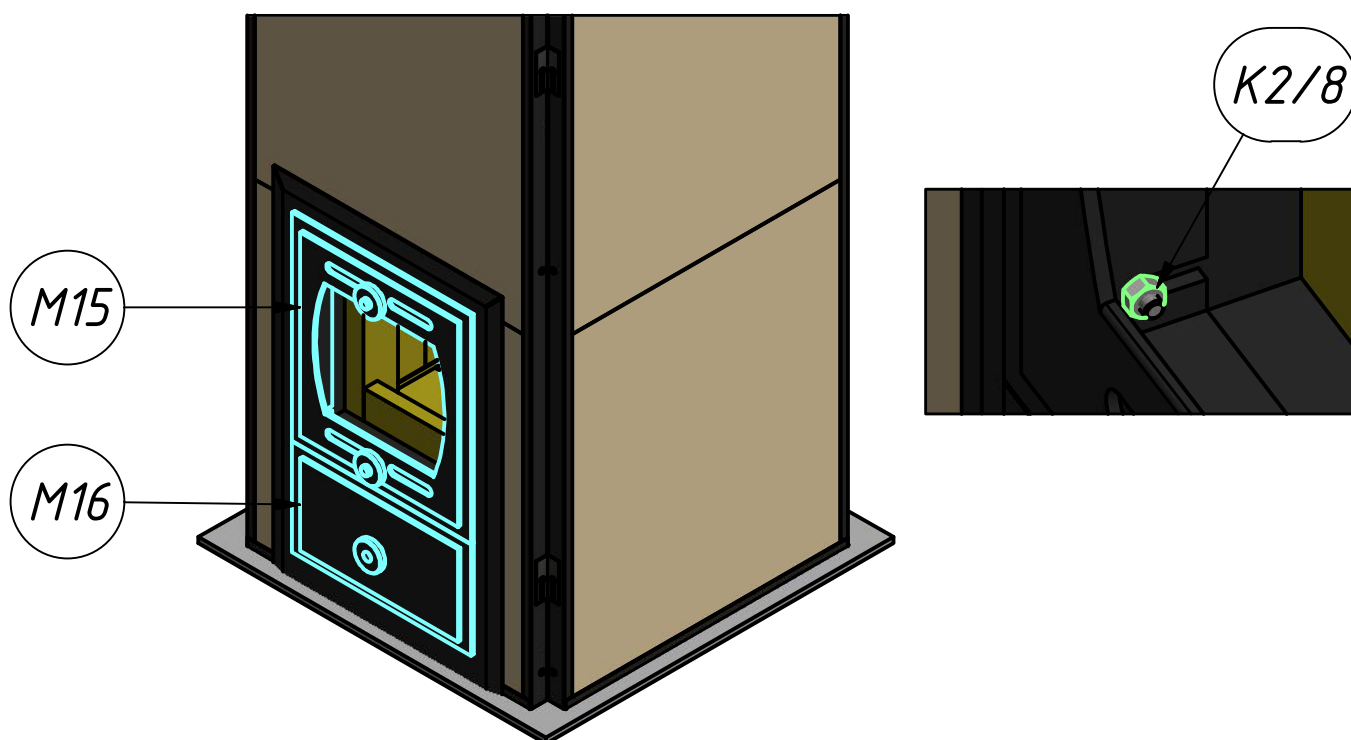
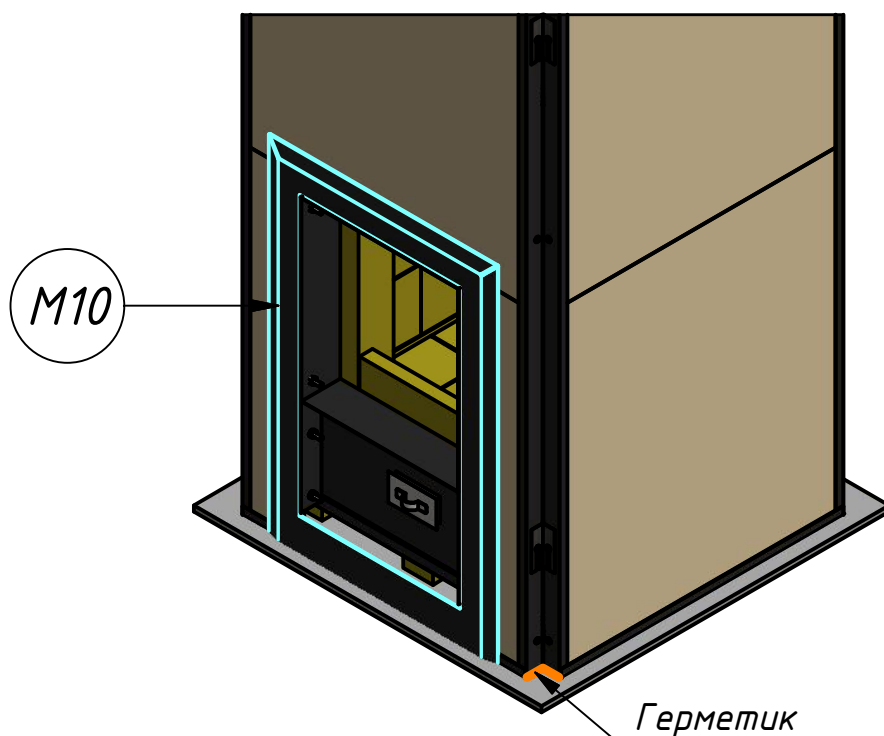


