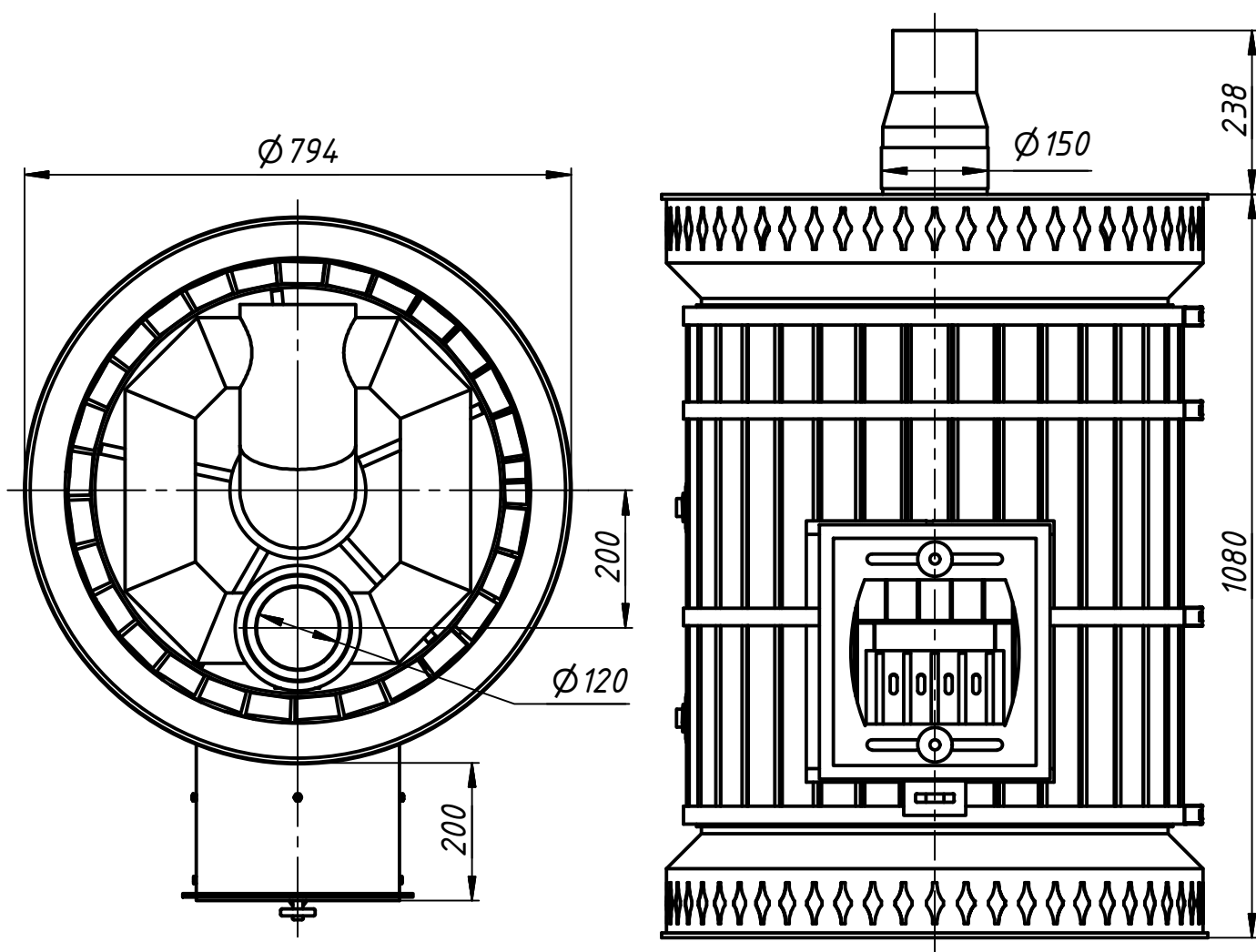




ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ
печи круглой банной
«РУССКАЯ БАНЯ»
в змеевике

ВВЕДЕНИЕ

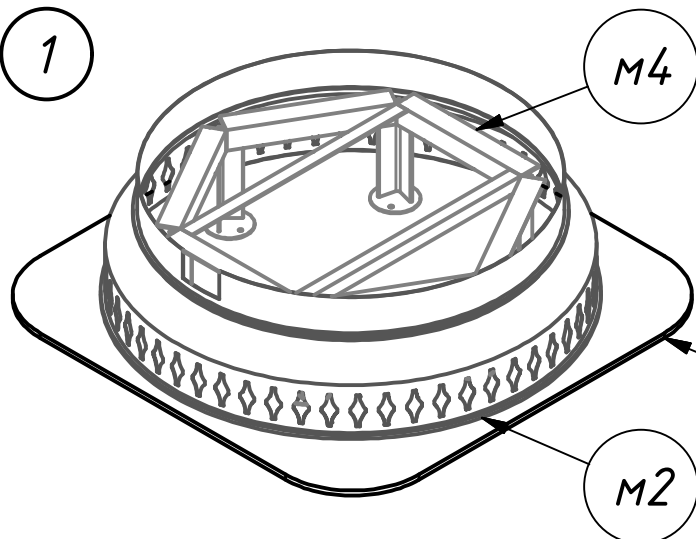


ВНИМАНИЕ! Сборку печи следует производить на негорючем ровном основании. Конструкции из сгораемых материалов обязательно должны быть защищены!

- Чтобы определить необходимую толщину вертикальных швов, настоятельно рекомендуется предварительно выставлять каждый ряд кирпичей насухо.
- Кладку печи вести по рядам на глино-шамотную смесь из комплекта, если не указано иное.
- Зазор между корпусом печи и элементами из шамота заполнять смесью.
- Размеры деталей рассчитаны, исходя из толщины горизонтальных швов 4 мм.
- Для контроля высоты установки рядов печи на видах схемы сборки указаны высоты от основания до верха текущей детали металлического кожуха и от верха кожуха до верха устанавливаемого ряда шамота, которых стоит придерживаться ± 5 мм.

Желаем Вам успешной работы!

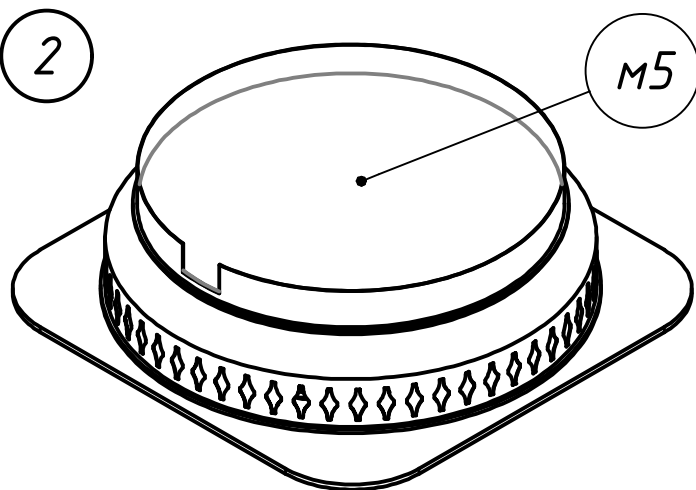
1



На подготовленную поверхность
установить подставку м4
и нижнюю фигурную окантовку м2.

Негорючее ровное основание

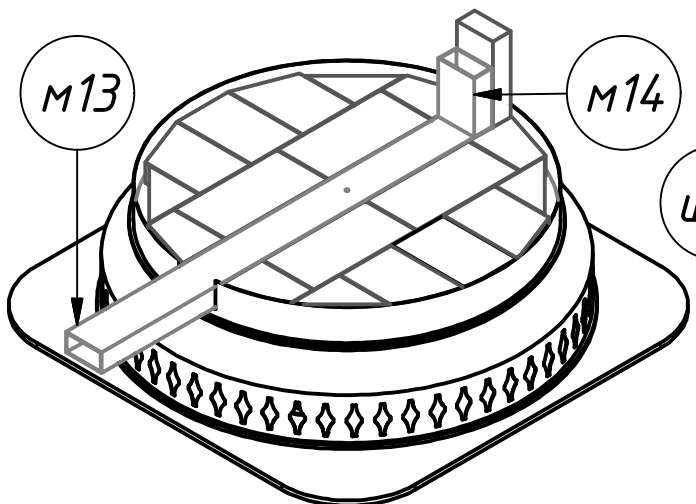
2



Поверх подставки расположить
дно печи м5.

3

Первый ряд шамота установить
насухо, затем заполнить зазоры
между кирпичами и кожухом
смесью из комплекта
с обрезками супервула.



