

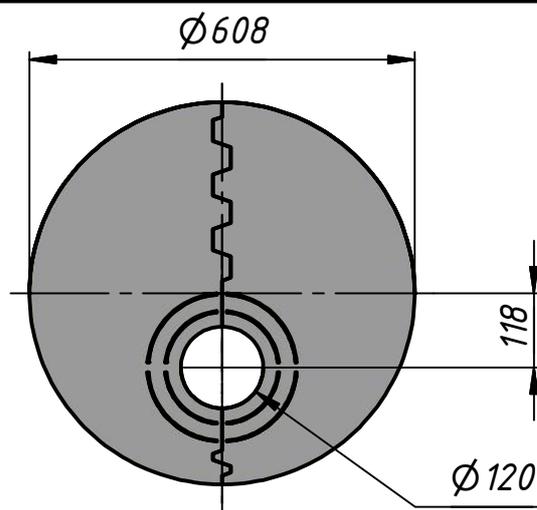


ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

печи круглой отопительной
«ЛАДУШКА»

в талькохлорите

ВВЕДЕНИЕ

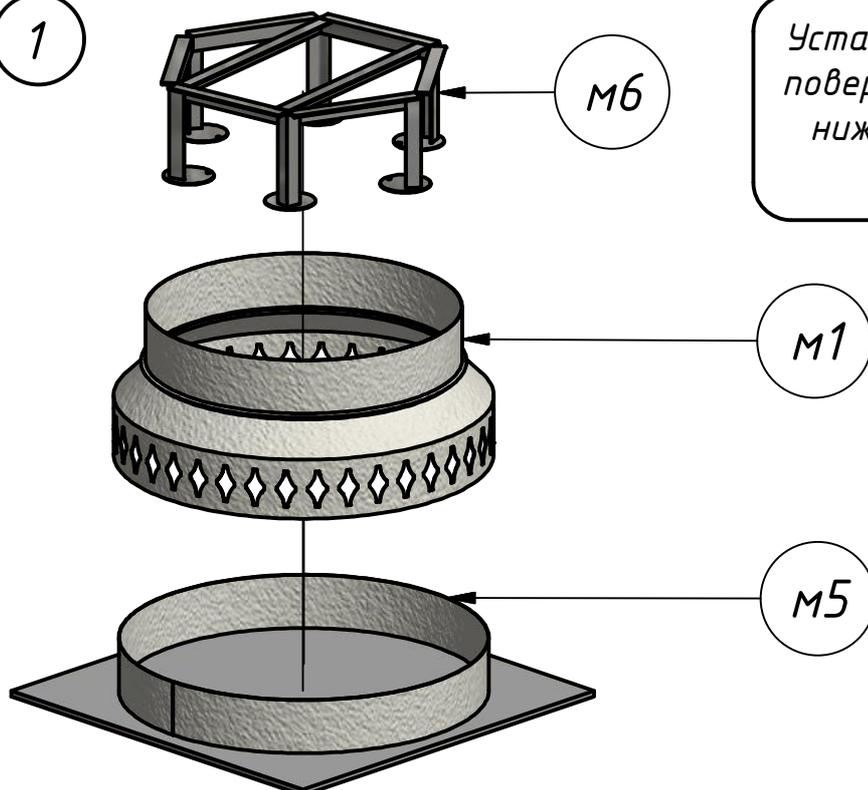


Разметку основания печи удобно произвести, положив на пол разъёмную крышку м9.

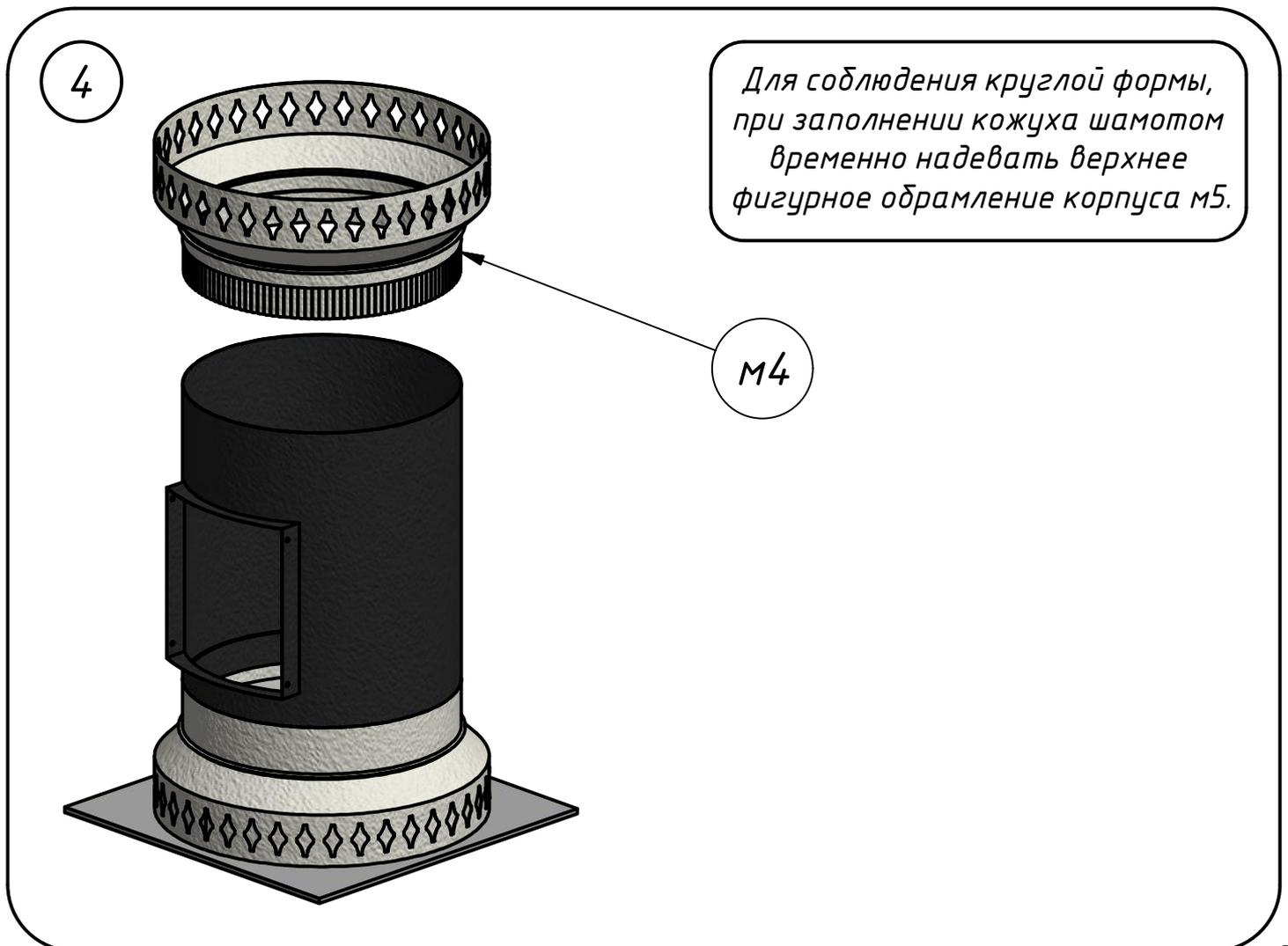
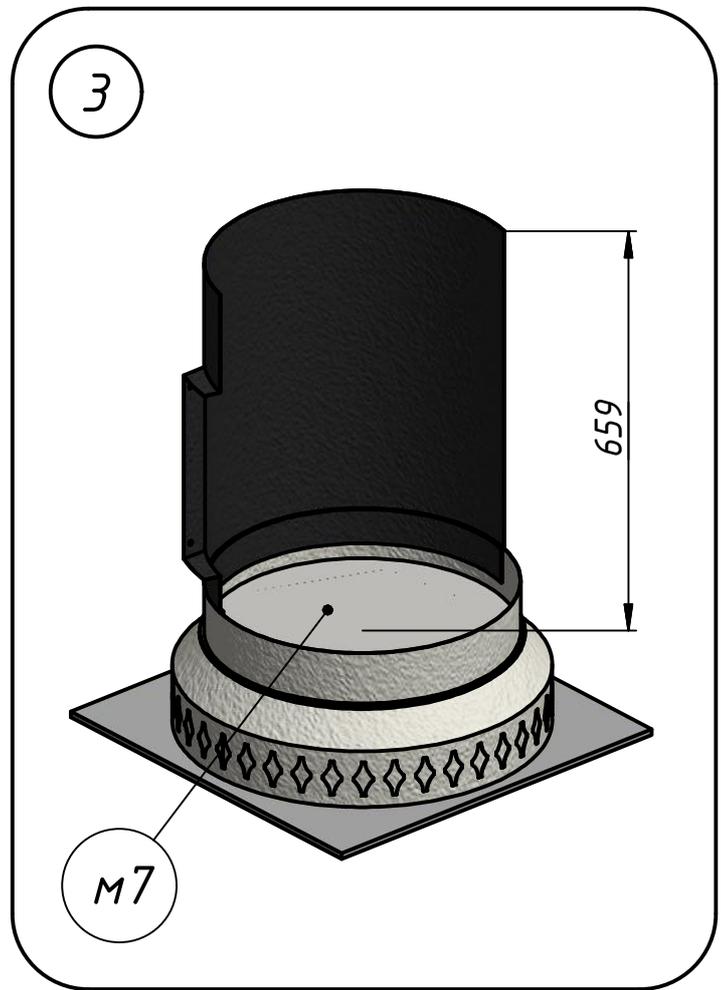
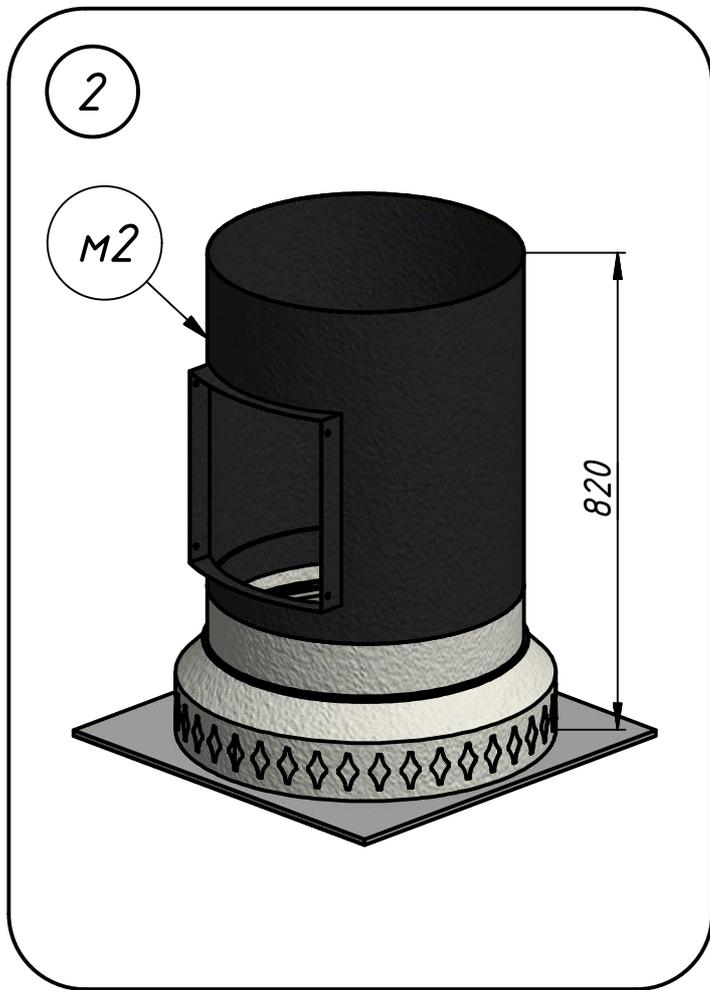
- Настоятельно рекомендуется предварительно выставлять каждый ряд насухо, чтобы определить необходимую толщину вертикальных швов.
- Кладку печи вести по рядам на глино-шамотную смесь из комплекта, если не указано иное.
- Размеры деталей рассчитаны, исходя из толщины горизонтальных швов 4 мм.
- Для контроля высоты установки рядов печи на видах схемы сборки указаны высоты от основания до верха текущей детали металлического кожуха и от верха кожуха до верха устанавливаемого ряда шамота, которых стоит придерживаться +/- 5 мм.

Желаем Вам успешной работы!

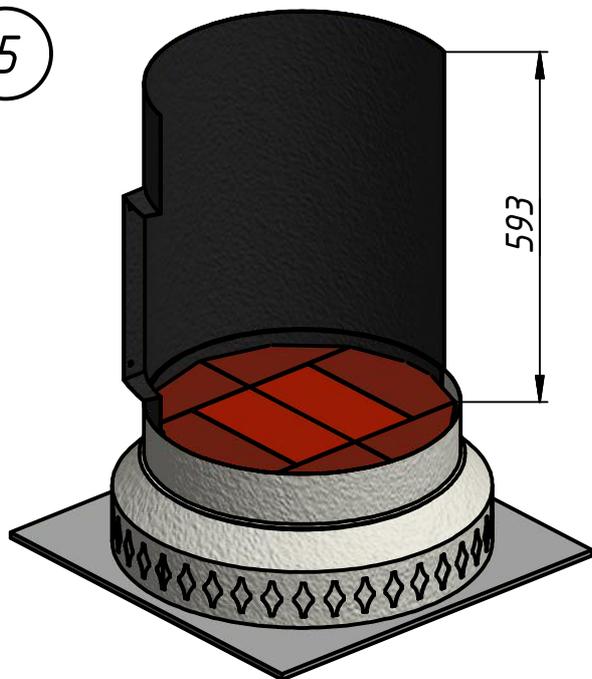
1



Установить на подготовленную поверхность деталь м1 вместе с нижним кольцом м5, а также подставку м6.



