

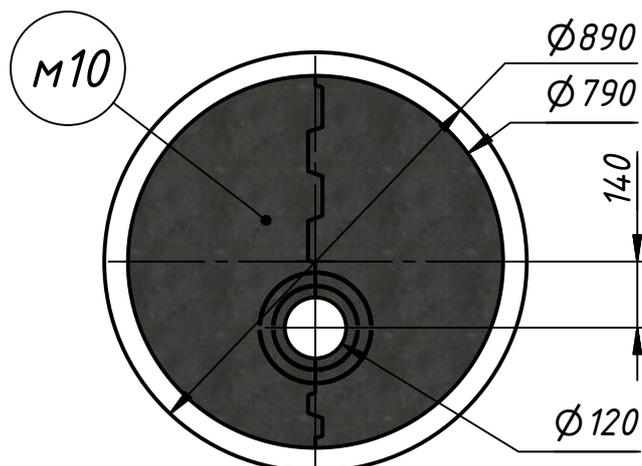


ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

**печи круглой отопительной
«ГОЛЛАНДКА КДМ-40»**

(изделие представлено в базовой расцветке)

ВВЕДЕНИЕ

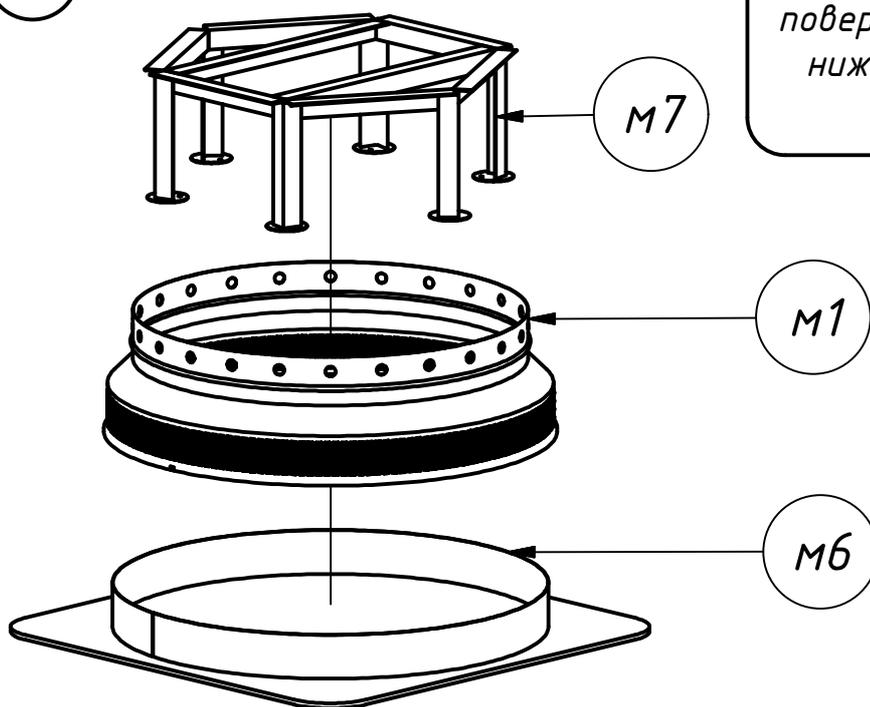


Примерную разметку основания печи удобно произвести, положив на пол разъемную крышку M10.

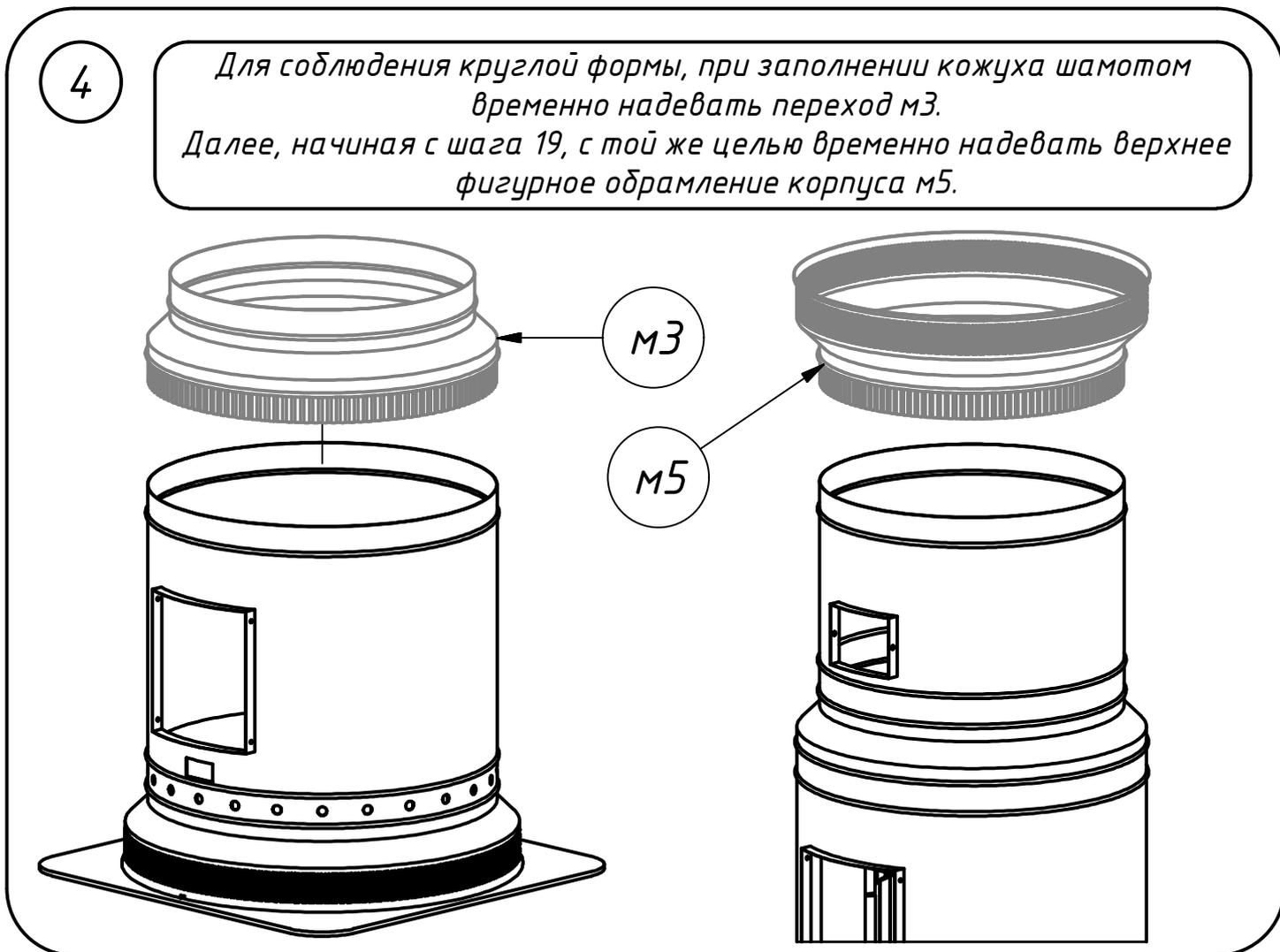
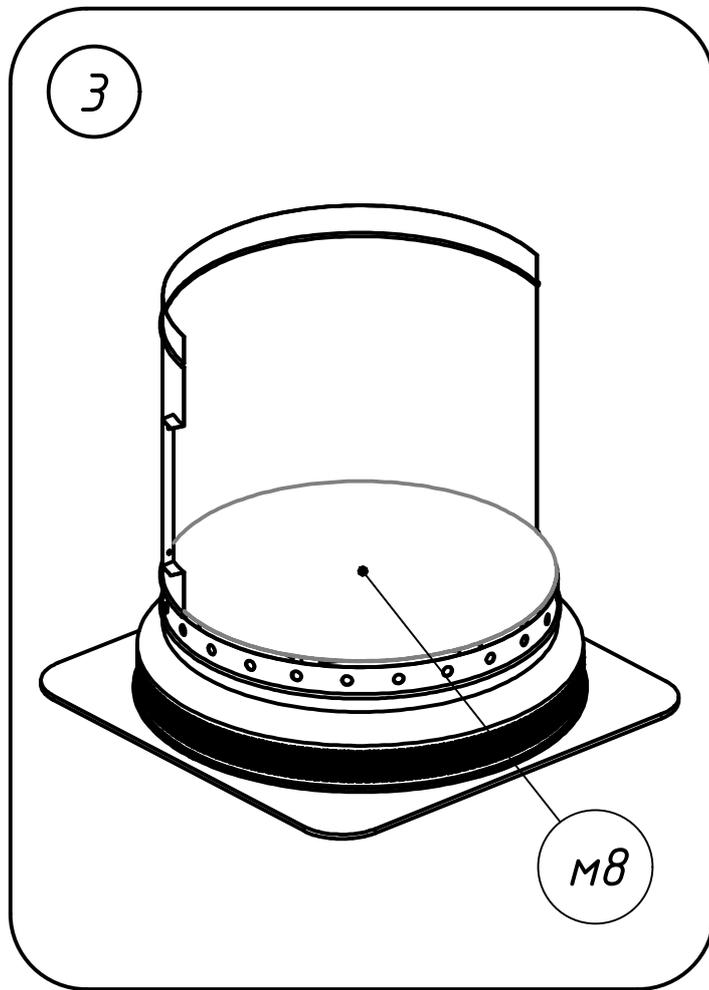
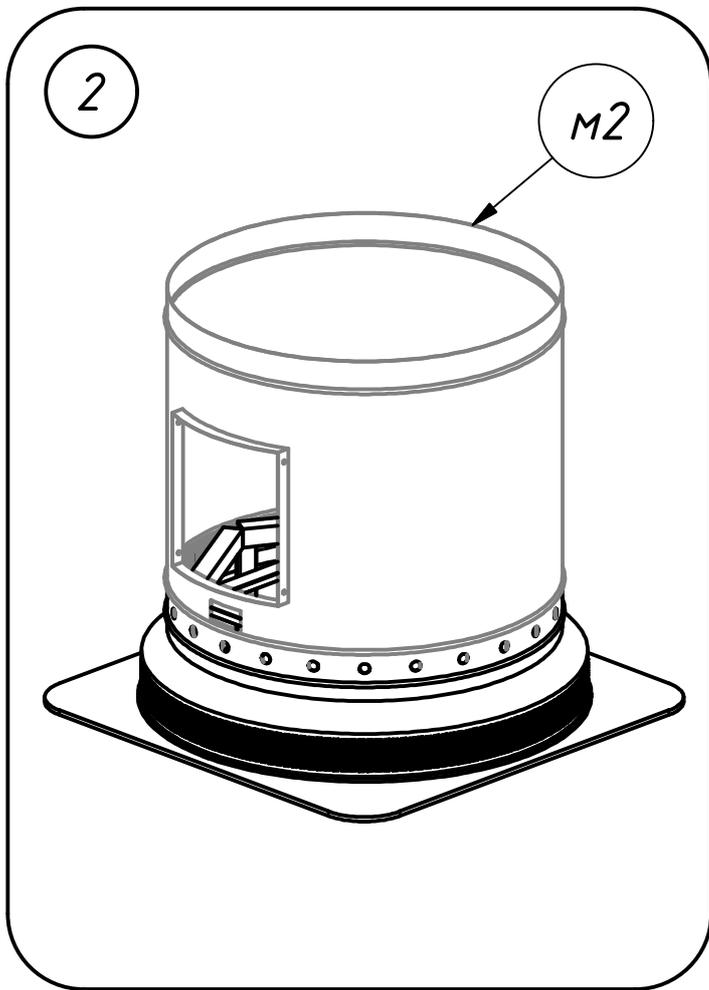
- Настоятельно рекомендуется предварительно выставлять каждый ряд насухо, чтобы определить необходимую толщину вертикальных швов.
- Кладку печи вести по рядам на глино-шамотную смесь из комплекта, если не указано иное.
- Размеры деталей рассчитаны, исходя из толщины горизонтальных швов 4 мм.
- Для контроля высоты установки рядов печи на видах схемы сборки указаны высоты от основания до верха текущей детали металлического кожуха и от верха кожуха до верха устанавливаемого ряда шамота, которых стоит придерживаться ± 5 мм.

Желаем Вам успешной работы!

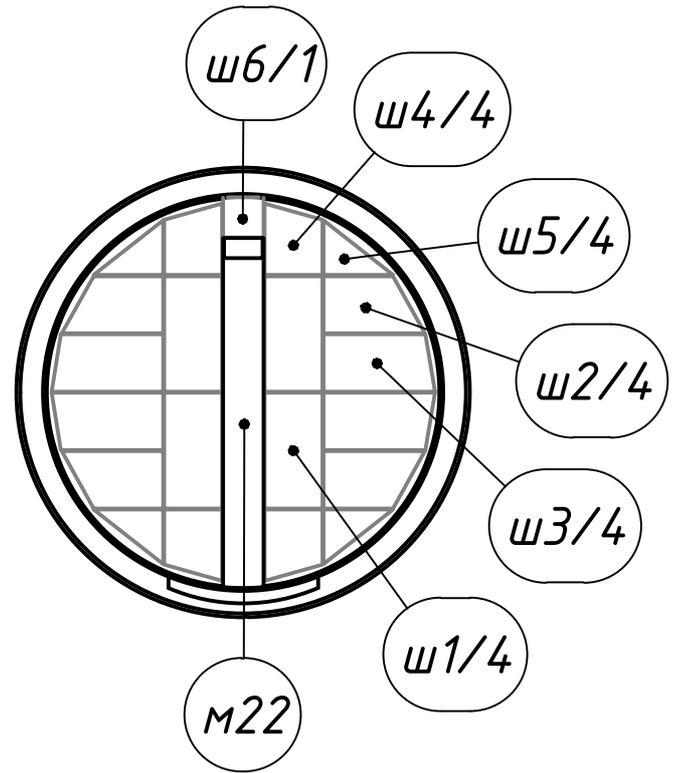
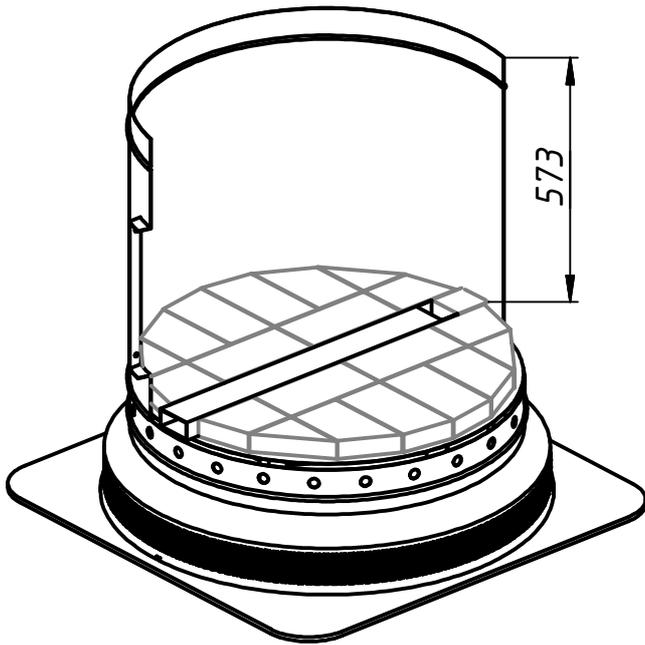
1