ш5/4

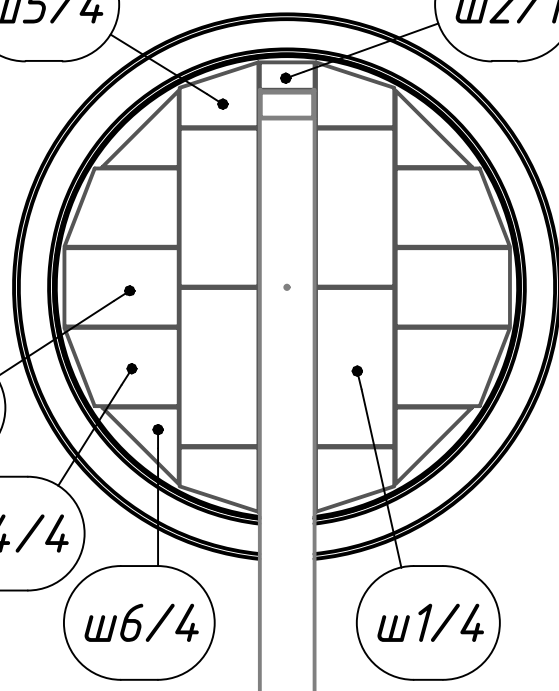
ш2/1

ш3/2

ш4/4

ш6/4

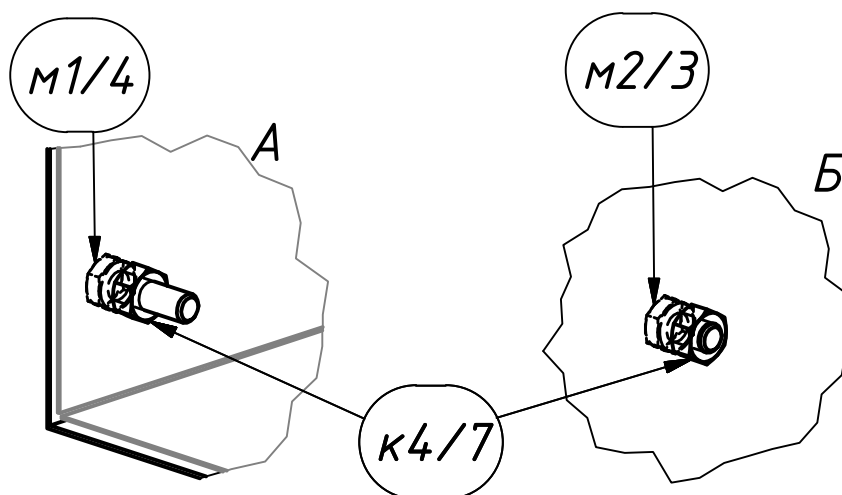
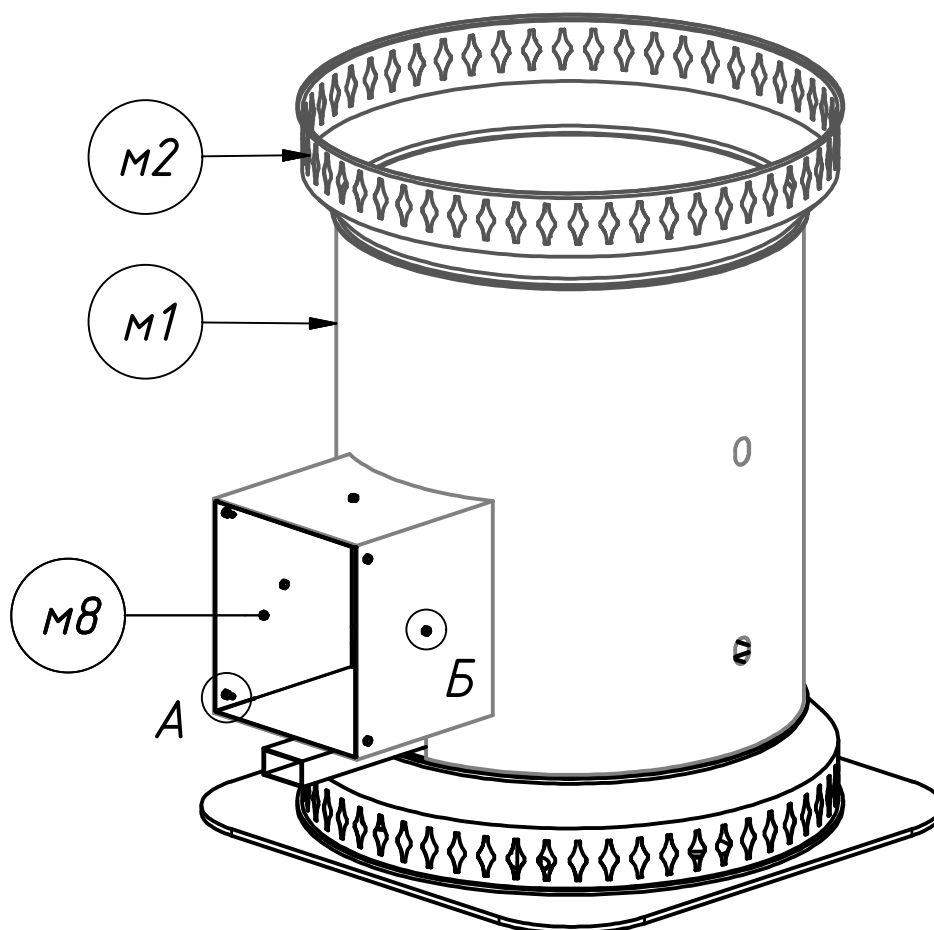
ш1/4



4

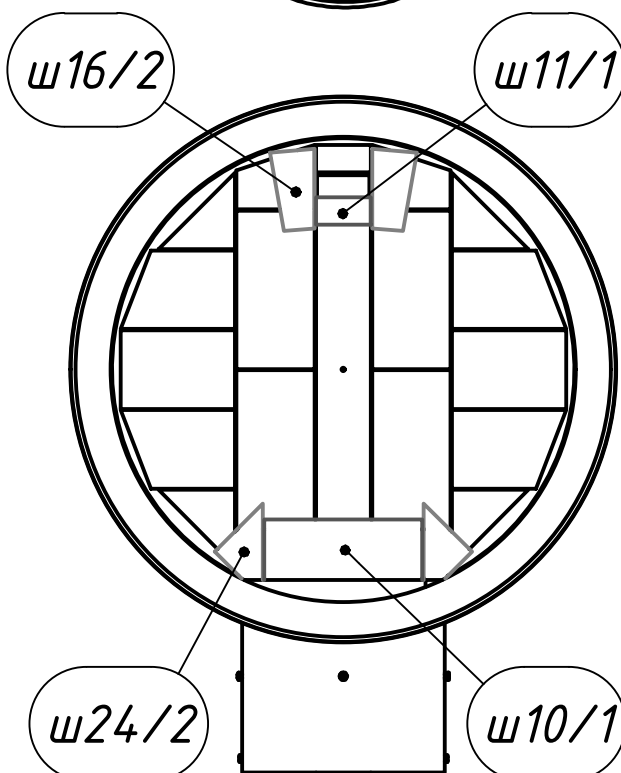
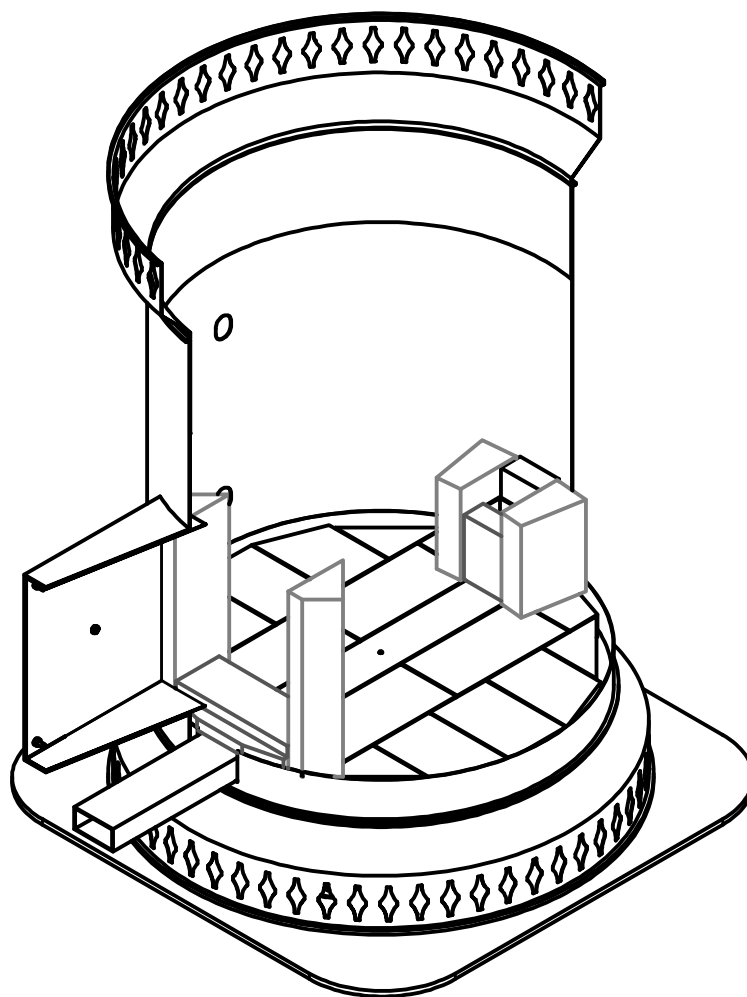
Установить корпус печи м1, в тоннеле корпуса разместить защиту тоннеля м8 и закрепить ее при помощи болтов к1 (4 шт., разместить в местах дальнейшего крепления дверки), болтов к2 (3 шт.) и гаек к4 (7 шт.).