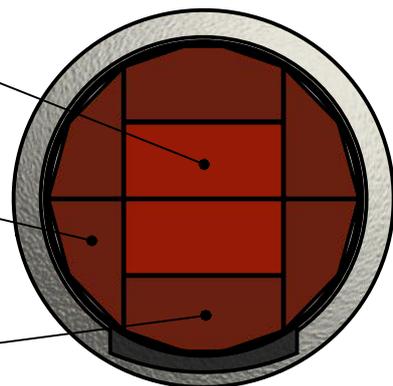
5



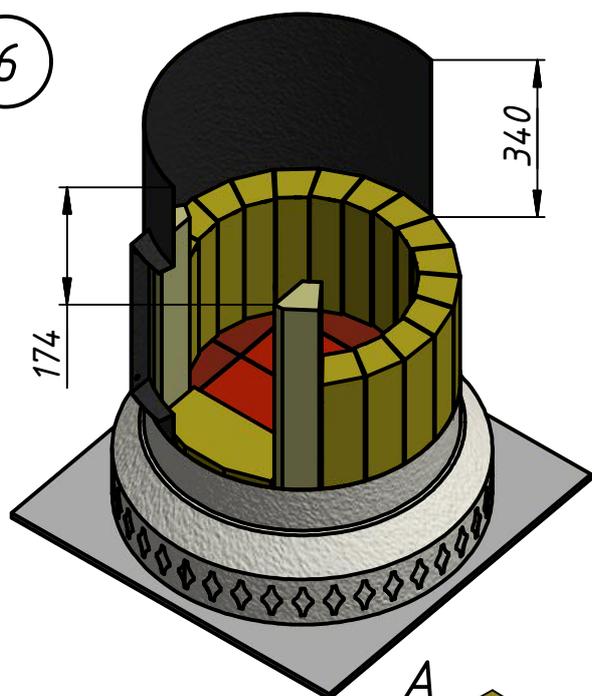
ш1/2

ш2/4

ш3/2



6



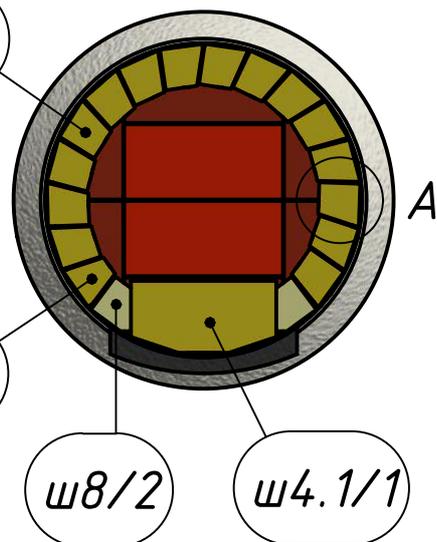
Для облегчения установки топочной дверки в конце процесса сборки, рекомендуется выполнять шаг 6, временно установив дверку на место. Толщина горизонтальных швов - около 4 мм, вертикальных - по месту.

ш10/15

ш10.1/1

ш8/2

ш4.1/1



А

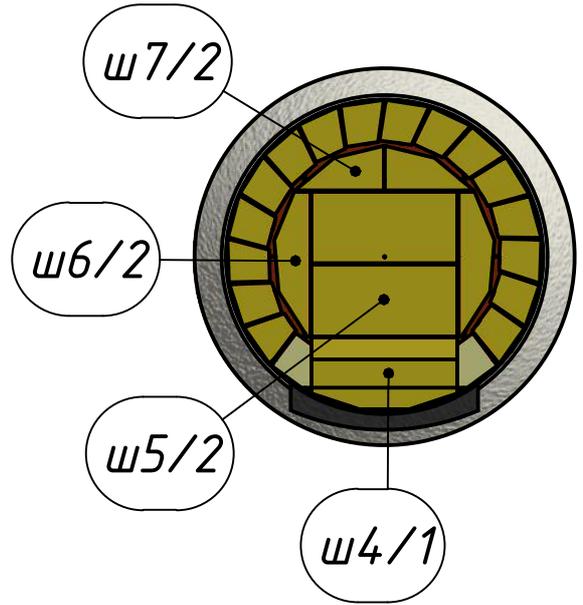
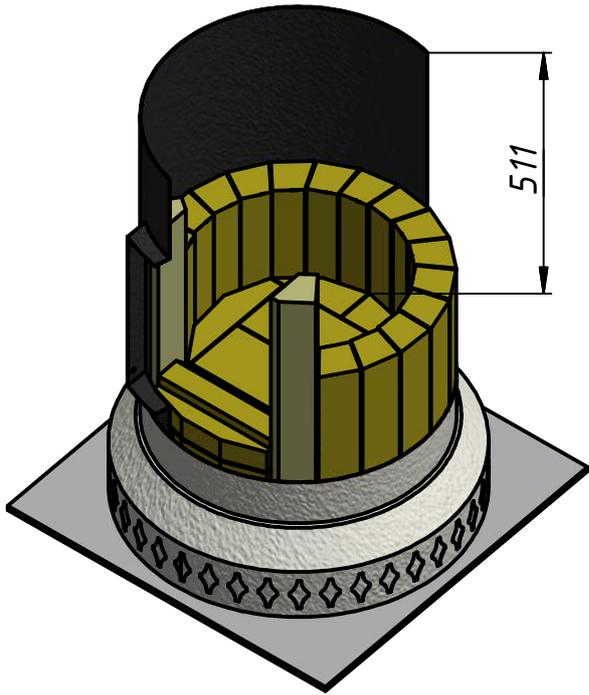
Б

Б

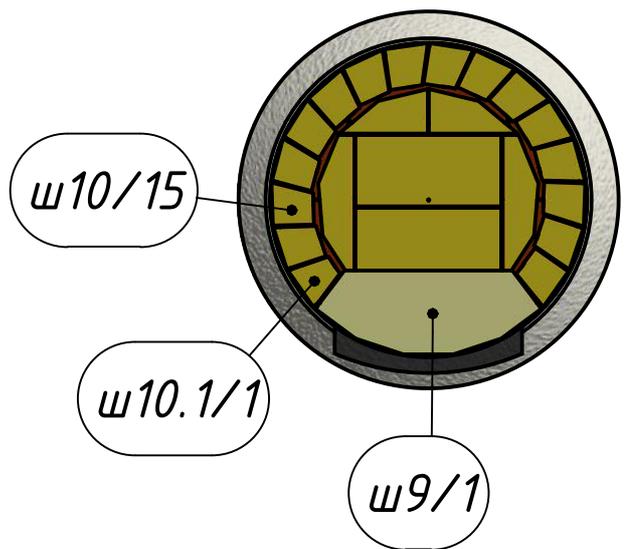
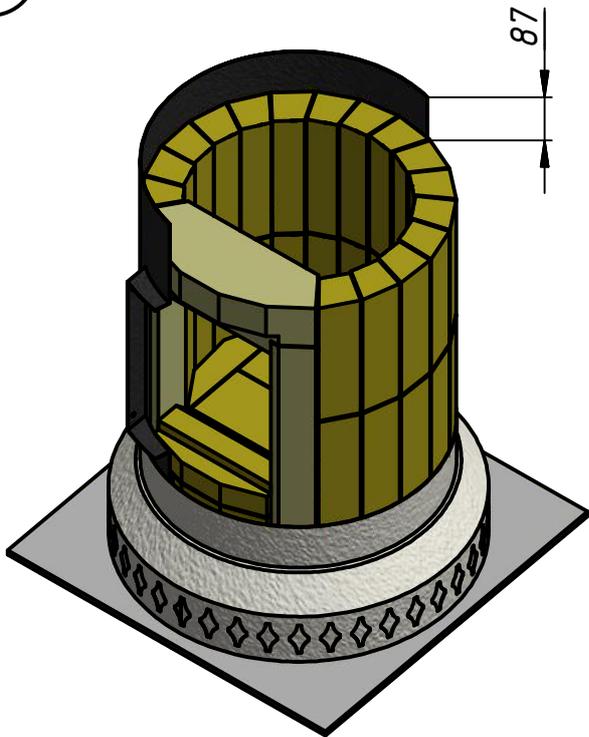
Раствор

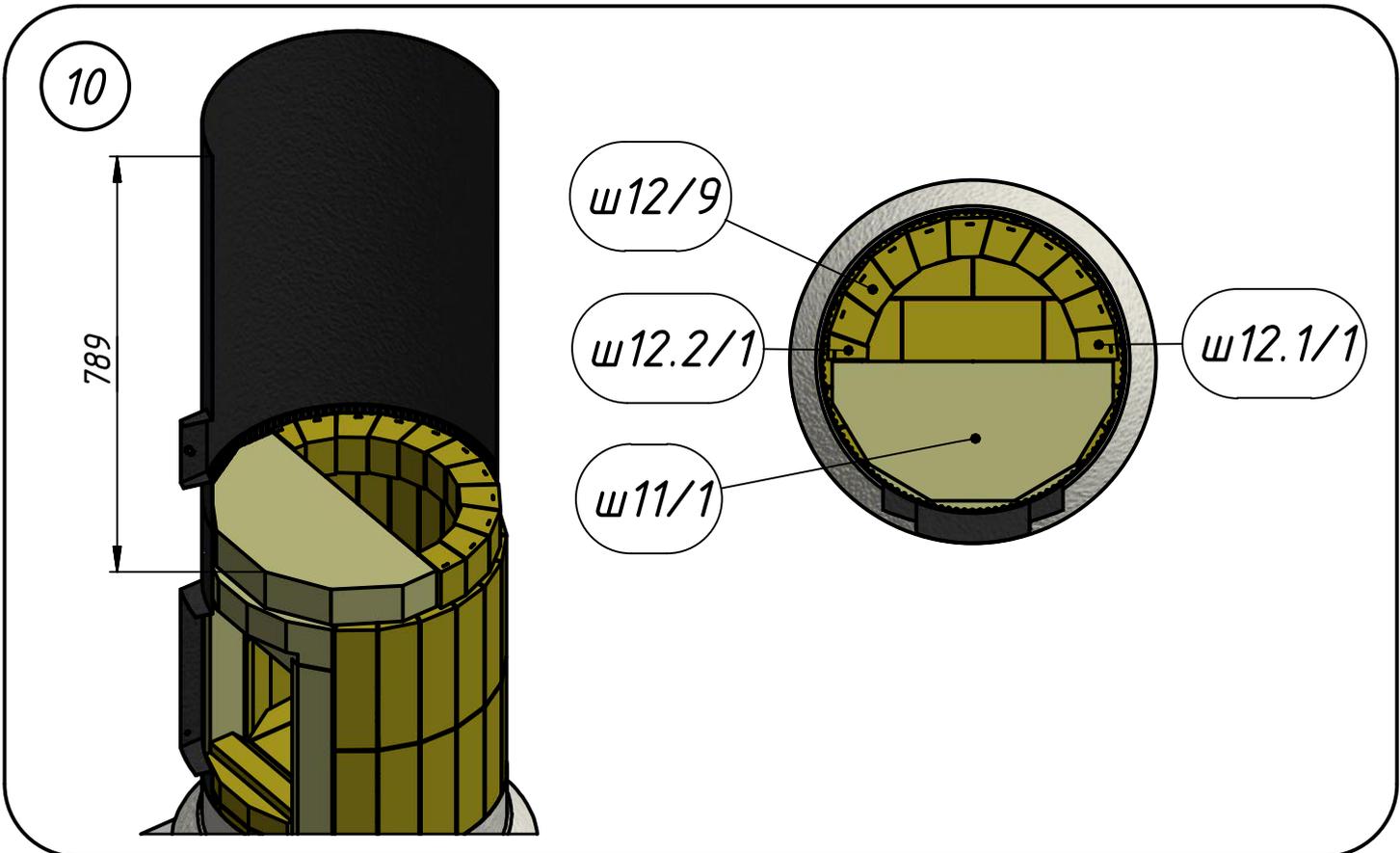
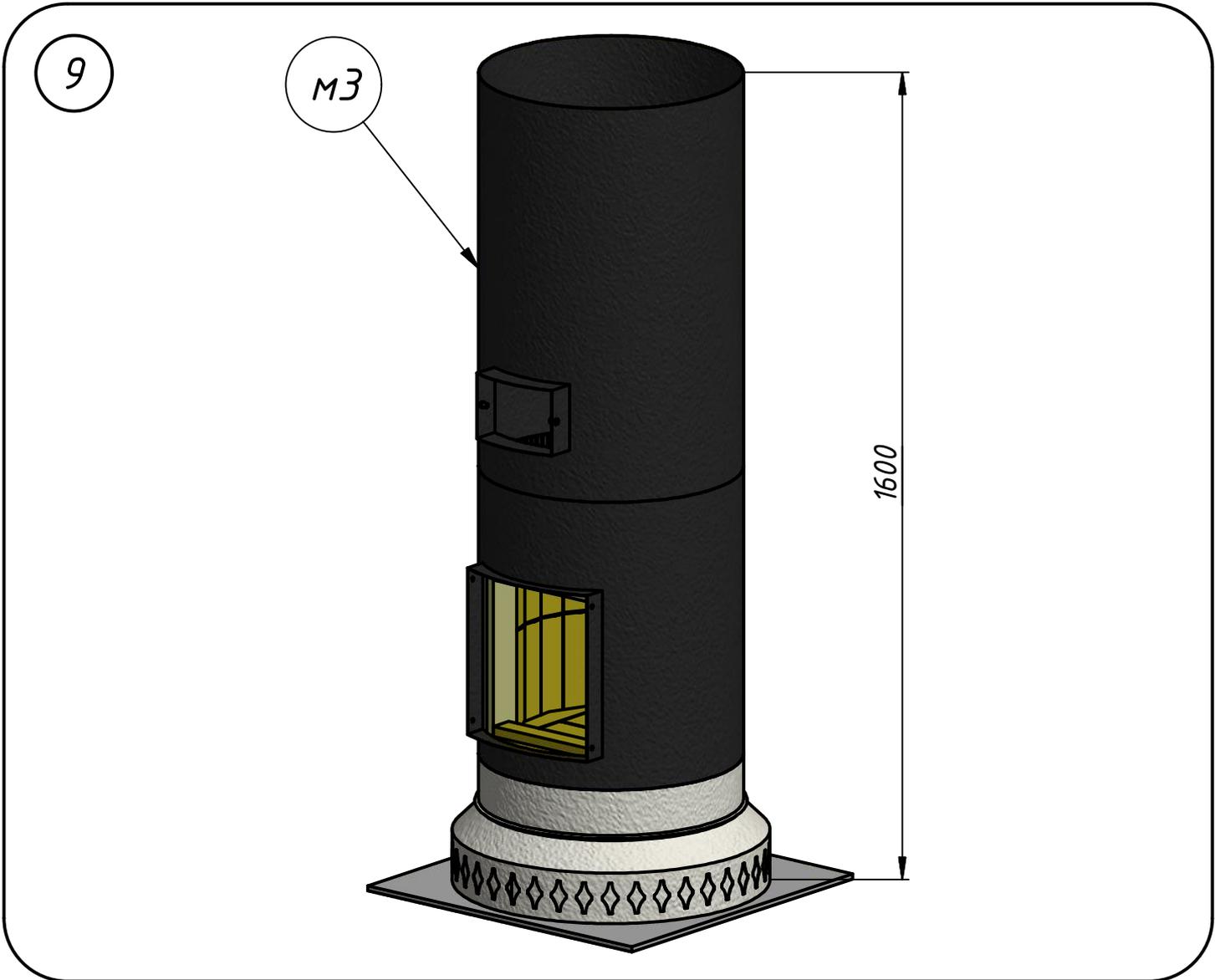
10