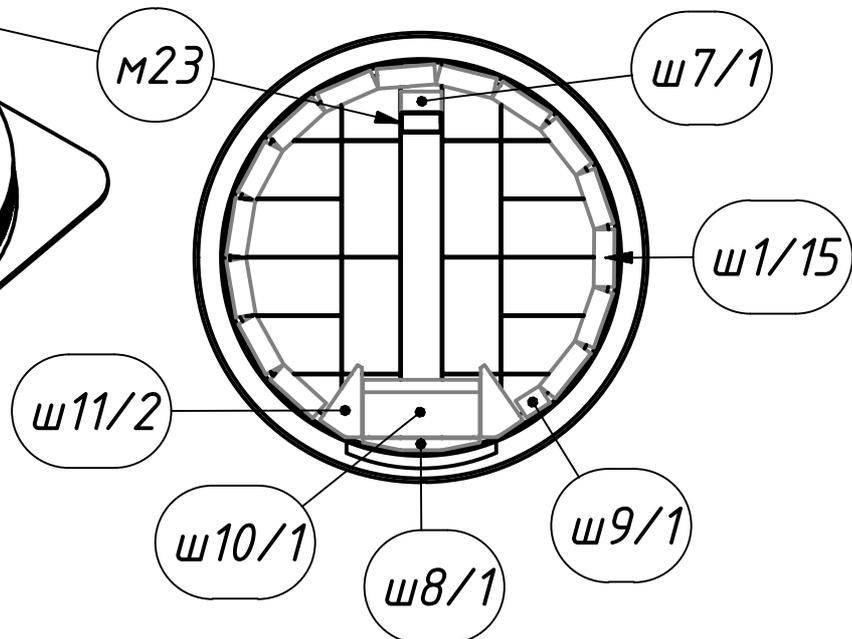
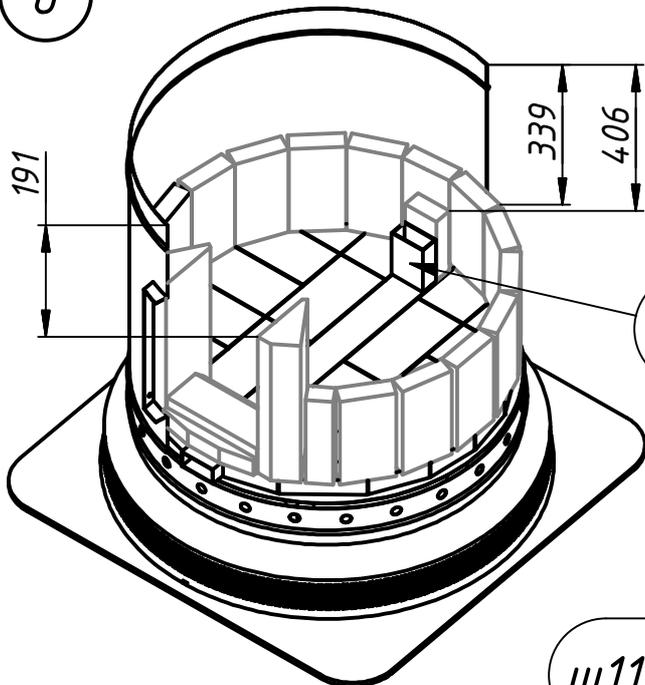
Установить на подготовленную поверхность деталь M1 вместе с нижним кольцом M6, а также подставку M7.



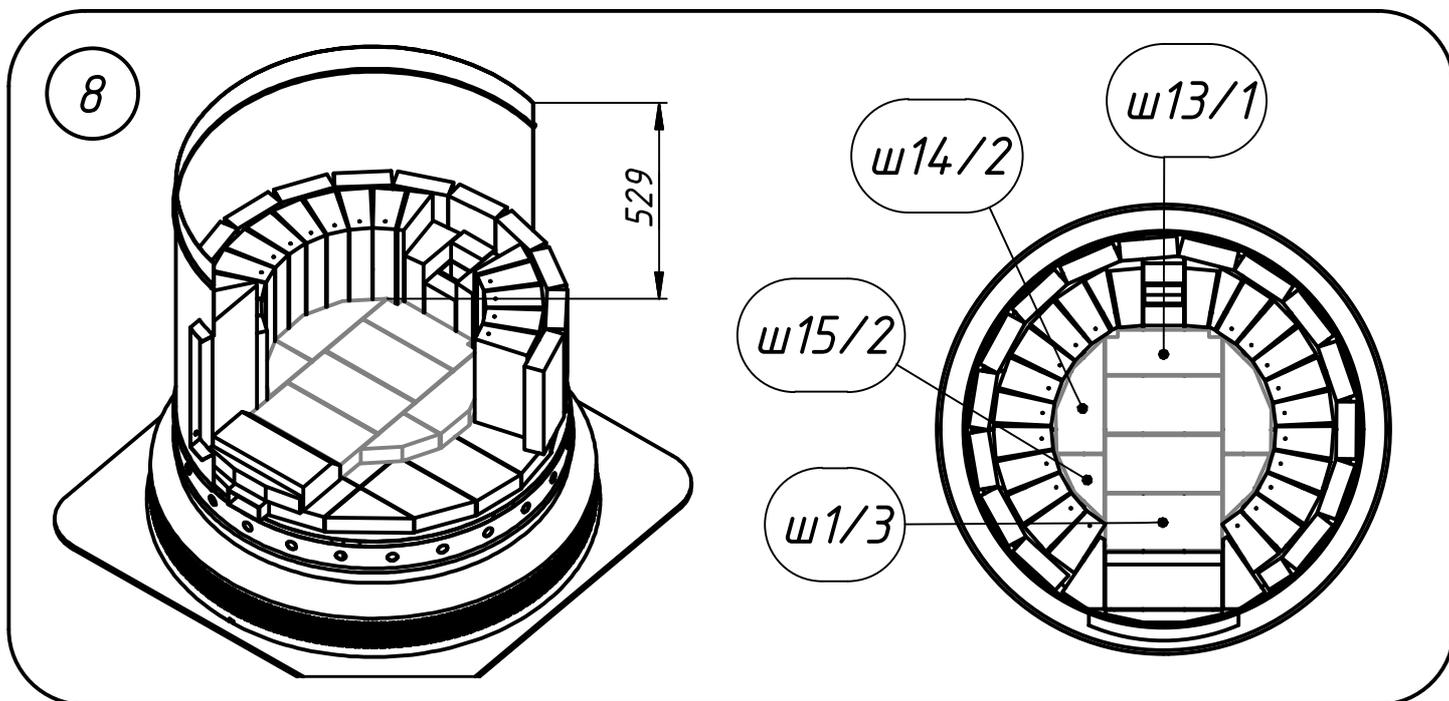
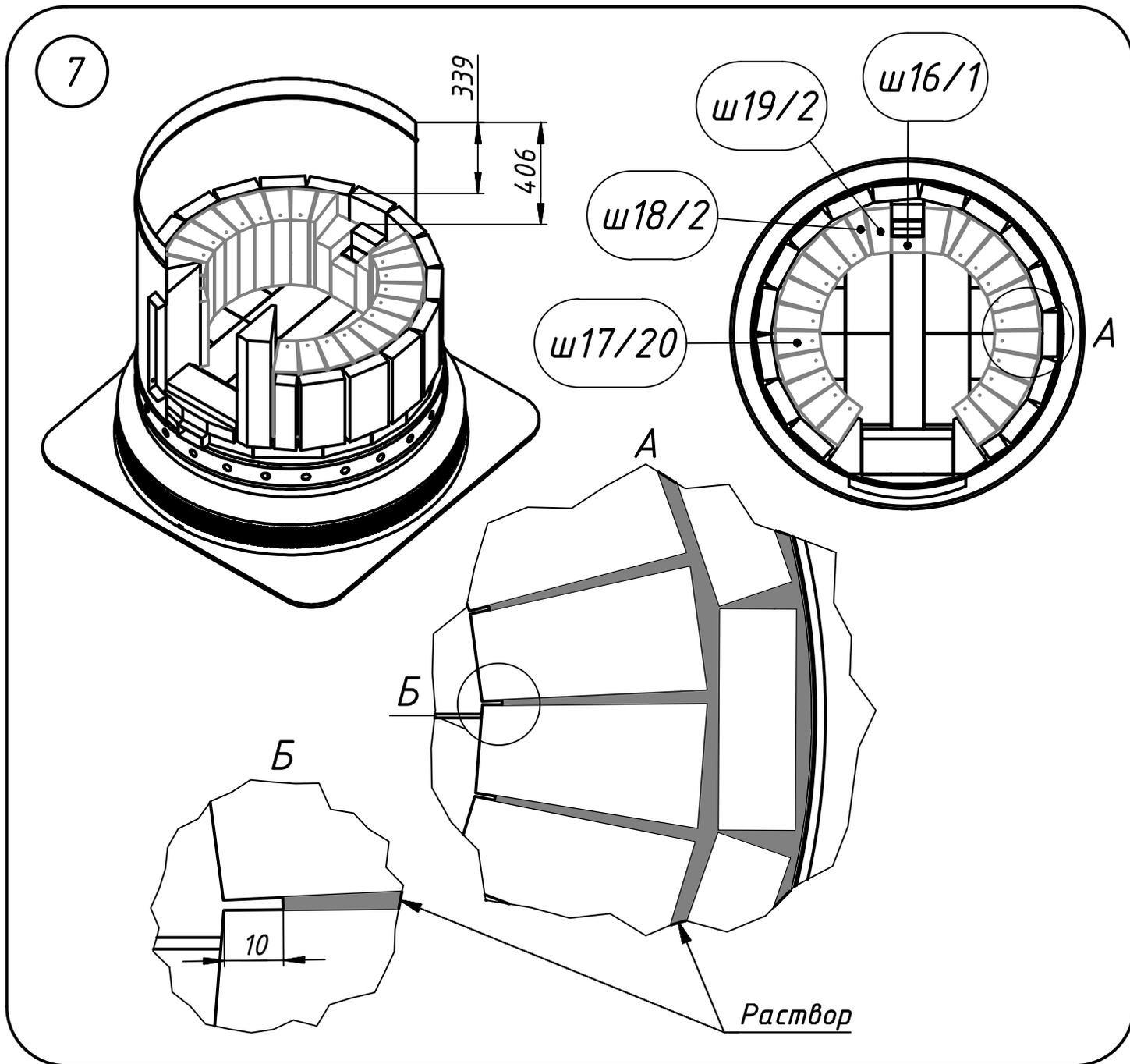
5



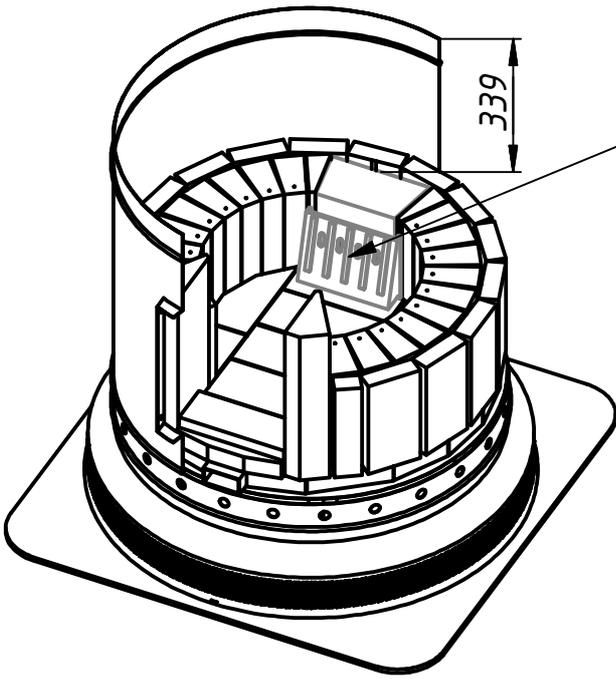
6



Для облегчения установки топочной дверки в конце процесса сборки, рекомендуется выполнять шаг 6, временно установив дверку на место. Толщина горизонтальных швов - около 4 мм, вертикальных - по месту.