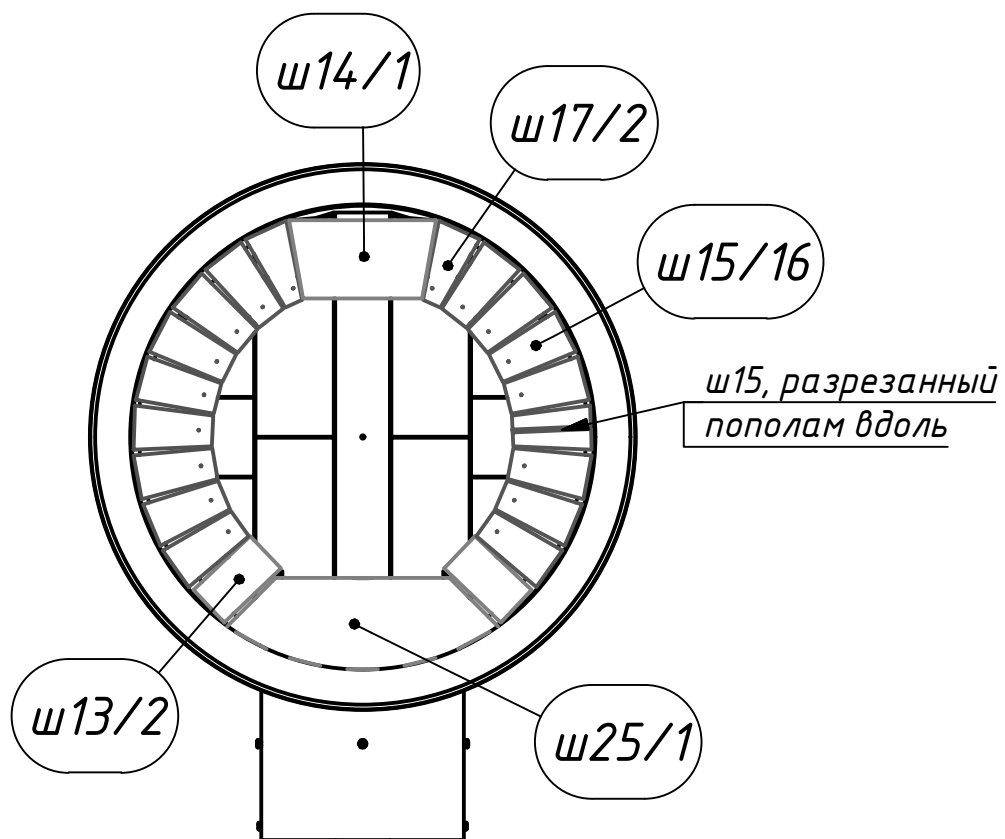
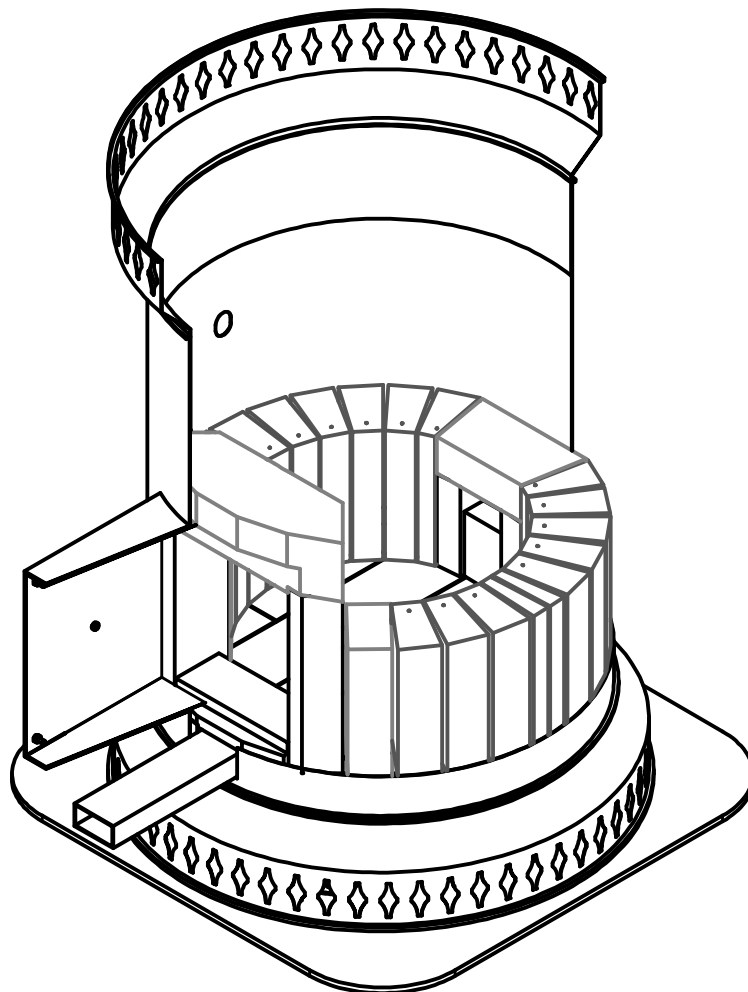
Также на данном этапе рекомендуется установить верхнюю фигурную окантовку м2 для контроля круглой формы корпуса при размещении шамотного наполнения печи.



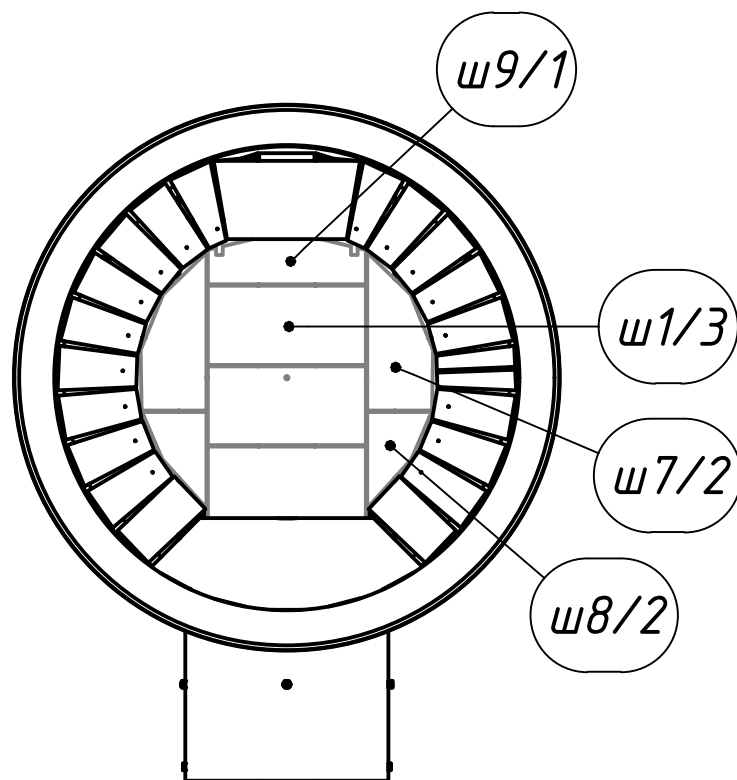
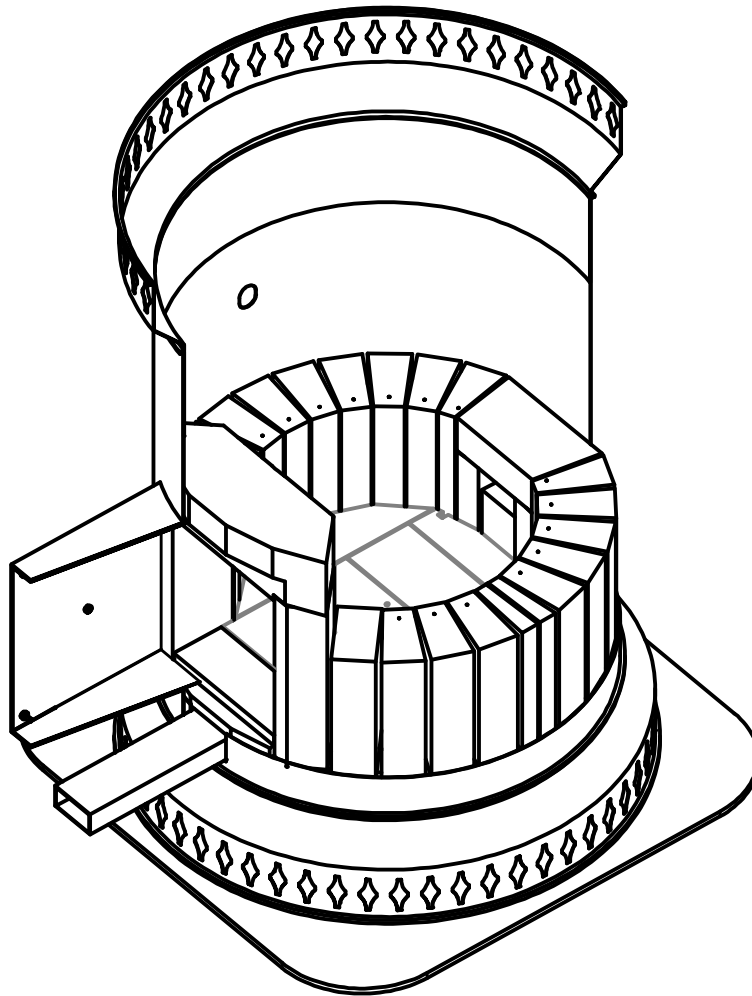
5

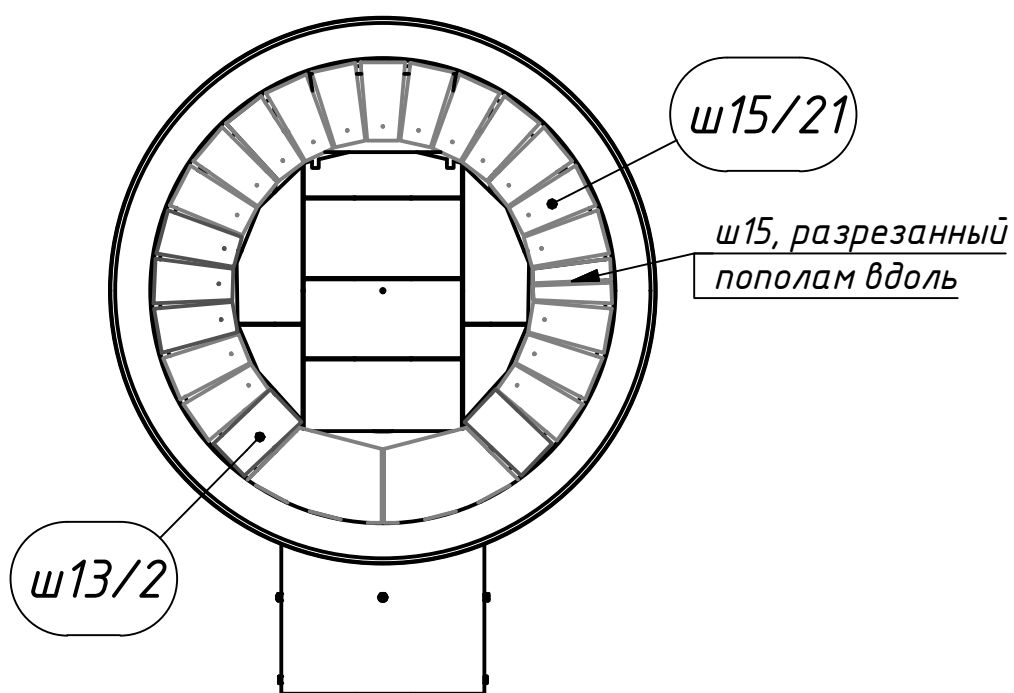
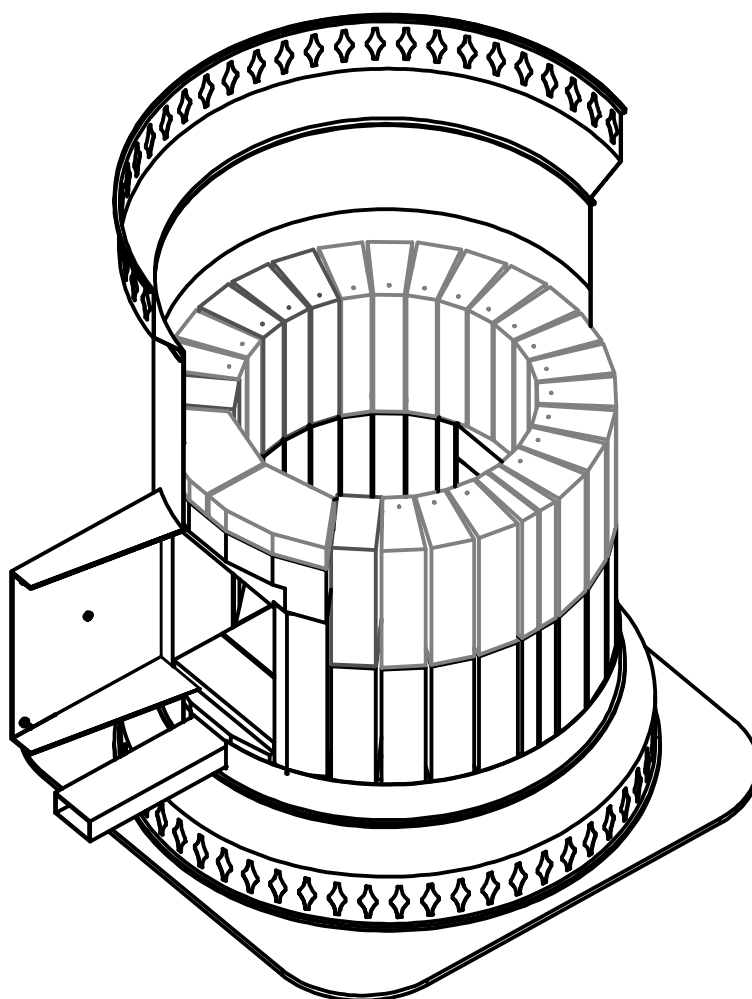
Далее кладку шамотного наполнения печи вести на смесь из комплекта.
Толщина горизонтальных швов – 3...4мм, вертикальных – по месту.
Чтобы определить необходимую толщину вертикальных швов, настоятельно рекомендуется предварительно выставлять каждый ряд кирпичей насухо.