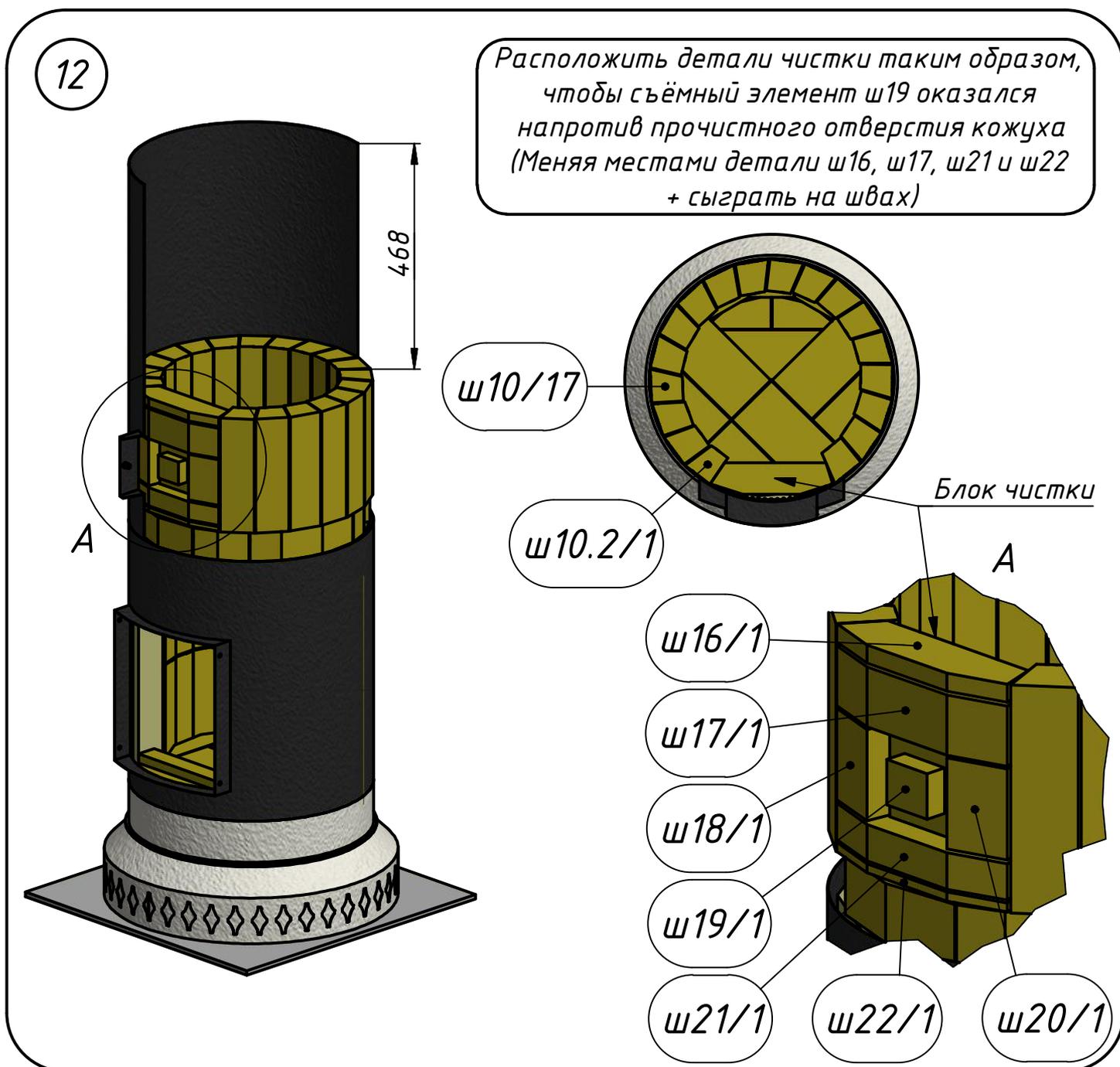
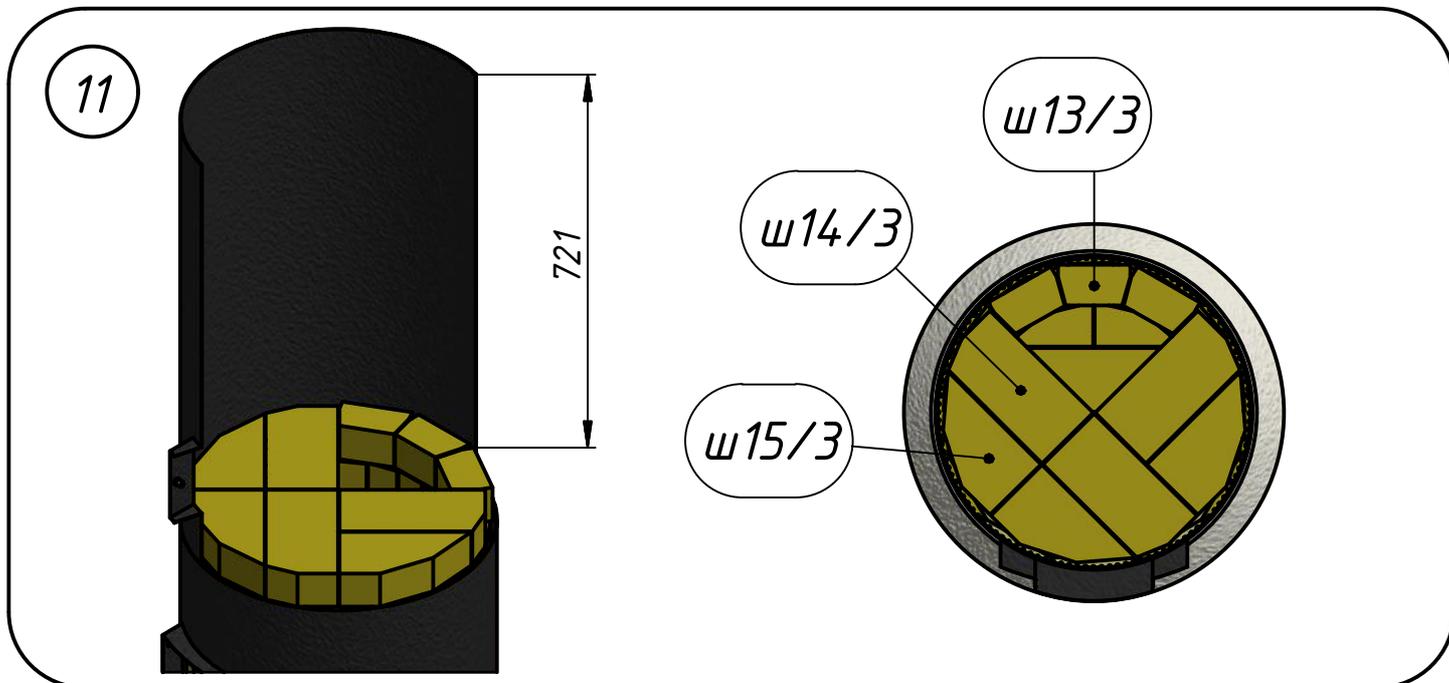
7



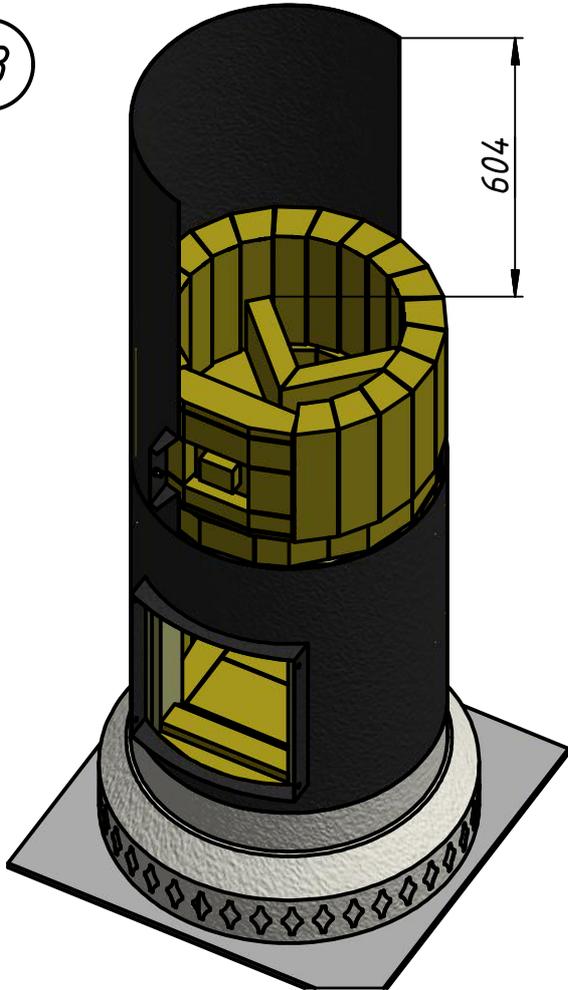
8



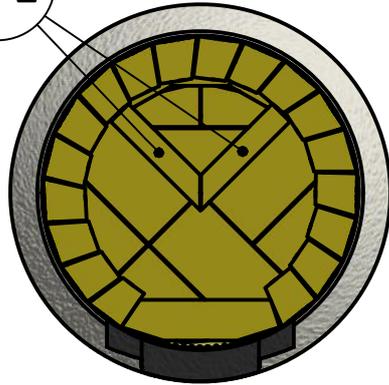




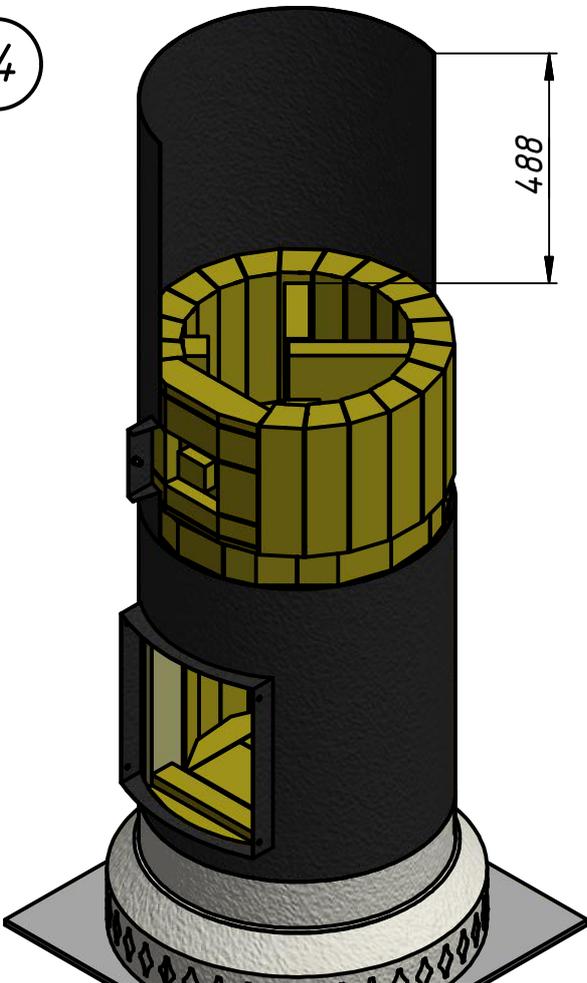
13



ш23/2



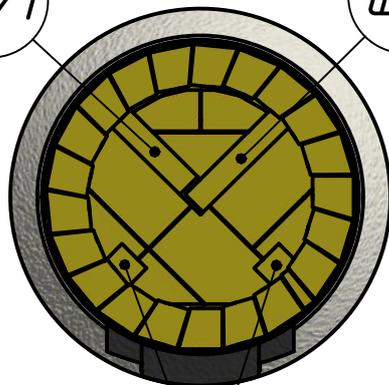
14



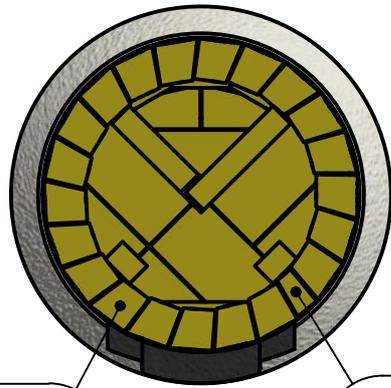
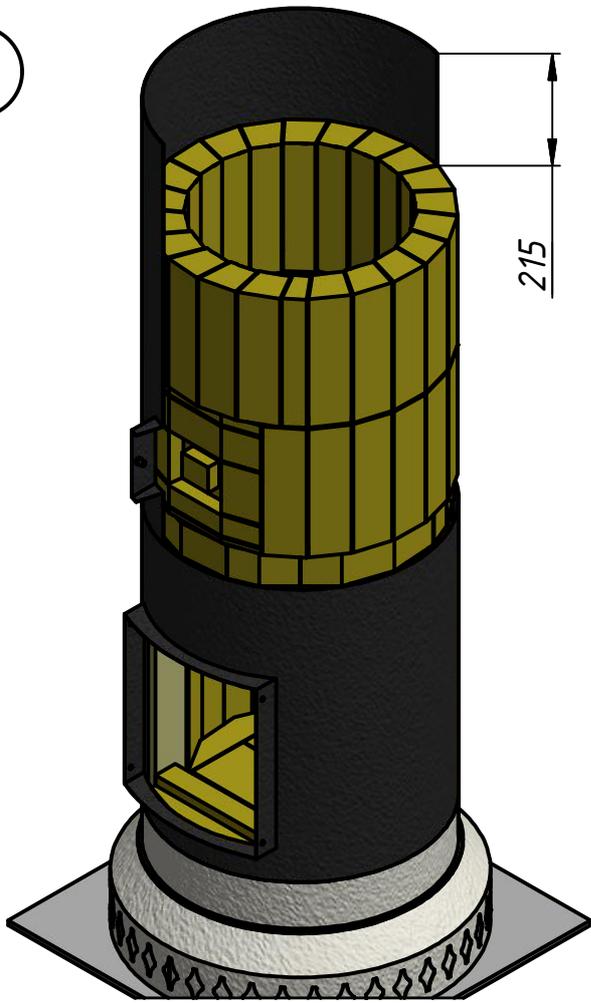
ш26/1

ш25/1

ш24/2



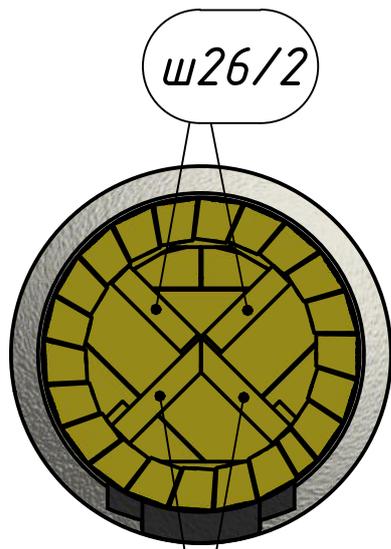
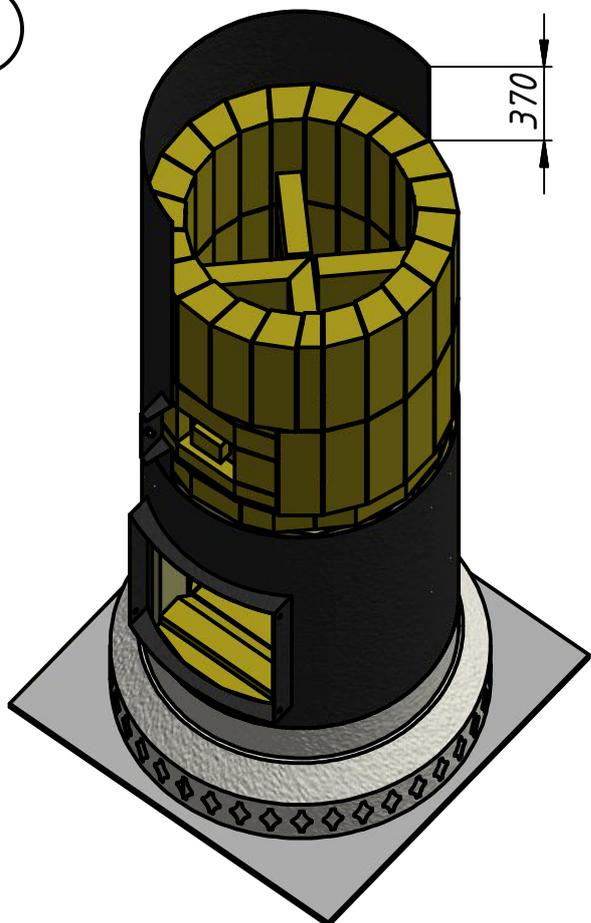
15