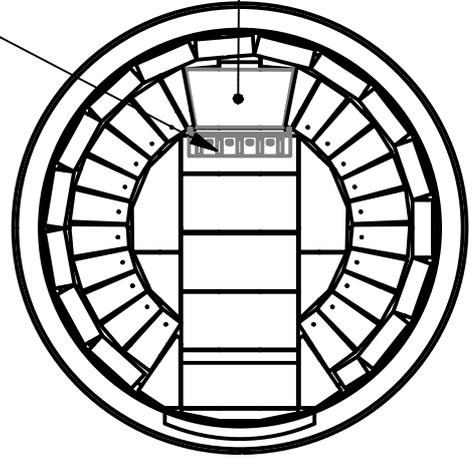


9

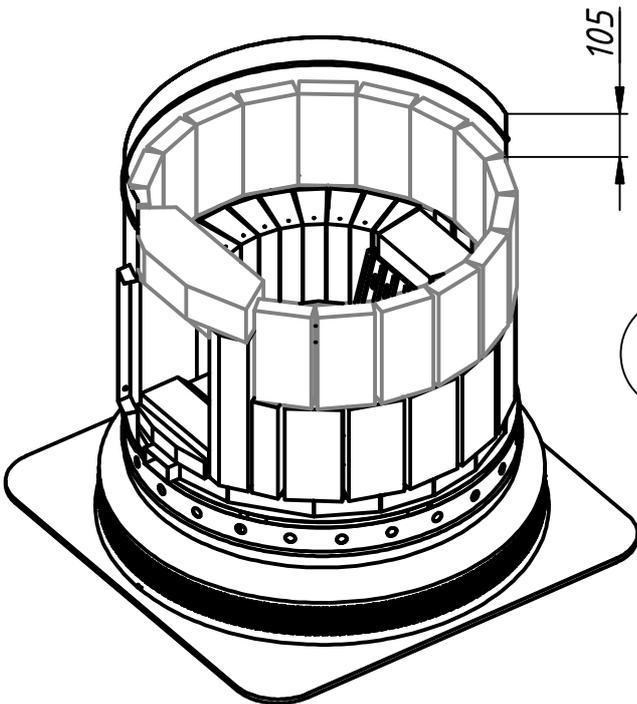


M24

ш20/1



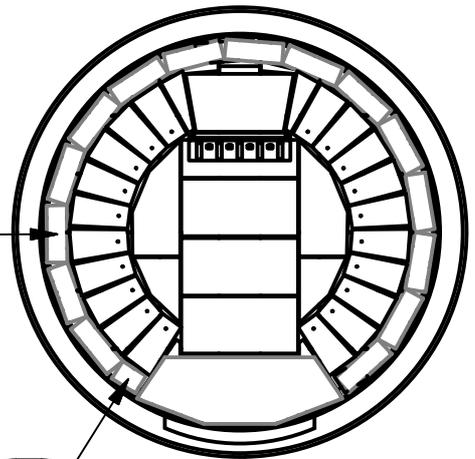
10



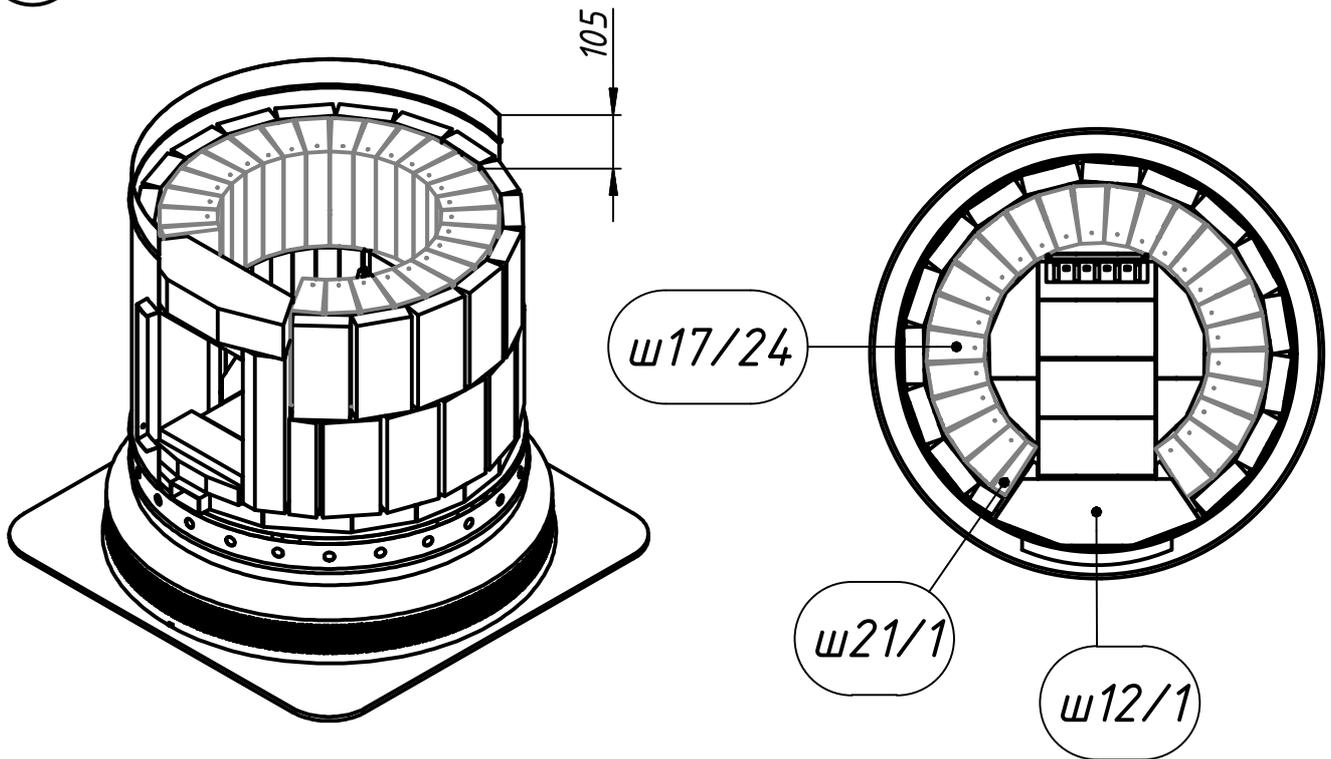
105

ш1/15

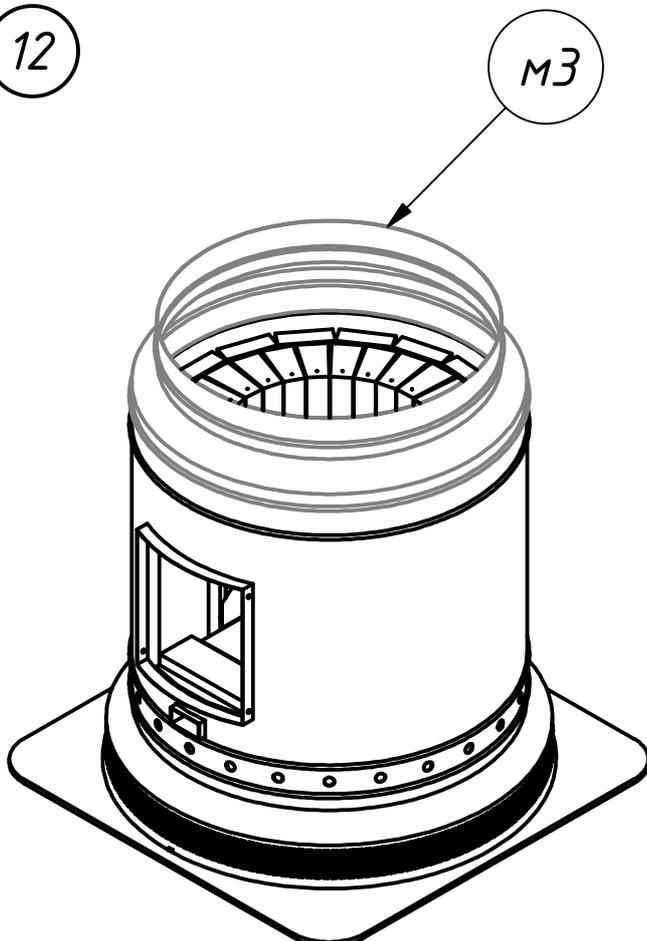
ш9/1



11

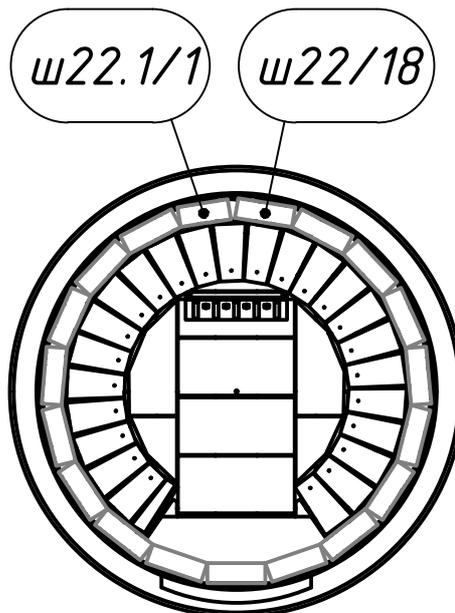
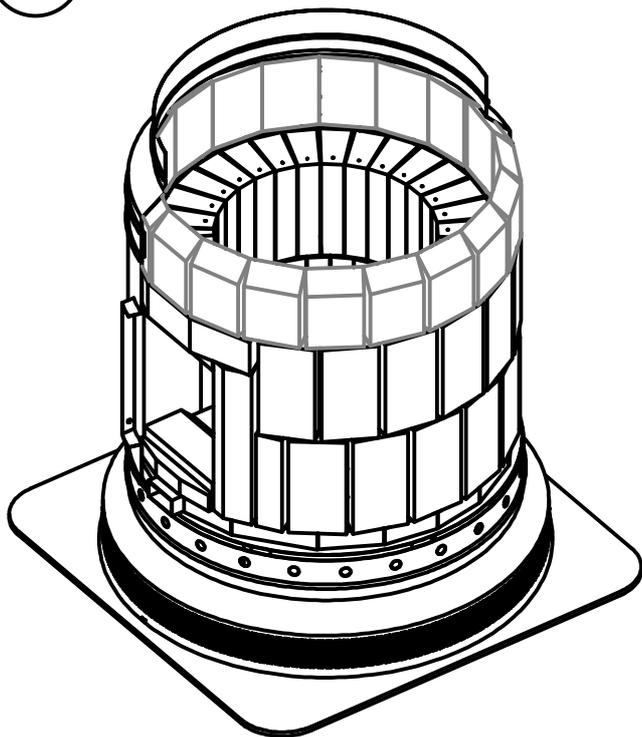


12

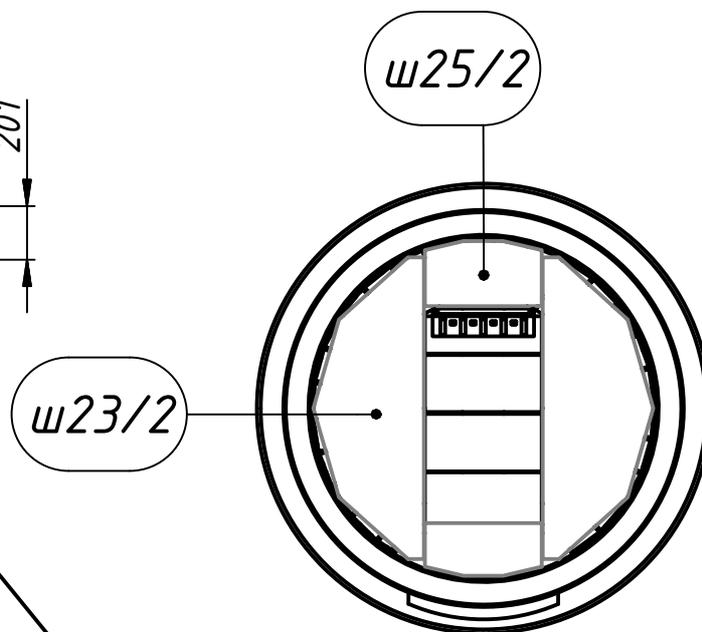
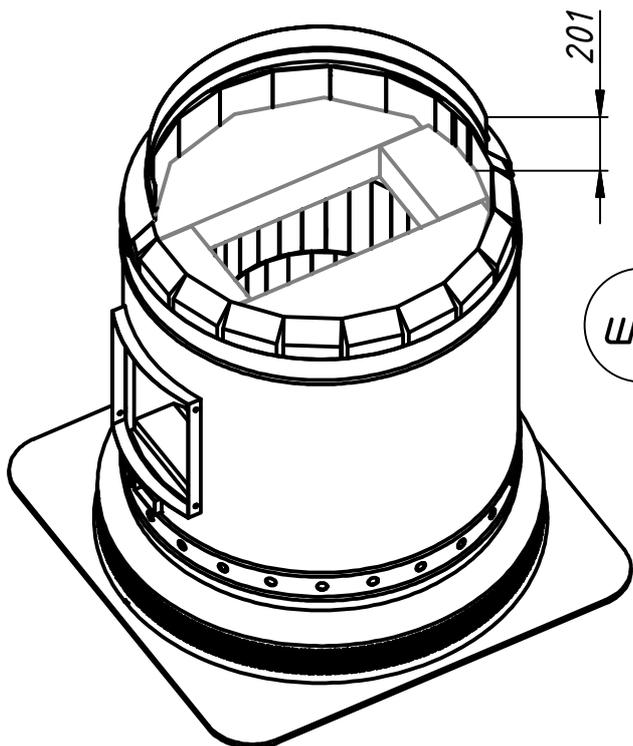


При установке элементов корпуса на данном шаге и далее промазывать смесь стык между ними, втирая смесь снизу вверх под гофру шпателем или мастерком.