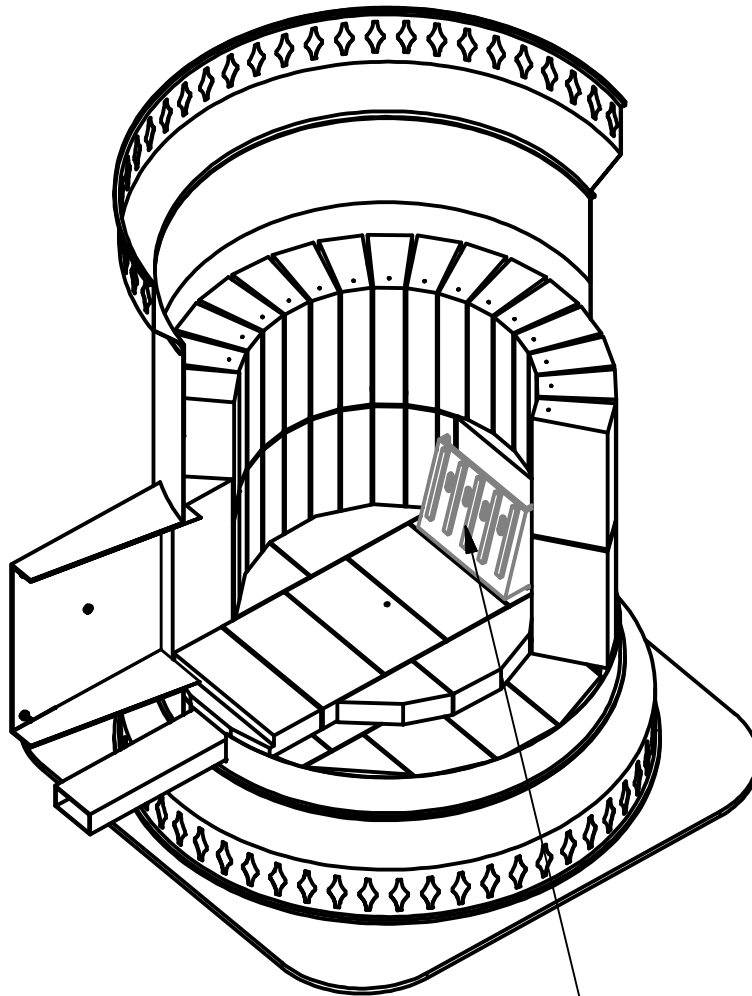


7

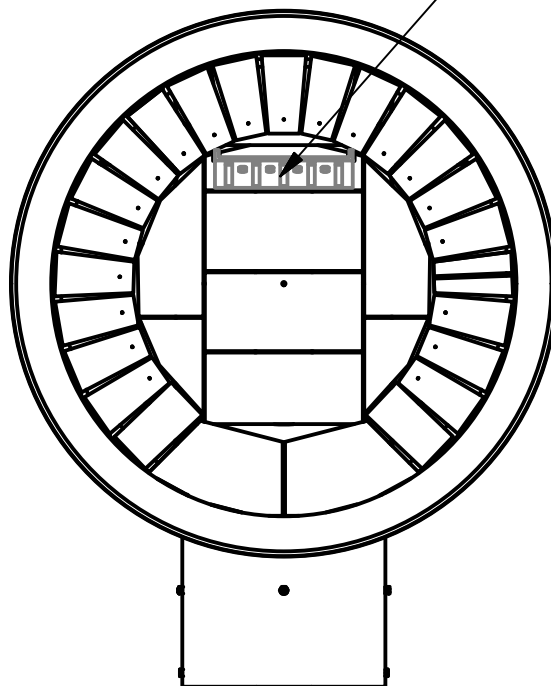


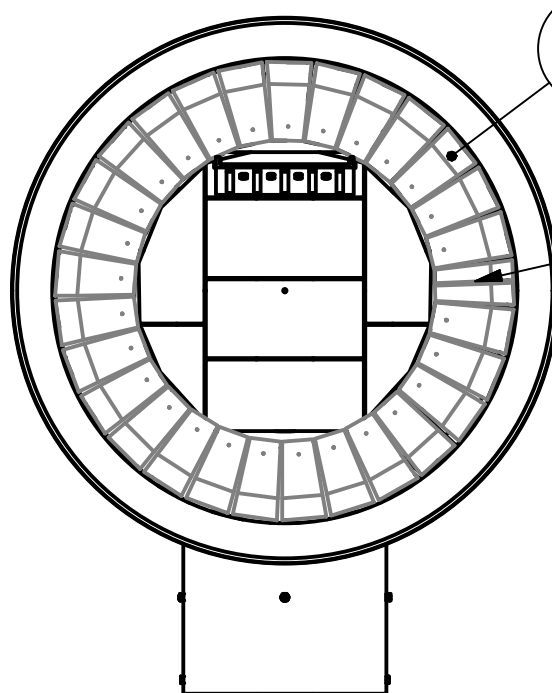
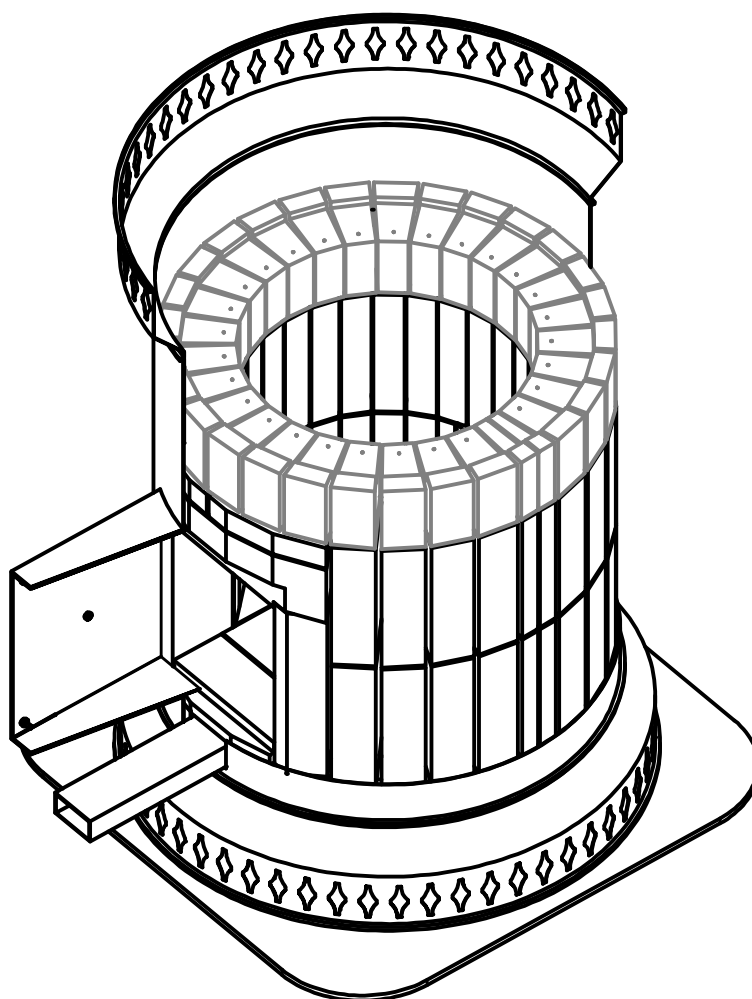


