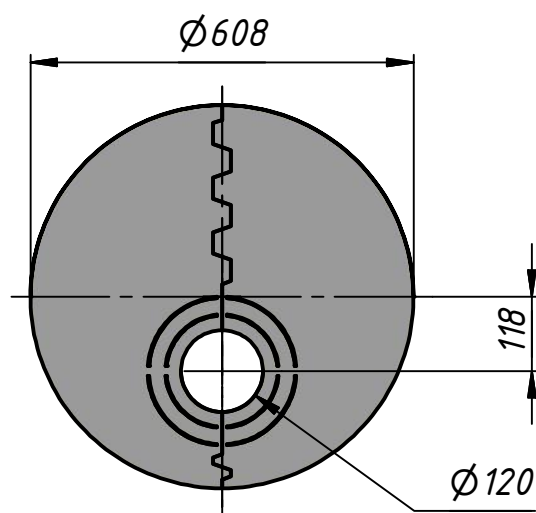




ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ
печи круглой отопительной
«ЛАДУШКА»
в кирпичной облицовке

ВВЕДЕНИЕ

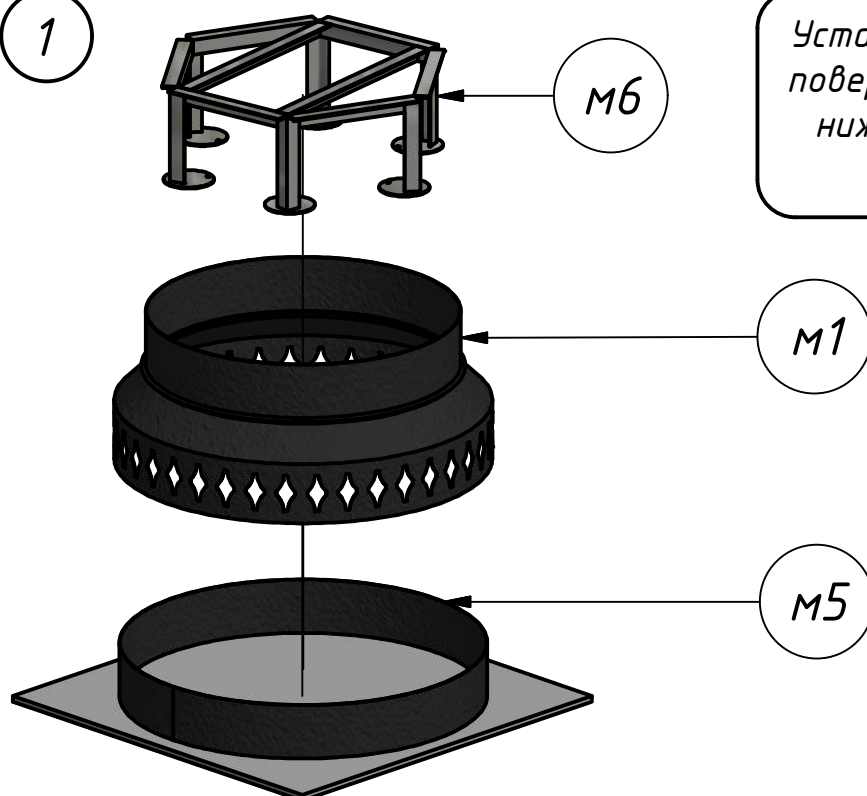


Разметку основания печи удобно произвести, положив на пол разъёмную крышку м9.

- Настоятельно рекомендуется предварительно выставлять каждый ряд насухо, чтобы определить необходимую толщину вертикальных швов.
- Кладку печи вести по рядам на глино-шамотную смесь из комплекта, если не указано иное.
- Размеры деталей рассчитаны, исходя из толщины горизонтальных швов 4 мм.
- Для контроля высоты установки рядов печи на видах схемы сборки указаны высоты от основания до верха текущей детали металлического кожуха и от верха кожуха до верха устанавливаемого ряда шамота, которых стоит придерживаться ± 5 мм.

Желаем Вам успешной работы!

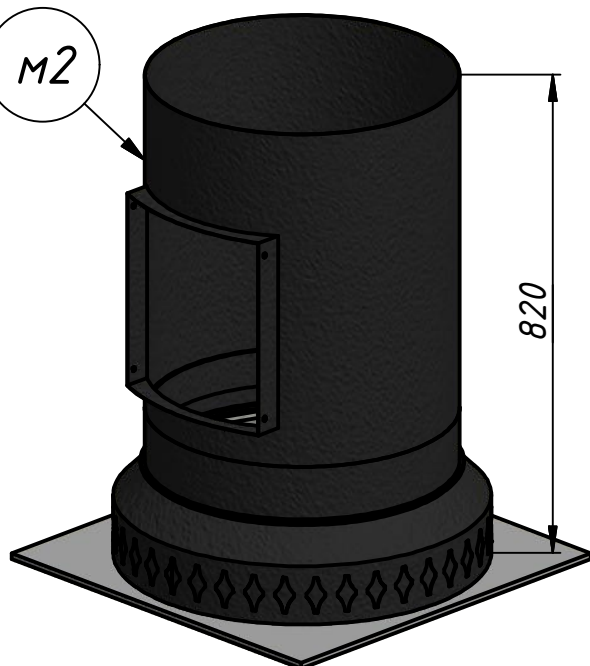
1



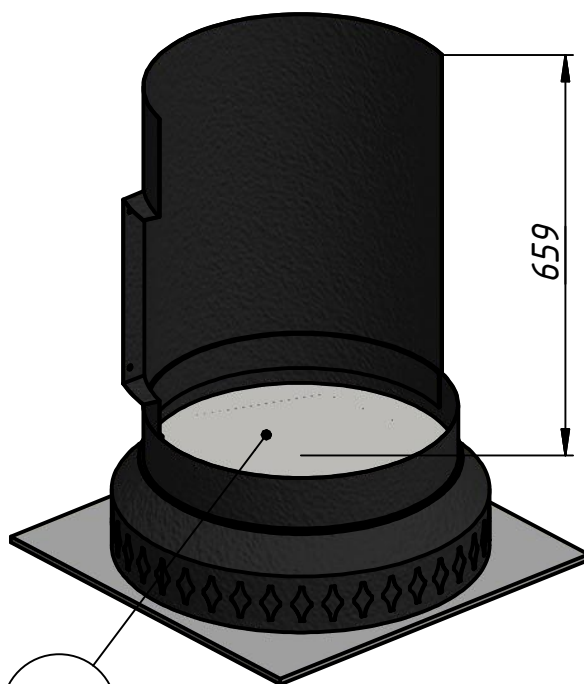
Установить на подготовленную поверхность деталь м1 вместе с нижним кольцом м5, а также подставку м6.

2

M2

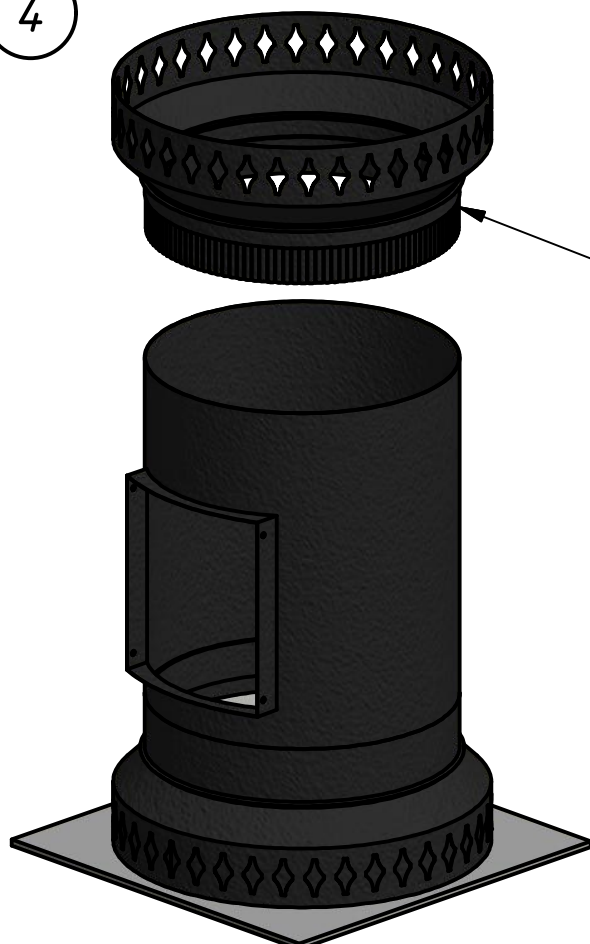


3



M7

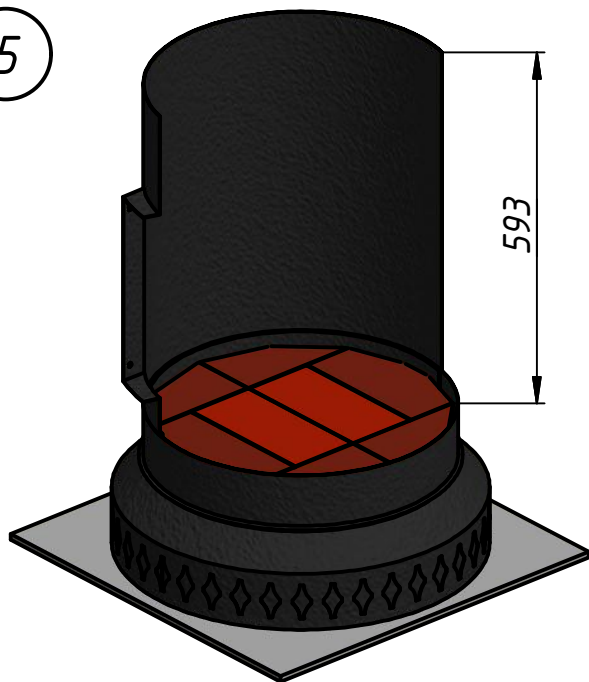
4



Для соблюдения круглой формы,
при заполнении кожуха шамотом
временнo надевать верхнее
фигурное обрамление корпуса M5.

M4

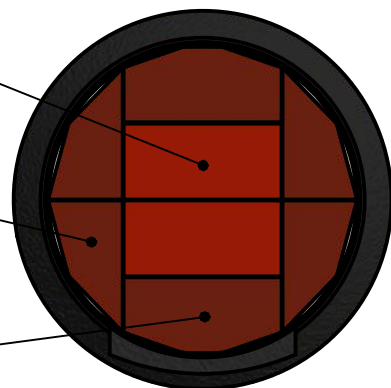
5



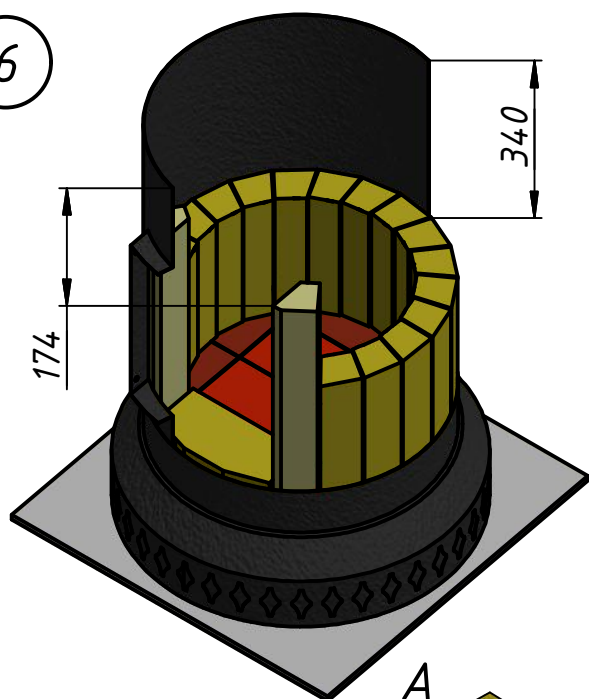
ш1/2

ш2/4

ш3/2



6



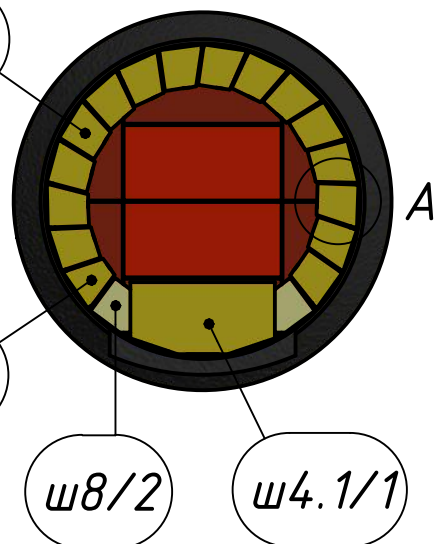
Для облегчения установки топочной дверки в конце процесса сборки, рекомендуется выполнять шаг 6, временно установив дверку на место. Толщина горизонтальных швов – около 4 мм, вертикальных – по месту.