Далее, по аналогии, установить оставшиеся панели. Когда все панели будут скрепены угловыми крепежами, необходимо затянуть саморезы, надежно фиксируя положение установленных деталей.

32

Рамку M10 разместить в лицевой панели облицовки, после чего установить дверки M15 и M16, закрепив их с помощью гаек K2 (8 шт.), и окончательно выровнять положение панелей облицовки относительно сердечника печи.

Для фиксации облицовки к полу нанести небольшое количество герметика в углы между панелями.

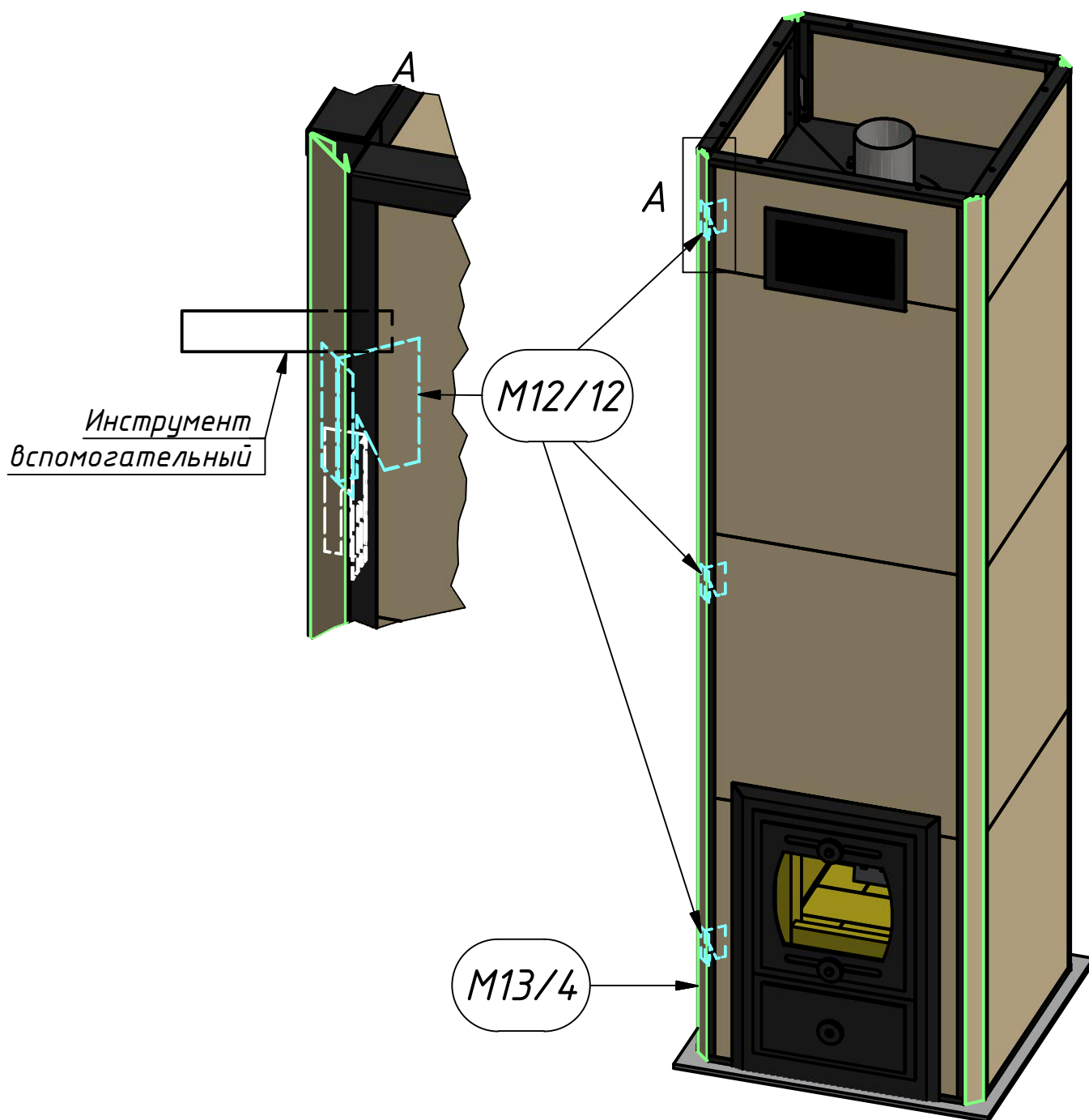


Для лучшей герметичности печи рекомендуется при помощи шпателя изнутри заполнить супервулом зазор между дверкой M15 и рамкой. Предварительно супервул можно размочить в воде.