9



M17





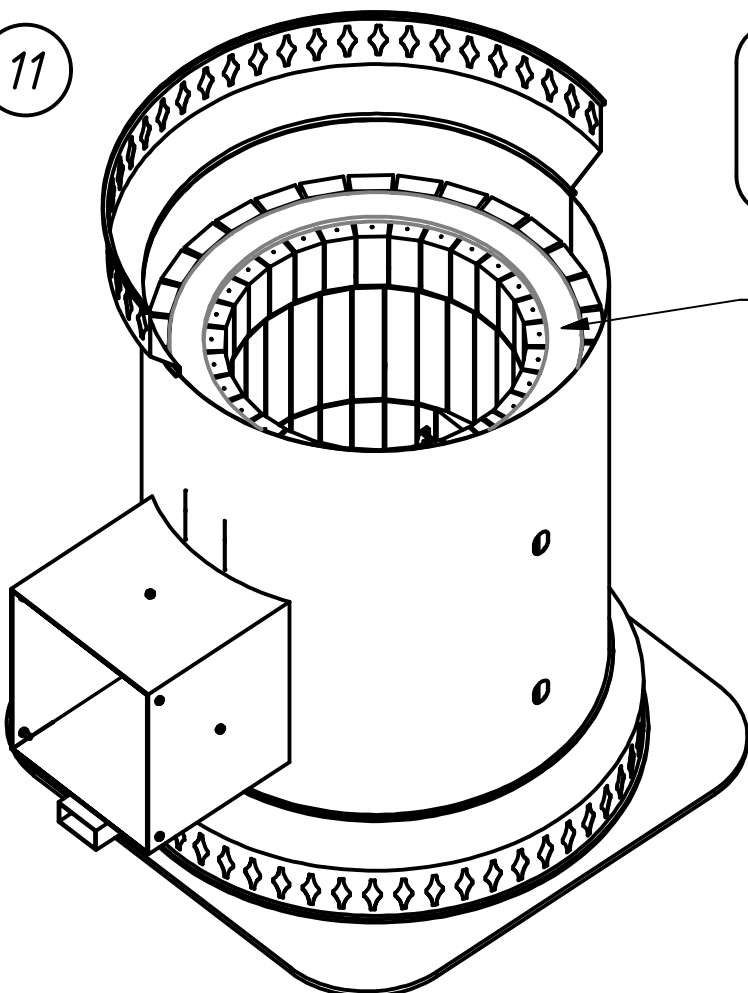
ш18/31

ш18, разрезанный
пополам вдоль

11

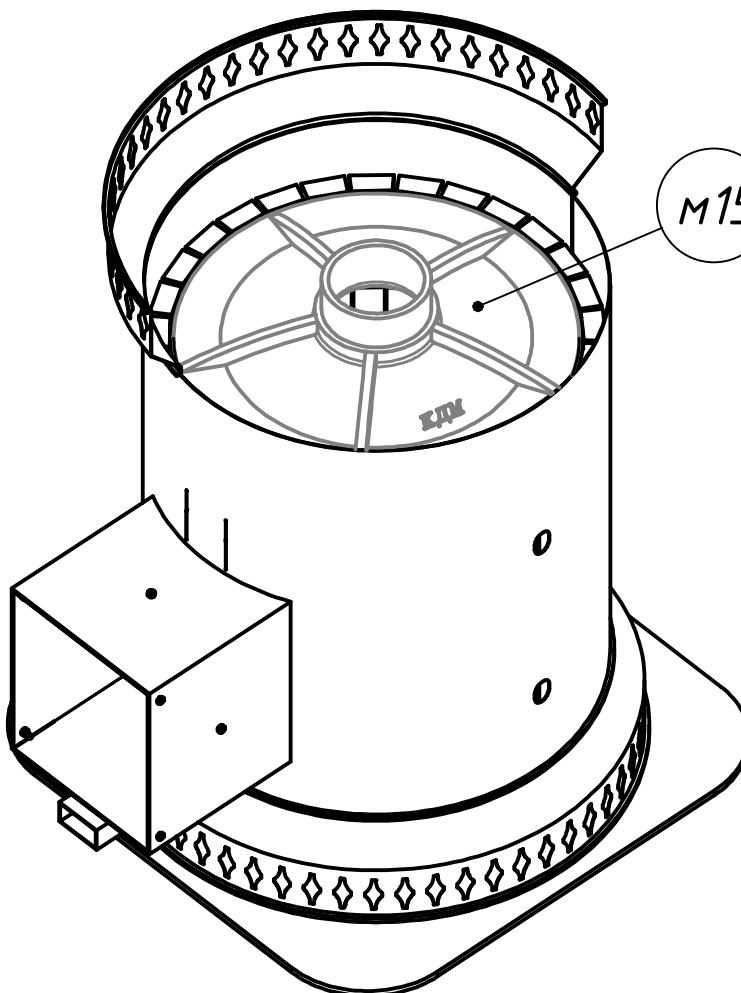
Из супервула вырезать полосы, имеющие суммарную длину 1900х50мм, и уложить их поверх деталей, установленных ранее.

Супервул

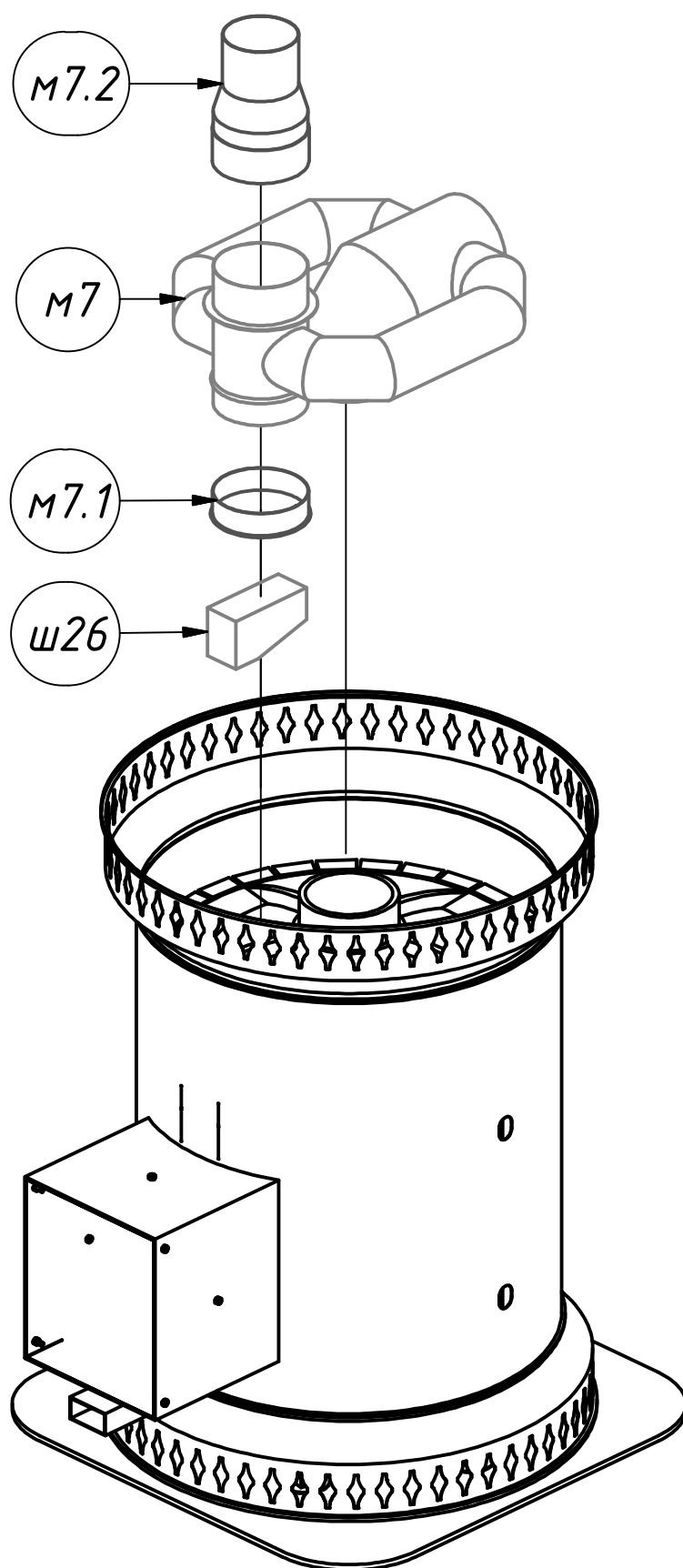


12

M15



13



Внимание!

При сборке облицовки следует учитывать, что между плитками одного ряда допустим вертикальный зазор шириной 1...2мм. Поэтому плитки каждого ряда необходимо распределять с учетом данных зазоров.

После полной сборки облицовки, рекомендуется ослабить хомуты и вновь выравнять вертикальные зазоры между плитками, после чего затянуть хомуты окончательно.