ш10/21

ш10.3/1

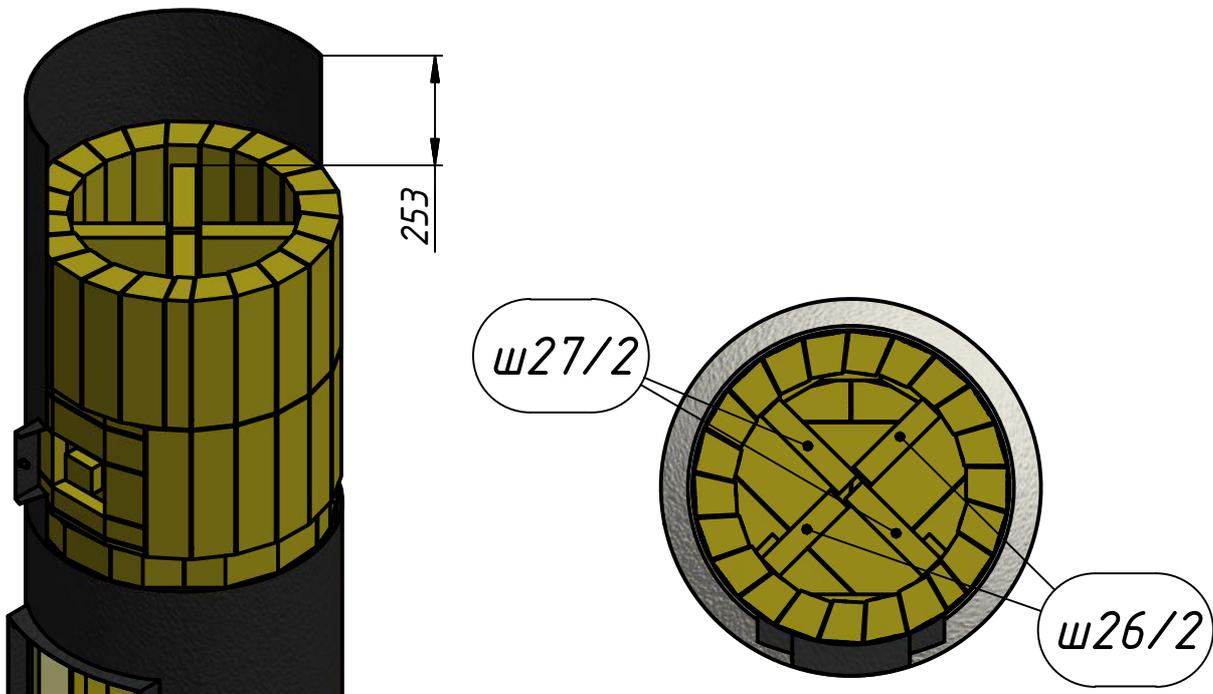
16



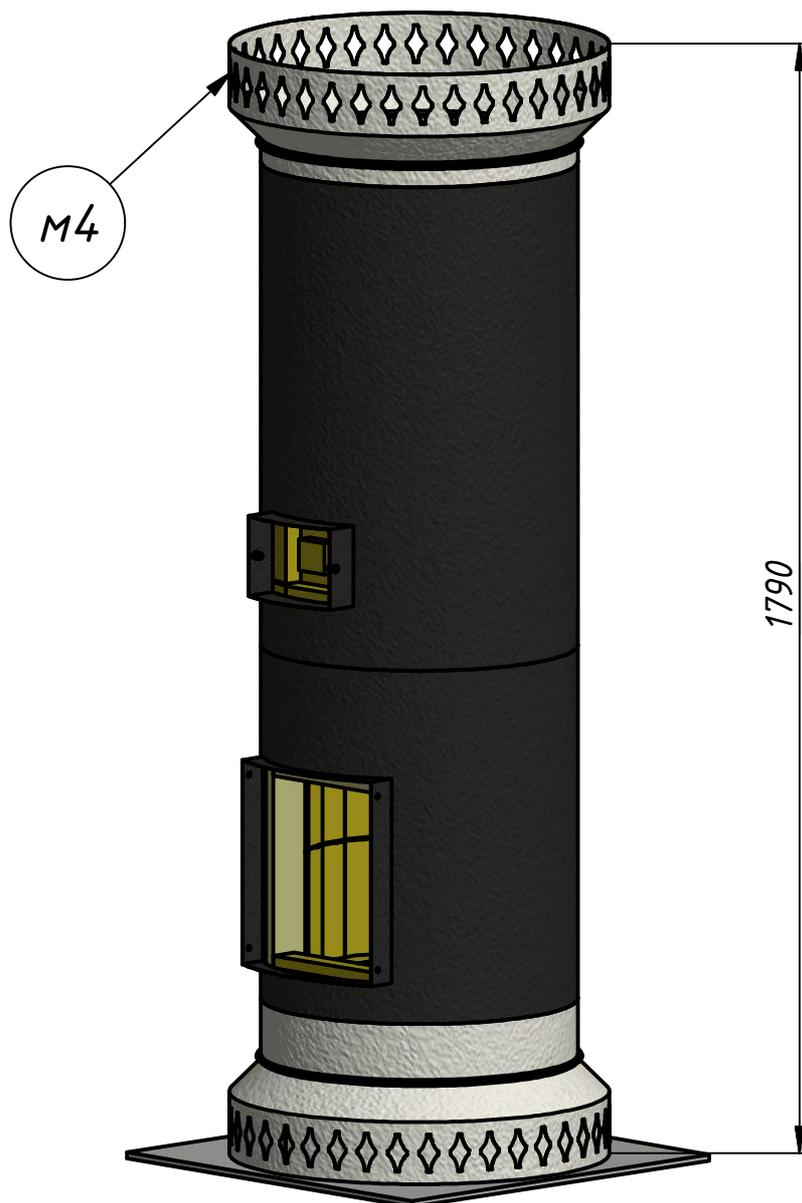
ш26/2

ш23/2

17



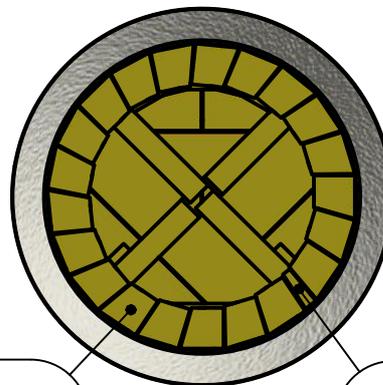
18



19



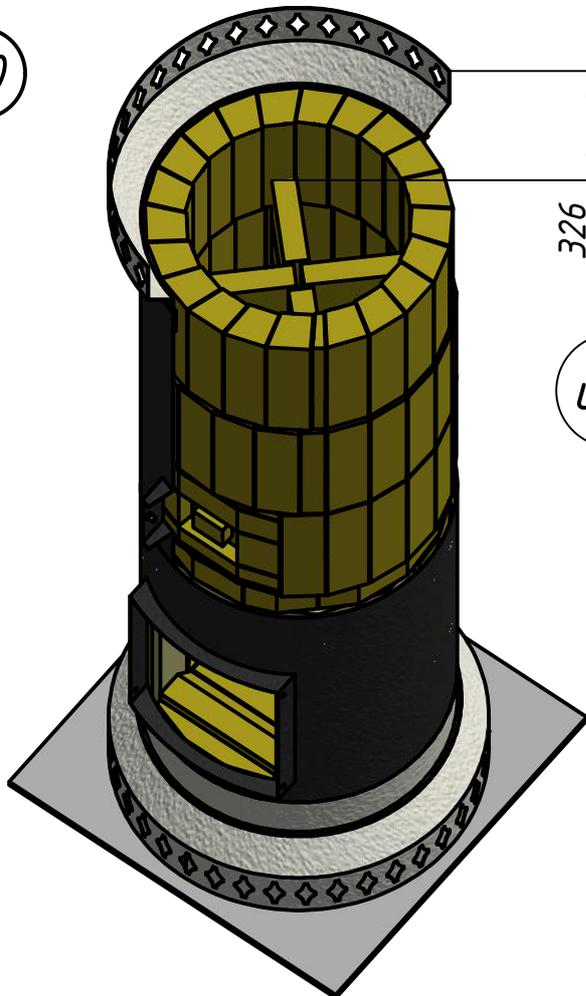
152



$\Psi 10/21$

$\Psi 10.4/1$

20

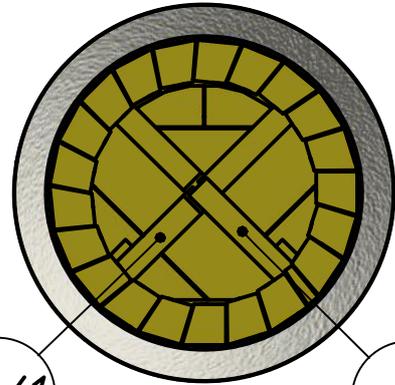
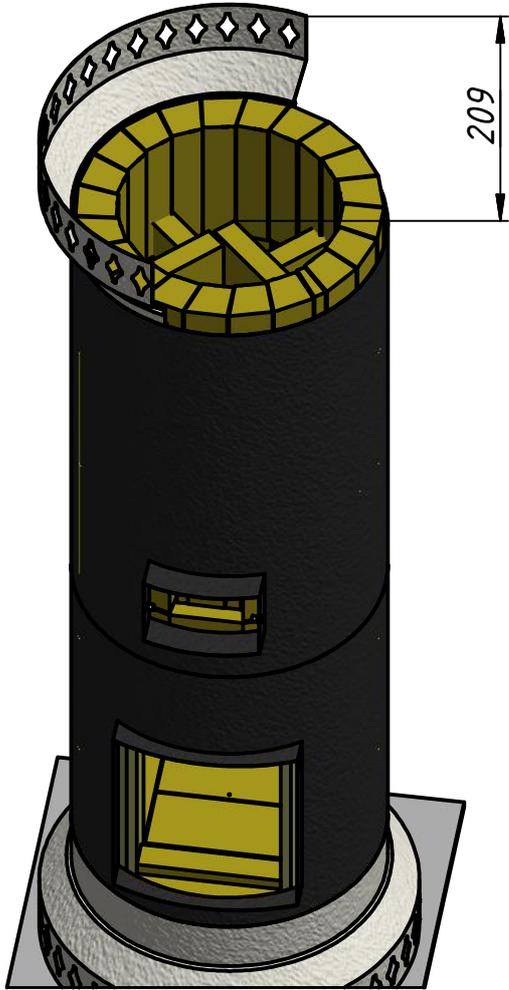