33

В угловую вставку M13 вставить клиновой крепеж M12 вырезом вниз, прислонить вставку низом к углу облицовки и, опуская крепеж вниз по вставке, завести его в зазор между панелями над нижним угловым крепежом и зацепить вырезом за нижний угловой крепеж.

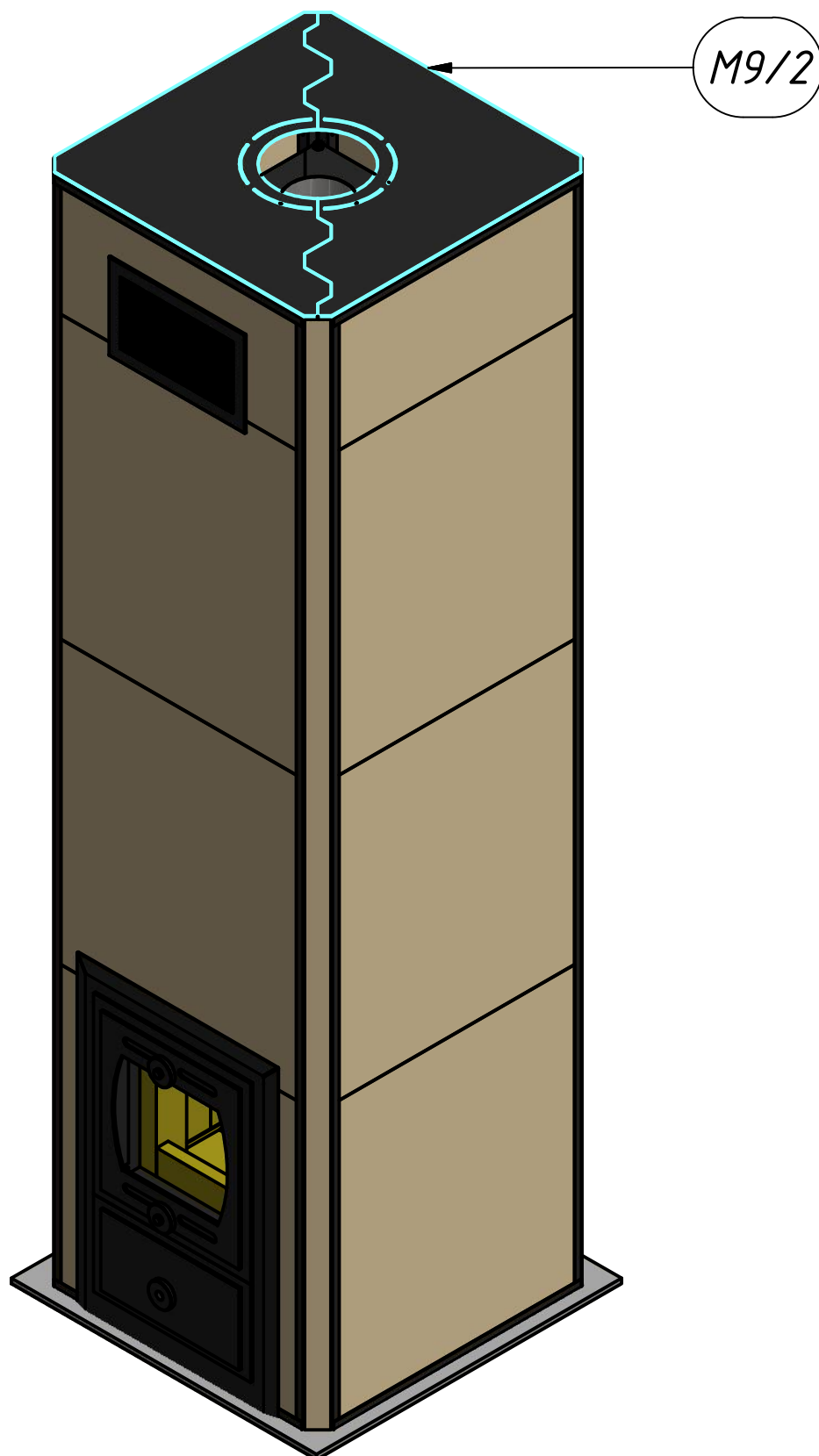
С помощью вспомогательного инструмента (можно использовать тонкий шпатель, нож или полоску металла), вставленного между вставкой и панелью, поджать клиновой крепеж, одновременно выравнивая положение угловой вставки. Оттягивая вставку, повторить все описанные действия для остальных угловых крепежей. Аналогично закрепить оставшиеся 3 угловые вставки.