Элементы облицовки печи

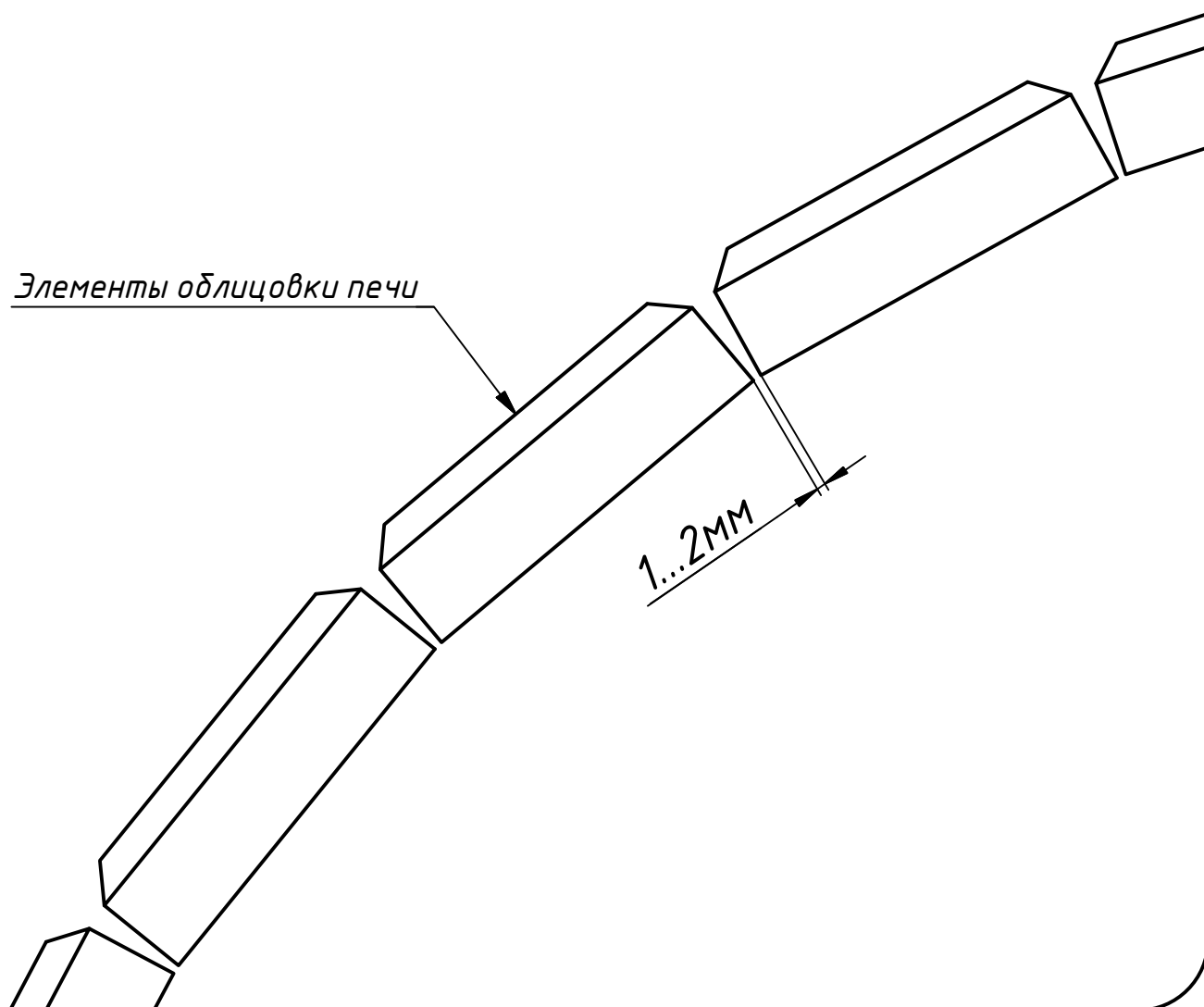
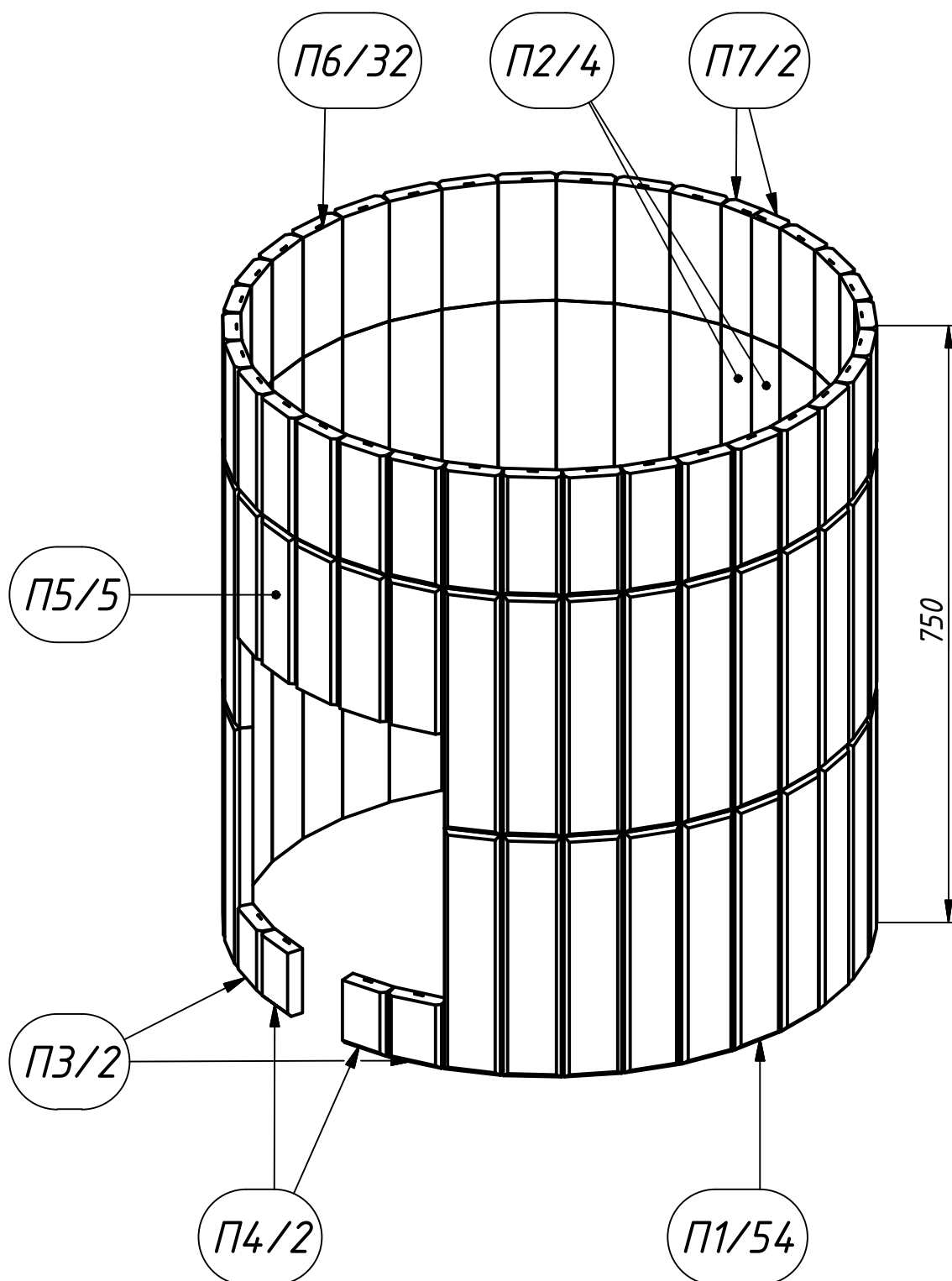
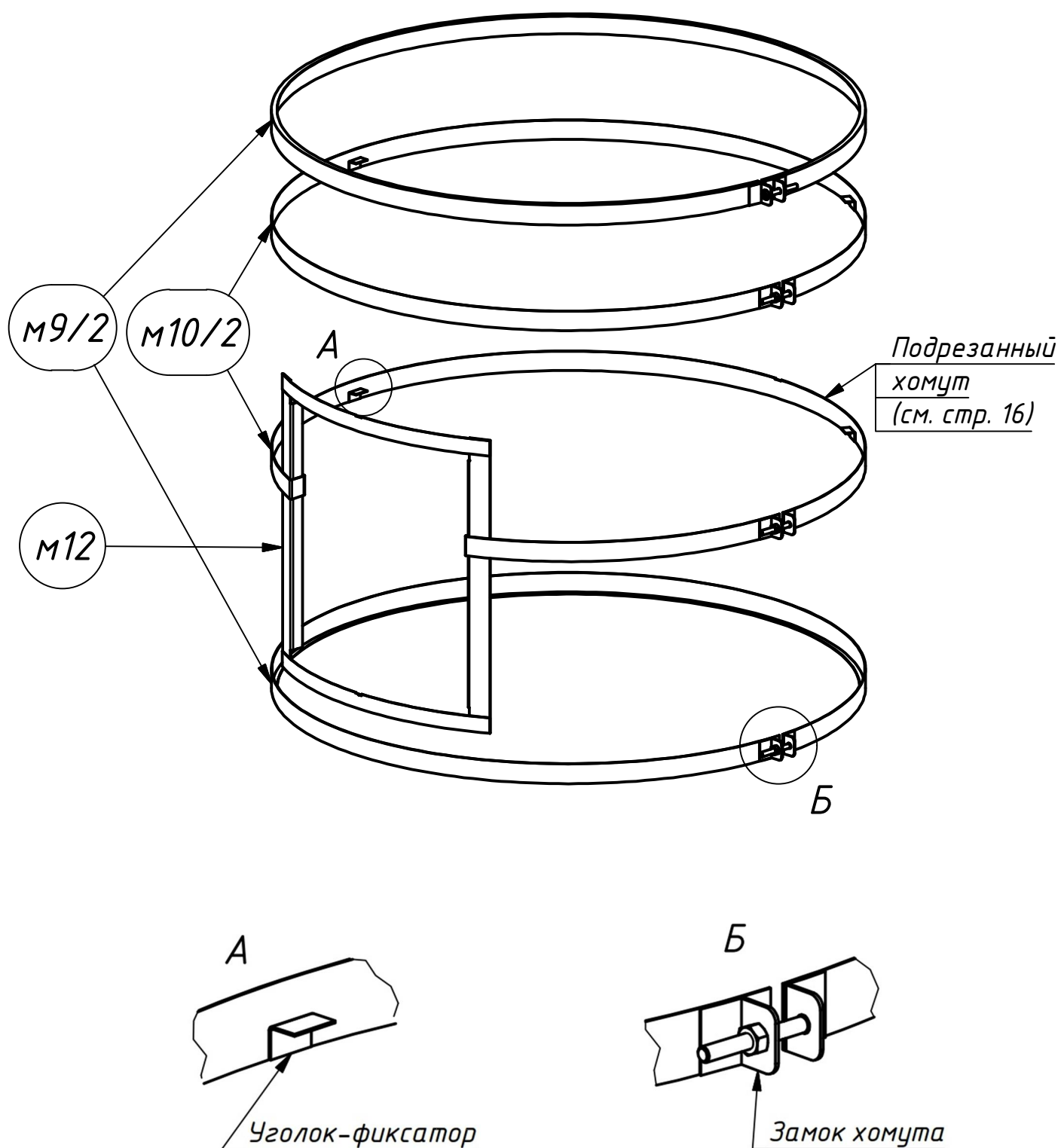


Схема расположения плиток облицовки:



Доборные элементы П2 и П7 расположить в "теневой" зоне.