326

$\Psi 26/2$

$\Psi 27/2$

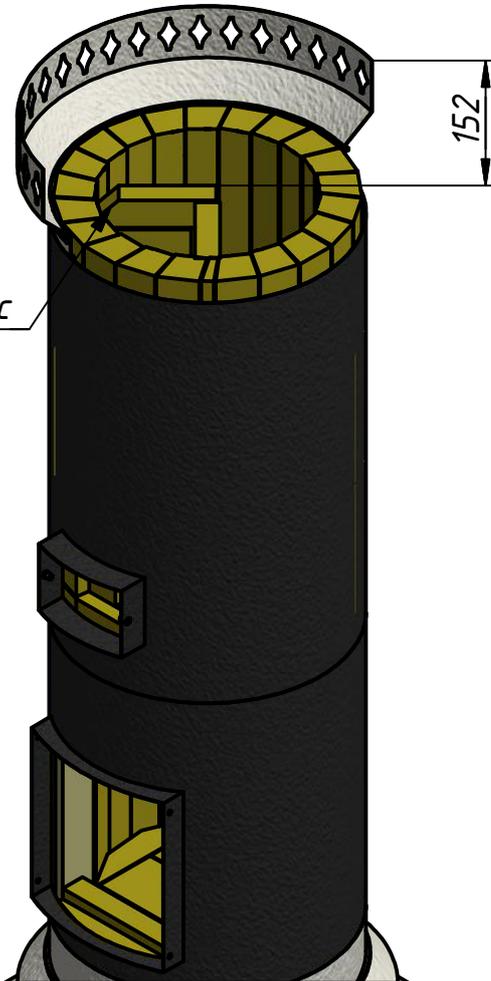
21



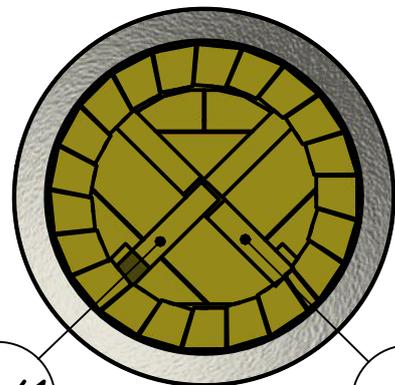
ш15/1

ш14/16

22

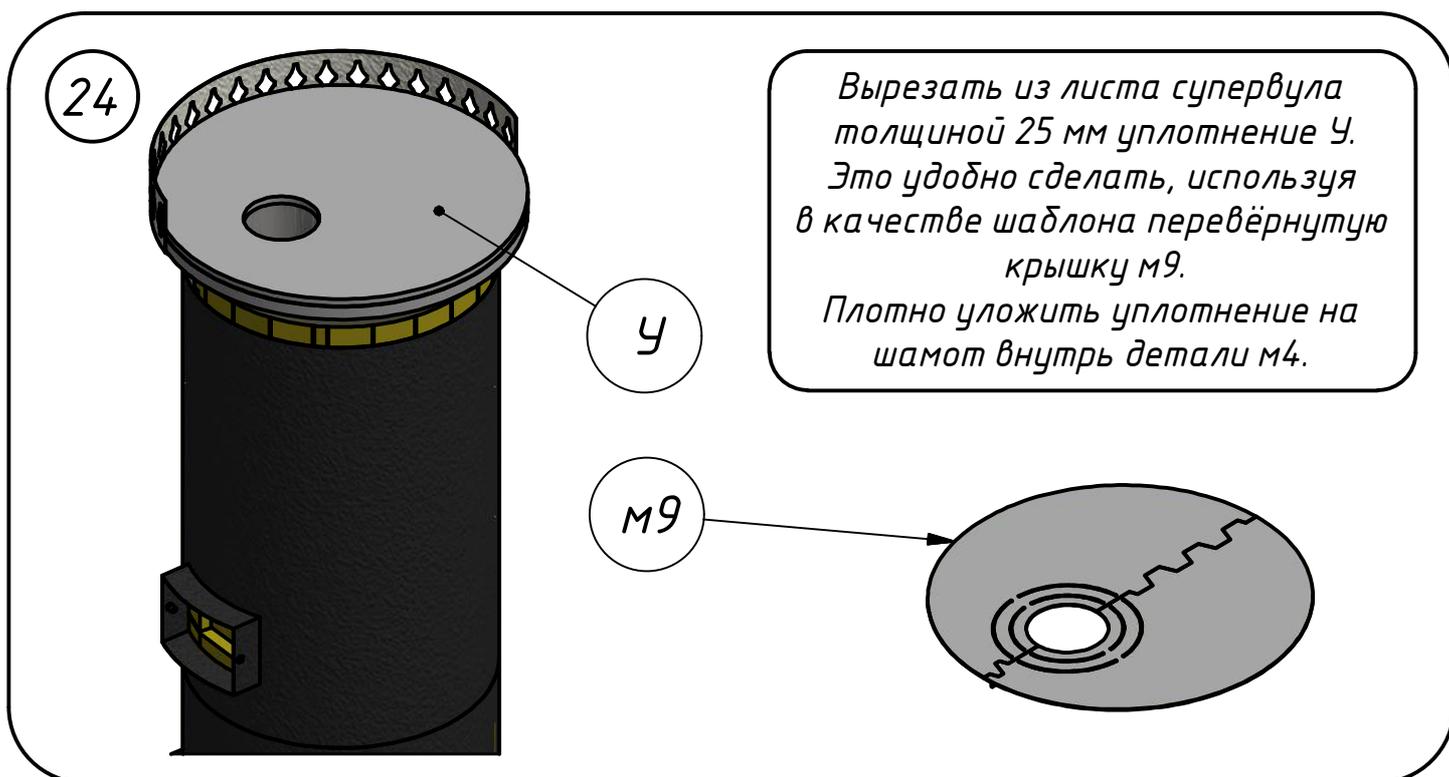
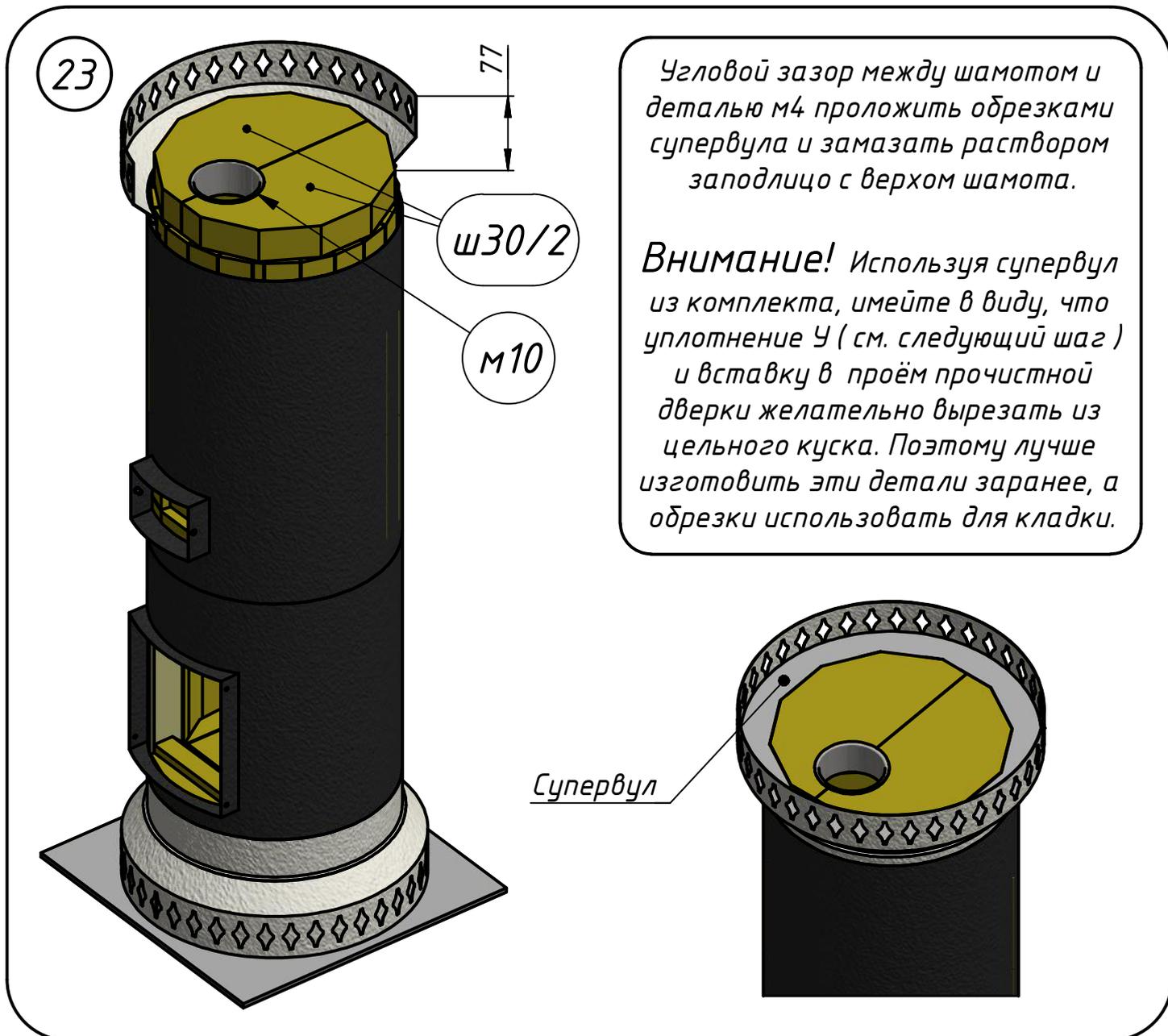


Баўнас

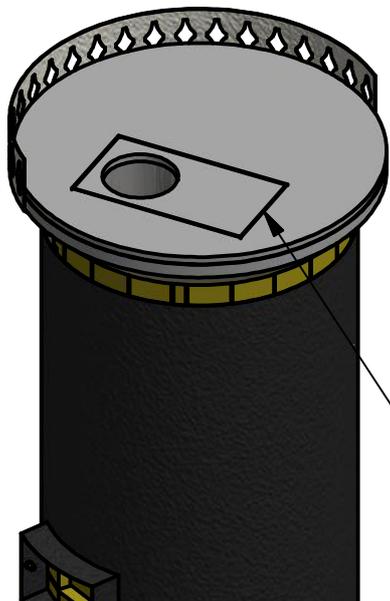


ш29/1

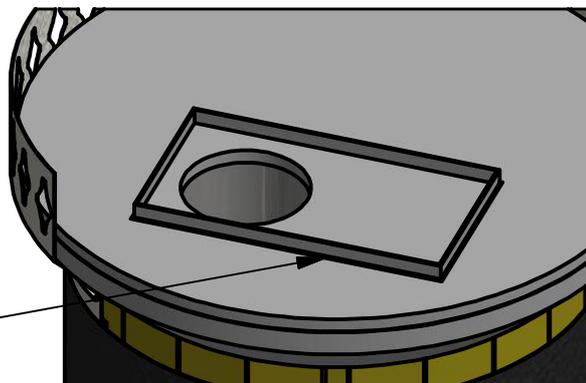
ш28/16



25



Положить на утеплитель У рамку м11 - она будет служить опорой шибера. Необходимо сделать прорез ножом по контуру рамки и утопить её в супервул.



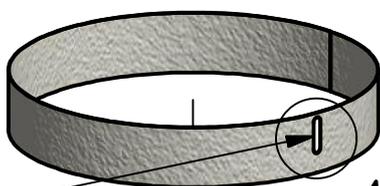
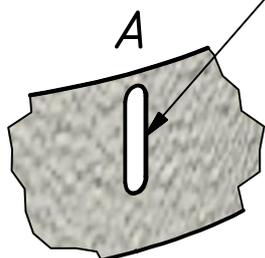
26



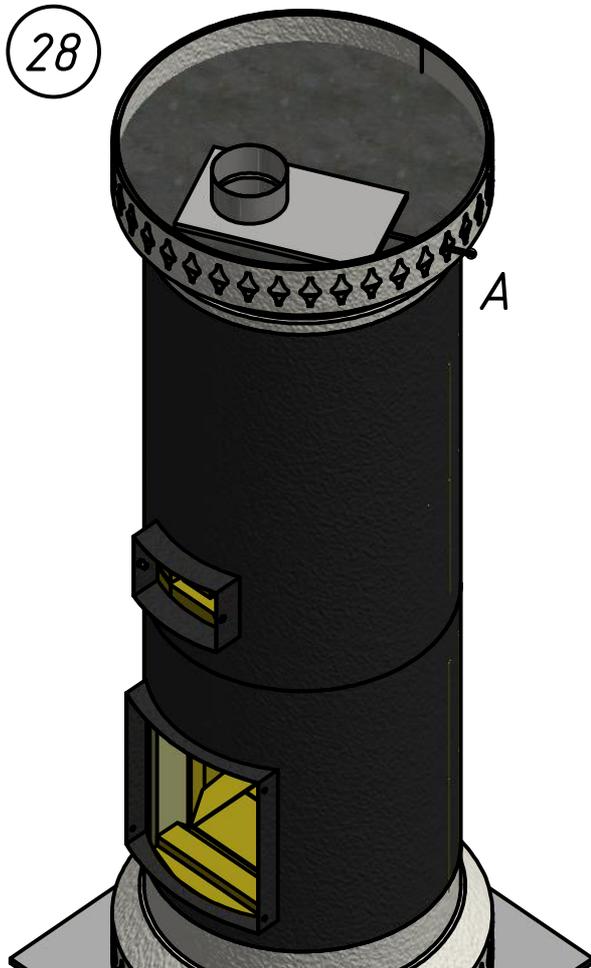
Уплотнитель У и рамку м11 прижать сверху деталью м12.

27

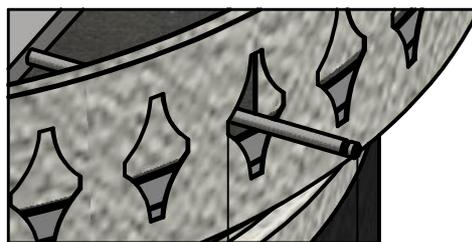
Вырез под шток шибера



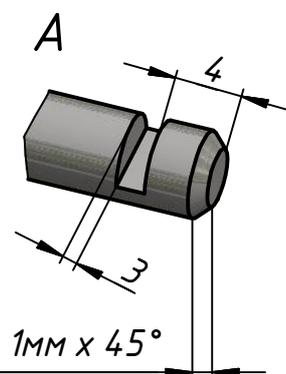
28



Далее следует примерить и отметить необходимую длину штока шибера $M18$. Шток должен выступать из верхнего фигурного обрамления корпуса $M5$ на $30...50$ мм в закрытом состоянии. Обрезать по отметке шток шибера, снять фаску и сделать пропил на половину диаметра в 4 -х мм от края. Установить шибер на место расширенным патрубком вверх.

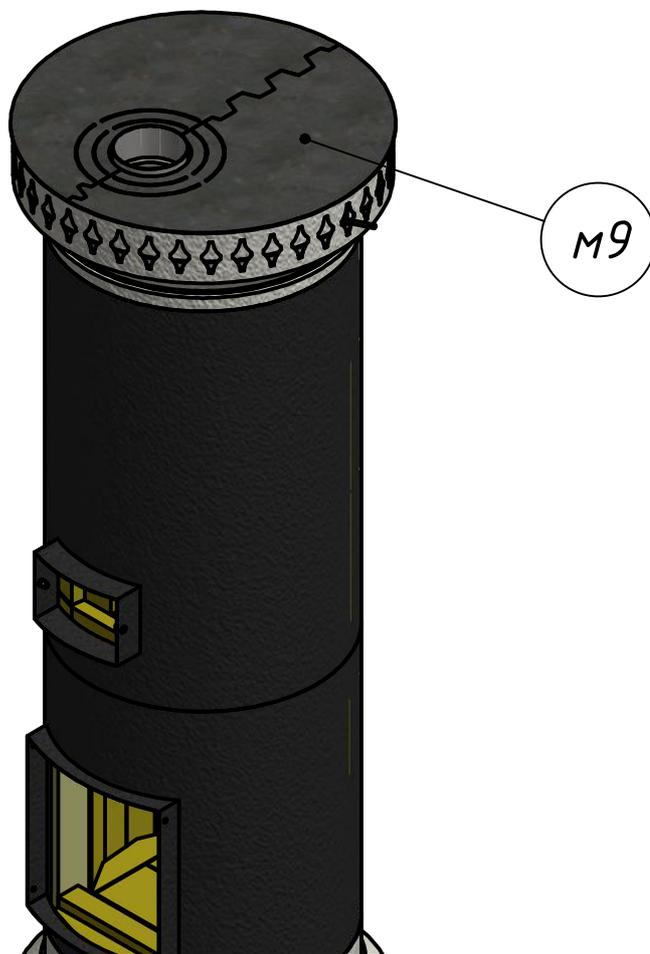


30...50 мм

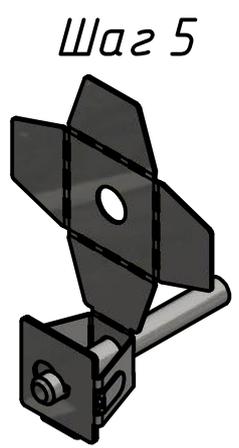
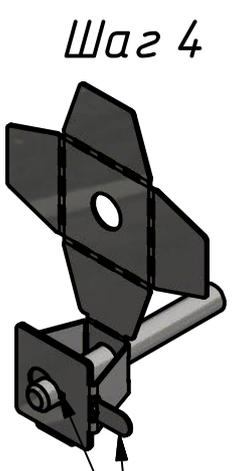
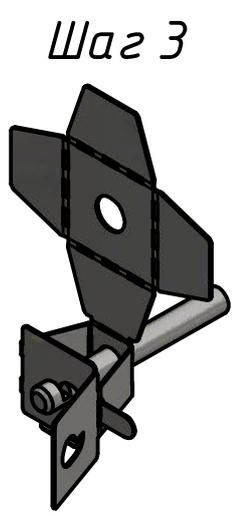
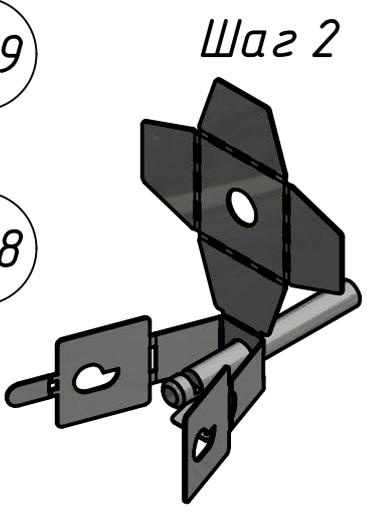
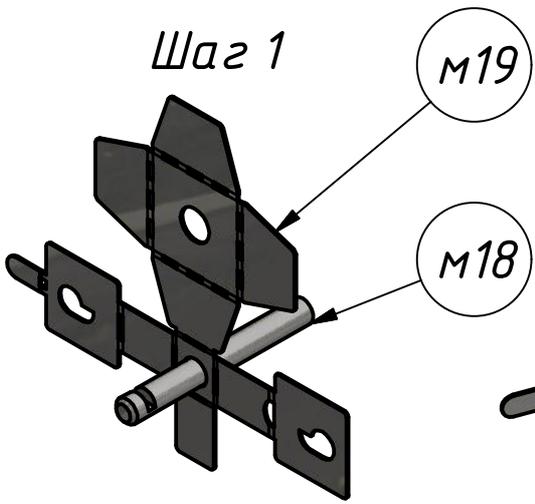


фаска 1 мм x 45°

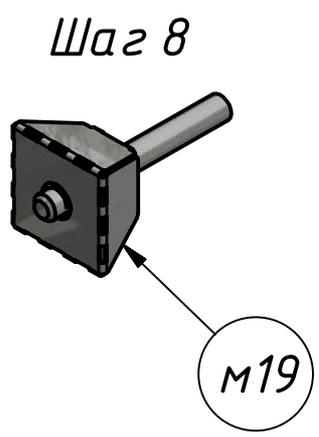
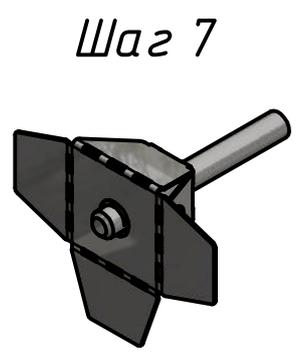
29



Согнуть руками
ручку-оригами М19.