ш10/15

ш10.1/1

ш8/2

ш4.1/1

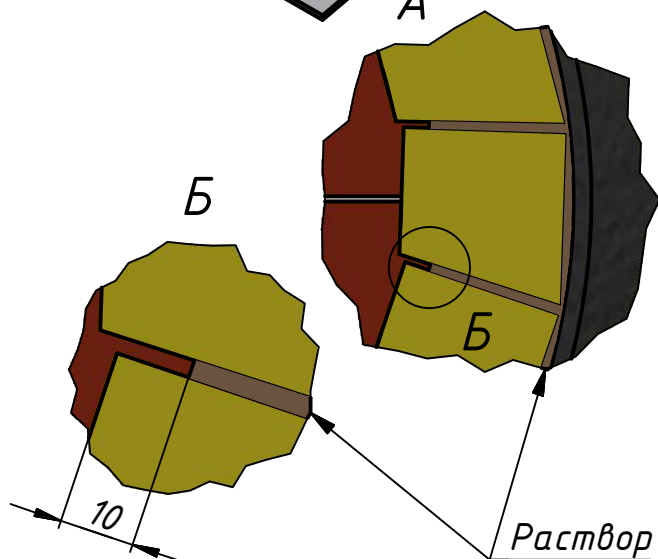


Б

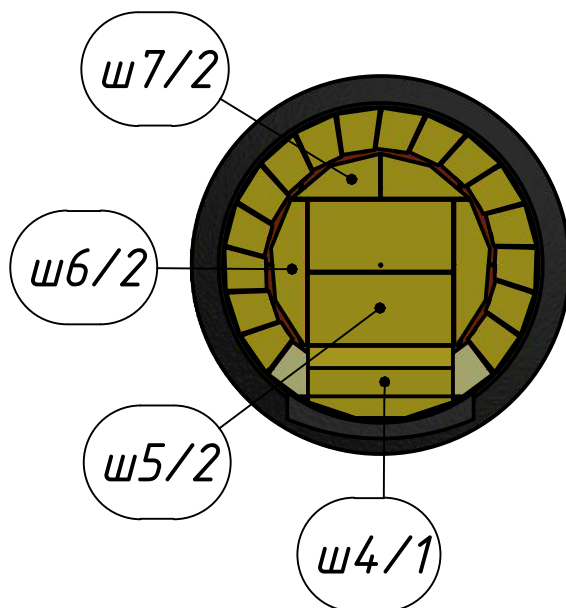
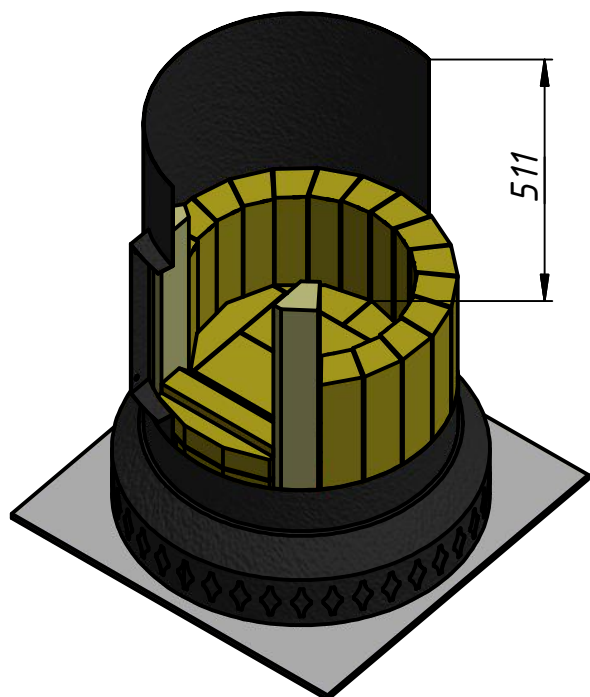
Б

10

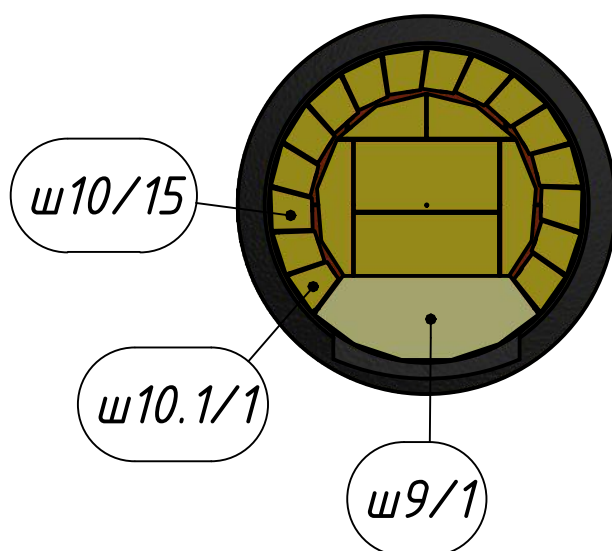
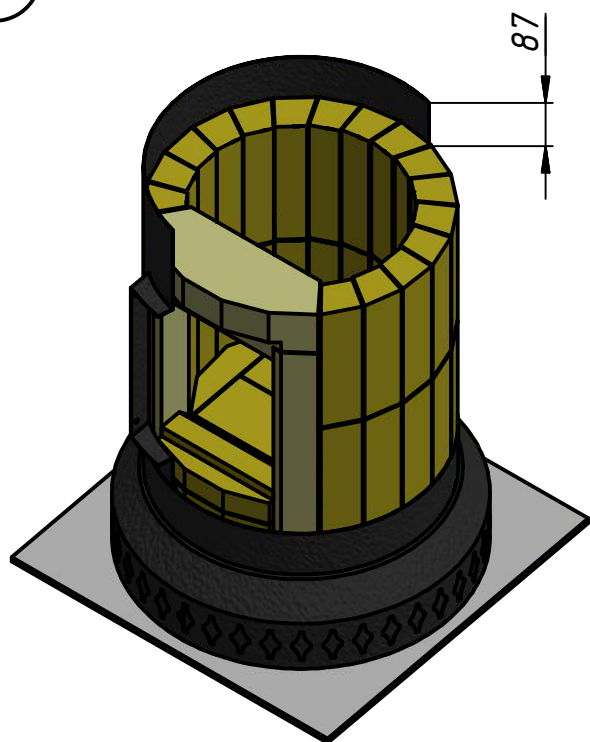
Раствор

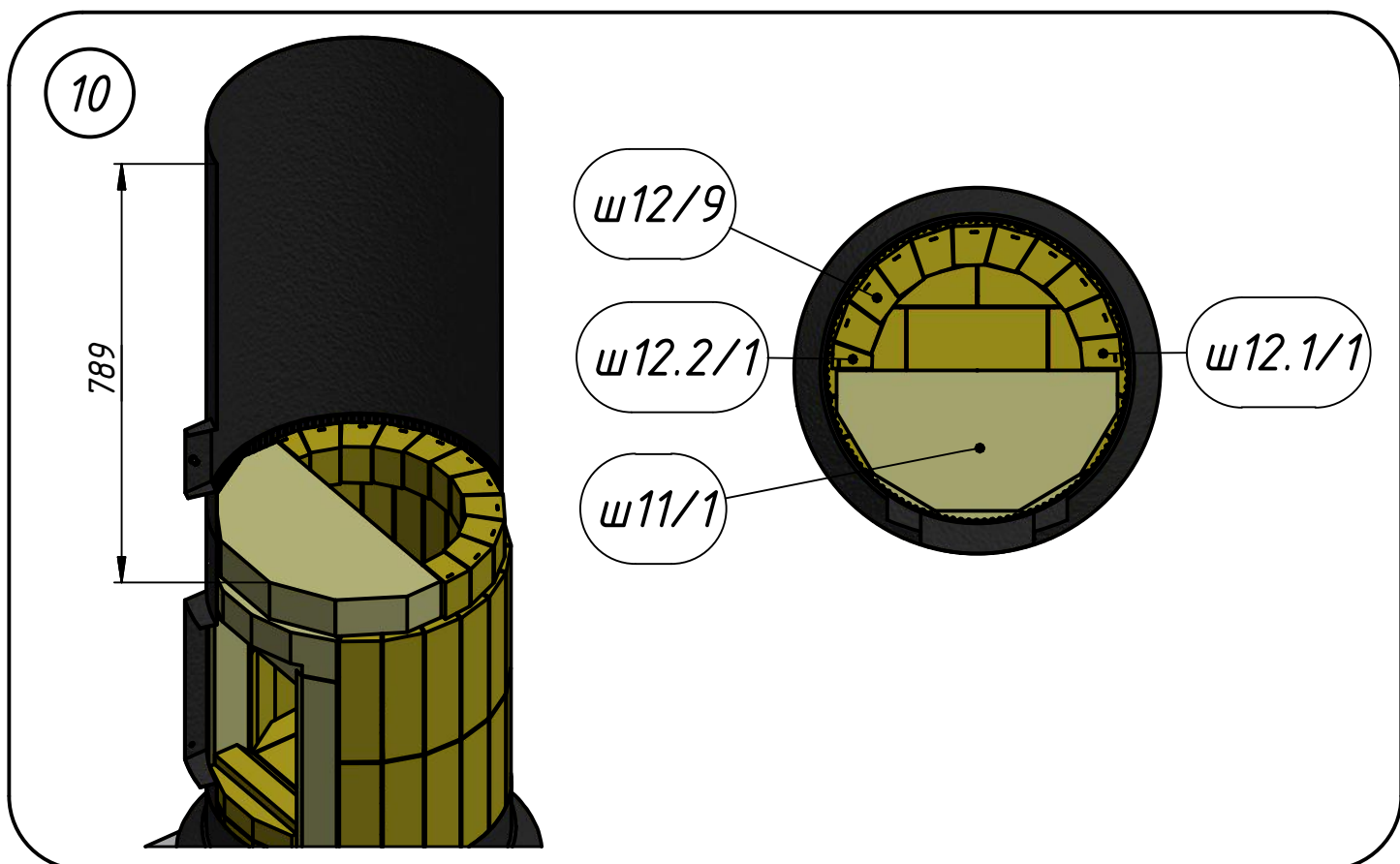
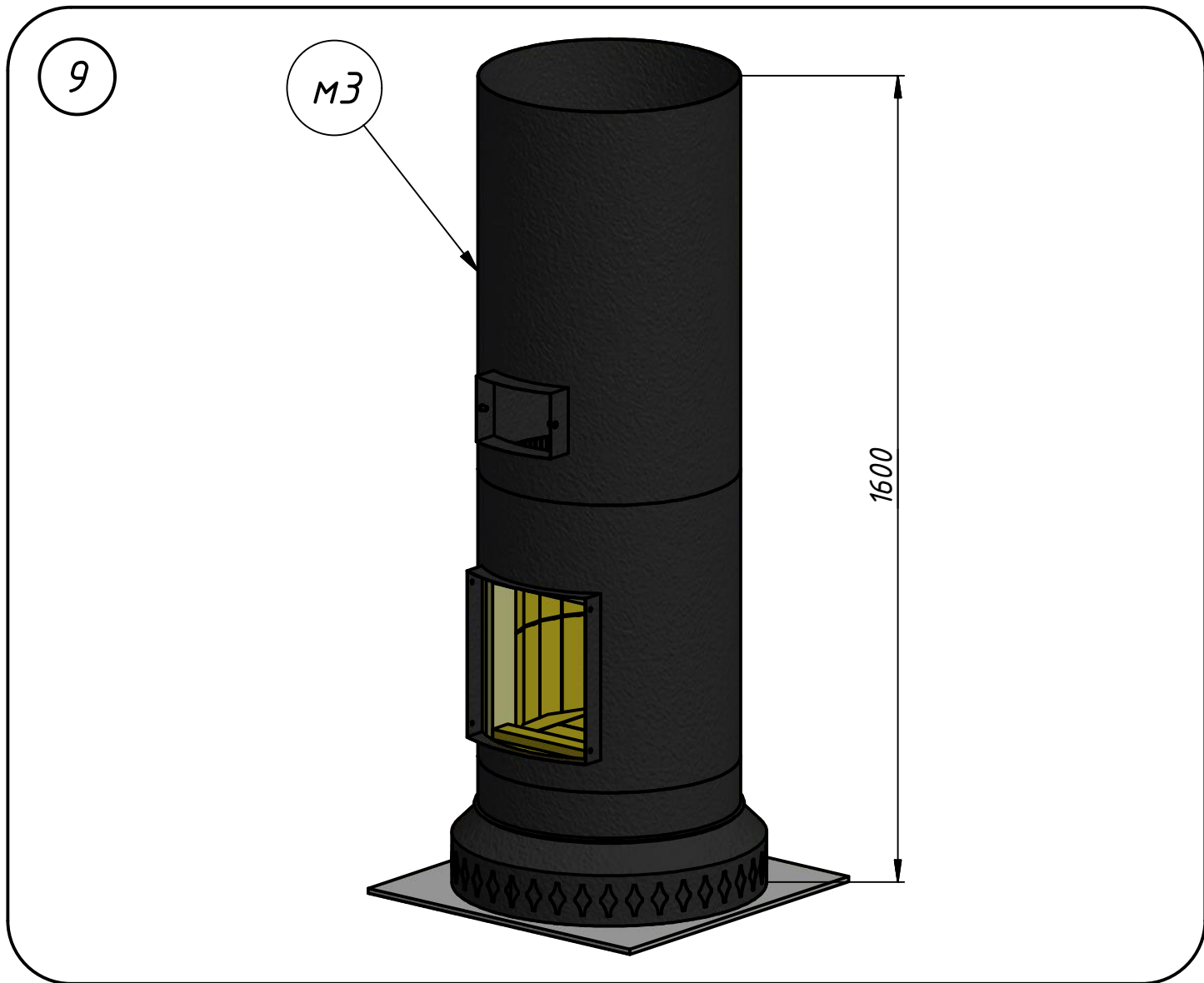