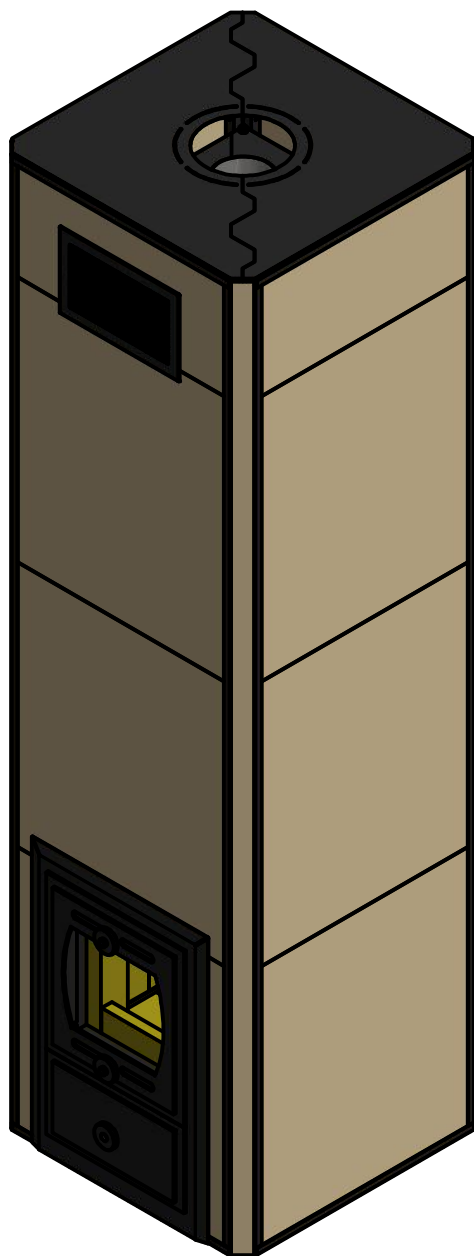


Разобрать крепление можно, нажав на клиновой крепеж снизу тем же вспомогательным инструментом

34

В заключение, установить разборную крышку облицовки М9.





Ваша печь готова!

*Мы будем рады отзывам и фотографиям
установленной печи в Вашем интерьере:*

www.kdm-nn.ru

Тепла и уюта!