Перед загибом ушка убедиться, что
оба выступа вошли в прорезь штока!



Внимание!

При сборке облицовки следует учитывать, что между плитками одного ряда допустим вертикальный зазор шириной 1...2мм. Поэтому плитки каждого ряда необходимо распределять с учетом данных зазоров.

После полной сборки облицовки, рекомендуется ослабить хомуты и вновь выравнять вертикальные зазоры между плитками, после чего затянуть хомуты окончательно.

Элементы облицовки печи

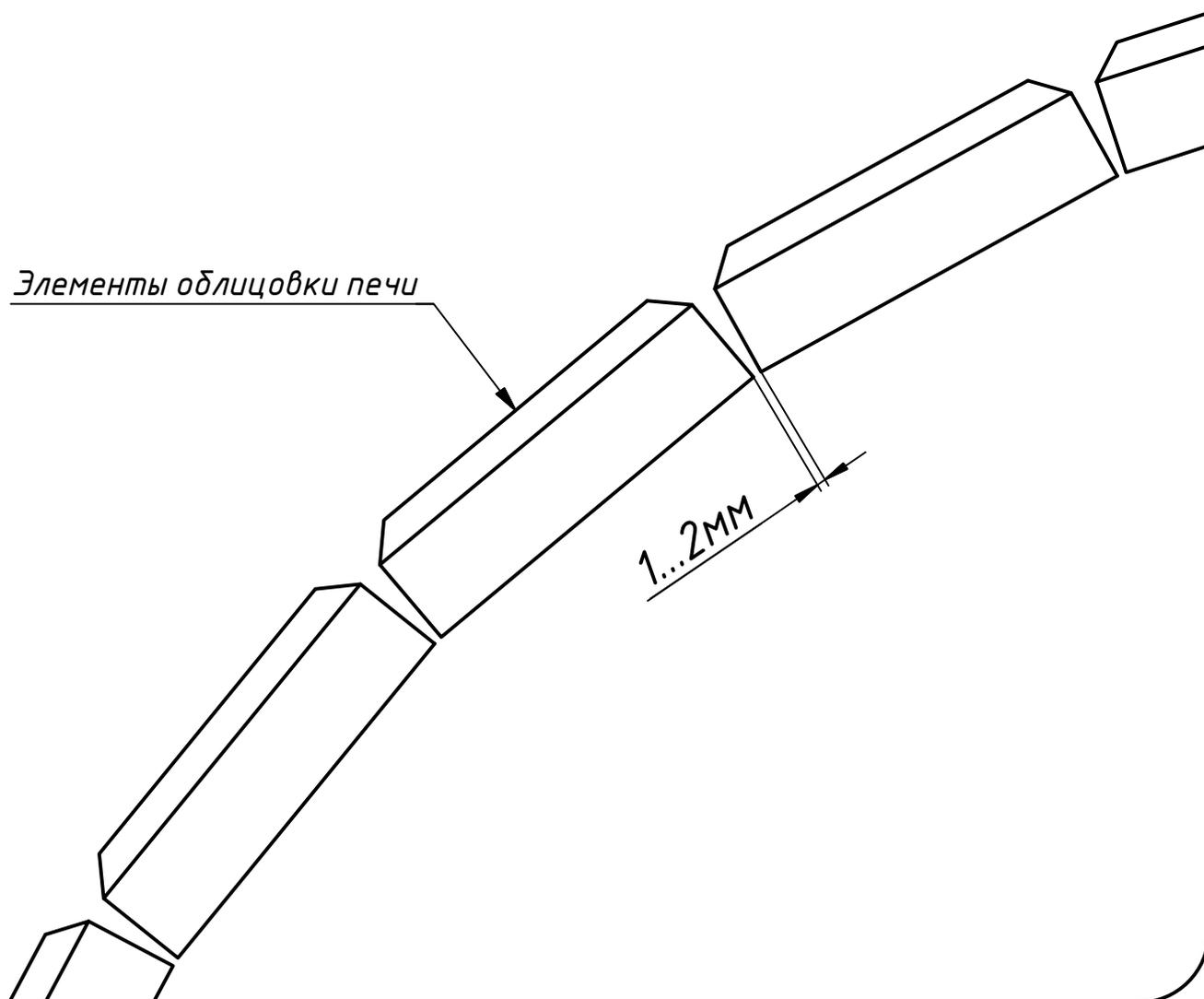
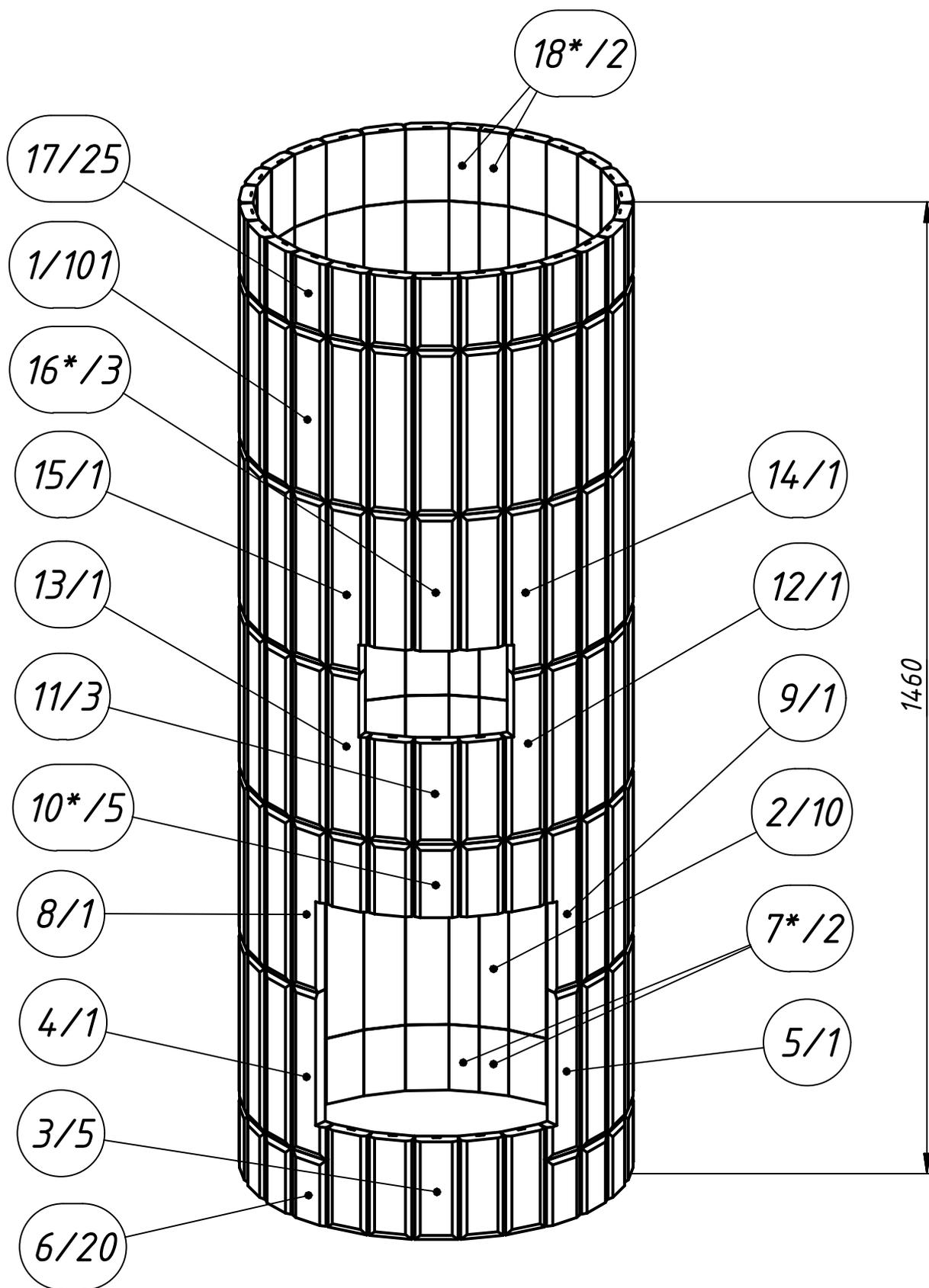
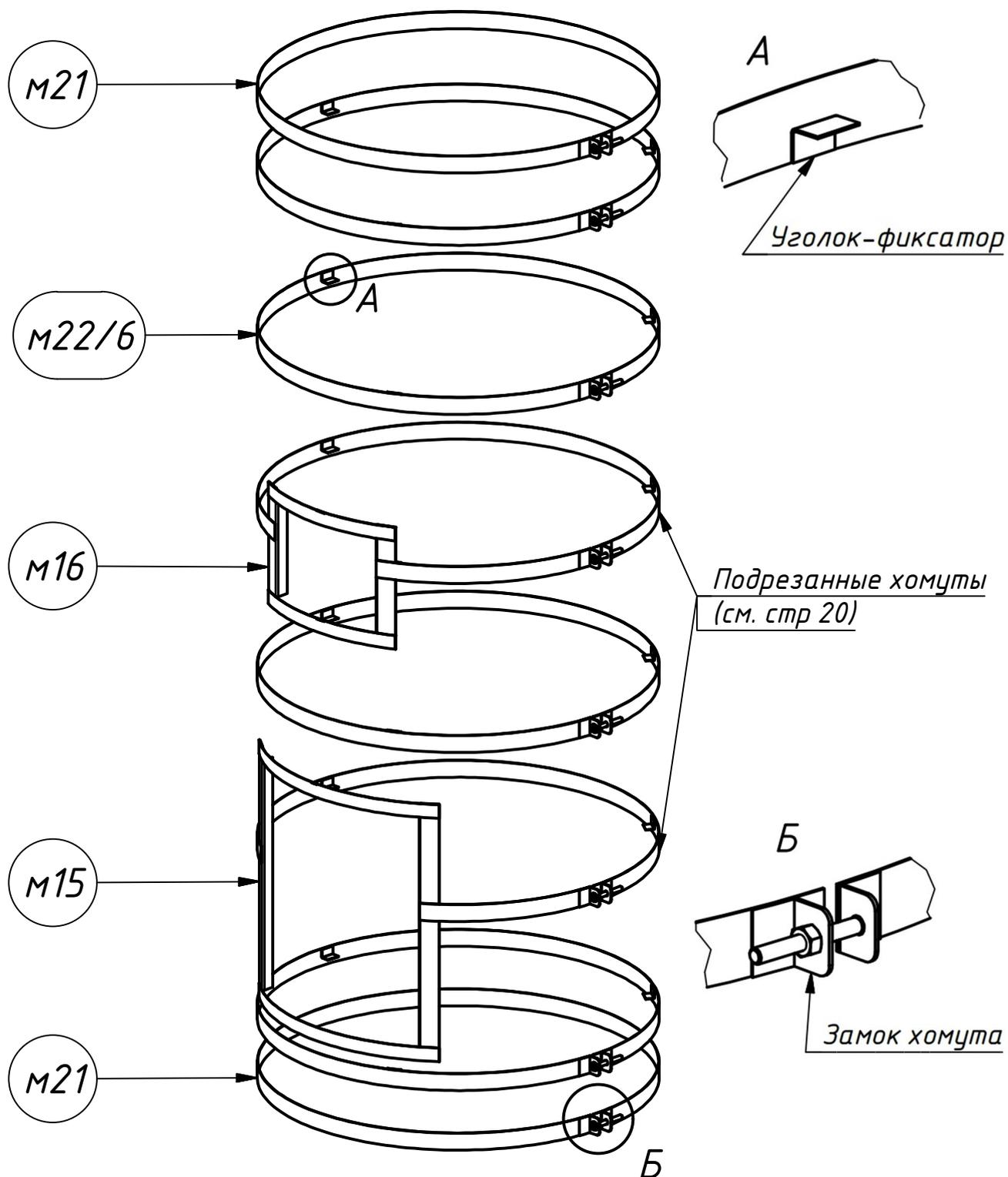


Схема расположения плиток облицовки:



Доборные элементы 2, 7* и 18* расположить в "теневой" зоне.