7

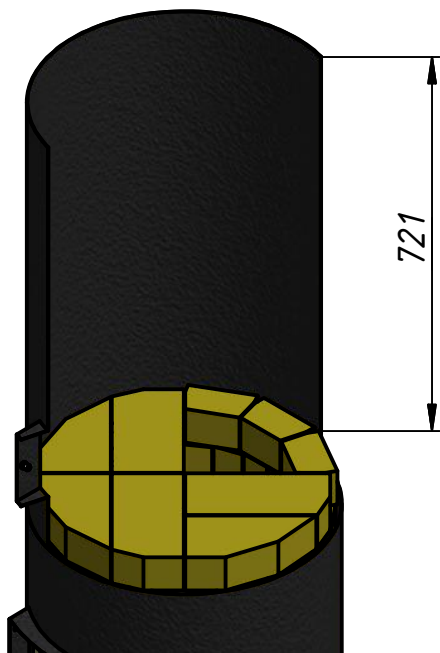


8





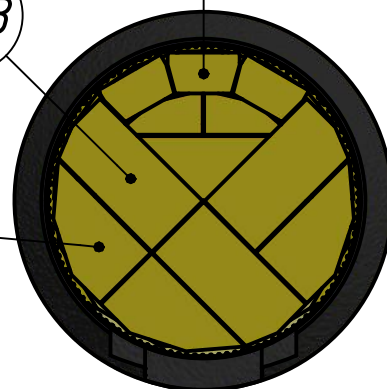
11



ш13/3

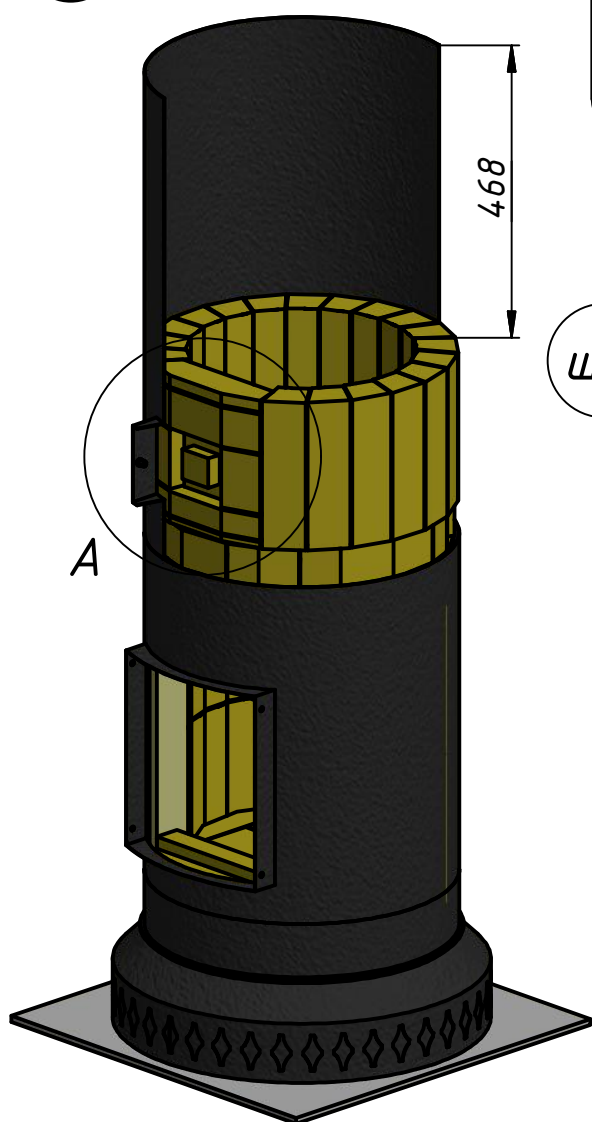
ш14/3

ш15/3



12

Расположить детали чистки таким образом, чтобы съёмный элемент ш19 оказался напротив прочистного отверстия кожуха (Меняя местами детали ш16, ш17, ш21 и ш22 + сыграть на швах)



ш10/17

ш10.2/1

Блок чистки

A

ш16/1

ш17/1

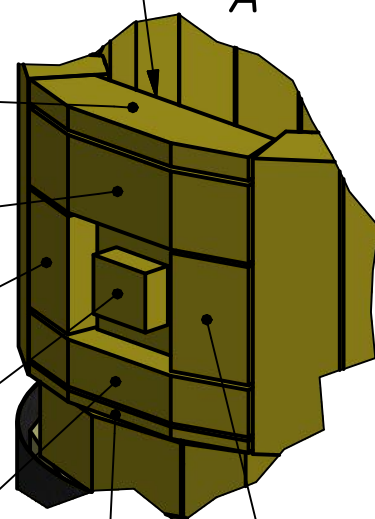
ш18/1

ш19/1

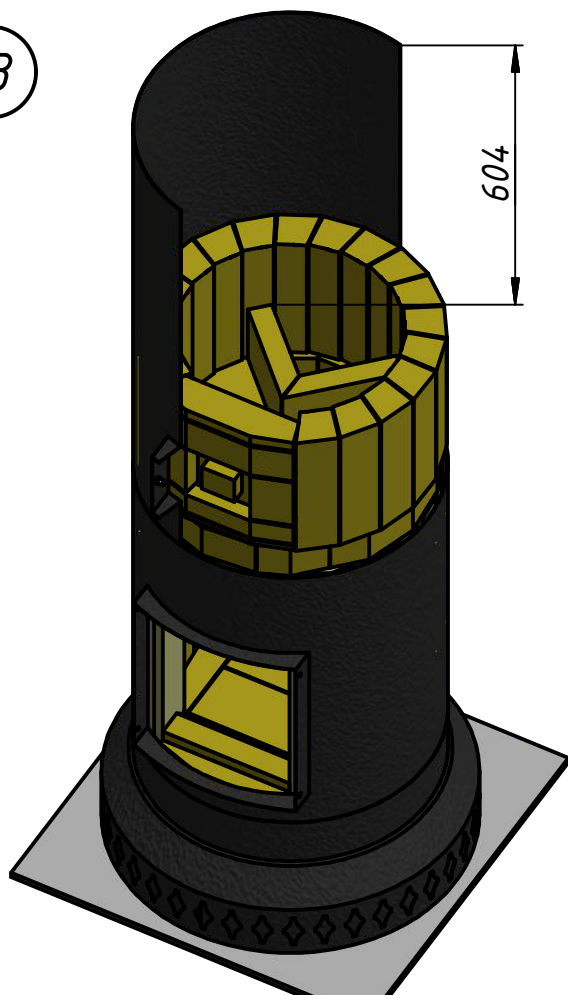
ш21/1

ш22/1

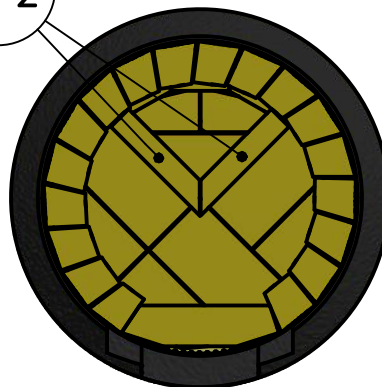
ш20/1



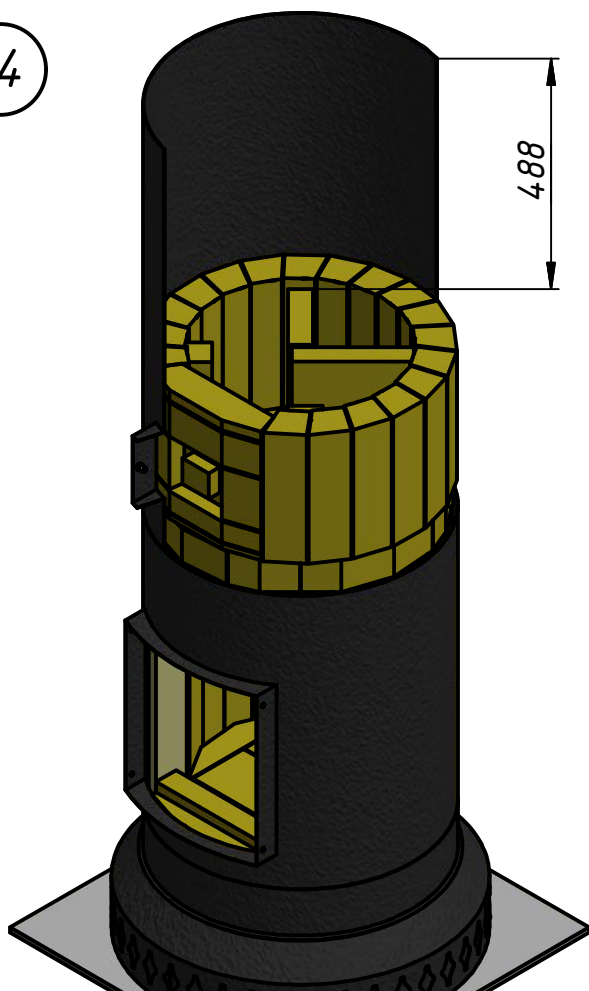
13



ш23/2



14



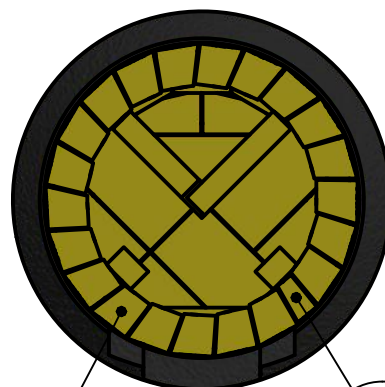
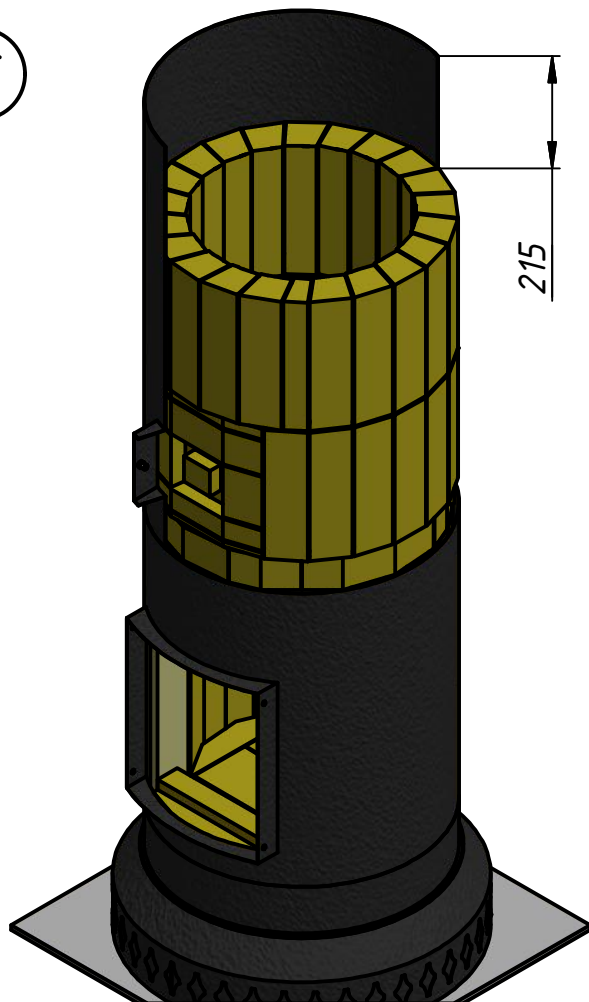
ш26/1