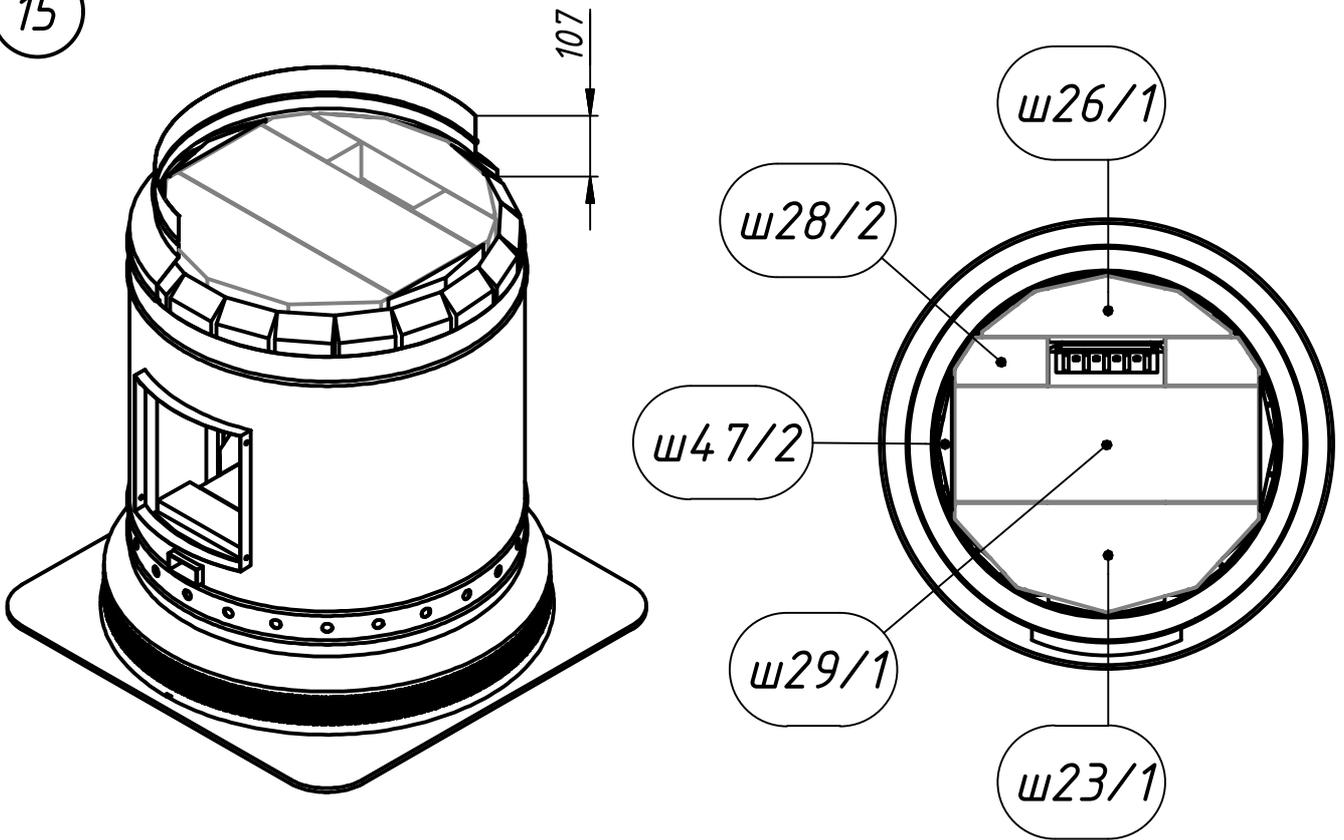
13



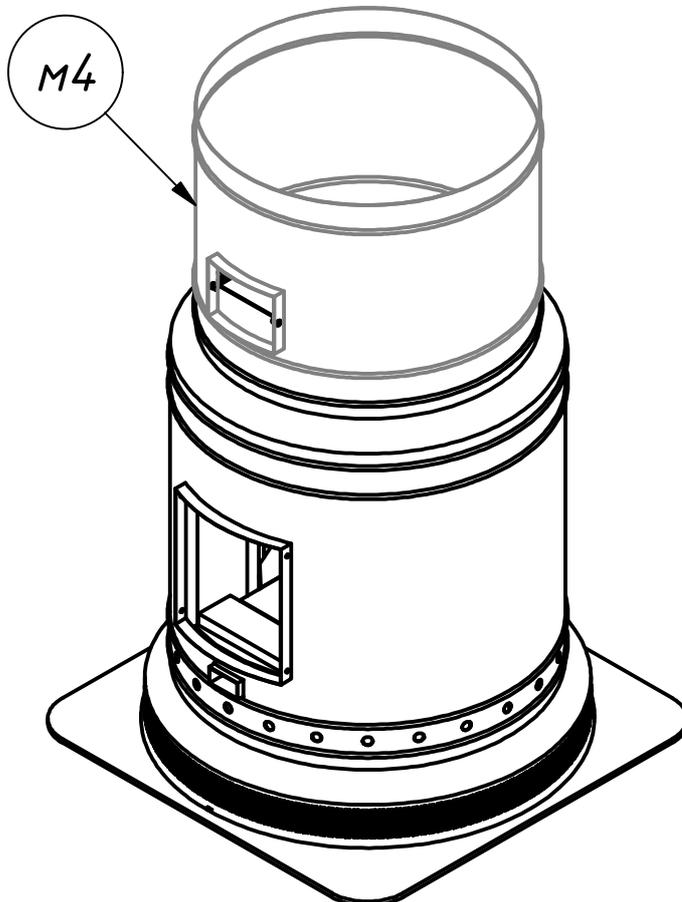
14



15

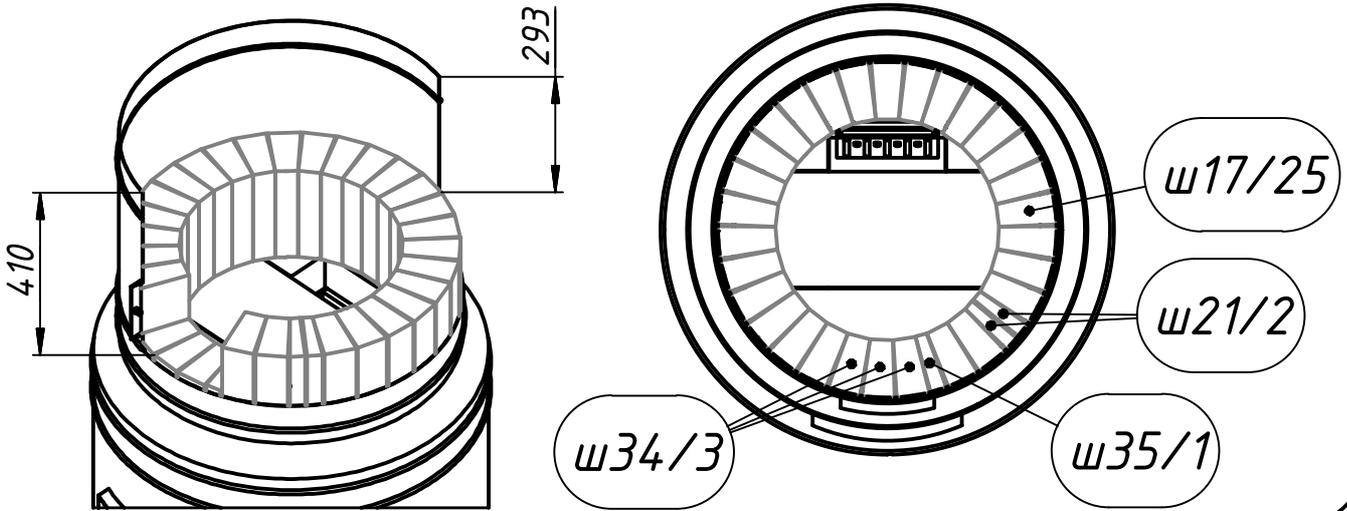


16



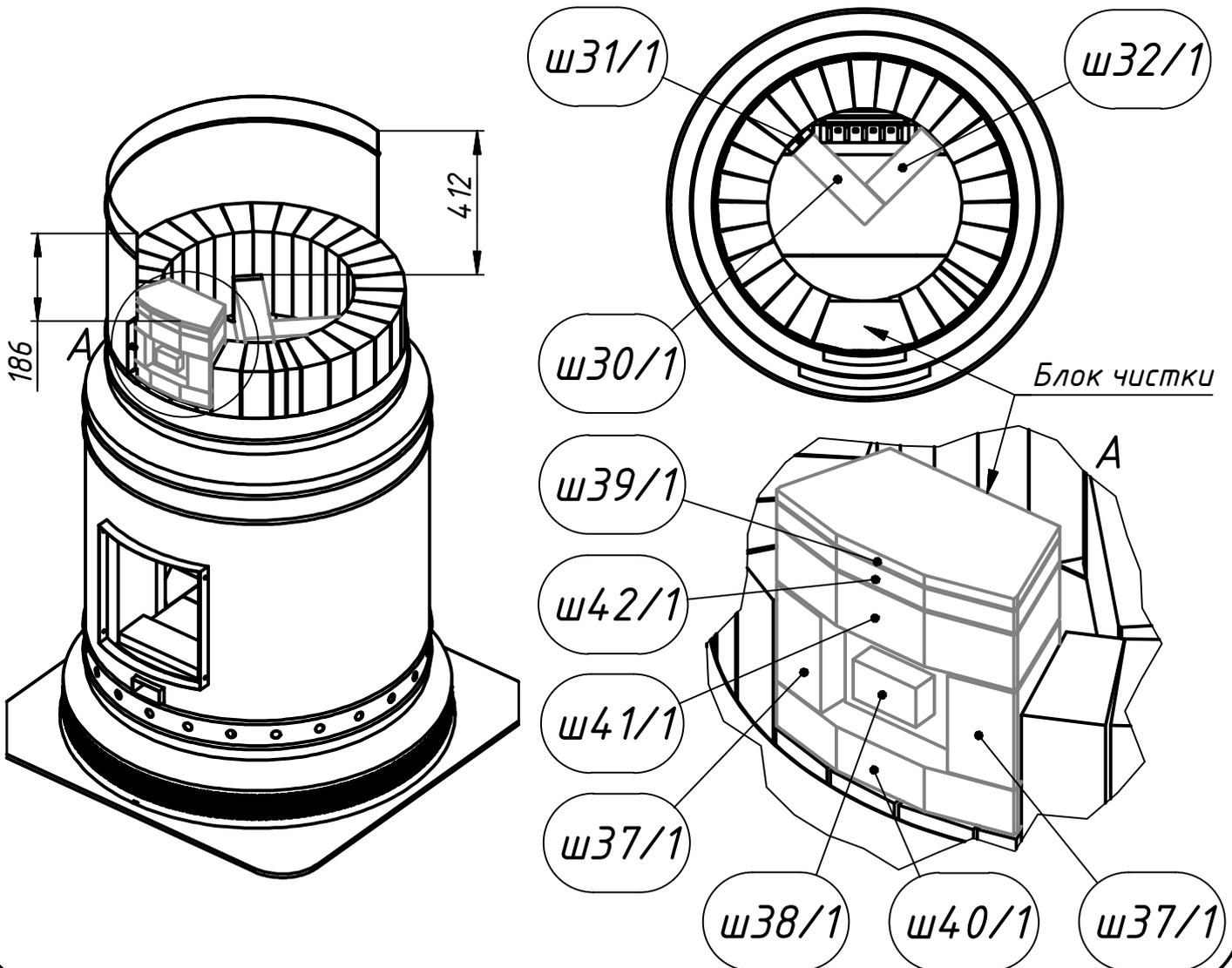
17

При проблемах с толщиной швов на данном шаге допускается не ставить одну половинку ш21 и заменить её целый кирпич ш17 в следующем ряду (см. шаг 21)

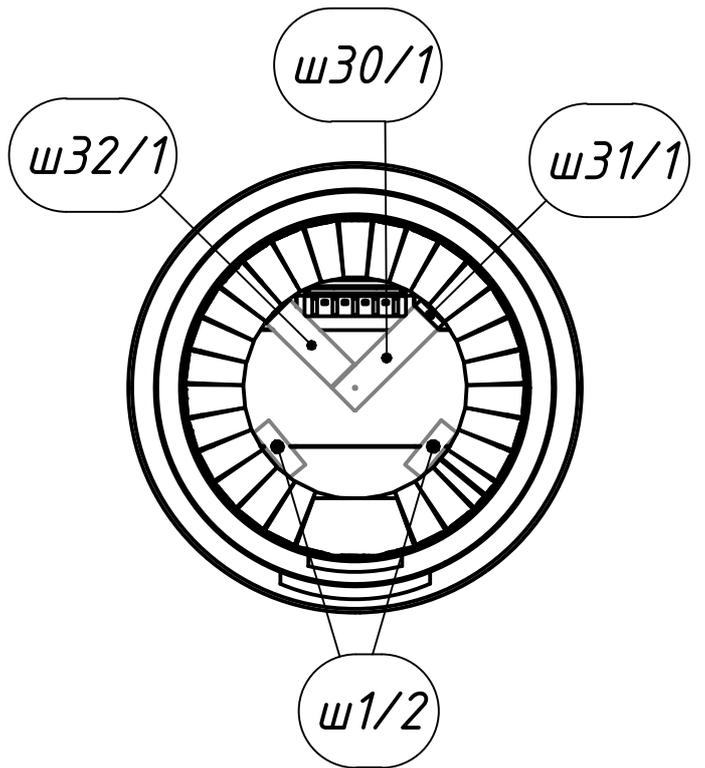
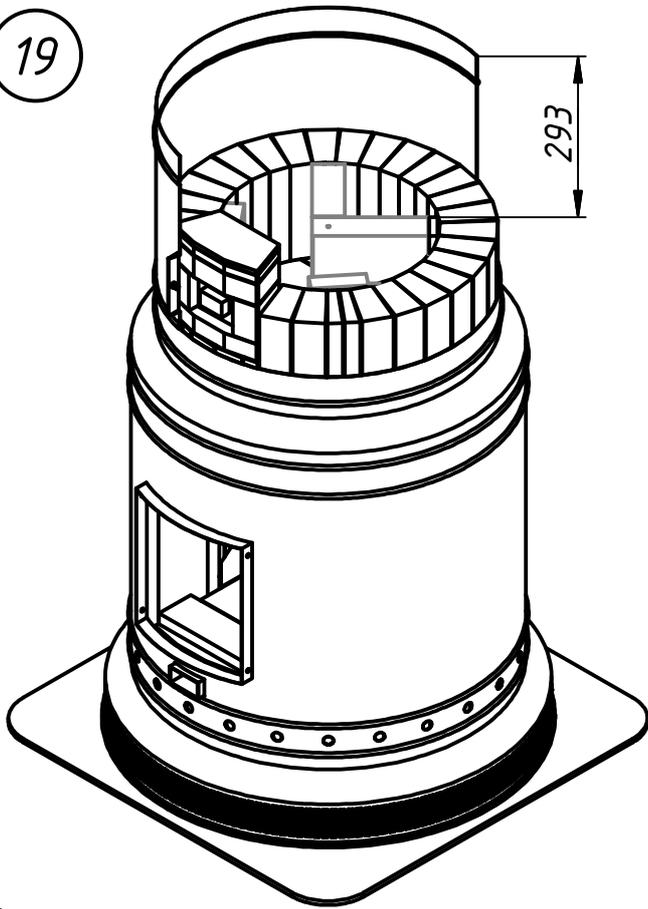


18

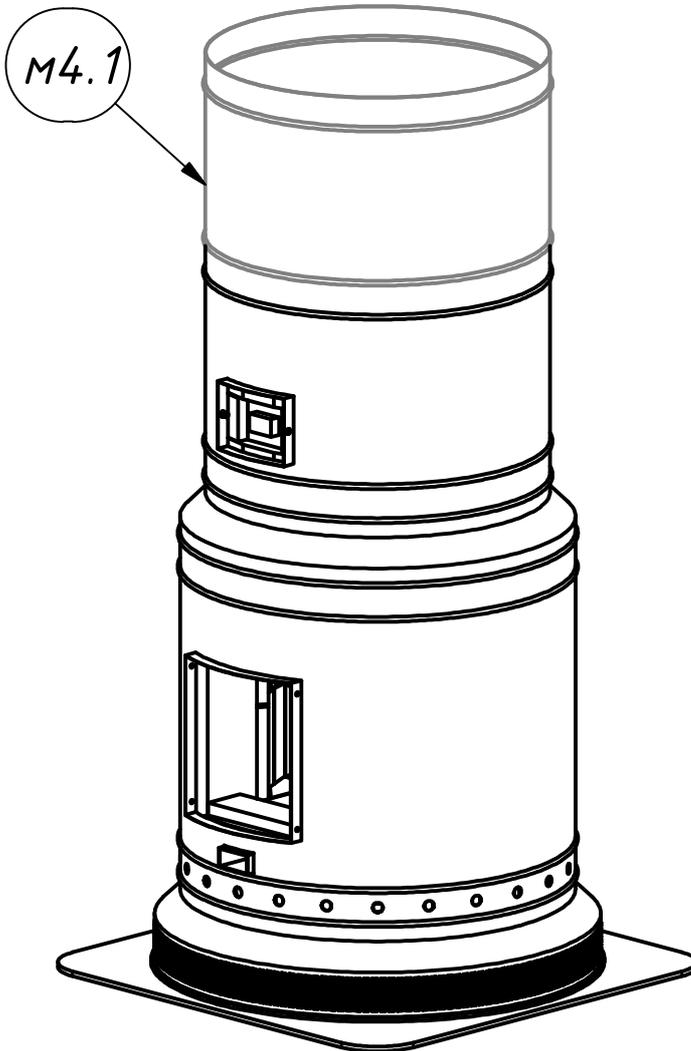
Расположить детали чистки таким образом, чтобы съёмный элемент ш38 оказался напротив прочистного отверстия кожуха (Меняя местами детали ш39, ш40, ш41 и ш42 + сыграть на швах)



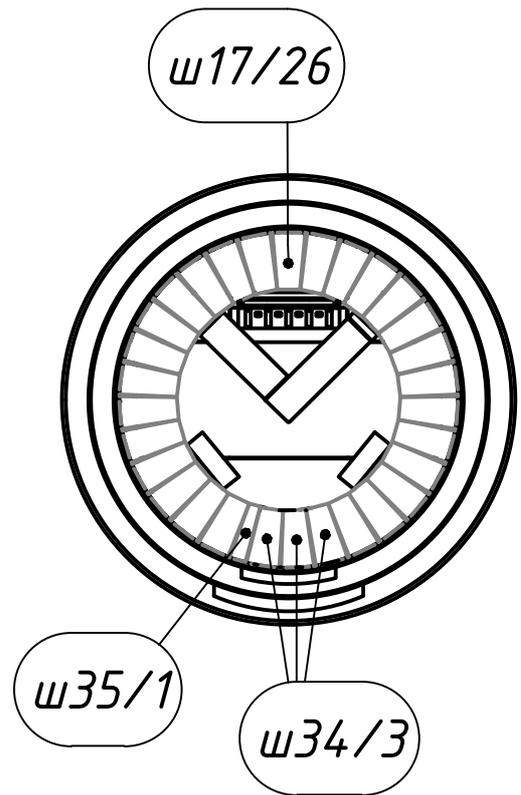
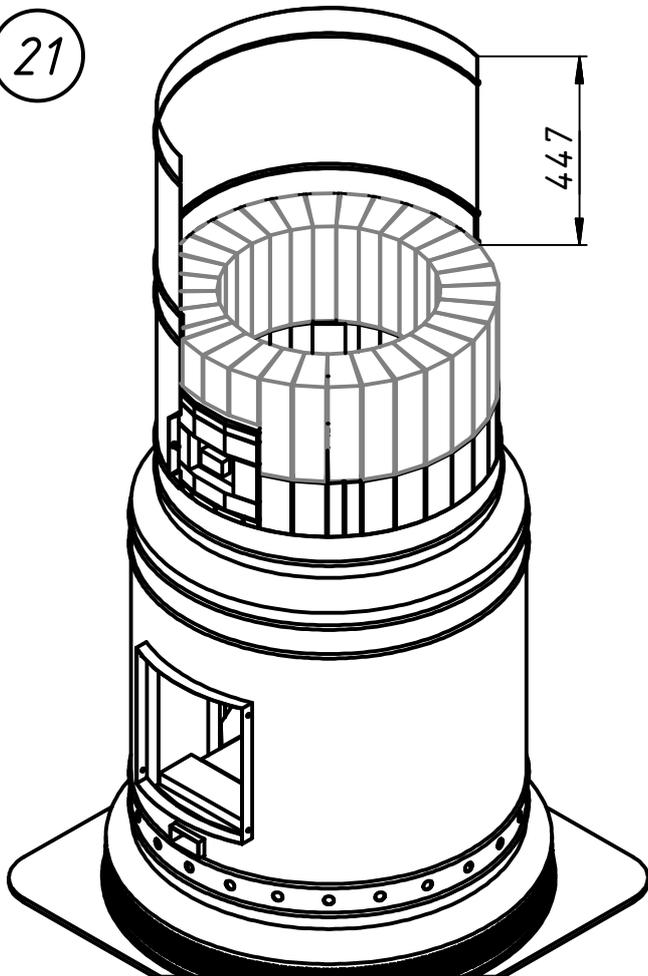
19