Схема расположения хомутов:

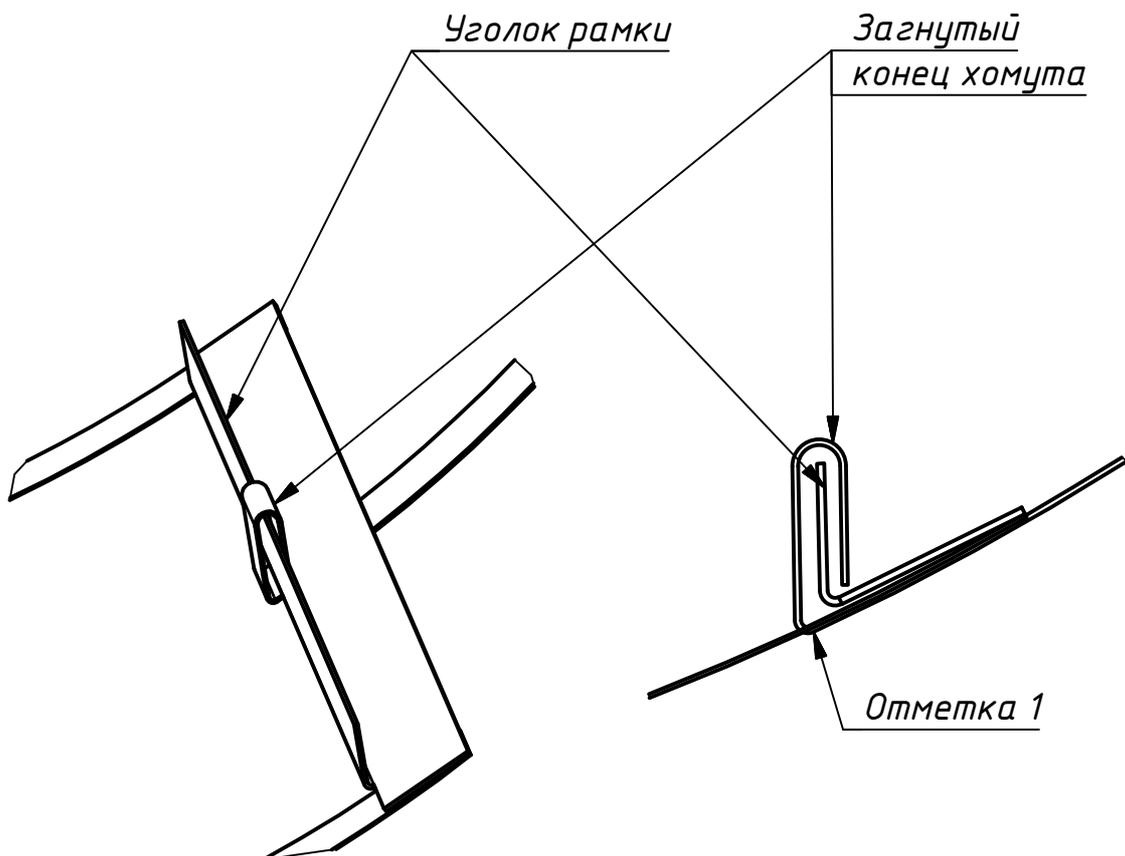
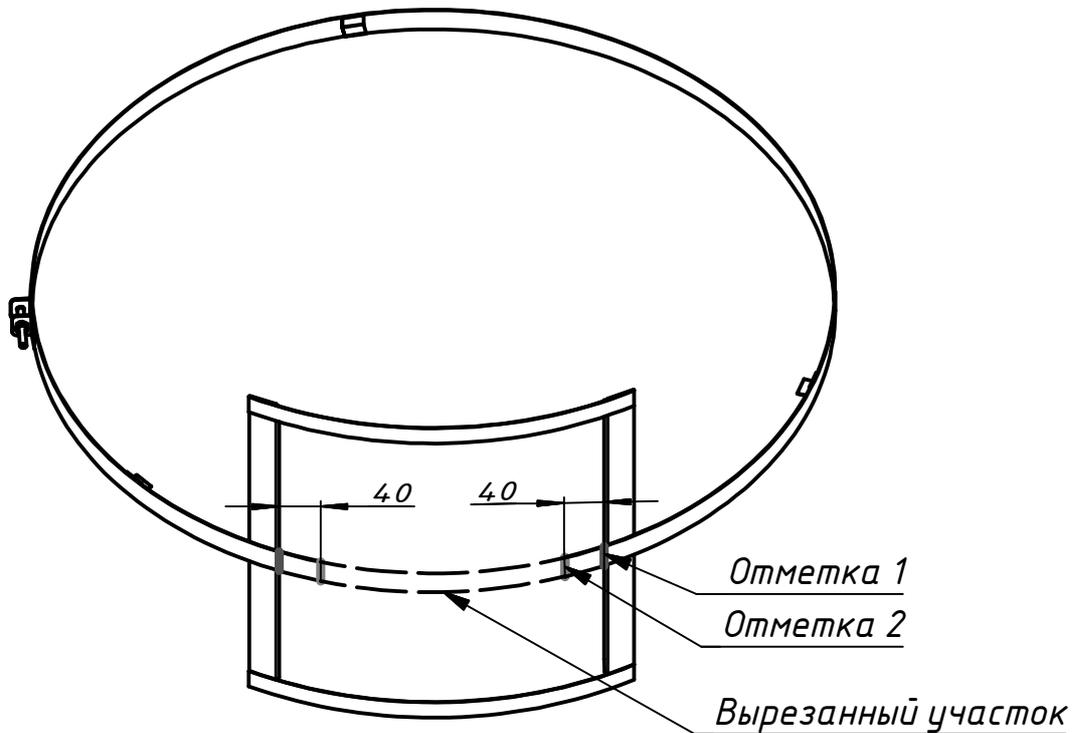


При размещении хомутов следить за тем, чтобы уголки-фиксаторы, расположенные на них, проходили между плитками облицовки и не препятствовали их размещению!
Замки хомутов расположить в "тенево́й" зоне (рядом с доборными элементами).

Хомуты, попадающие на рамки дверей М15 и М16, необходимо подготовить. Для этого надо приложить хомут к рамке таким образом, чтобы его замок оказался на нужном месте (в "теневой" зоне) и отметить на хомуте внутреннюю границу рамки (отметка 1). От полученной отметки отступить около 40мм и наметить место будущего разреза (отметка 2).

Следуя отметке 2, вырезать участок хомута.

Загнуть концы хомута вокруг уголков рамки, руководствуясь схемой.



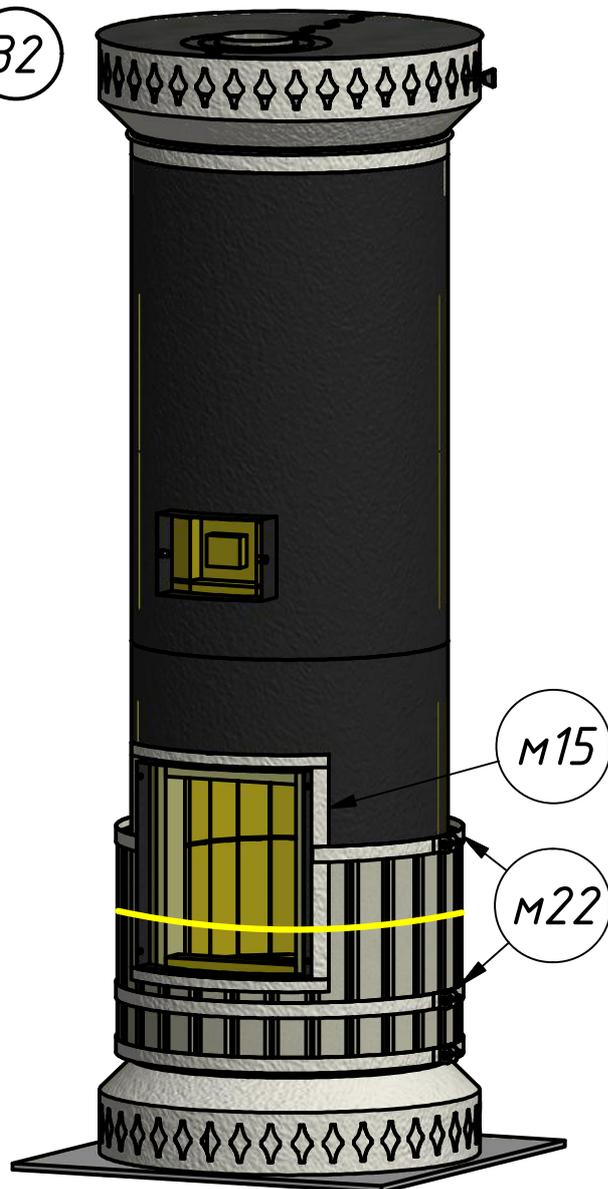
31



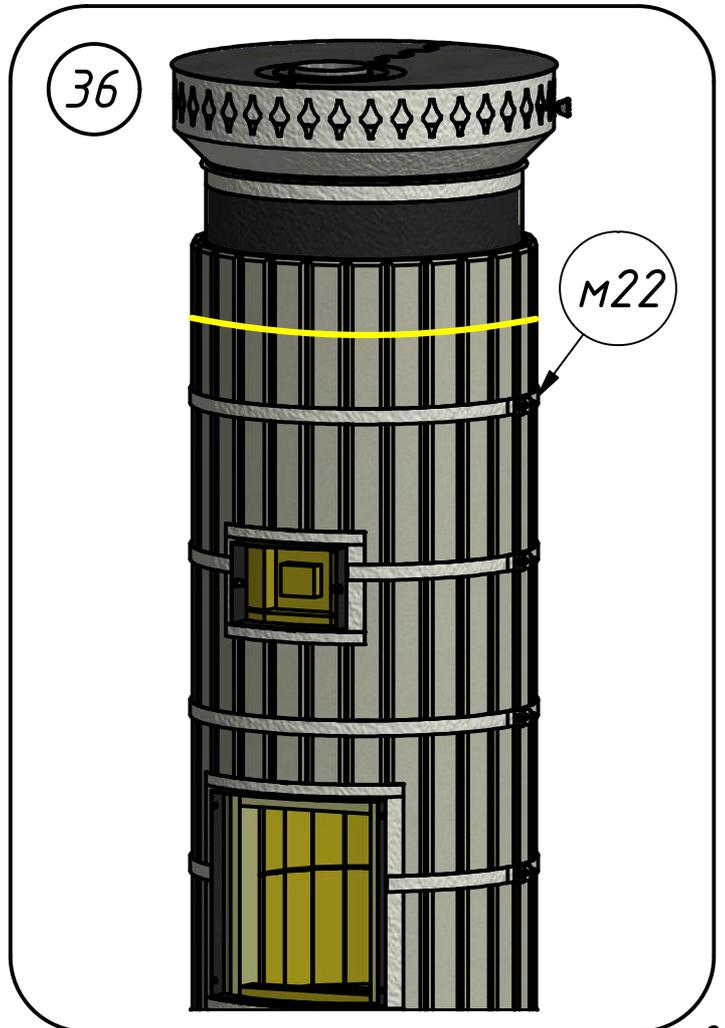
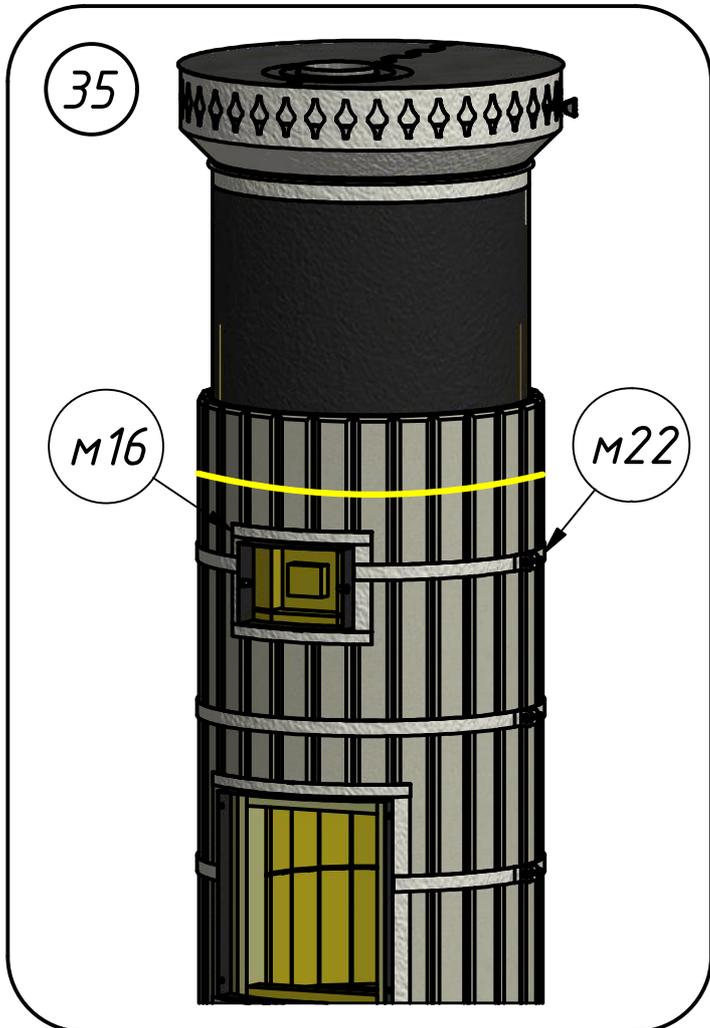
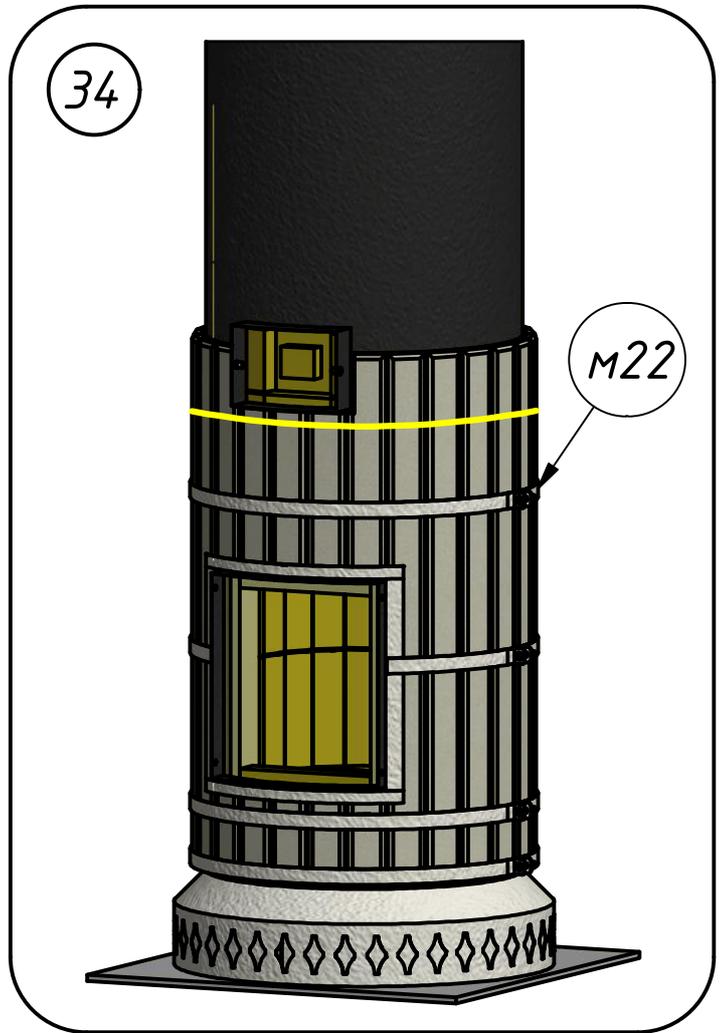
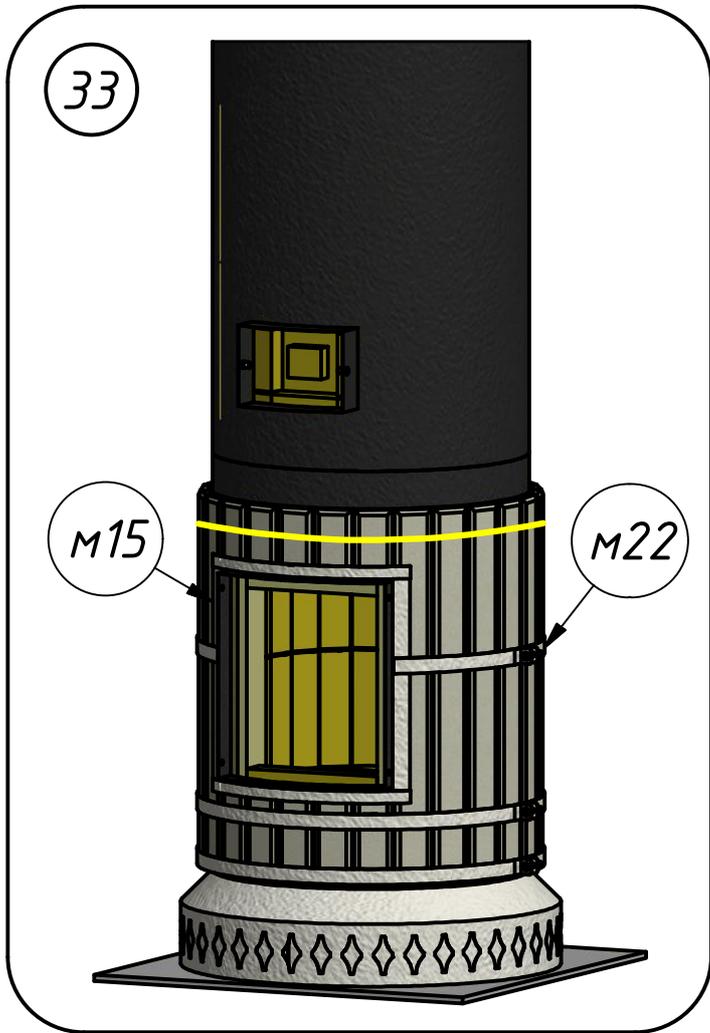
Жгут эластичный

Далее собирается облицовка из плиток по рядам снизу вверх. Для начала работы на печь необходимо надеть эластичный жгут из комплекта. Затем, пользуясь схемой расположения элементов облицовки (см. стр. 17), расположить плитки первого ряда облицовки вокруг корпуса печи, подсовывая их под жгут. Первый ряд облицовки фиксируется нижним 2-образным хомутом M19. Замок хомута рекомендуется располагать в "теневой" зоне.