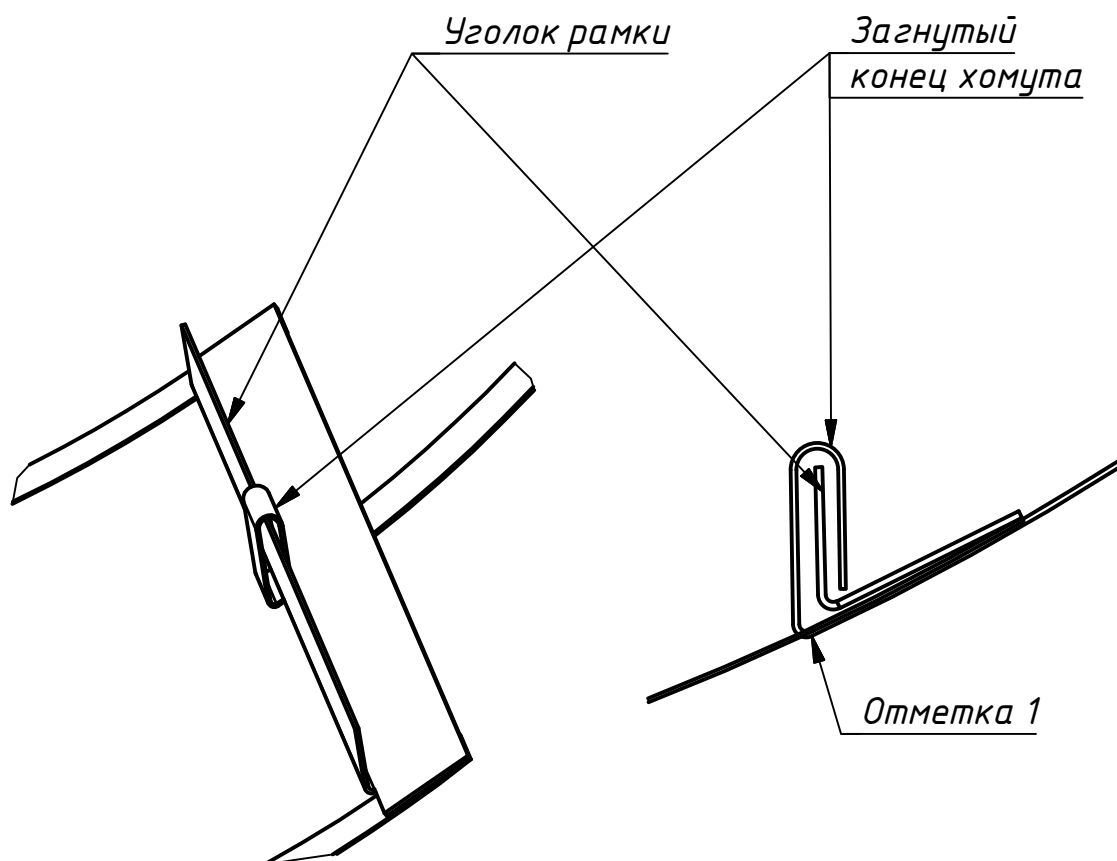
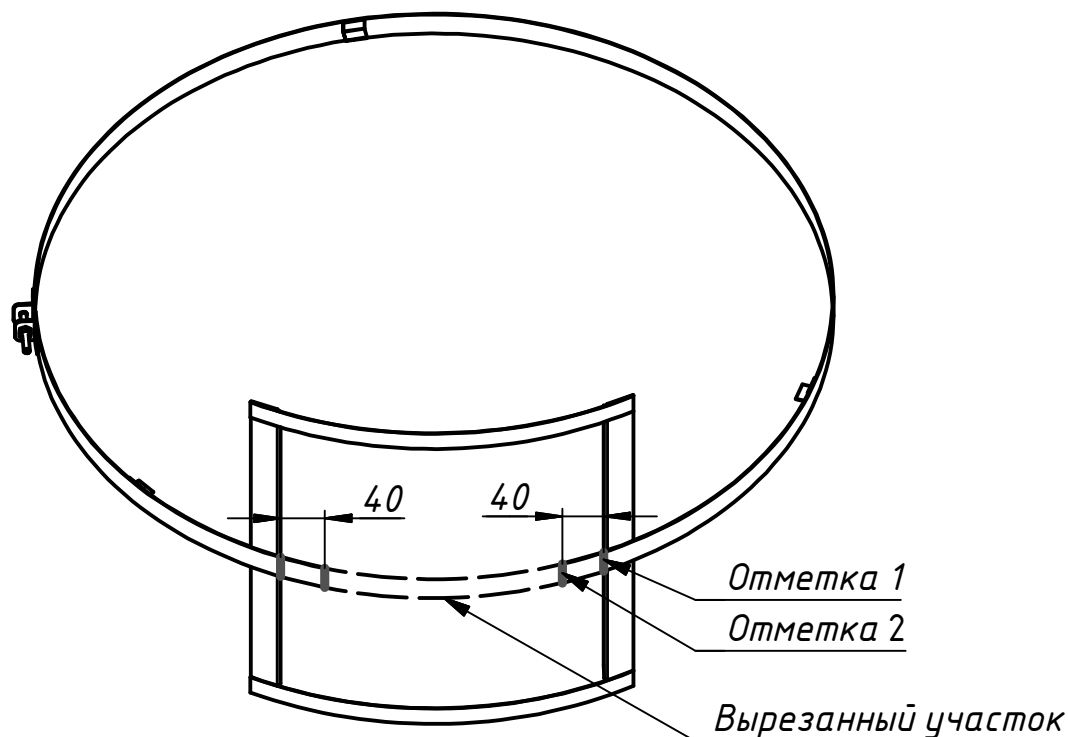
Схема расположения хомутов:



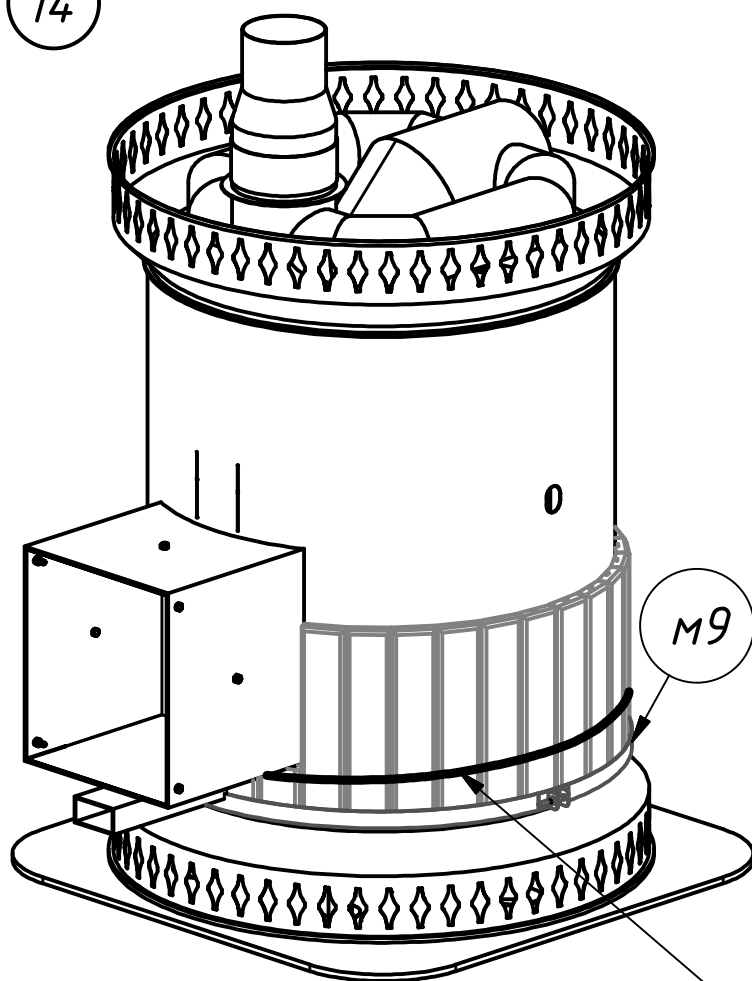
При размещении хомутов следить за тем, чтобы уголки-фиксаторы, расположенные на них, проходили между плитками облицовки и не препятствовали их размещению!
Замки хомутов расположить в "теневой" зоне (рядом с доборными элементами).

Хомут, попадающий на рамку дверки M12, необходимо подготовить. Для этого надо приложить хомут к рамке таким образом, чтобы его замок оказался на нужном месте (в "теневой" зоне) и отметить на хомуте внутреннюю границу рамки (отметка 1). От полученной отметки отступить около 40мм и наметить место будущего разреза (отметка 2).

Следуя отметке 2, вырезать участок хомута. Загнуть концы хомута вокруг уголков рамки, руководствуясь схемой.



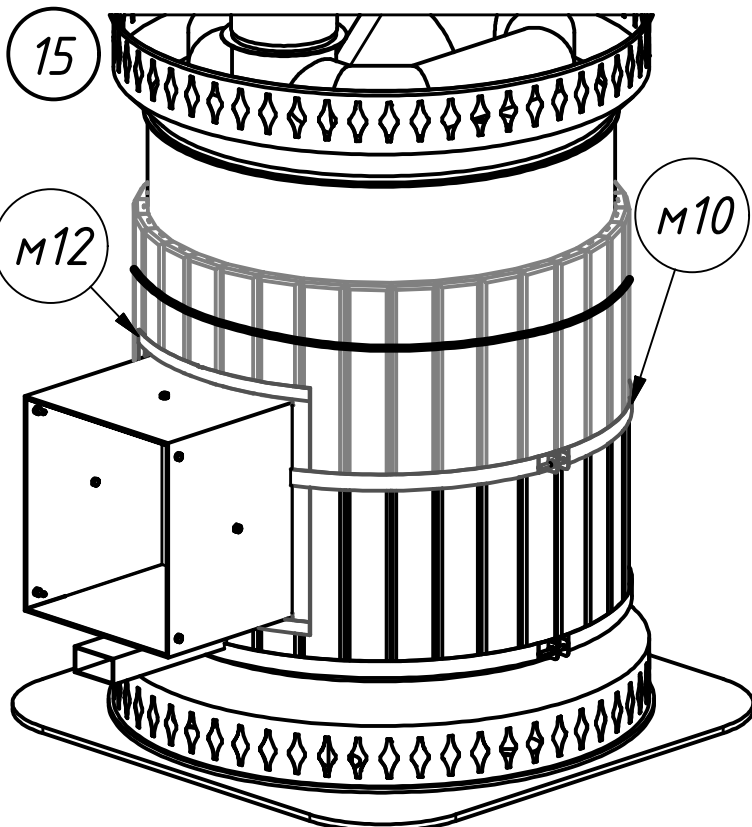
14



Далее собирается облицовка из плиток по рядам снизу вверх. Для начала работы на печь необходимо надеть эластичный жгут из комплекта. Затем, пользуясь схемой расположения элементов облицовки (см. стр. 14), расположить плитки первого ряда облицовки вокруг корпуса печи, подсовывая их под жгут. Первый ряд облицовки фиксируется нижним г-образным хомутом м9. Замок хомута рекомендуется располагать в "теневой" зоне. Для облегчения установки элементов облицовки, расположенных вблизи тоннеля топки, рекомендуется сначала накинуть на тоннель печи рамку м12 с хомутом м10 (см. стр. 16), туго его не затягивая, и, при размещении плитки, следить за тем, чтобы рамка м12 могла свободно проходить между плитками и плотно прилегать к корпусу печи. Далее можно плотно затянуть хомуты.