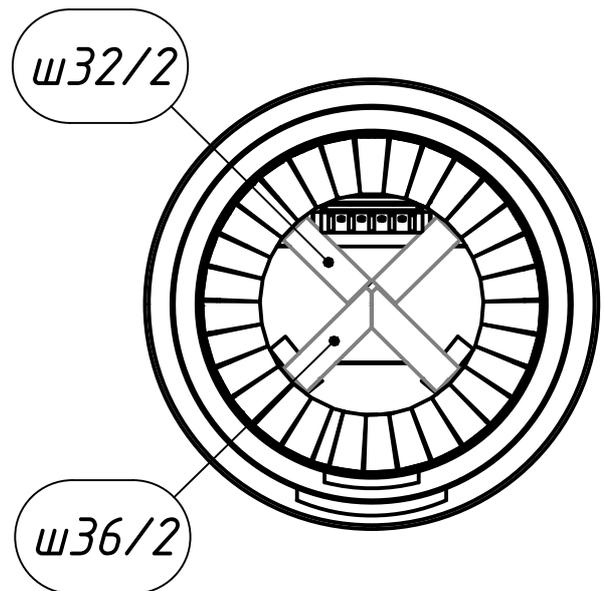
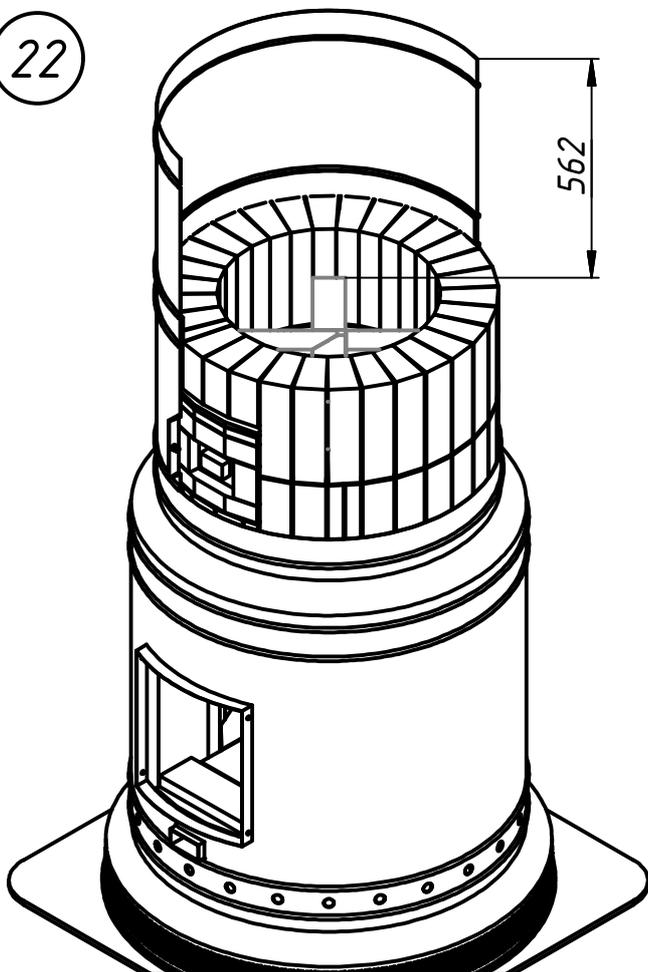
20

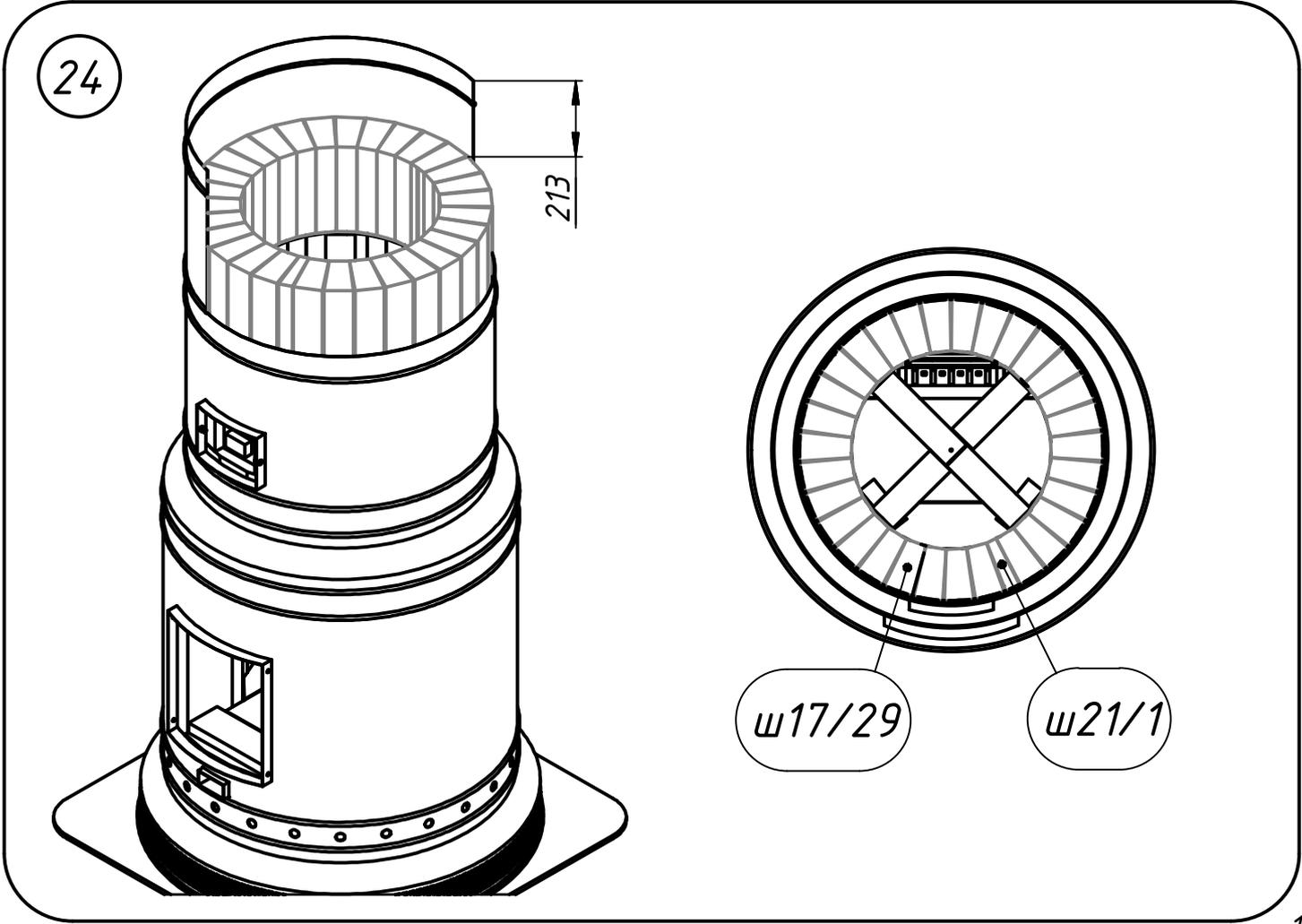
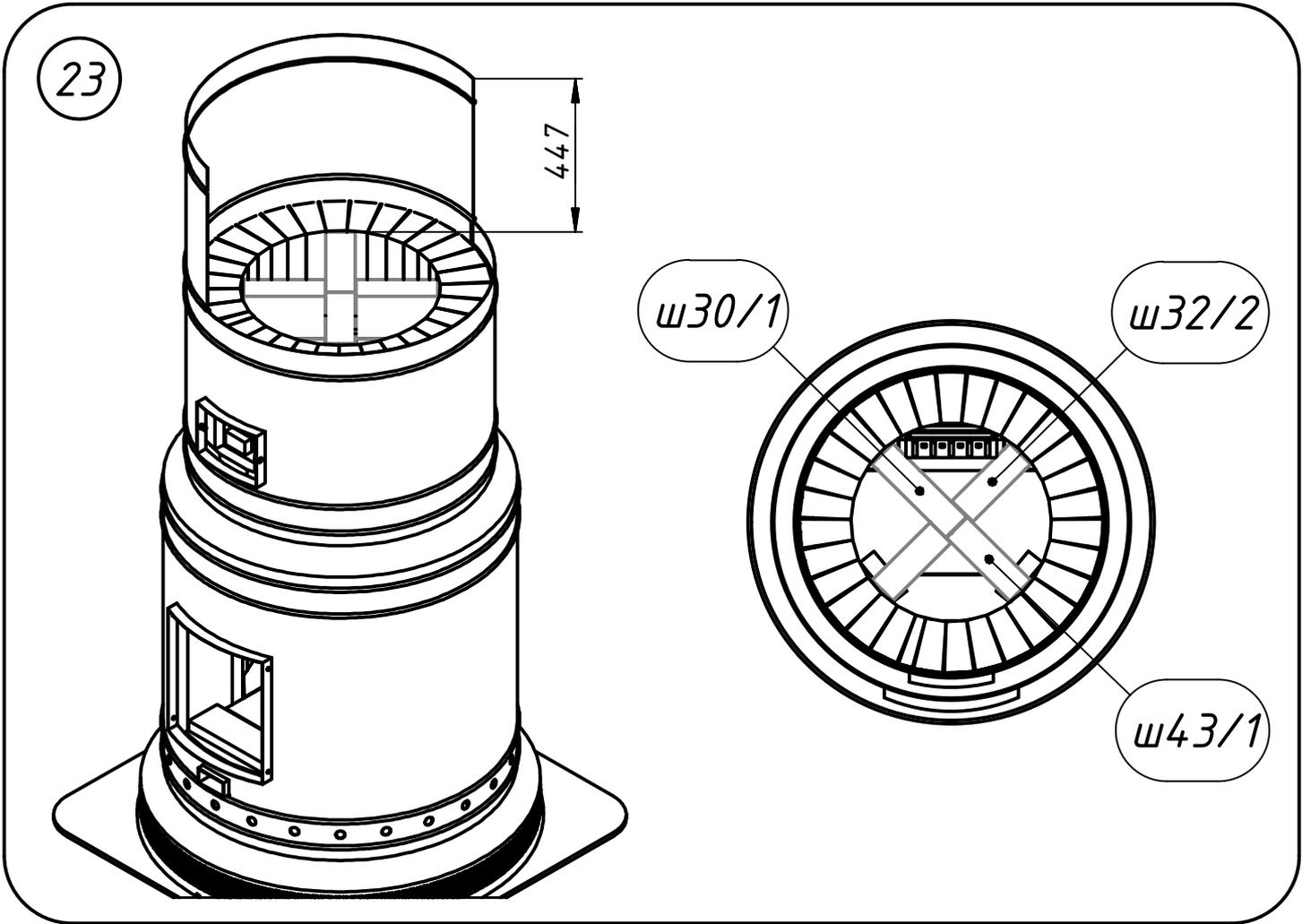


21

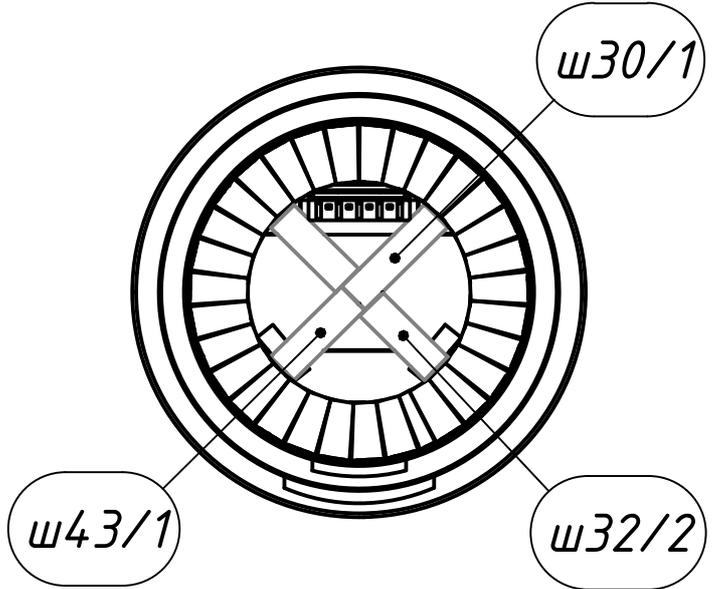
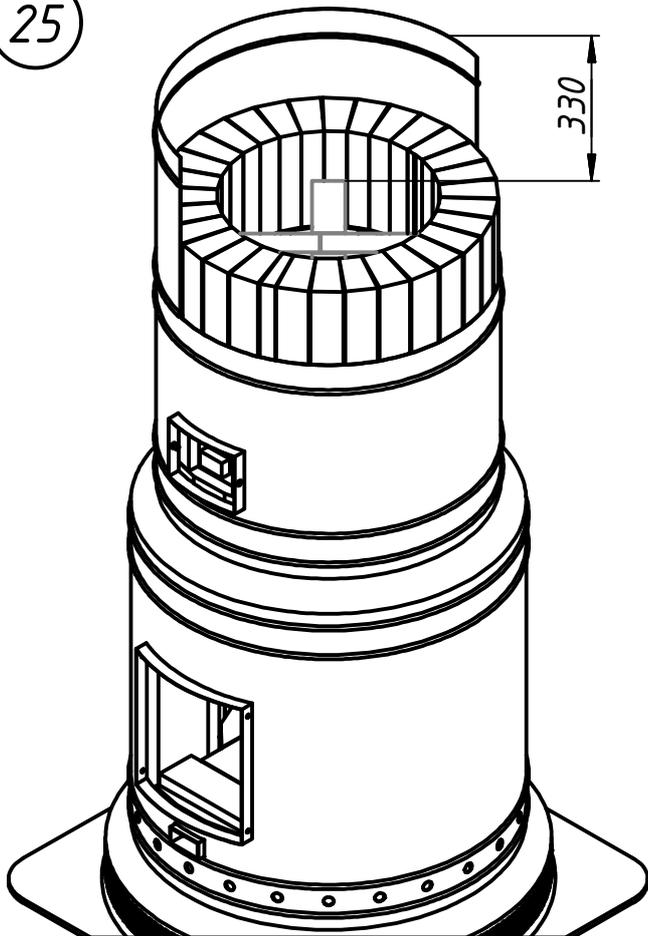