ш25/1

ш24/2



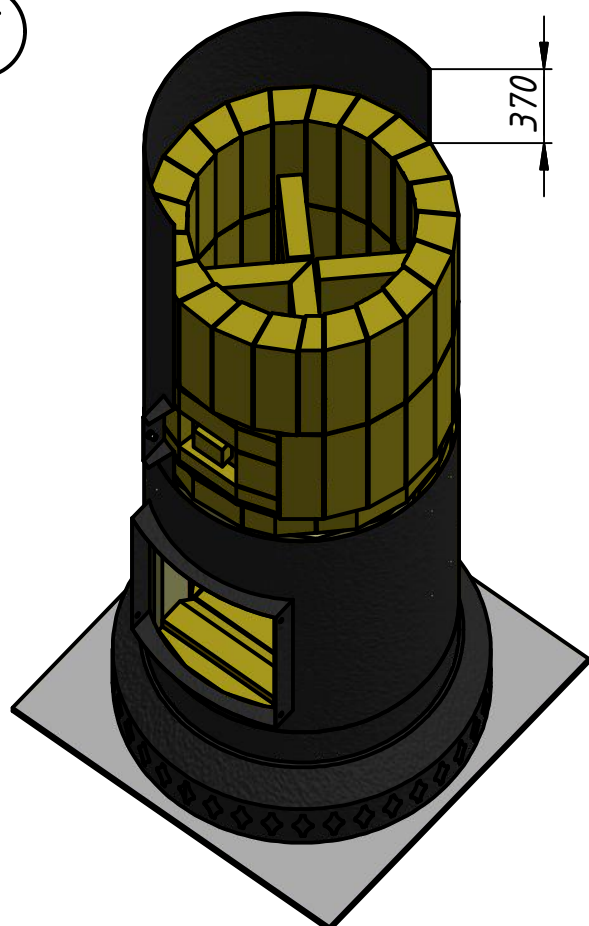
15



ш10/21

ш10.3/1

16



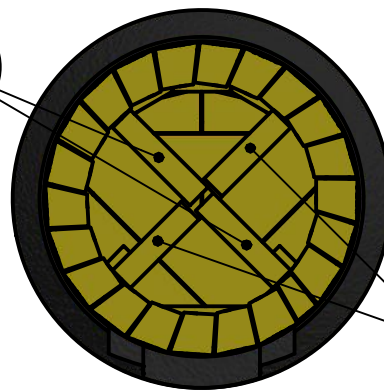
ш26/2

ш23/2

17

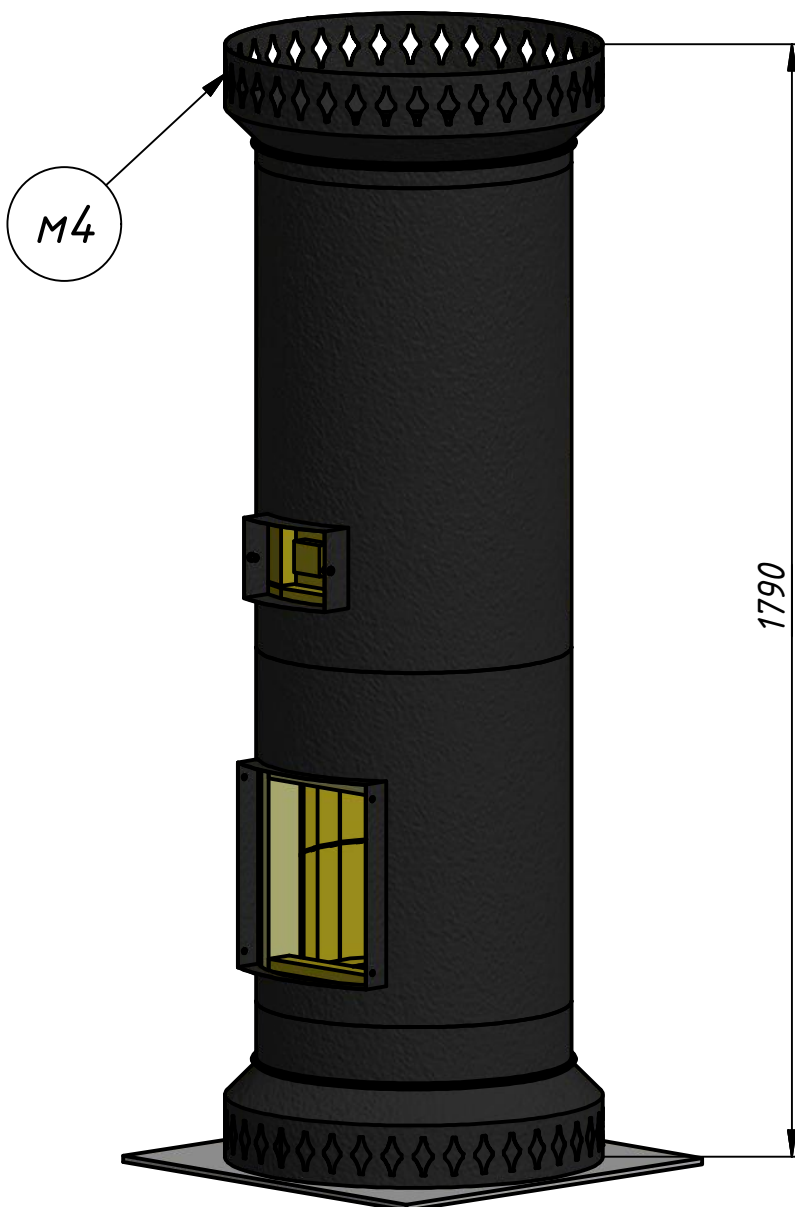


ш27/2

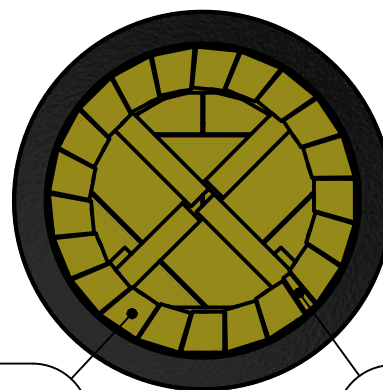


ш26/2

18



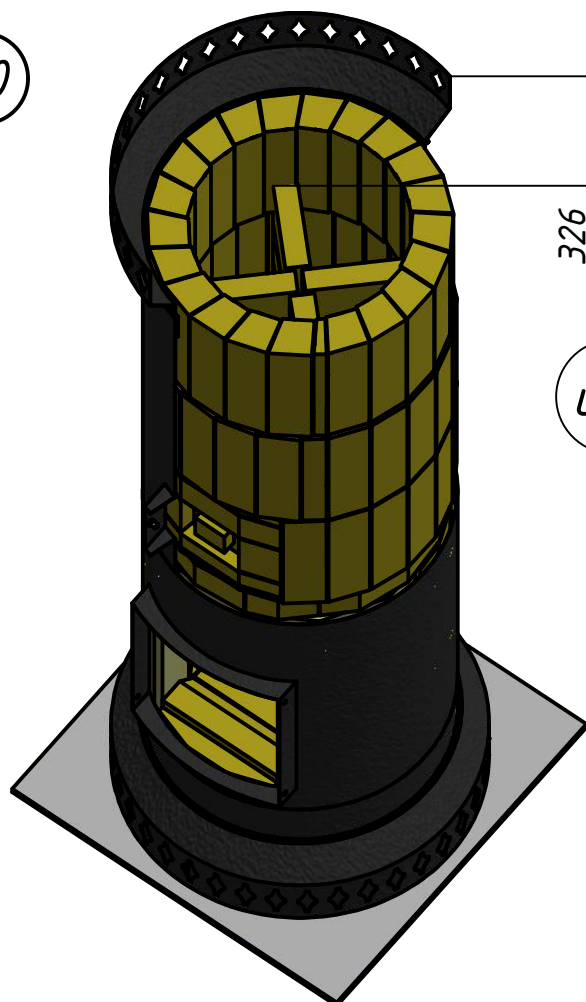
19



ш10/21

ш10.4/1

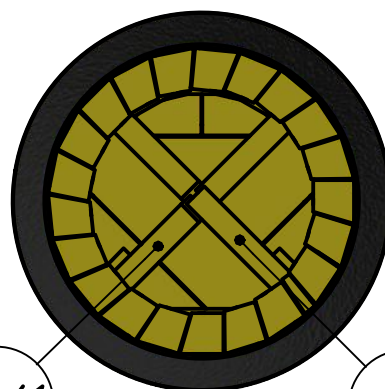
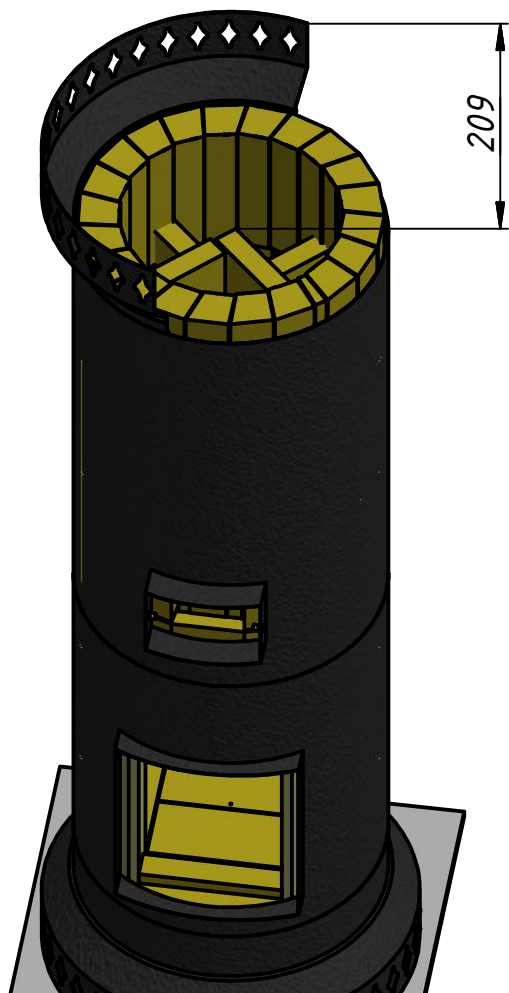
20



ш26/2

ш27/2

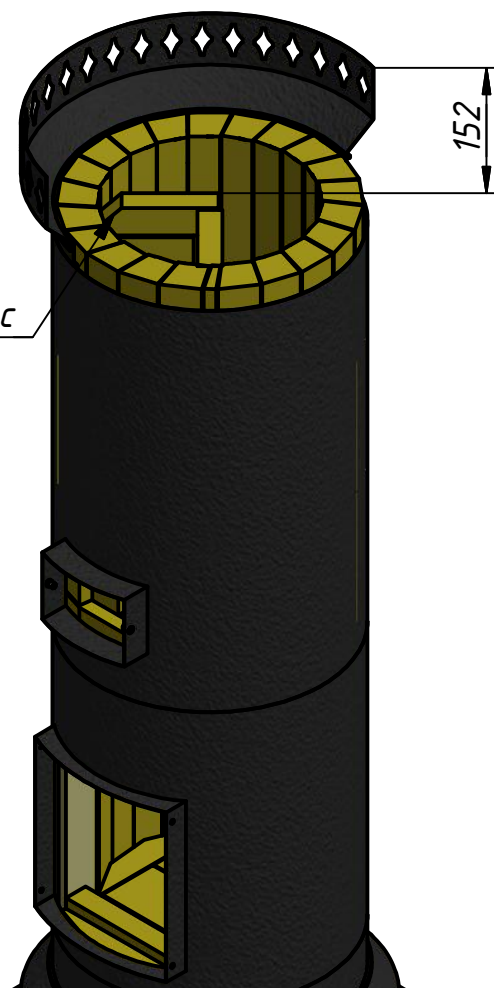
21



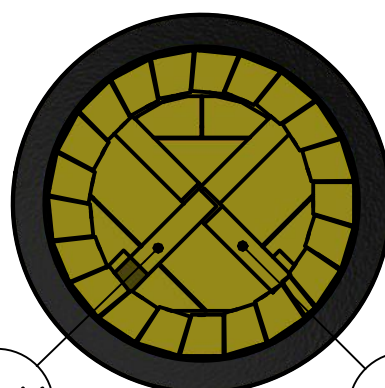
ш15/1

ш14/16

22

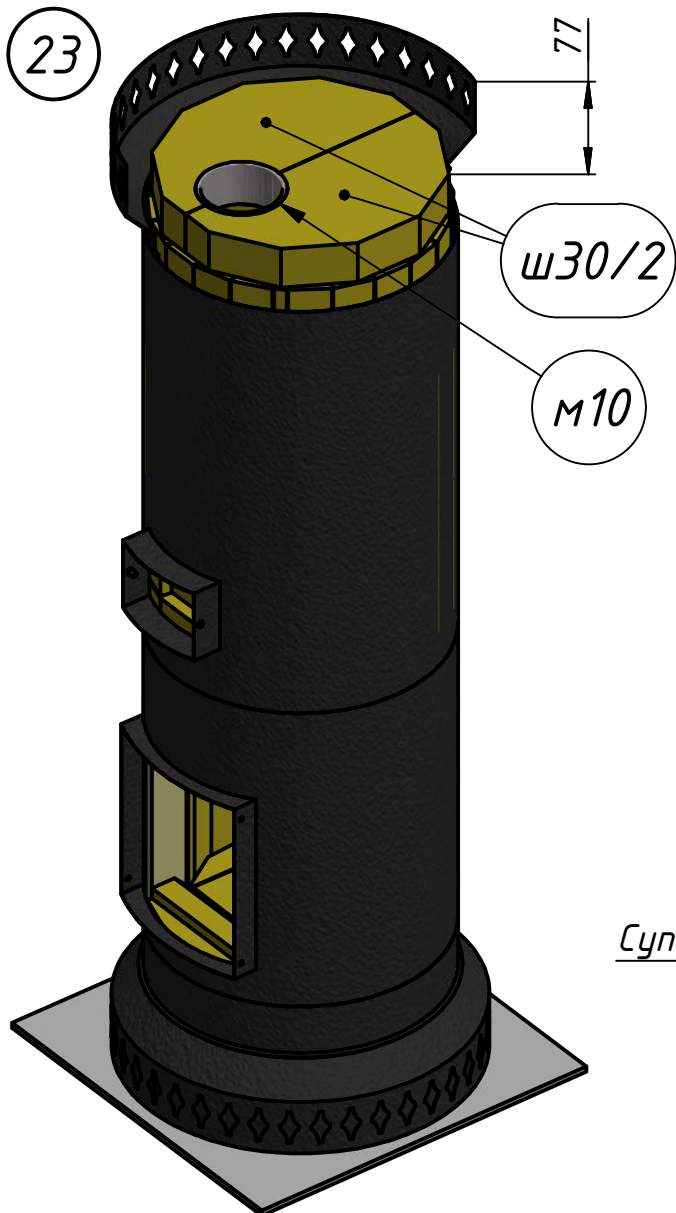


Баўнас



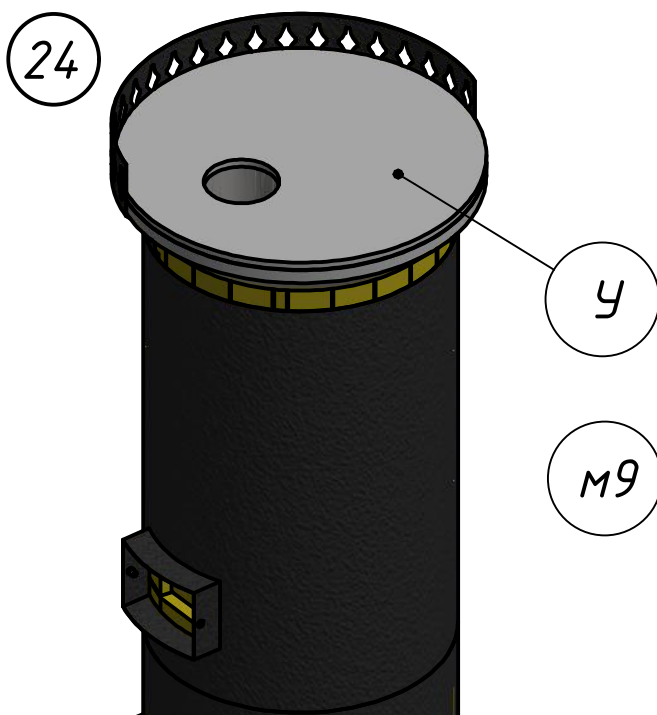
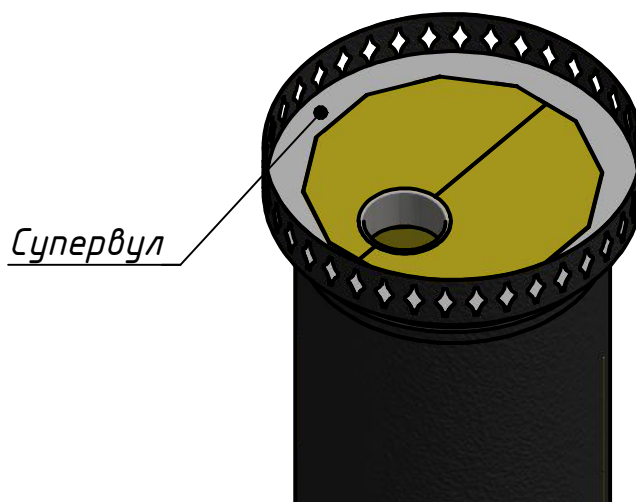
ш29/1