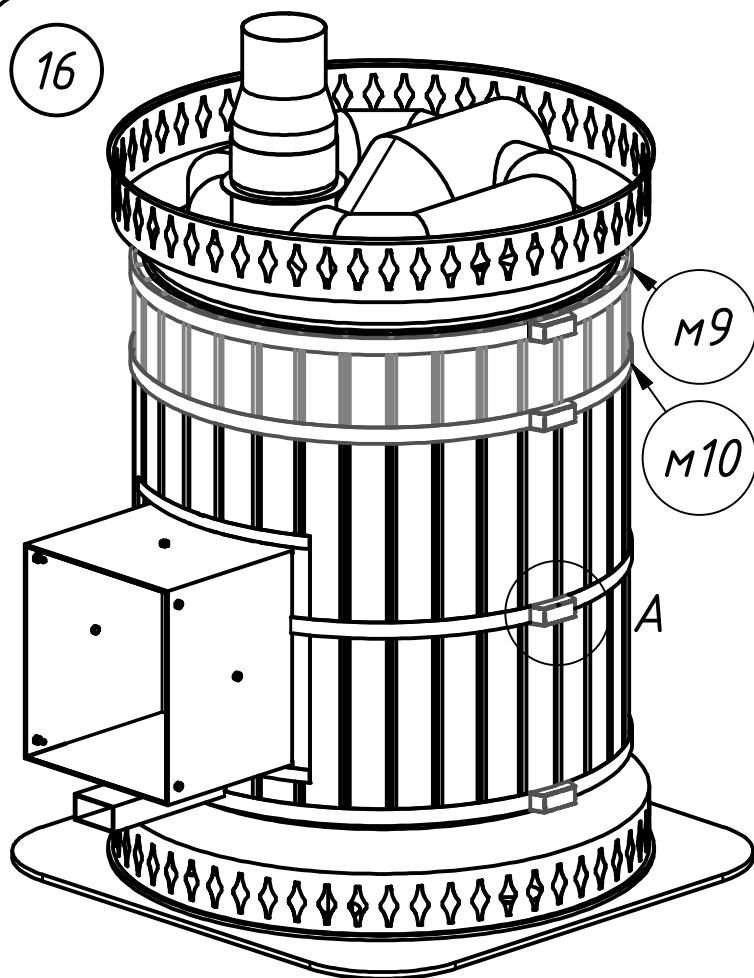
Жгут эластичный

15



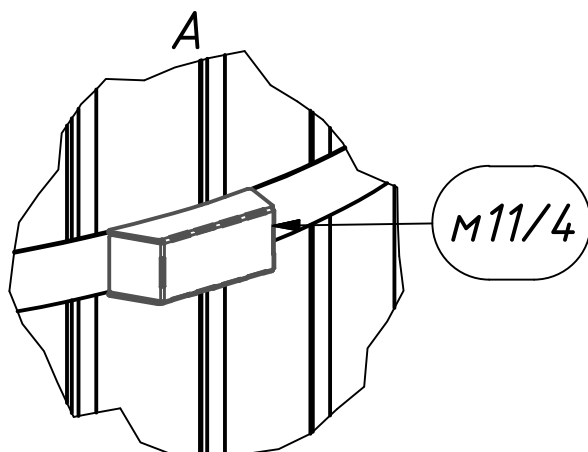
По мере сборки, эластичный жгут необходимо передвигать вверх для установки следующего ряда плиток облицовки, предварительно зафиксировав предыдущий ряд при помощи хомутов. Замки хомутов рекомендуется располагать друг над другом.

16

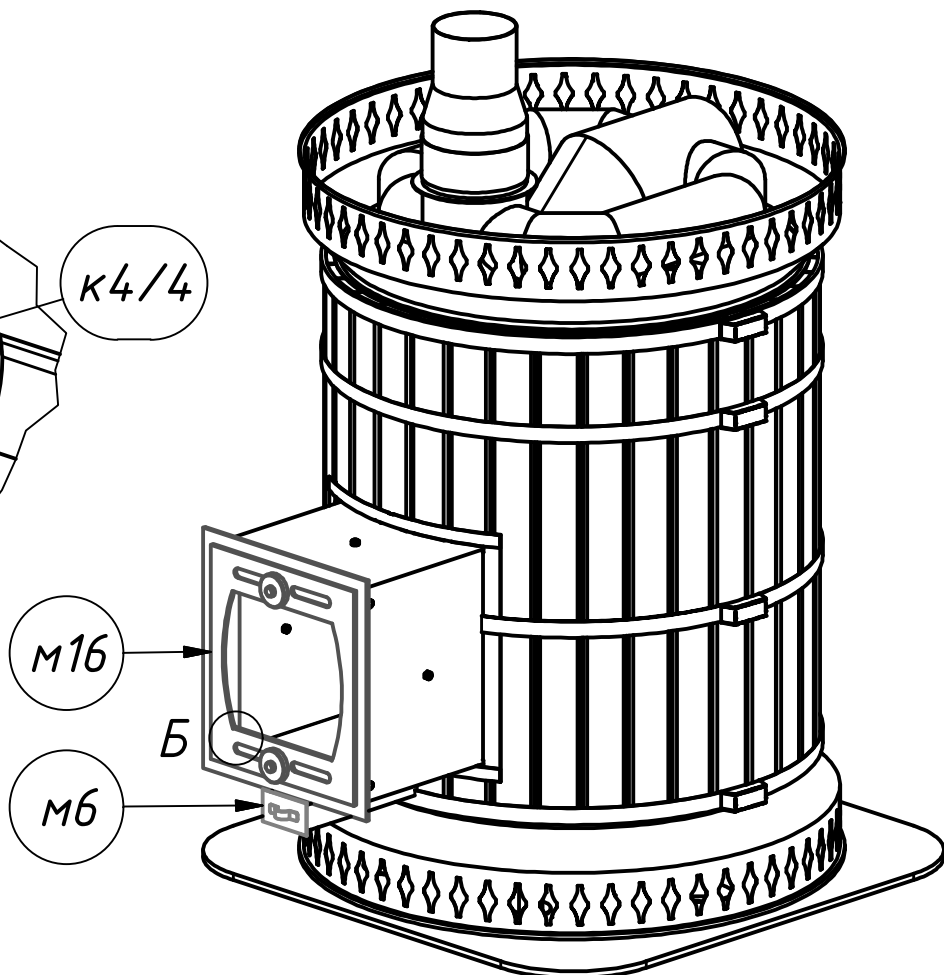
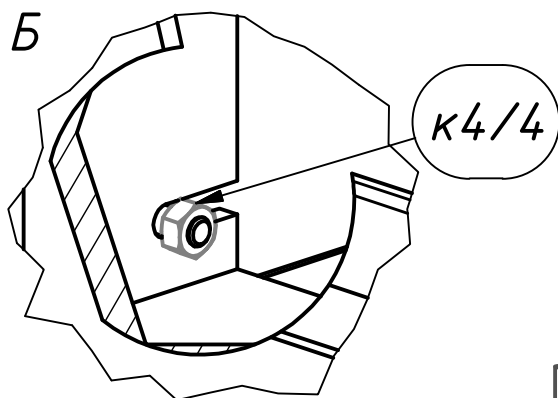


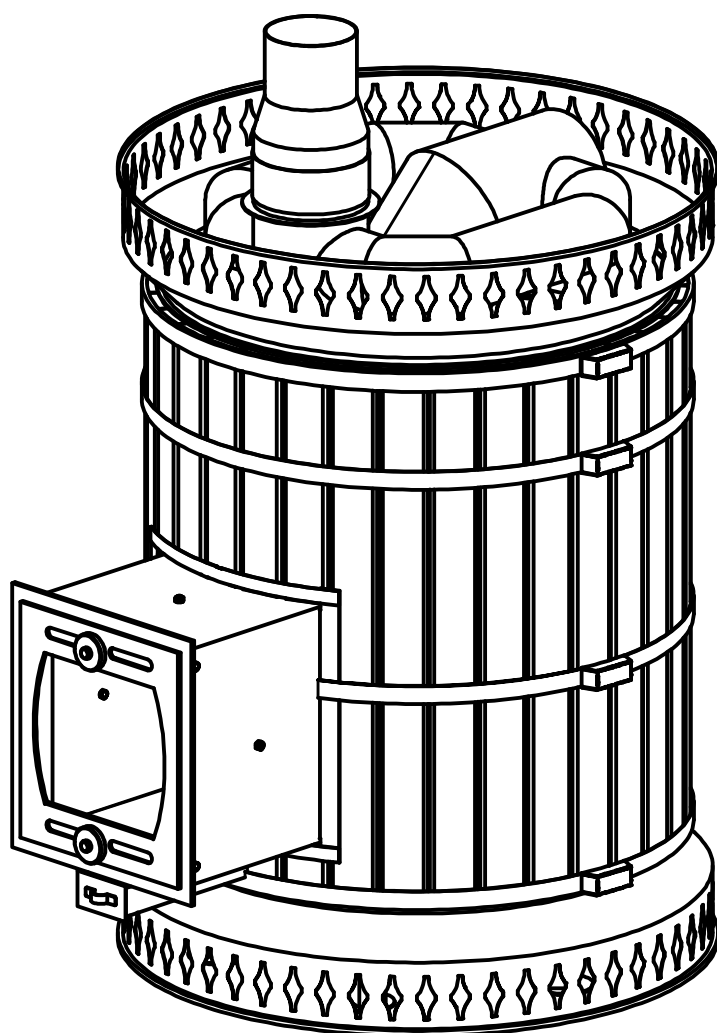
Последний ряд облицовки необходимо закрепить хомутом $M10$, а также верхним г-образным хомутом $M9$.

Дополнительно подтянув все хомуты, замки хомутов закрыть заглушками $M11$, подогнув их таким образом, чтобы они лучше держались на ушках замков.



17





Ваша печь готова!

*Мы будем рады отзывам и фотографиям
установленной печи в Вашем интерьере:*

www.kdm-nn.ru

Тепла и уюта!