22

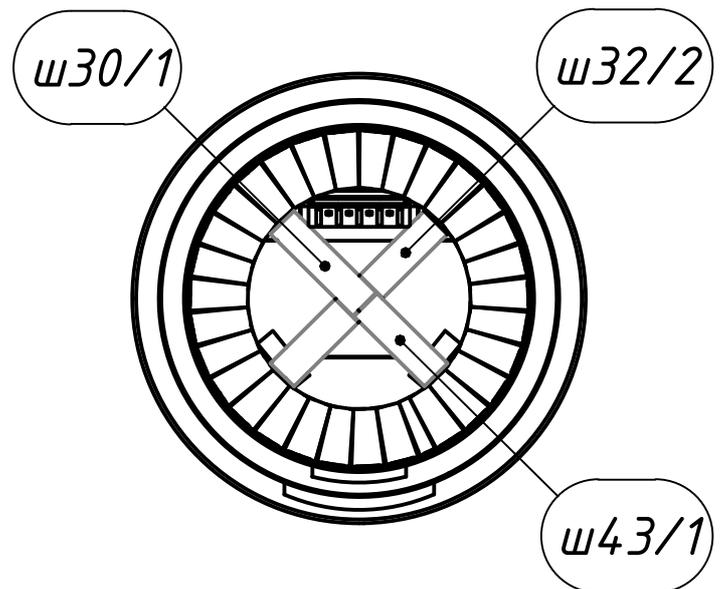
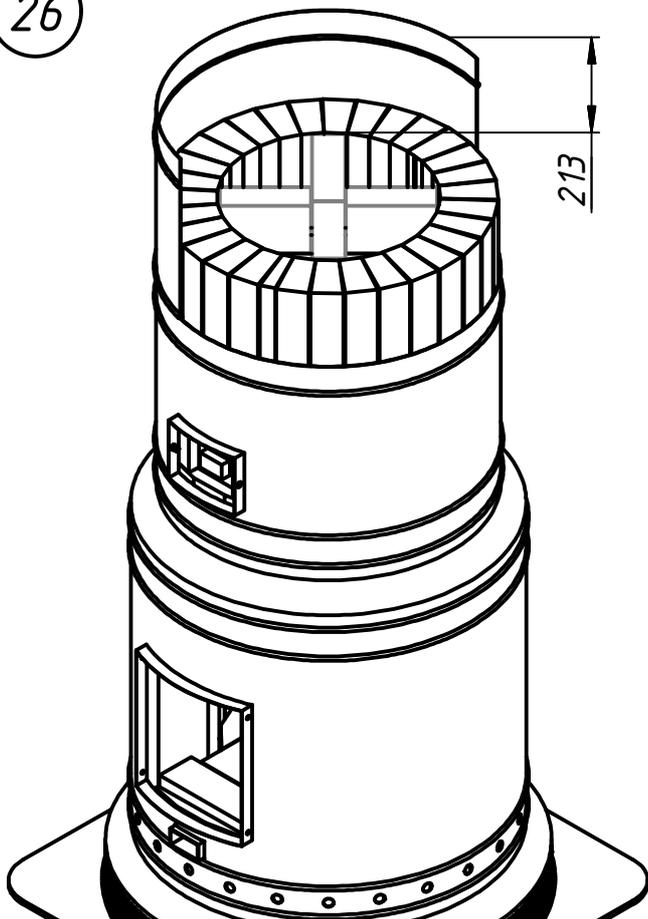




25

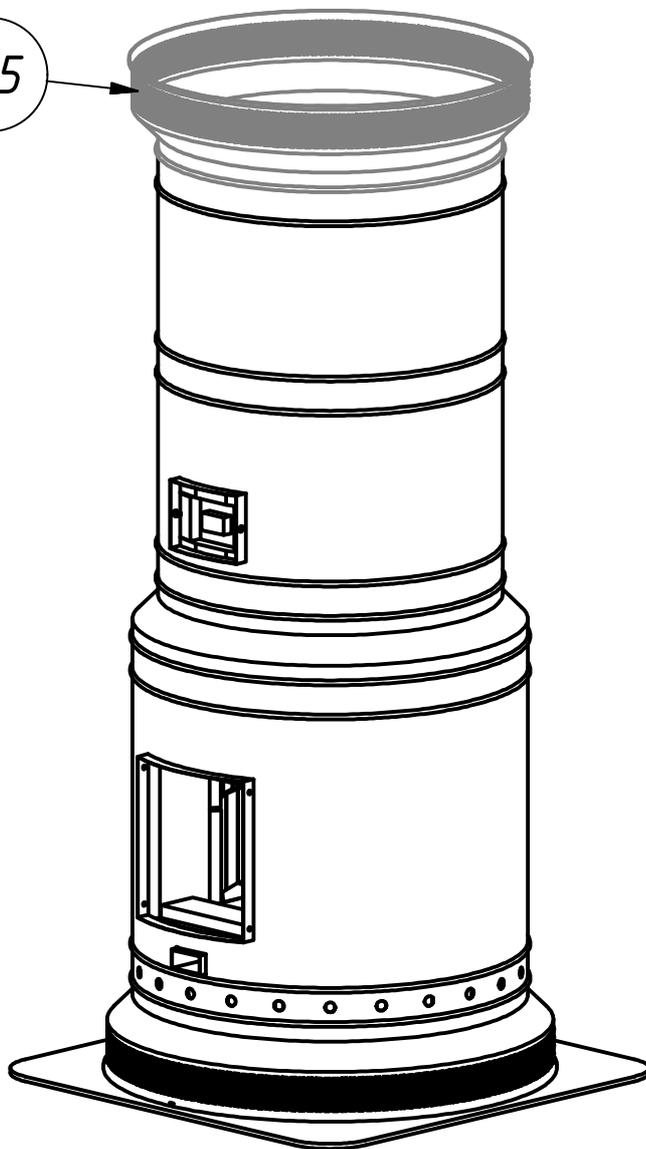


26



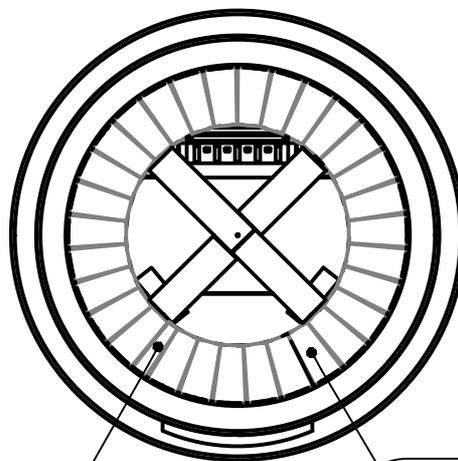
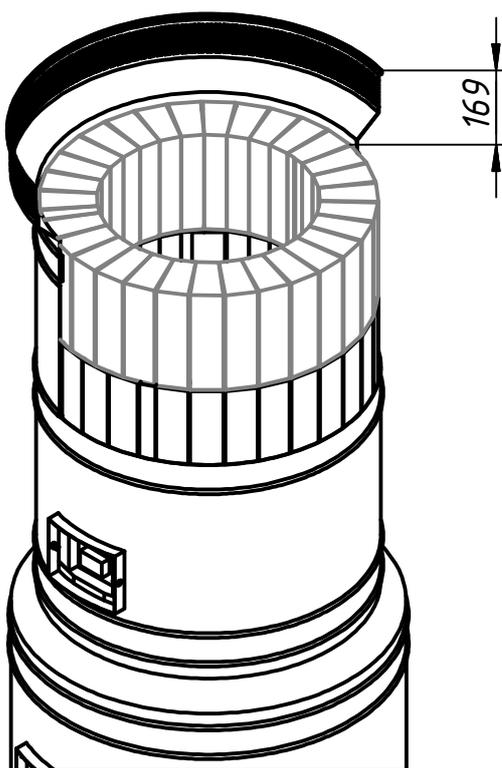
27

M5



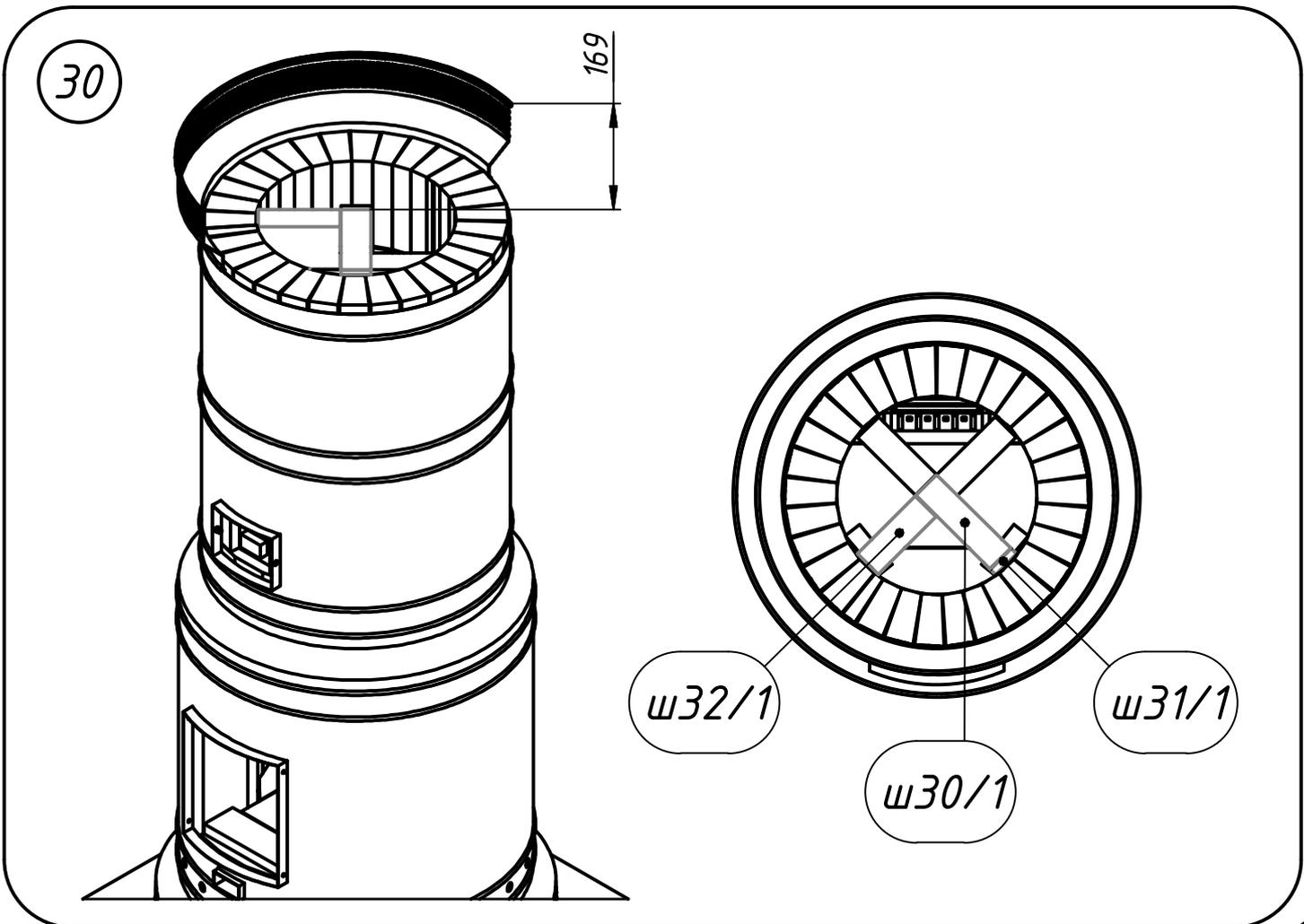
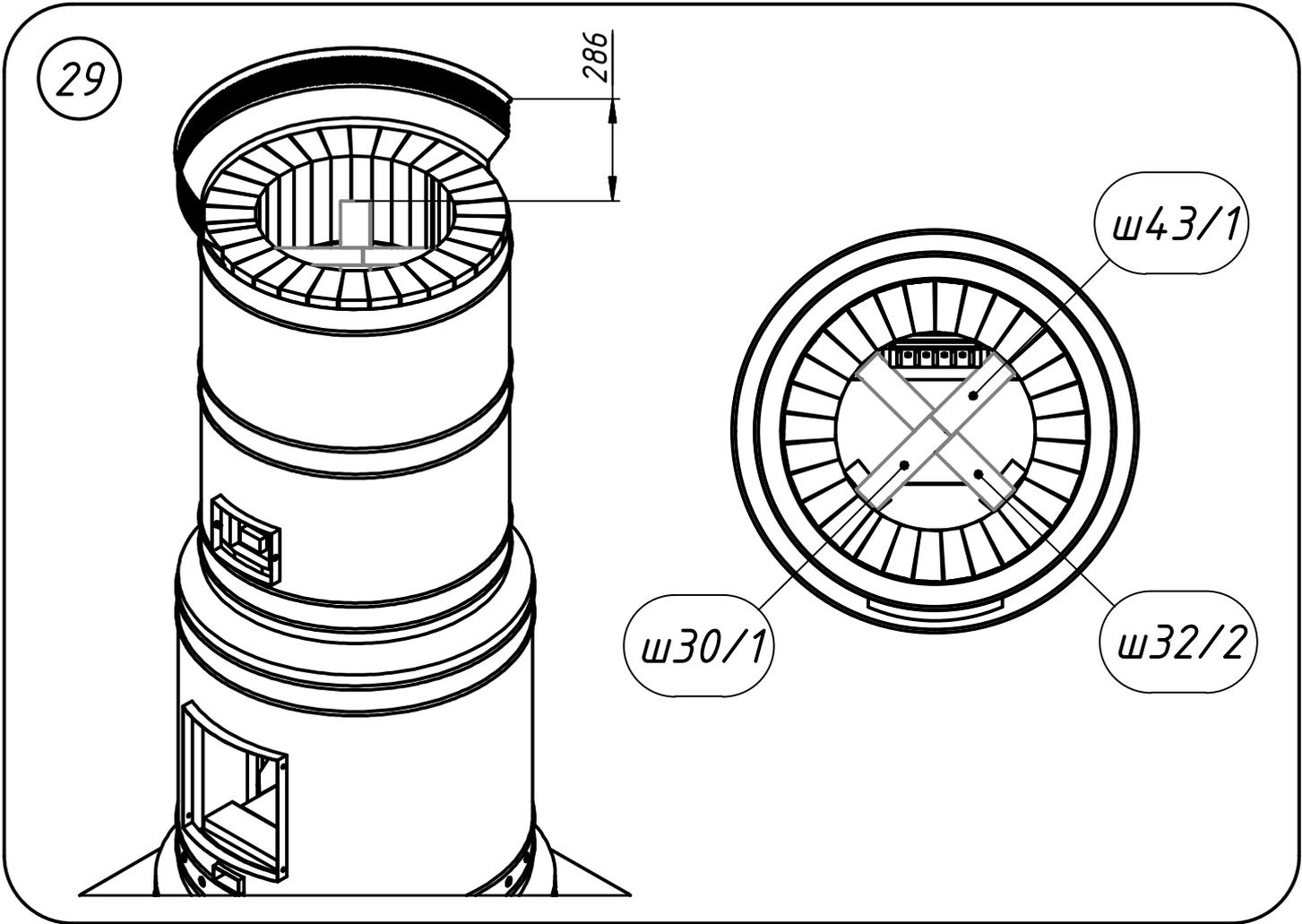
28