ш28/16



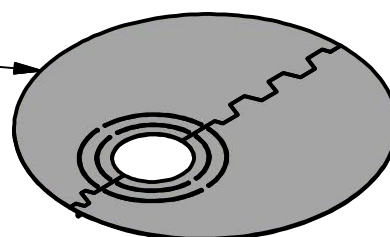
Угловой зазор между шамотом и деталью м4 проложить обрезками супервула и замазать раствором заподлицо с верхом шамота.

Внимание! Используя супервул из комплекта, имейте в виду, что уплотнение У (см. следующий шаг) и вставку в проём прочистной дверки желательно вырезать из цельного куска. Поэтому лучше изготовить эти детали заранее, а обрезки использовать для кладки.

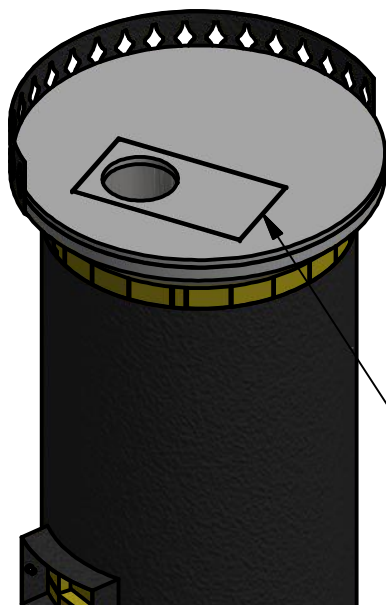


Вырезать из листа супервула толщиной 25 мм уплотнение У. Это удобно сделать, используя в качестве шаблона перевернутую крышку м9.

Плотно уложить уплотнение на шамот внутрь детали м4.

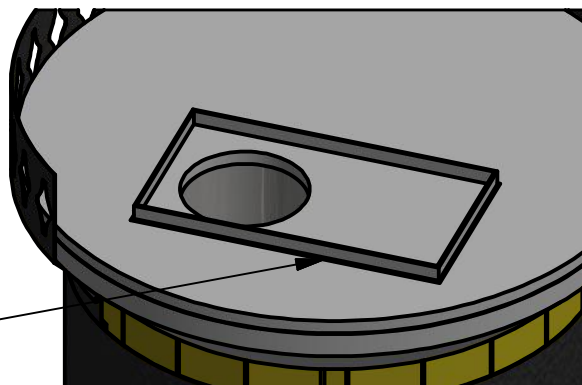


25



Положить на утеплитель У рамку м11
- она будет служить опорой шибера.
Необходимо сделать прорезь ножом по
конттуру рамки и утопить её в супервул.

М11



26

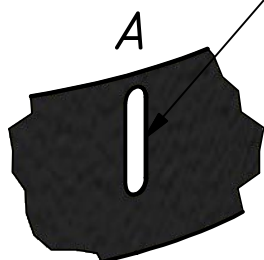


М12

Уплотнитель У и рамку м11
прижать сверху деталью м12.

27

Вырез под
шток шибера



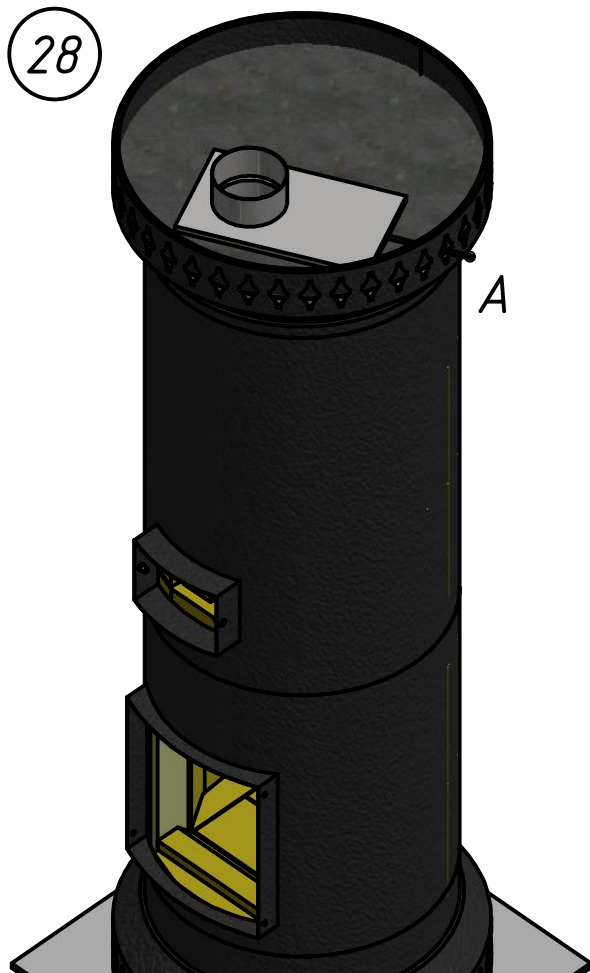
A



A



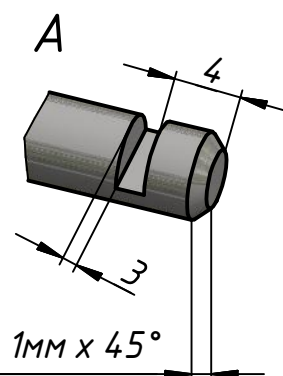
28



Далее следует примерить и отметить необходимую длину штока шибера м18. Шток должен выступать из верхнего фигурного обрамления корпуса м5 на 30...50мм в закрытом состоянии. Обрезать по отметке шток шибера, снять фаску и сделать пропил на половину диаметра в 4-х мм от края. Установить шибер на место расширенным патрубком вверх.



30...50мм



фаска 1мм x 45°

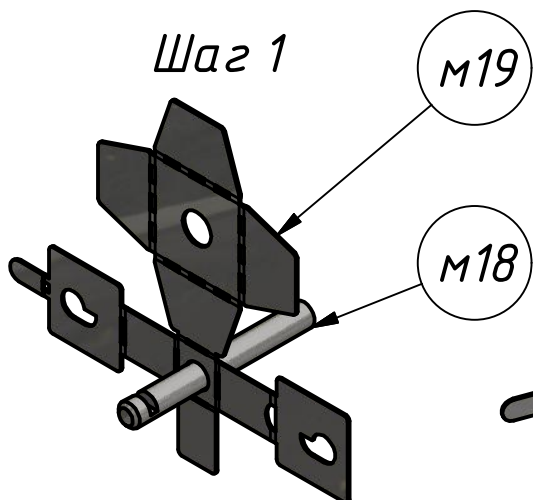
29



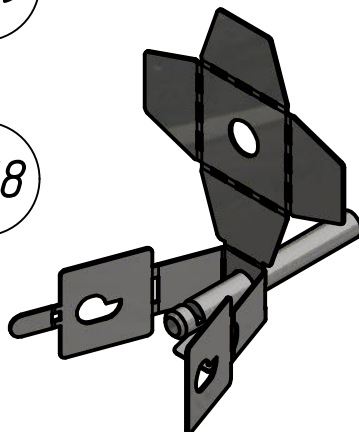
M9

Согнуть руками
ручку-оригами М19.

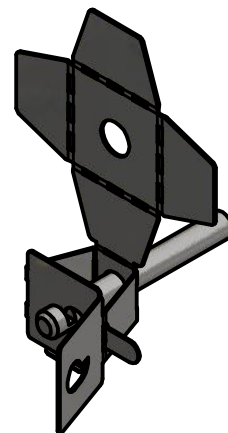
Шаг 1



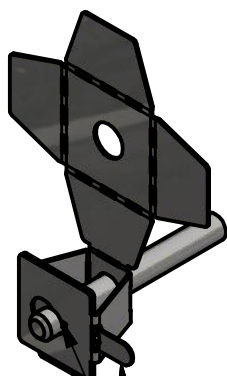
Шаг 2



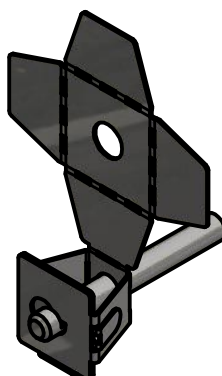
Шаг 3



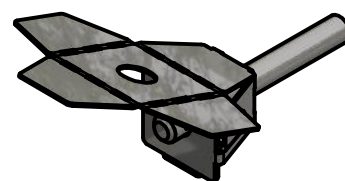
Шаг 4



Шаг 5

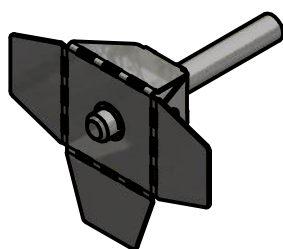


Шаг 6

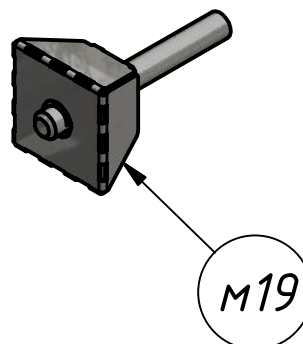


Перед загибом ушка убедиться, что
оба выступа вошли в прорезь штока!

Шаг 7



Шаг 8



Внимание!

При сборке облицовки следует учитывать, что между плитками одного ряда допустим вертикальный зазор шириной 1...2мм. Поэтому плитки каждого ряда необходимо распределять с учетом данных зазоров.

После полной сборки облицовки, рекомендуется ослабить хомуты и вновь выравнять вертикальные зазоры между плитками, после чего затянуть хомуты окончательно.