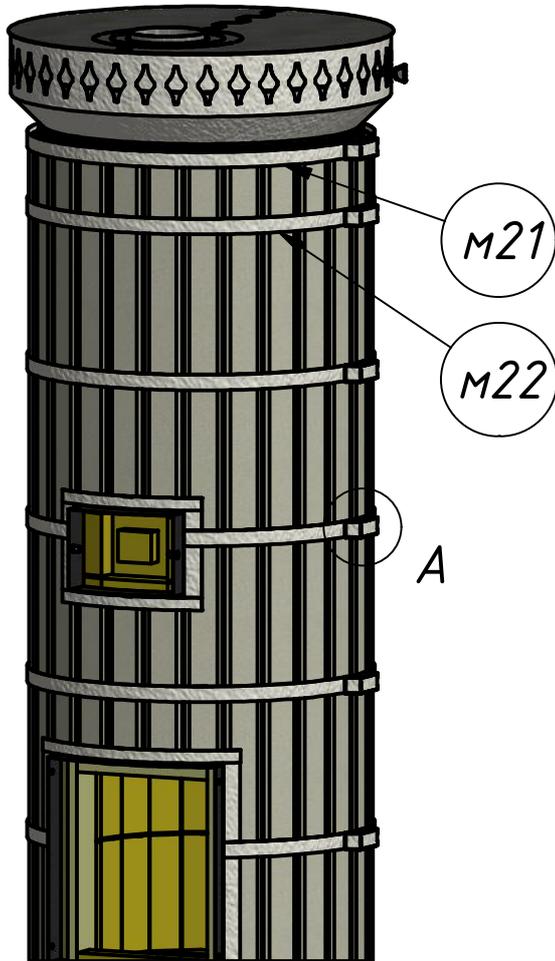
32



По мере сборки, эластичные жгуты необходимо передвигать вверх для установки следующего ряда плиток облицовки, предварительно зафиксировав предыдущий ряд при помощи хомутов. Замки хомутов рекомендуется располагать друг над другом. Для облегчения установки дверки топочной в будущем (см. шаг 39) рекомендуется на данном шаге накинуть на тоннель печи рамку M15 с хомутом M22, туго его не затягивая, и при размещении плитки следить за тем, чтобы рамка M15 могла свободно проходить между плитками и плотно прилегать к корпусу печи, а отверстия под болты крепления дверки оставались в доступе.

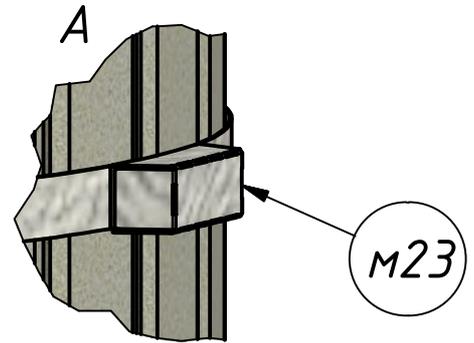


37

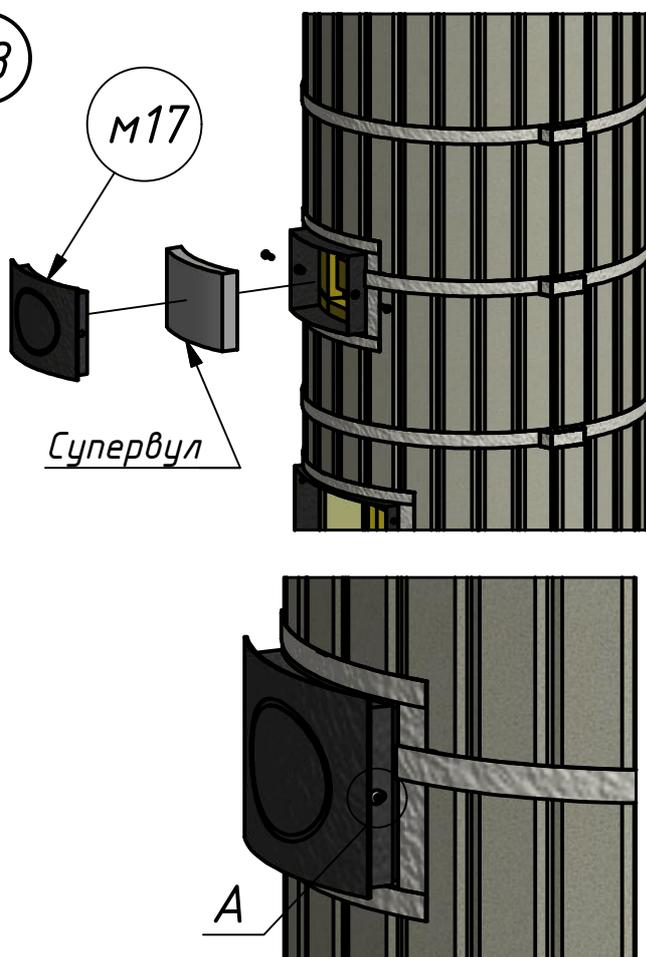


Последний ряд облицовки необходимо закрепить хомутом M22, а также верхним г-образным хомутом M21.

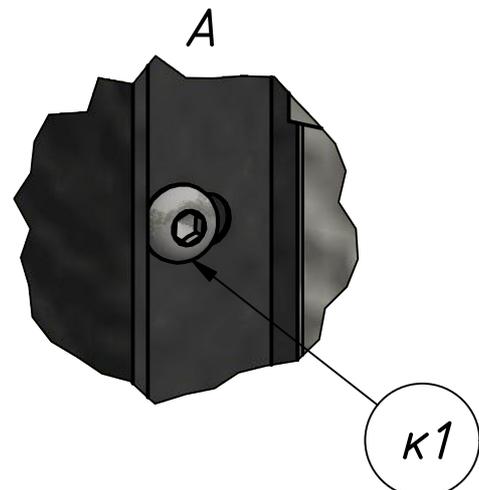
Дополнительно подтянув все хомуты, замки хомутов закрыть заглушками M23, подогнув их таким образом, чтобы они лучше держались на ушках замков.



38

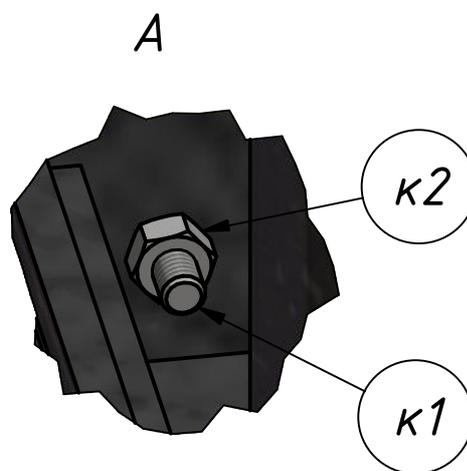
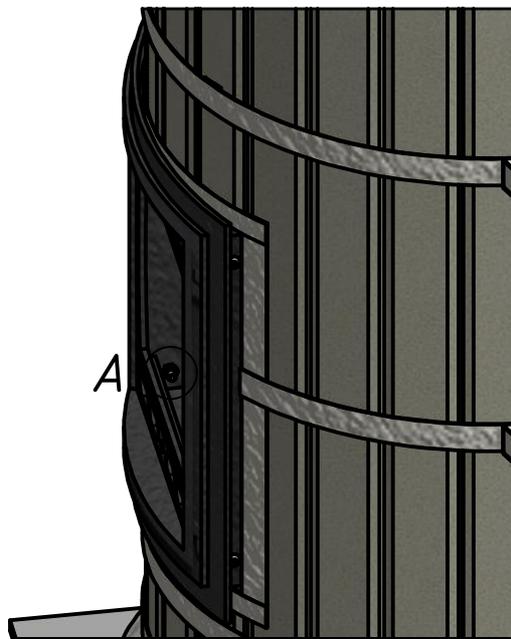
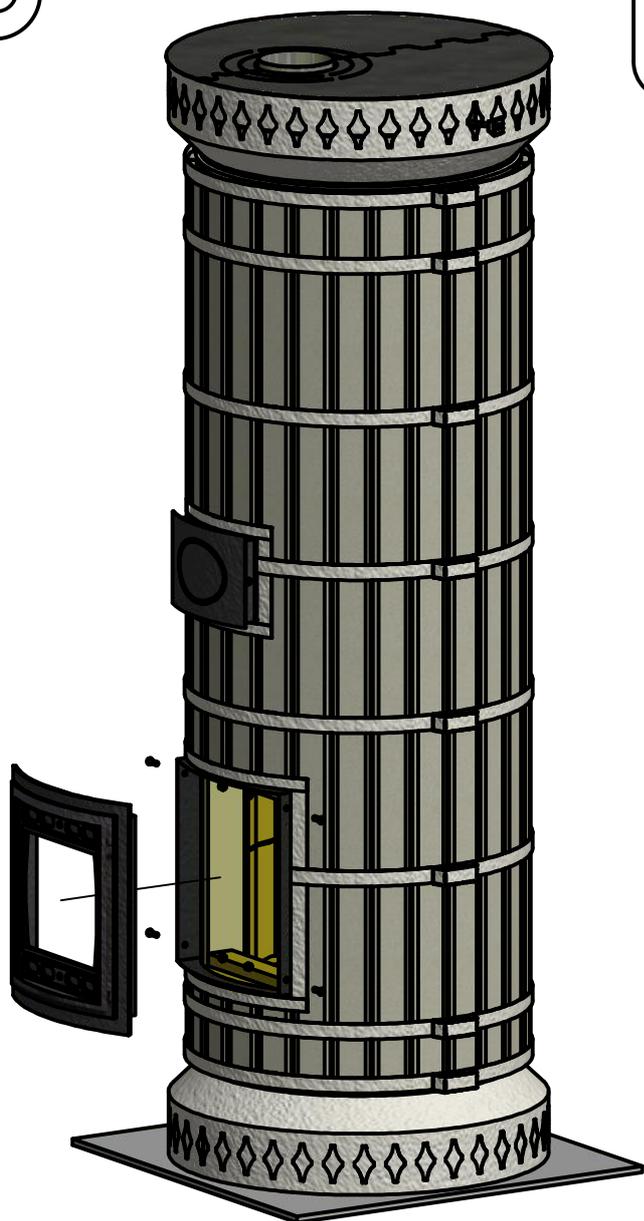


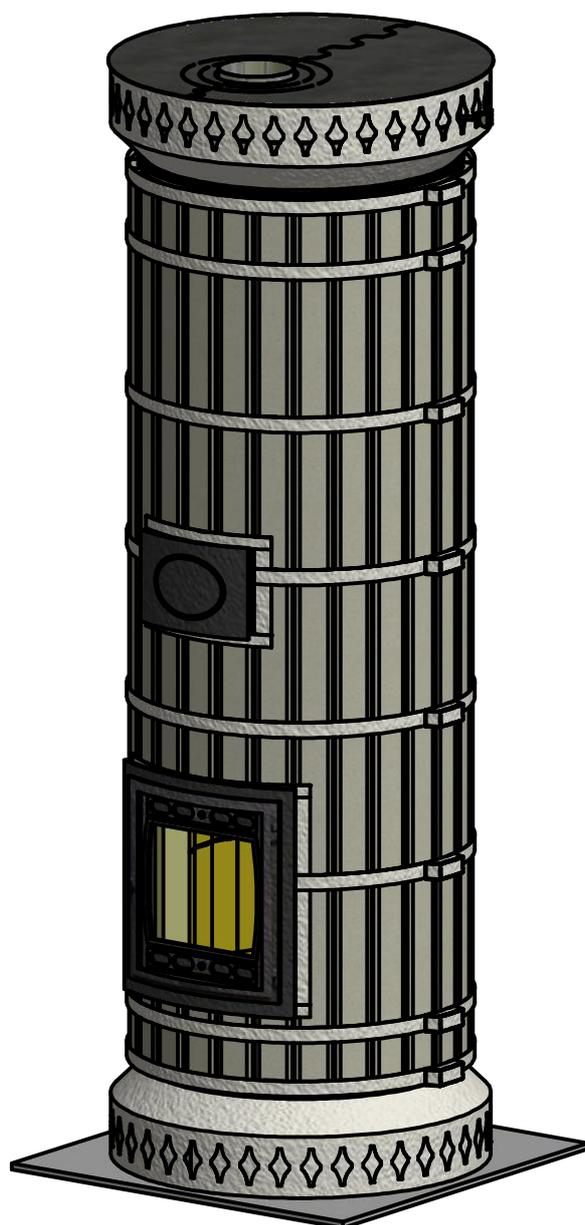
После сборки облицовки внутрь тоннеля прочистной дверки плотно вставить вырезанный с припуском прямоугольник из супервула, после чего установить заглушку чистки и закрепить ее болтами K1 – 2 шт.



39

Установить топочную дверку м23 и закрепить её при помощи болтов к1 - 4 шт. и гаек к2 - 4 шт.





Ваша печь готова!

*Мы будем рады отзывам и фотографиям
установленной печи в Вашем интерьере:*

www.kdm-nn.ru

Тепла и уюта!