169

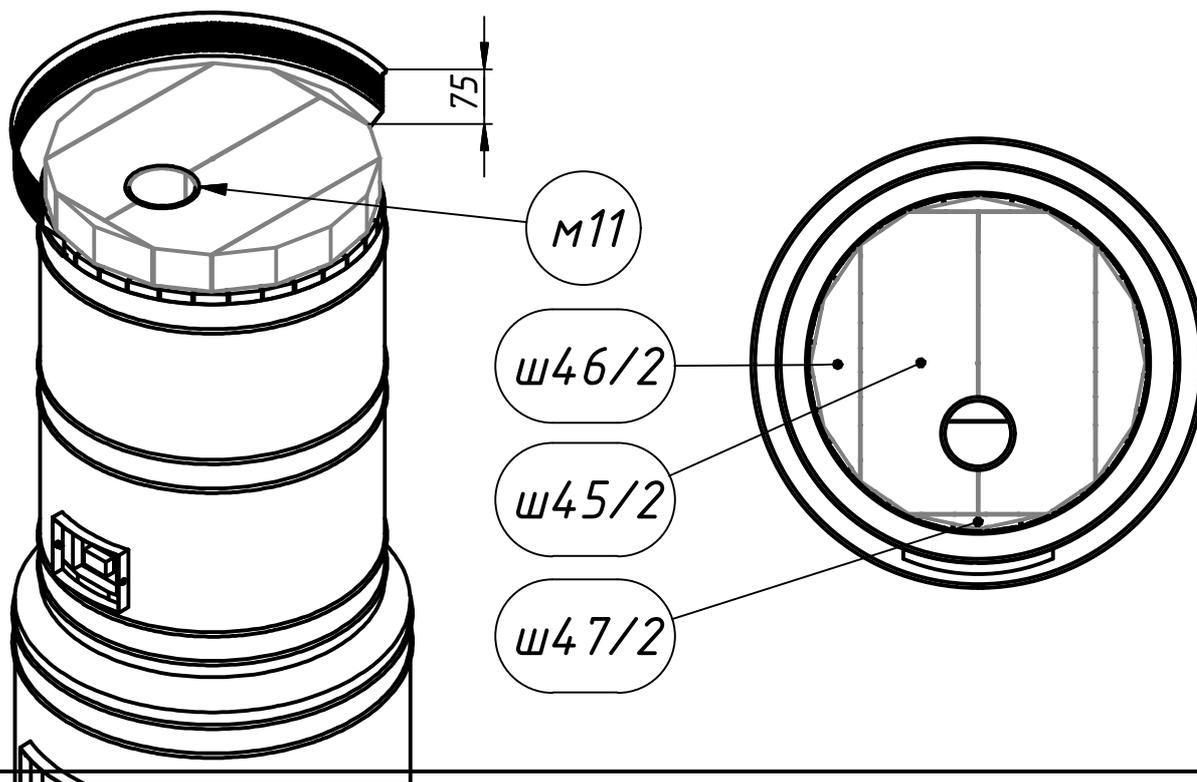


ш21/1

ш17/29

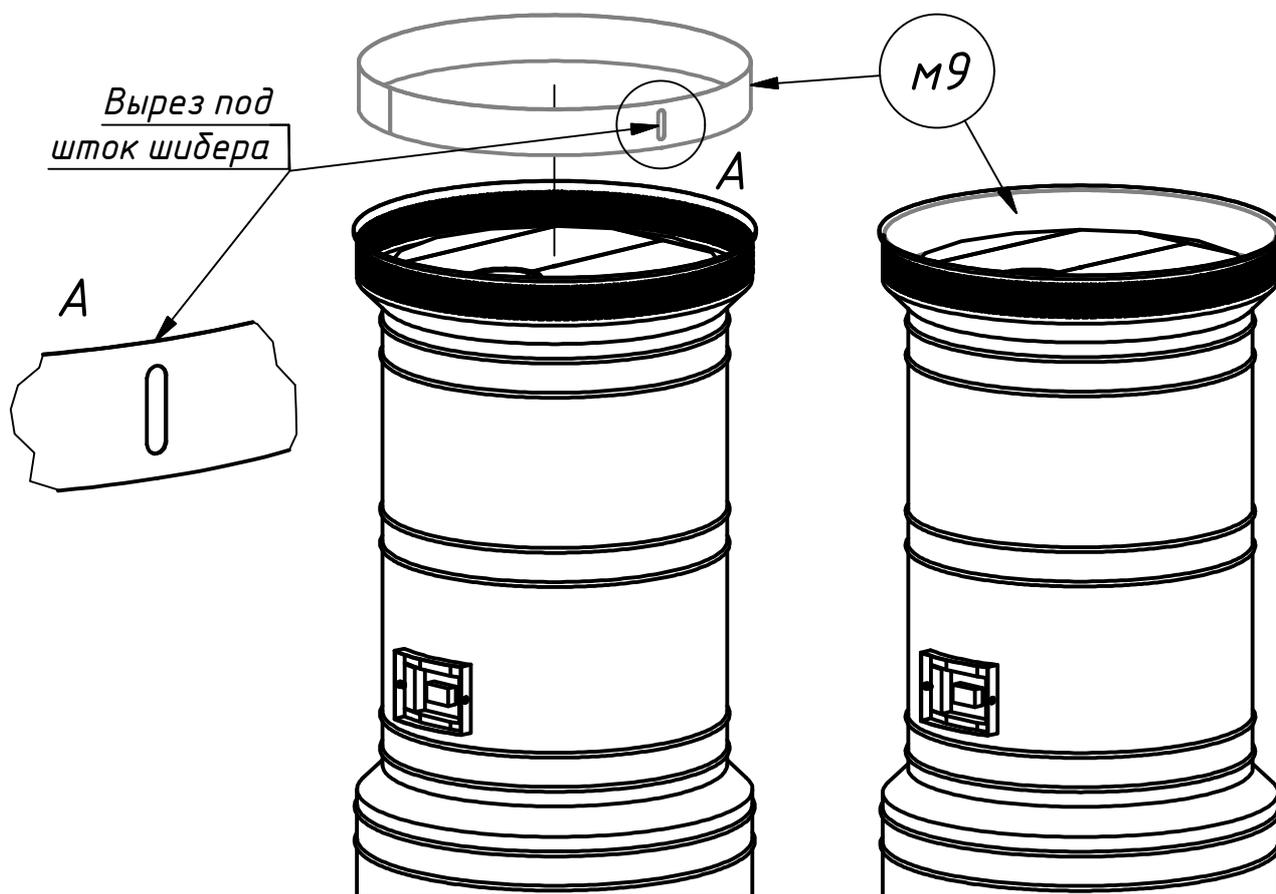


31

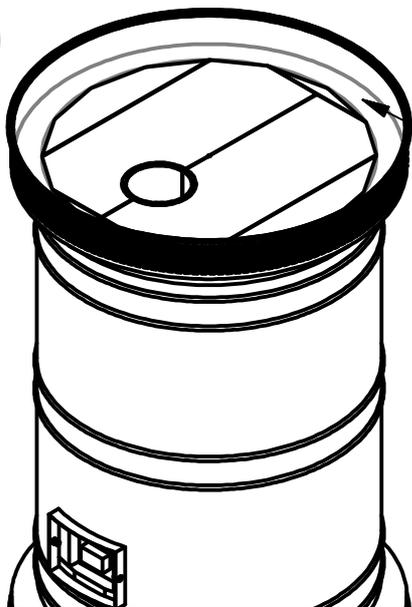


32

Установить верхнее кольцо м9 таким образом, чтобы вырез под шток шибера был направлен в нужную Вам сторону.
Убедиться, что шибер м14 помещается в верхнее фигурное основание в выбранном положении.



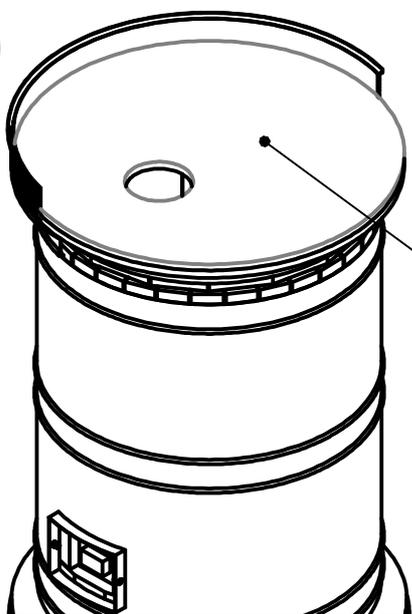
33



Угловой зазор между шамотом и деталью м5 проложить обрезками супервула и замазать раствором заподлицо с верхом шамота.

Супервул

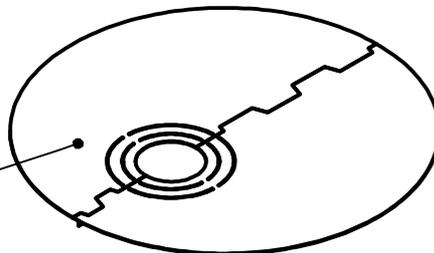
34



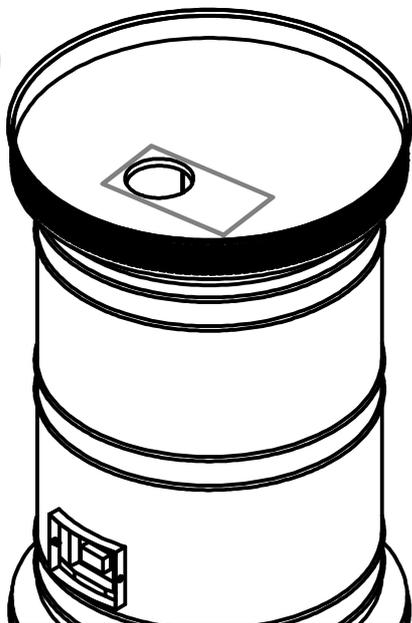
Вырезать из листа супервула толщиной 25 мм уплотнение У. Это удобно сделать, используя в качестве шаблона перевернутую крышку м10. Плотнo уложить уплотнение на шамот внутри детали м9.

У

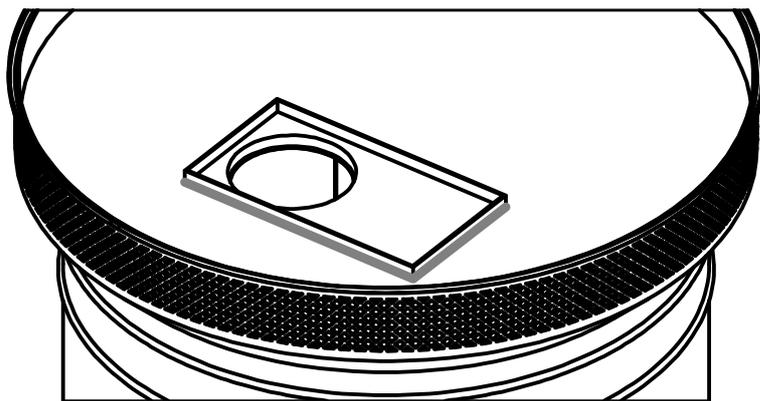
м10



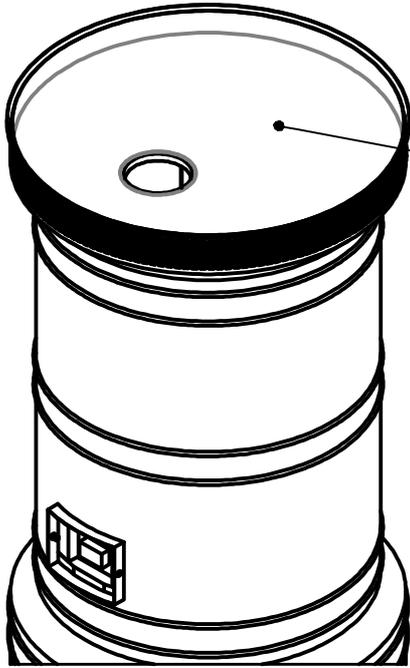
35



Положить на утеплитель У рамку м12 - она будет служить опорой шибера. Необходимо сделать прорезь ножом по контуру рамки и утопить её в супервул.



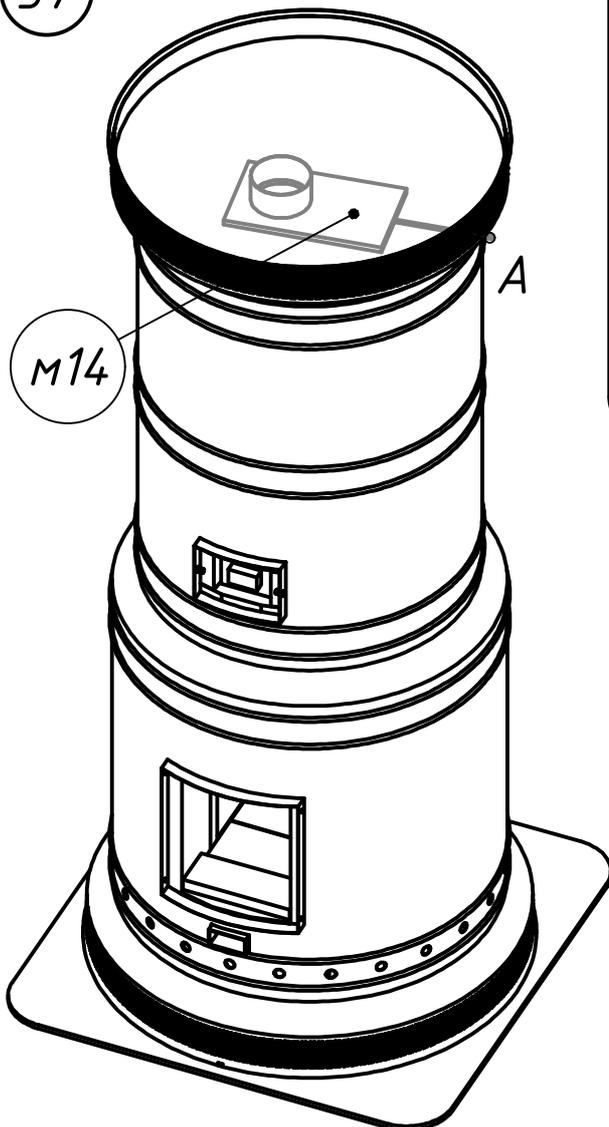
36



Уплотнитель У и рамку м12
прижать сверху деталью м13.

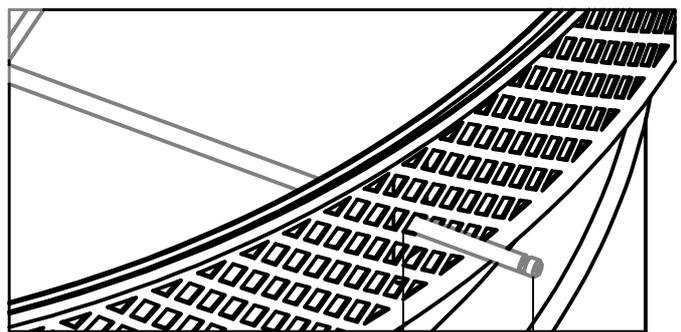
м13

37

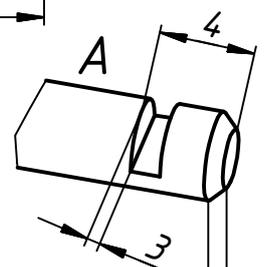


м14

Далее следует примерить и отметить
необходимую длину штока шибера м14.
Шток должен выступать из верхнего
фигурного обрамления корпуса м5 на
30...50мм в закрытом состоянии.
Обрезать по отметке шток шибера, снять
фаску и сделать пропил на половину
диаметра в 4-х мм от края.
Установить шибер на место
расширенным патрубком вверх.

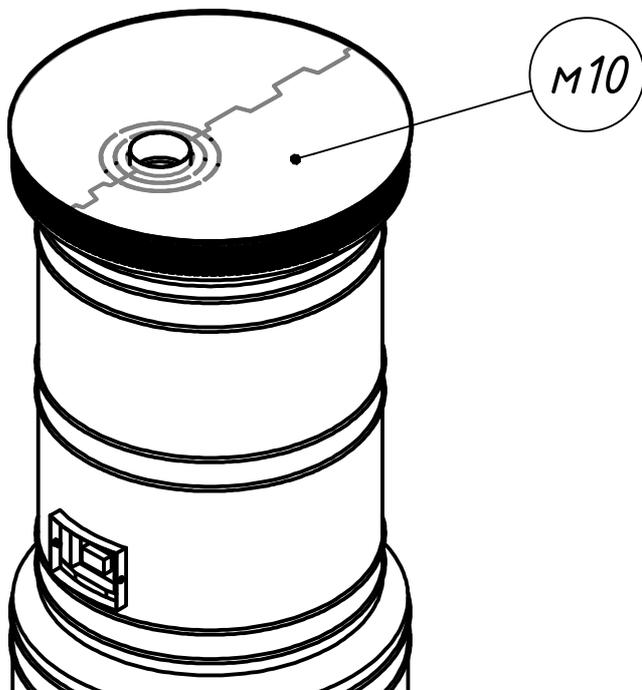


30...50мм



фаска 1мм x 45°

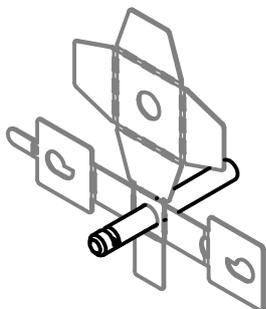
38



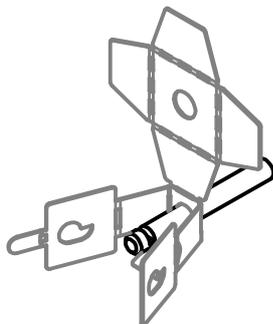
39

Согнуть руками
ручку-оригами M15.