Элементы облицовки печи

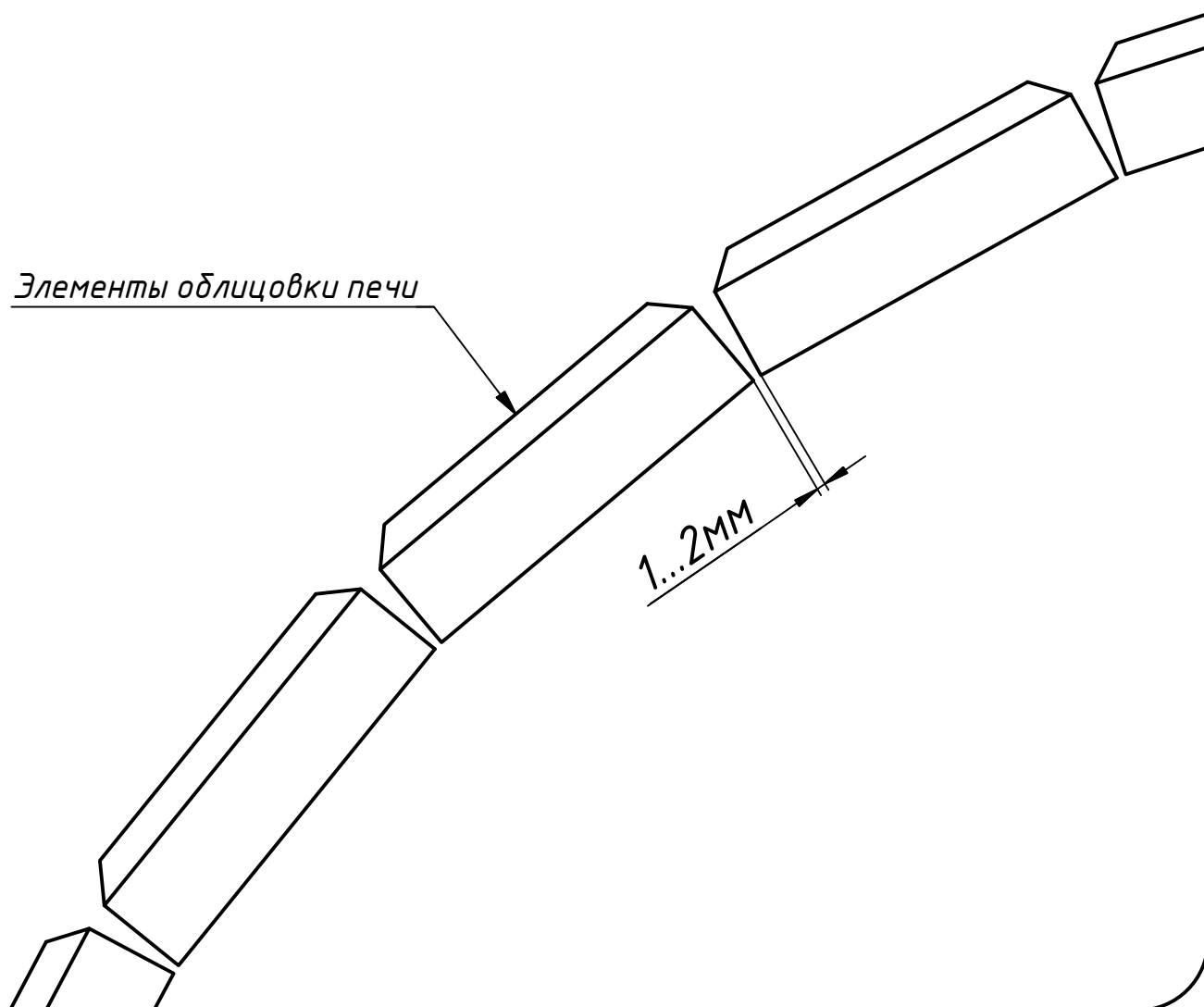
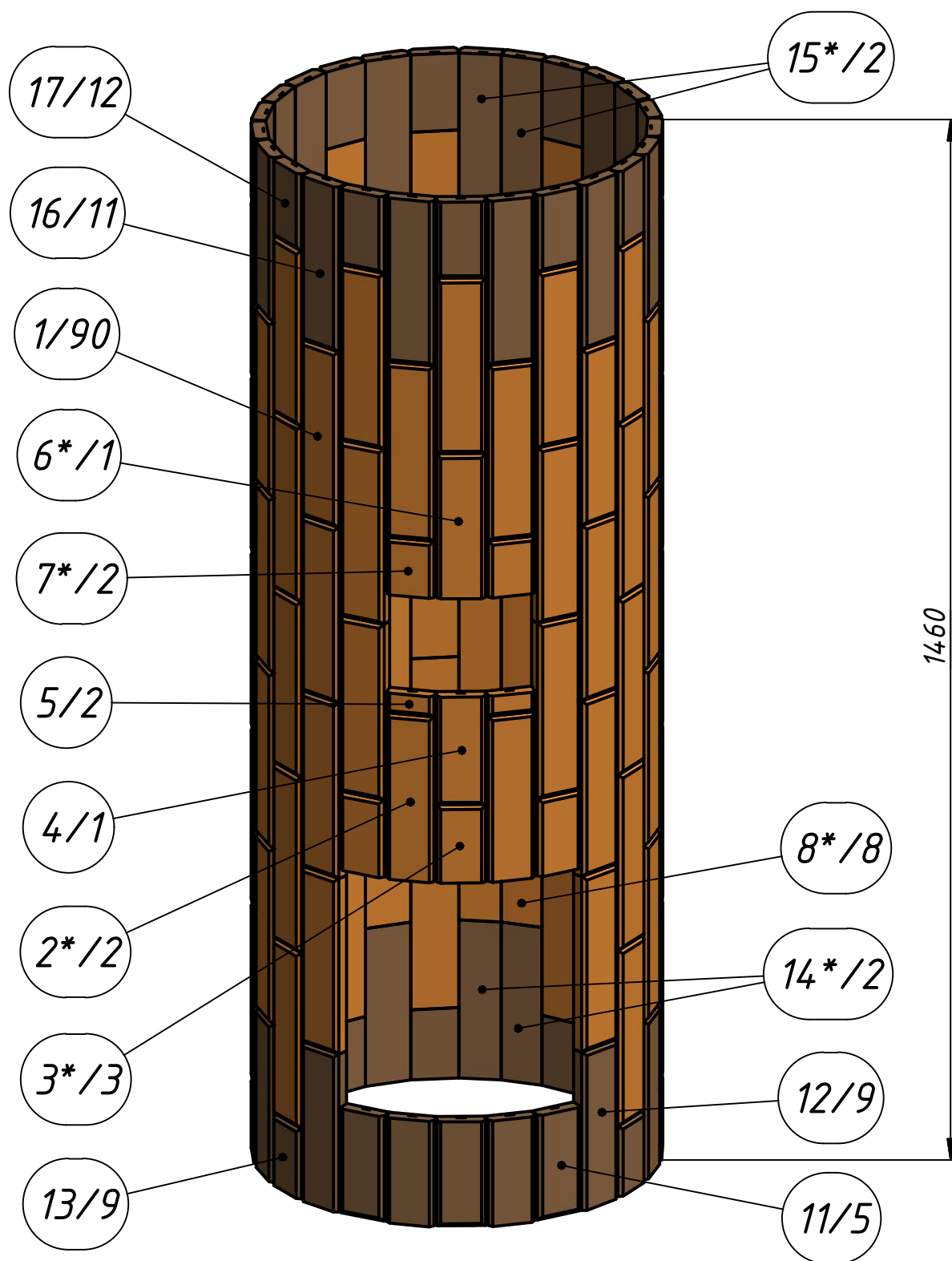
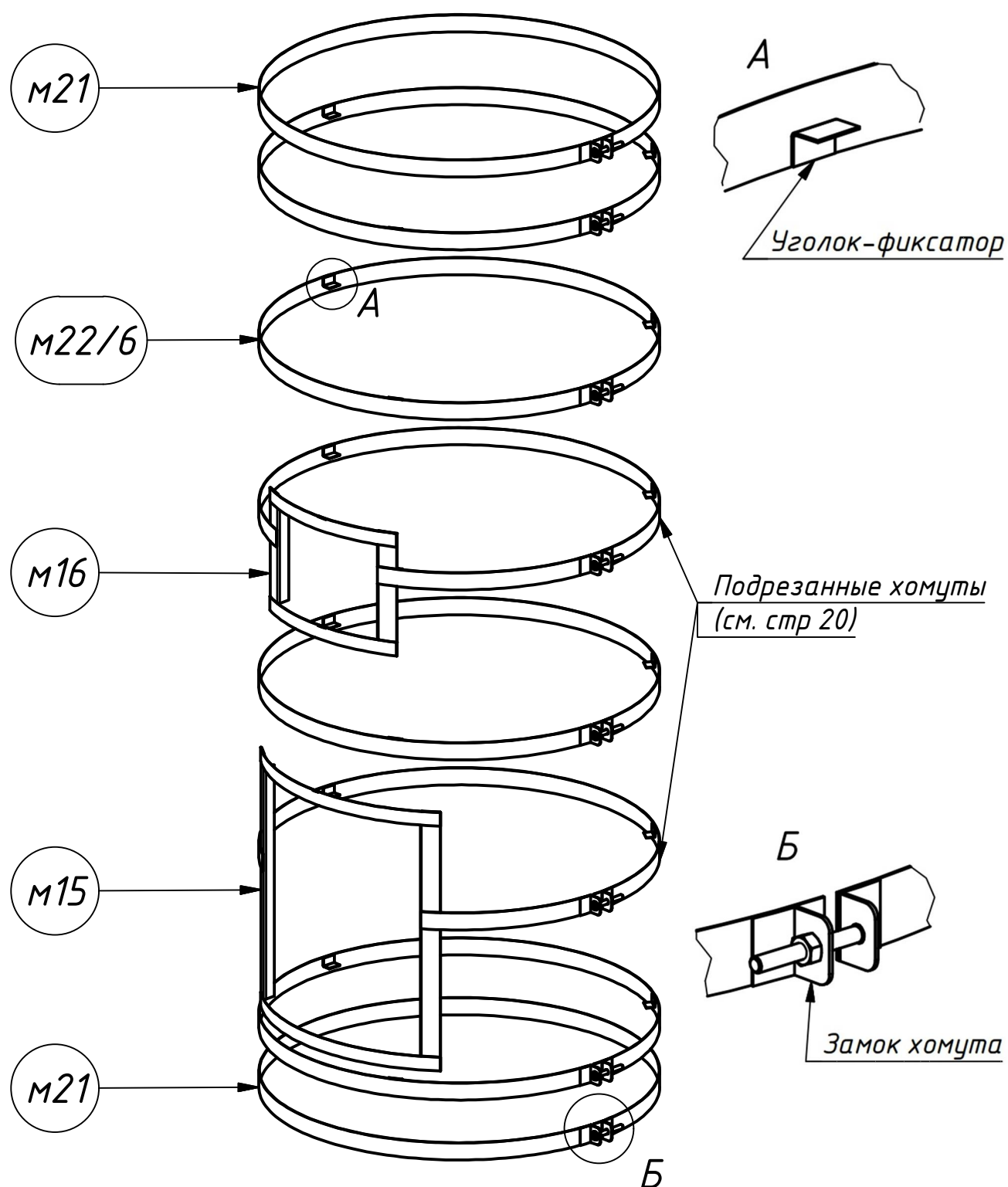


Схема расположения плиток облицовки:



Доборные элементы 8*, 14 и 15* расположить в "теневой" зоне.

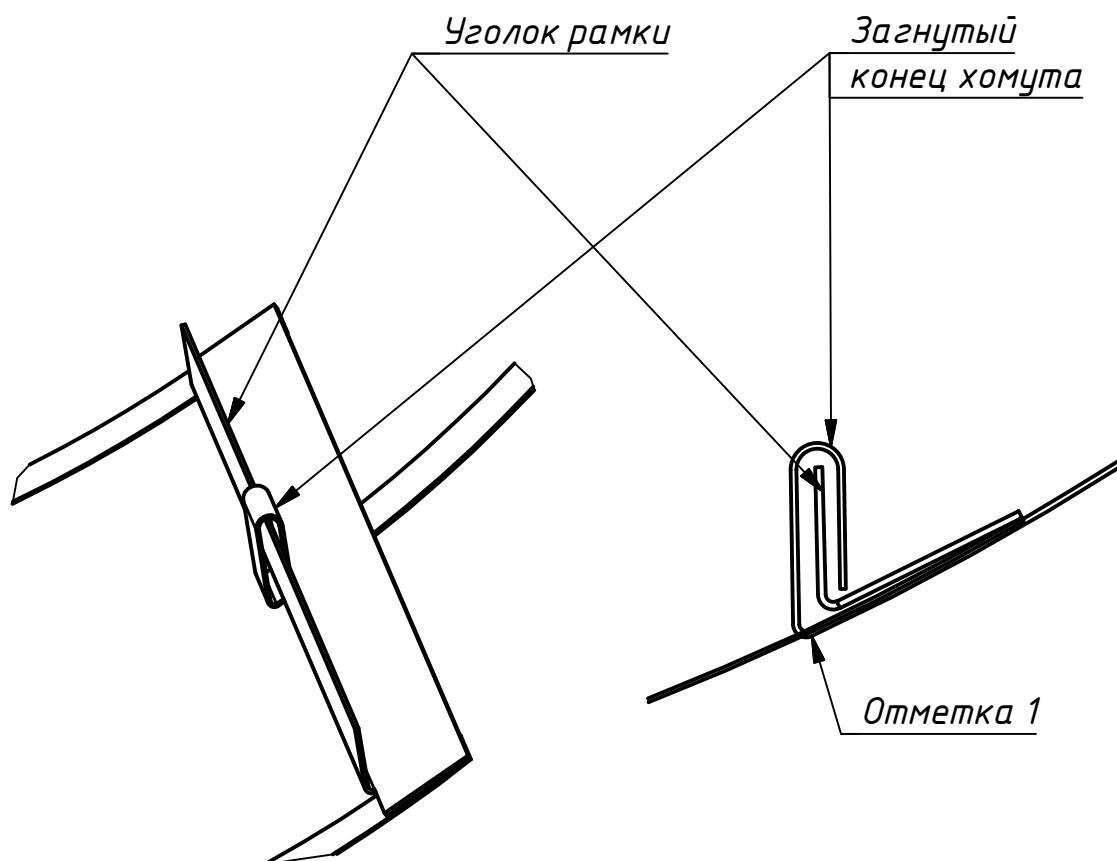
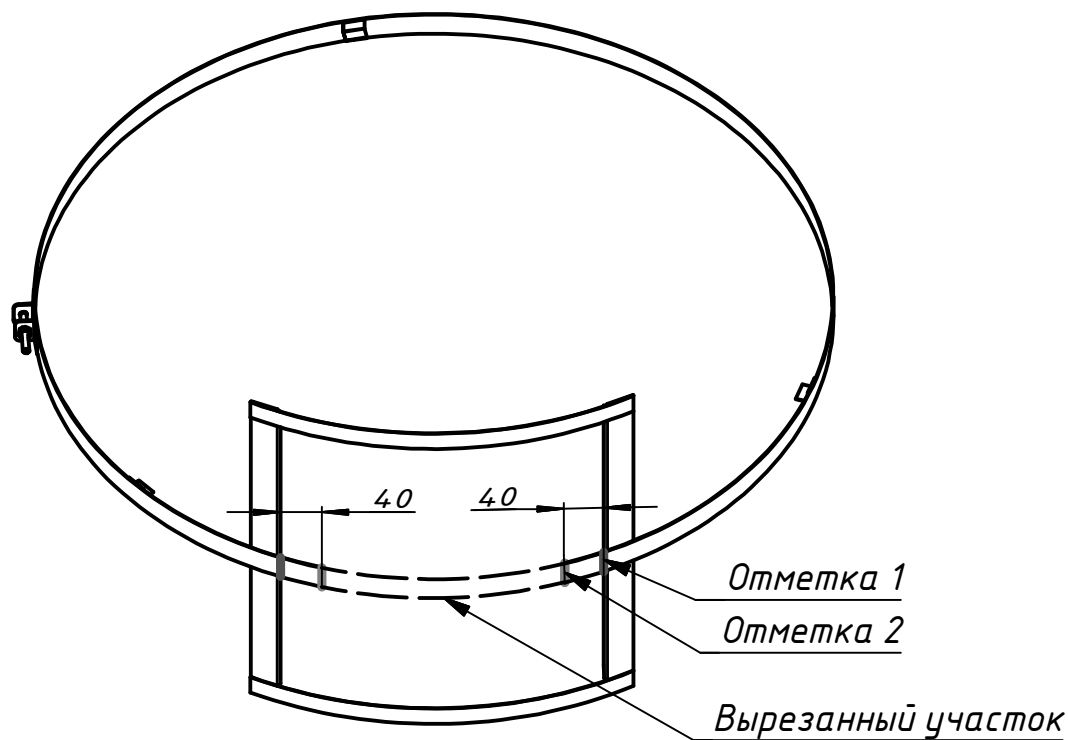
Схема расположения хомутов:



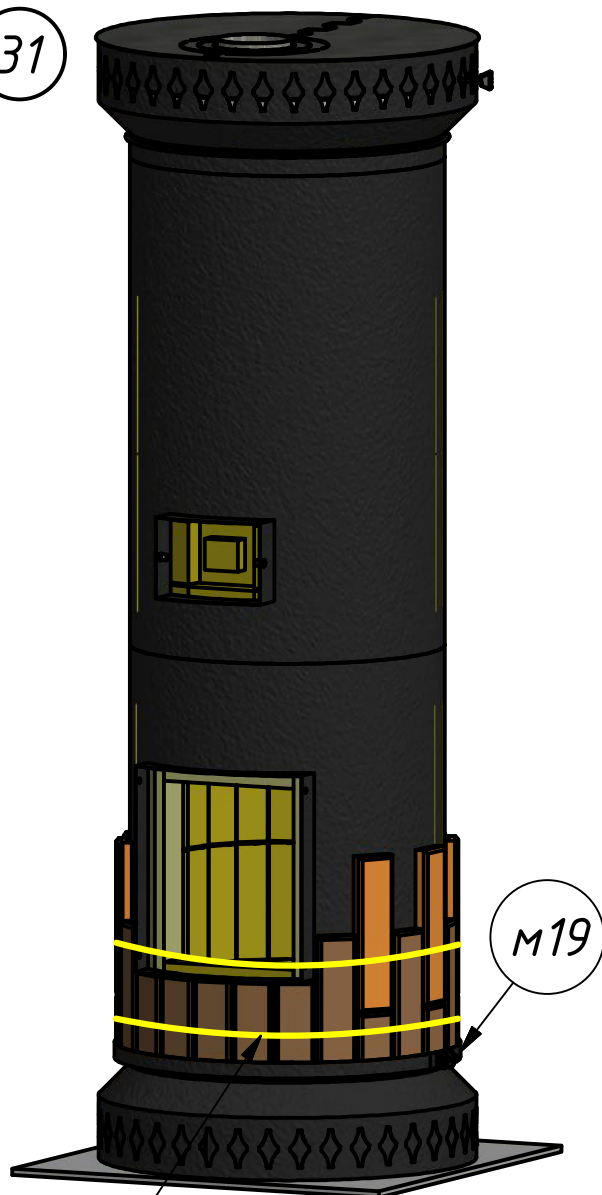
При размещении хомутов следить за тем, чтобы уголки-фиксаторы, расположенные на них, проходили между плитками облицовки и не препятствовали их размещению!
Замки хомутов расположить в "теневой" зоне (рядом с доборными элементами).

Хомуты, попадающие на рамки дверей М15 и М16, необходимо подготовить. Для этого надо приложить хомут к рамке таким образом, чтобы его замок оказался на нужном месте (в "теневой" зоне) и отметить на хомуте внутреннюю границу рамки (отметка 1). От полученной отметки отступить около 40мм и наметить место будущего разреза (отметка 2).

Следуя отметке 2, вырезать участок хомута. Загнуть концы хомута вокруг уголков рамки, руководствуясь схемой.



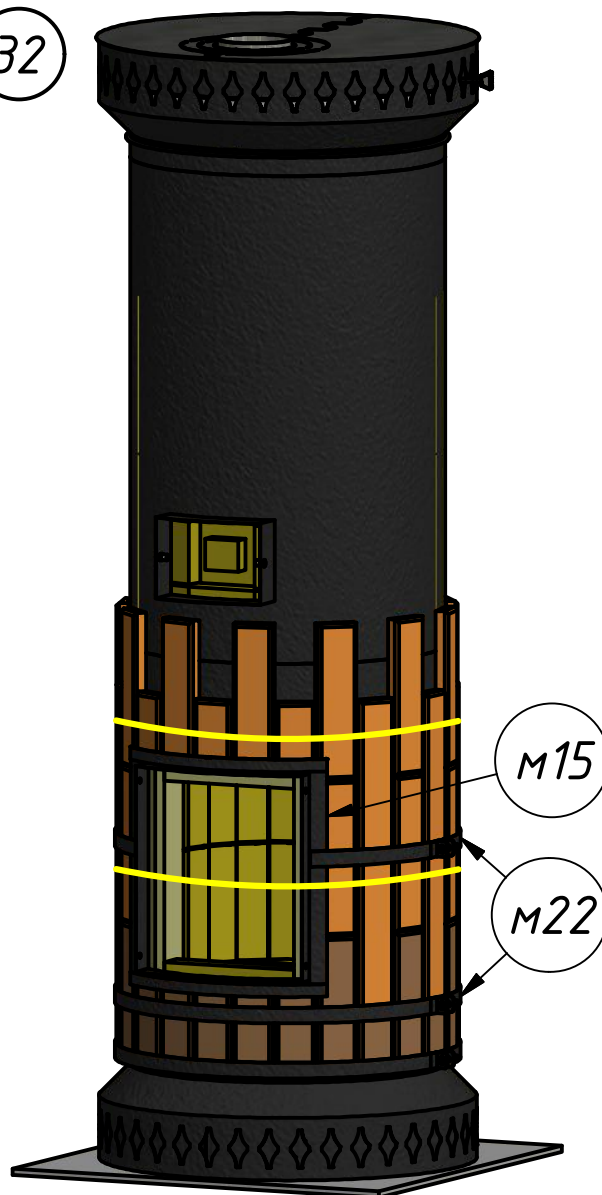
31



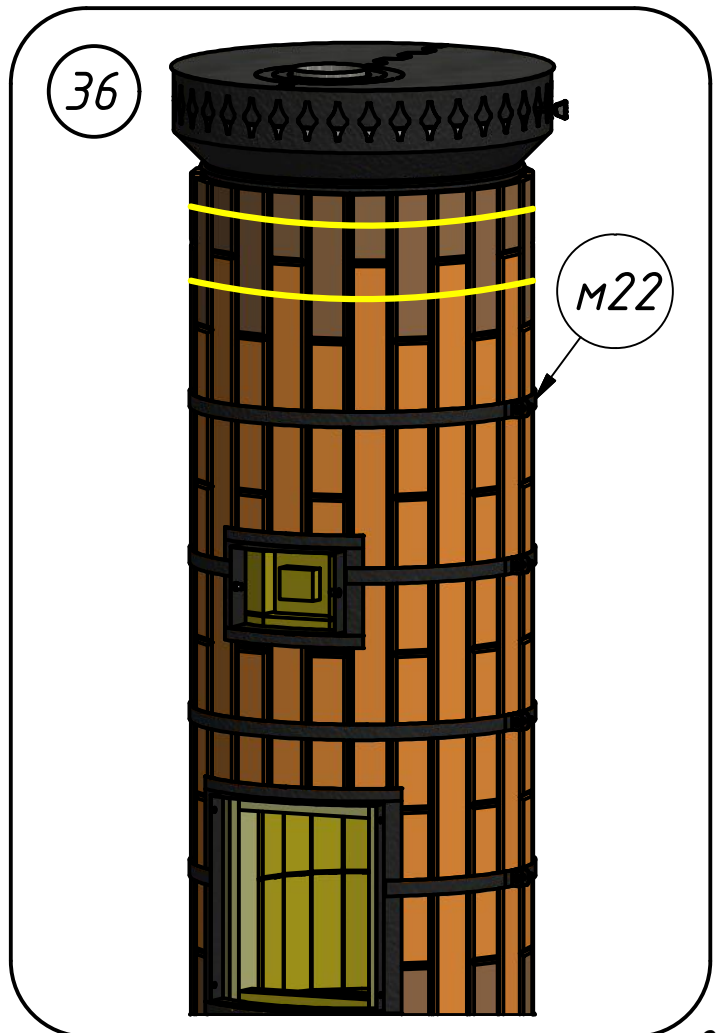
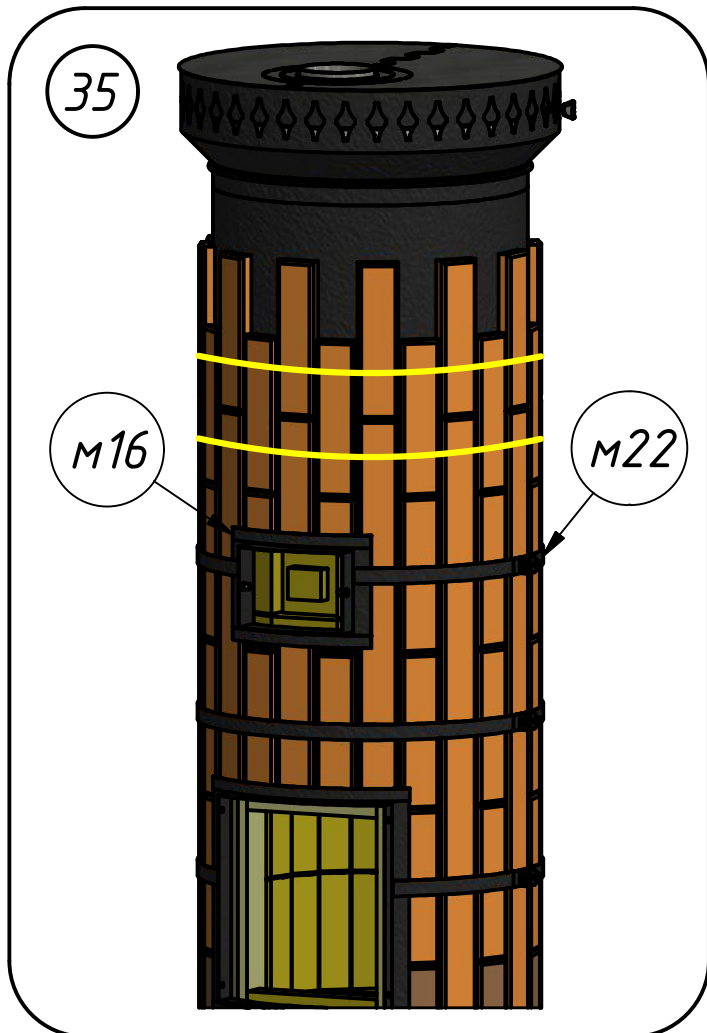
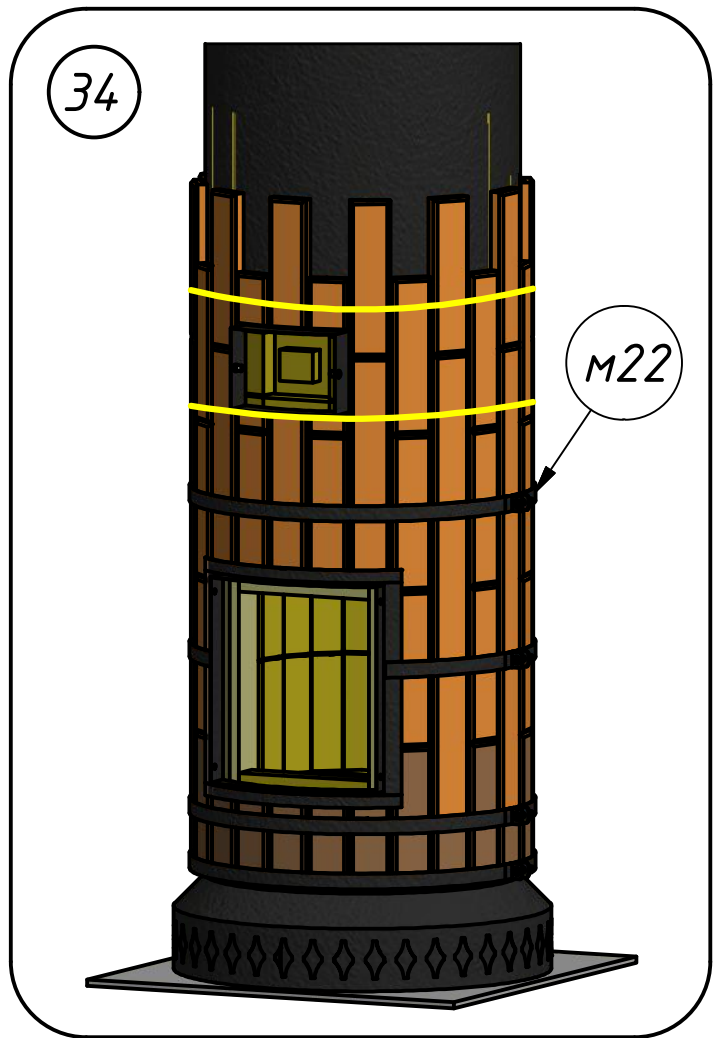
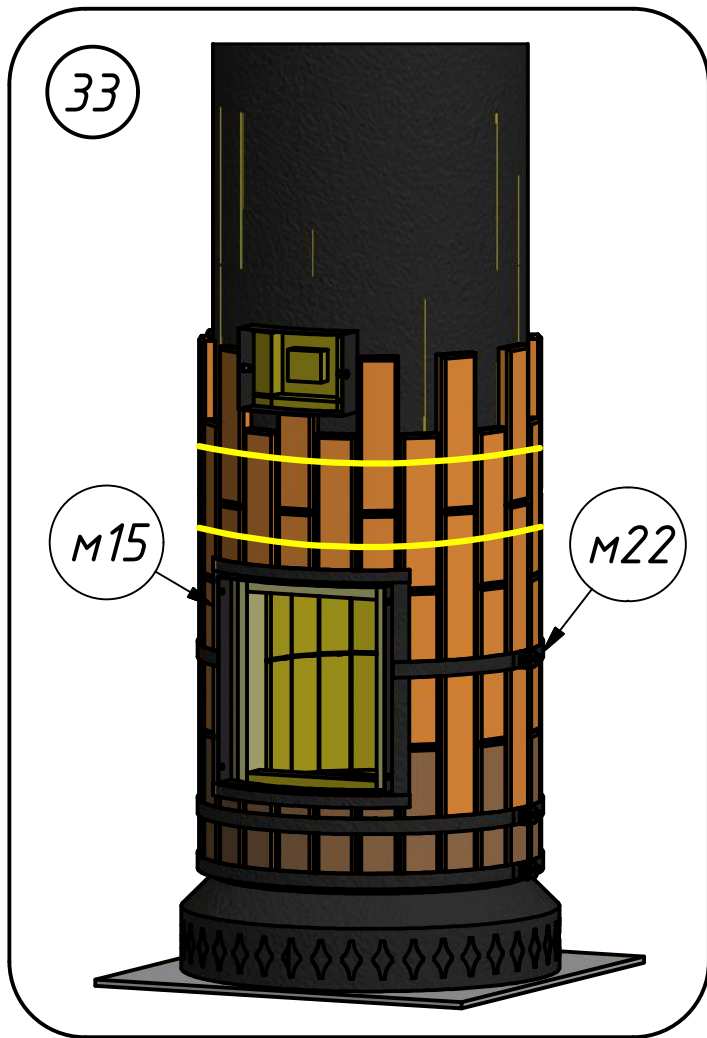
Жгут эластичный