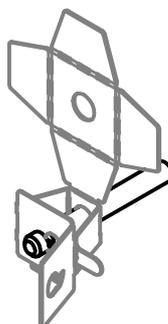
Шаг 1



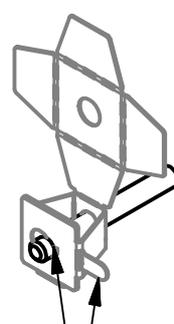
Шаг 2



Шаг 3

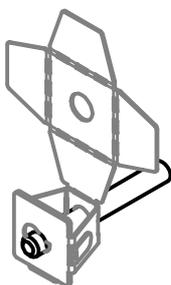


Шаг 4

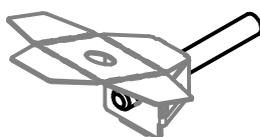


Перед загибом ушка убедиться, что
оба выступа вошли в прорезь штока!

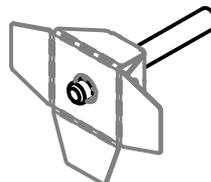
Шаг 5



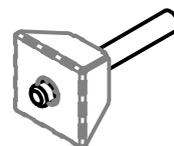
Шаг 6



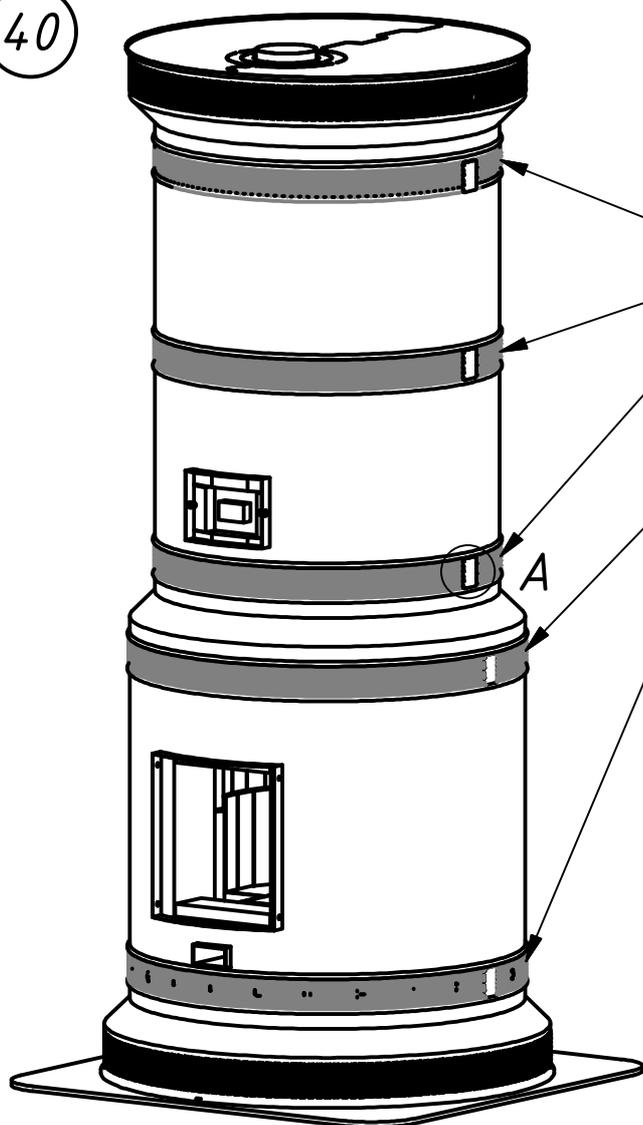
Шаг 7



Шаг 8



40



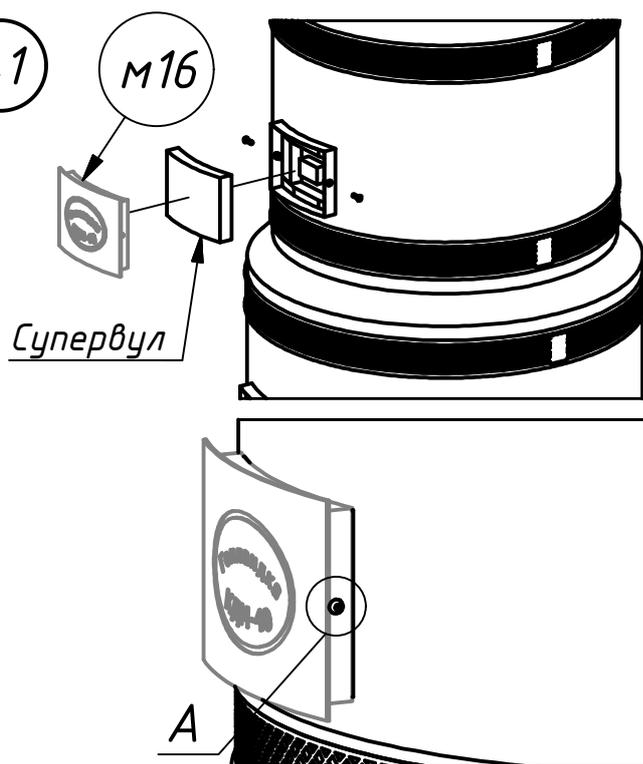
На стыки деталей корпуса (между прокатками) надеть декоративные хомуты M17 и M18 и стянуть их замками M19.

M18

M17

M19

41

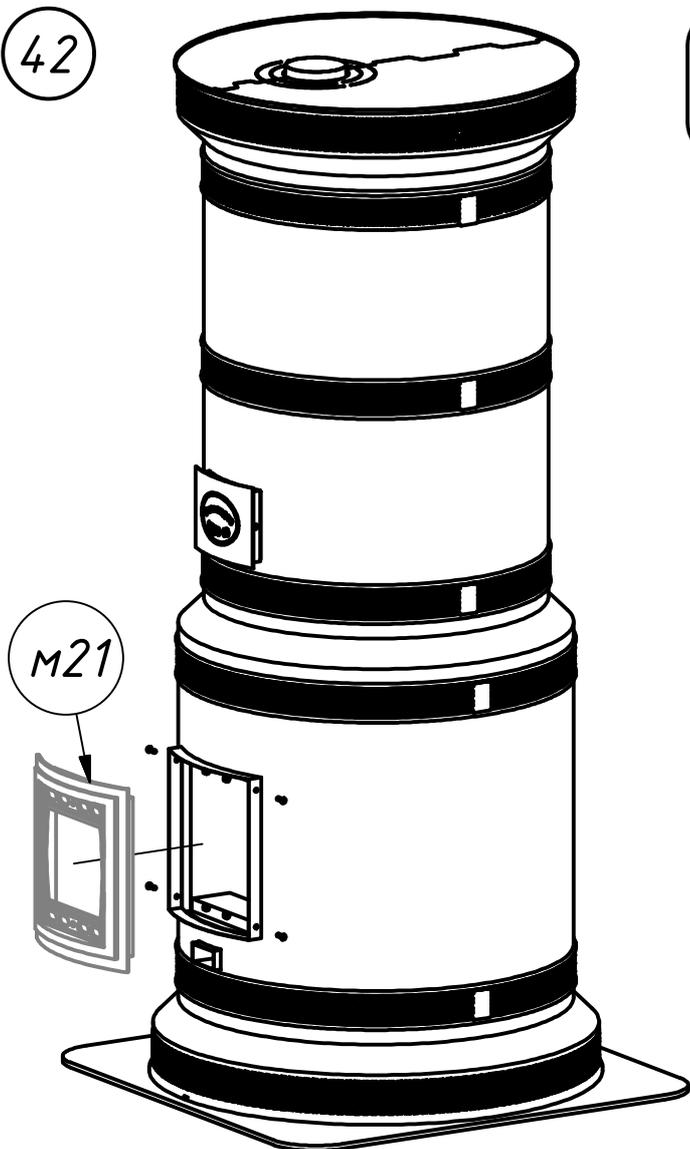


Супервул

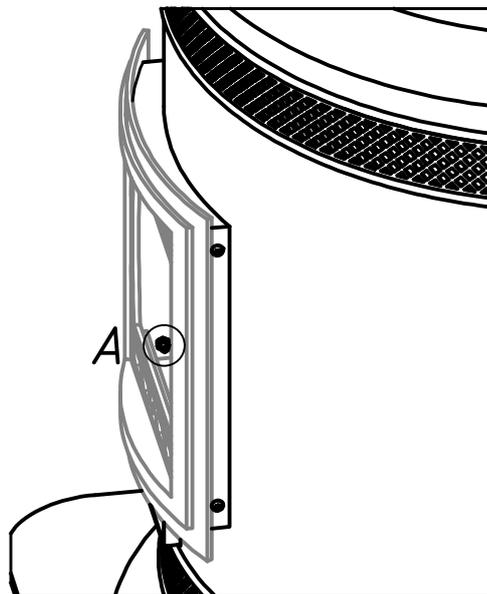
После сборки облицовки внутрь тоннеля прочистной дверки плотно вставить вырезанный с припуском прямоугольник из супервула, после чего установить заглушку чистки и закрепить ее болтами K1 – 2 шт.

K1

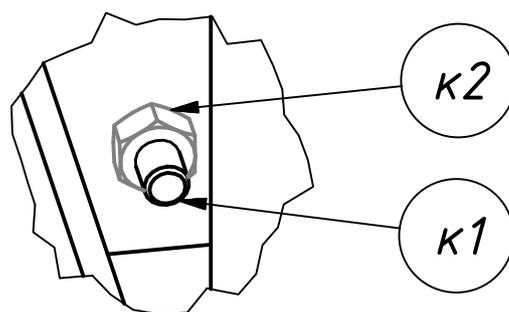
42



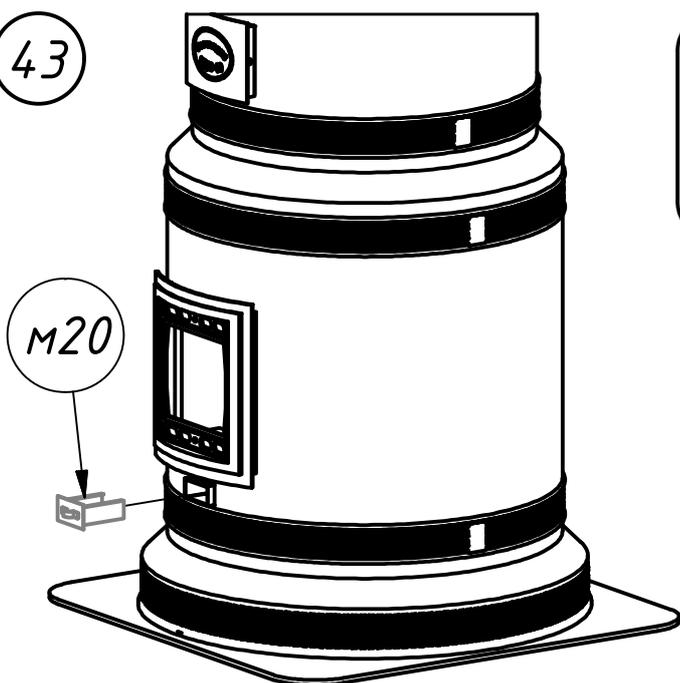
Установить топочную дверку м21 и закрепить её при помощи болтов к1 – 4 шт. и гаек к2 – 4 шт.



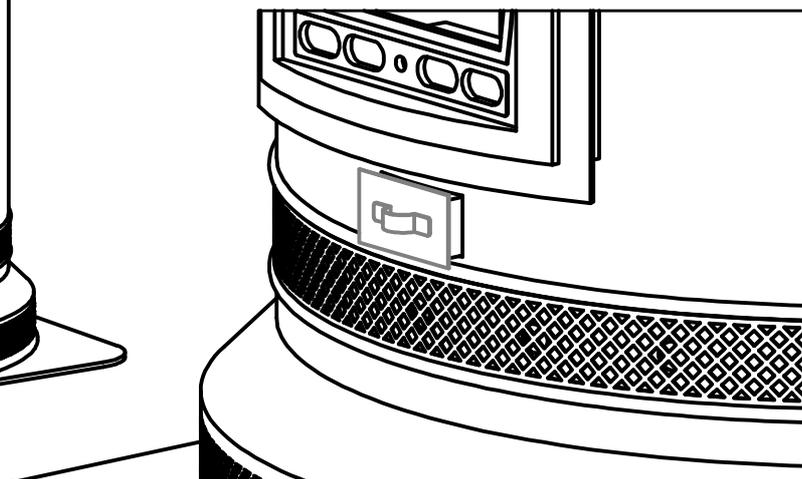
A

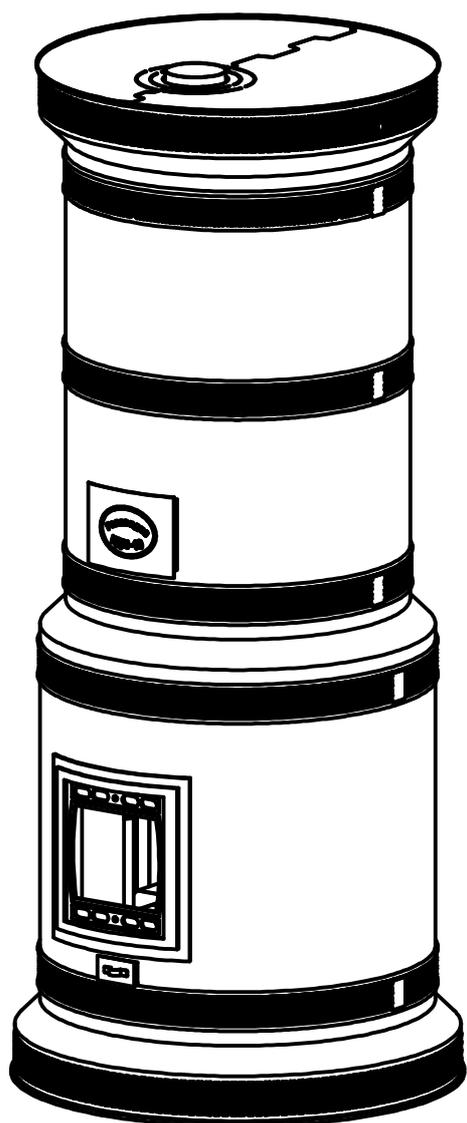


43



В заключение, установить на место регулятор притока м20 и, при необходимости, увеличить отверстие под дымоход в верхней крышке м10 до нужного диаметра.





Ваша печь готова!

*Мы будем рады отзывам и фотографиям
установленной печи в Вашем интерьере:*

www.kdm-nn.ru

Тепла и уюта!