Далее собирается облицовка из плиток по рядам снизу вверх. Для начала работы на печь необходимо надеть эластичный жгут из комплекта. Затем, пользуясь схемой расположения элементов облицовки (см. стр. 17), расположить плитки первого ряда облицовки вокруг корпуса печи, подсовывая их под жгут. Первый ряд облицовки фиксируется нижним 2-образным хомутом М19. Замок хомута рекомендуется располагать в "теневой" зоне.

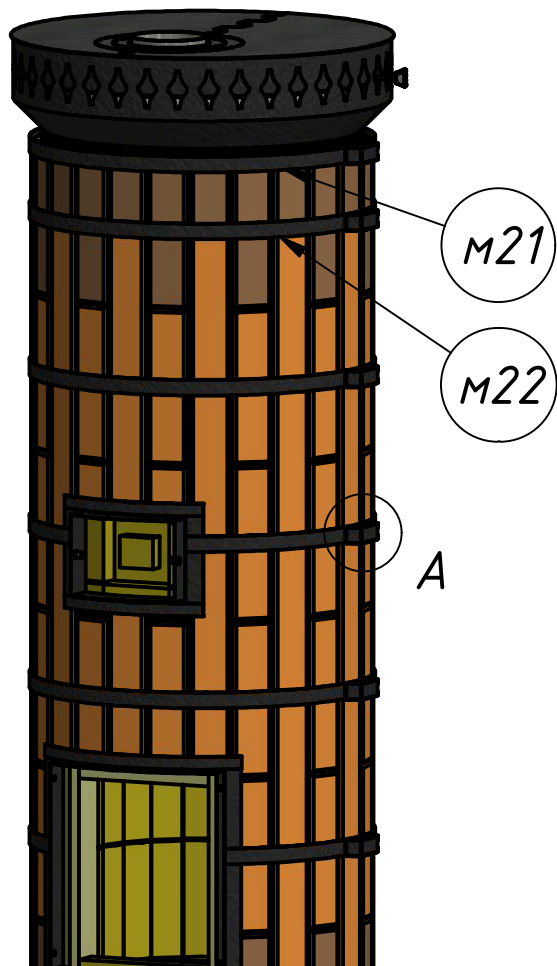
32



По мере сборки, эластичные жгуты необходимо передвигать вверх для установки следующего ряда плиток облицовки, предварительно зафиксировав предыдущий ряд при помощи хомутов. Замки хомутов рекомендуется располагать друг над другом. Для облегчения установки дверки топочной в будущем (см. шаг 39) рекомендуется на данном шаге накинуть на тоннель печи рамку М15 с хомутом М22, туго его не затягивая, и при размещении плитки следить за тем, чтобы рамка М15 могла свободно проходить между плитками и плотно прилегать к корпусу печи, а отверстия под болты крепления дверки оставались в доступе.

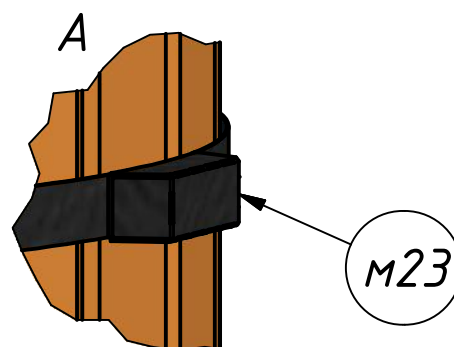


37

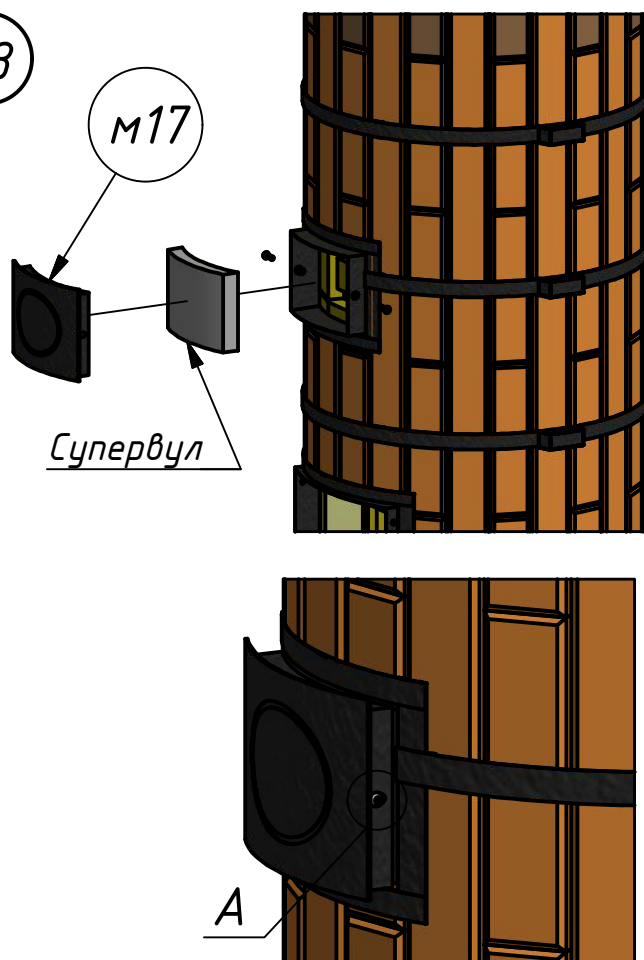


Последний ряд облицовки необходимо закрепить хомутом м22, а также верхним г-образным хомутом м21.

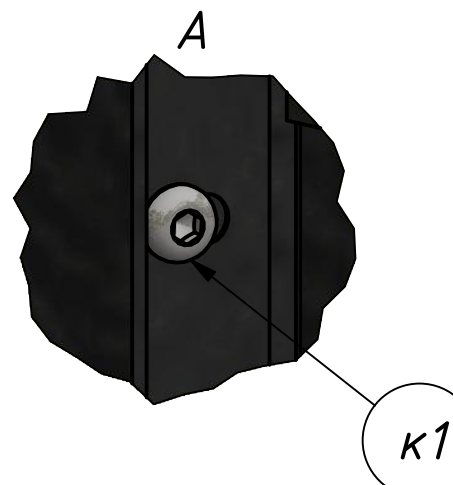
Дополнительно подтянув все хомуты, замки хомутов закрыть заглушками м23, подогнув их таким образом, чтобы они лучше держались на ушках замков.



38

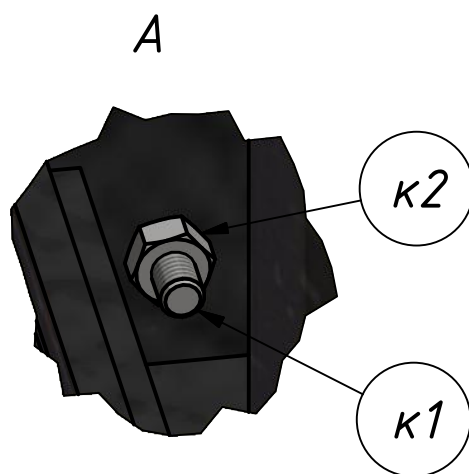
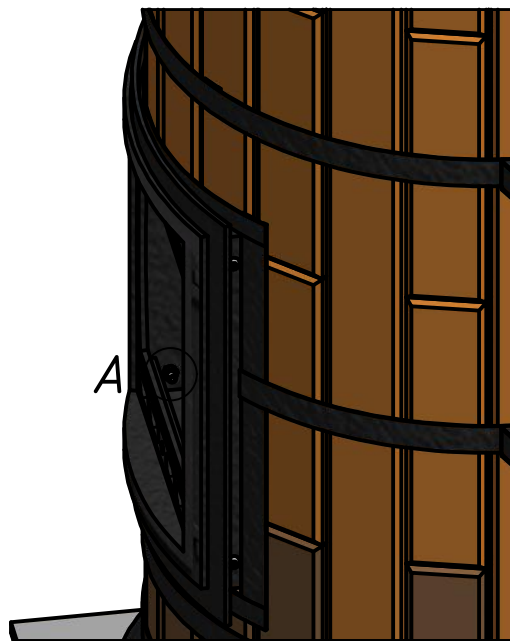
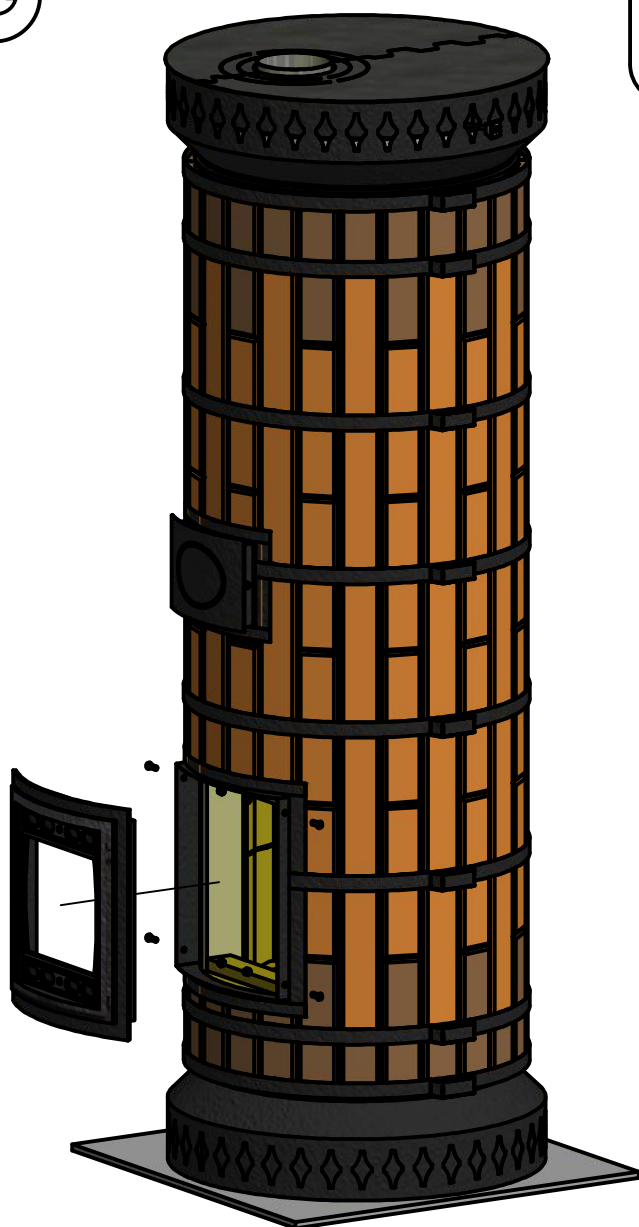


После сборки облицовки внутрь тоннеля прочистной дверки плотно вставить вырезанный с припуском прямоугольник из супервула, после чего установить заглушку чистки и закрепить ее болтами к1 – 2 шт.



39

Установить топочную дверку м23 и
закрепить её при помощи болтов
к1 – 4 шт. и гаек к2 – 4 шт.





Ваша печь готова!

*Мы будем рады отзывам и фотографиям
установленной печи в Вашем интерьере:*

www.kdm-nn.ru

Тепла и уюта!